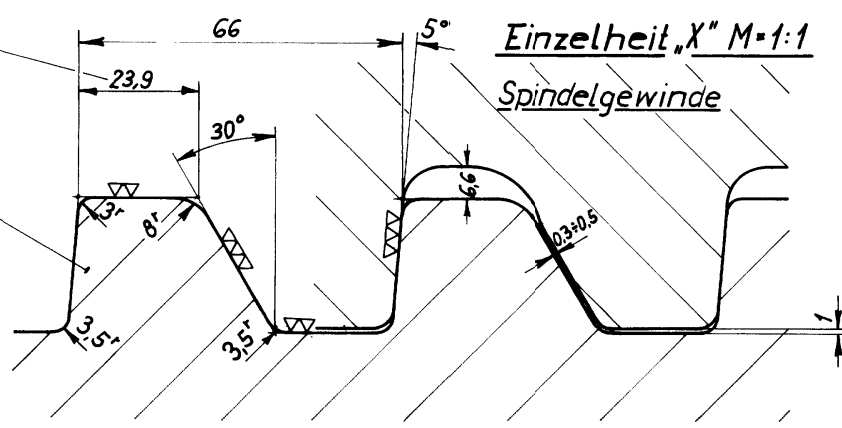


auf 0,3mm Spiel abgestimmt

Muttergewinde mit Spiel nach Schablone Nr. 6100
 Sägewinde rechts (5gängig)
 Steigung = 330mm
 Gewindeauslauf oben und unten gerundet.



Meßvorrichtung für Flankenwinkel Vorr. Nr. 02 713 09 C
 Meßvorrichtung für Flankenweite Vorr. Nr. 00 303 09 D
 Gewindelehre zum Messen der Steigung Vorr. Nr. 04 126 09 E

Maßdicke im Normalschnitt = 31,83
 Meßhöhe im Normalschnitt = 13,20

Für PSS480-152118 (St-Jean) Auftrag 403618
 siehe M2-573.543

Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe DIN 7188 mittel		b bis 234/67 Ph. B. Z	28.6.74	1	3048
Buchstabe		a alte Modell Nr. RS480-DK431,80	Tag	Name	
bis 6	± 0,1	Maschinenfabrik Weingarten A-G Gezeichnet 16.6.67 Geprüft 16.6.67 Normgepr.			
über bis 30	± 0,2				
über bis 100	± 0,3	Maßstab: 1:5, 1:1		Masch.-Anzahl	Type
über bis 300	± 0,5	Vordrehgesch. 12,72 kg		Werkstoff (Holzzeug): D62-CU-S712	
über bis 1000	± 1,2	Fertigmaße: PS 378 0791205		Modell-Nr.: 06 40740	
über 2000 bis 4000	± 2	Oberflächenreihe 2 DIN 5141		Zeichnung-Nr.: PS 480-04.431.00 L	
über 4000	± 3			Ersetzt durch: Umrangschlüssel:	

1	PSS 480	152 217	3048
2	PSS 480	152 182	3048
3	PSR 480	152 179	3048
1	PSS 480 sp.	152 190	3048
1	PSS 480	152 167	3048
3	PSS 480	152 156	3048
1	PSS 480	152 163	3048
1	PSS 480	152 140	3048
2	PSS 480	152 188	3048
1	PSS 480	152 184	3048
6	PSS 480	152 118	3048
6	PSS 480	152 117	3048
6	PSS 480	152 116	3048
6	PSS 480	152 115	3048
1	PSS 480	152 084	3048
1	PS 480	234/67	1
1	PSS 480	526/66	1