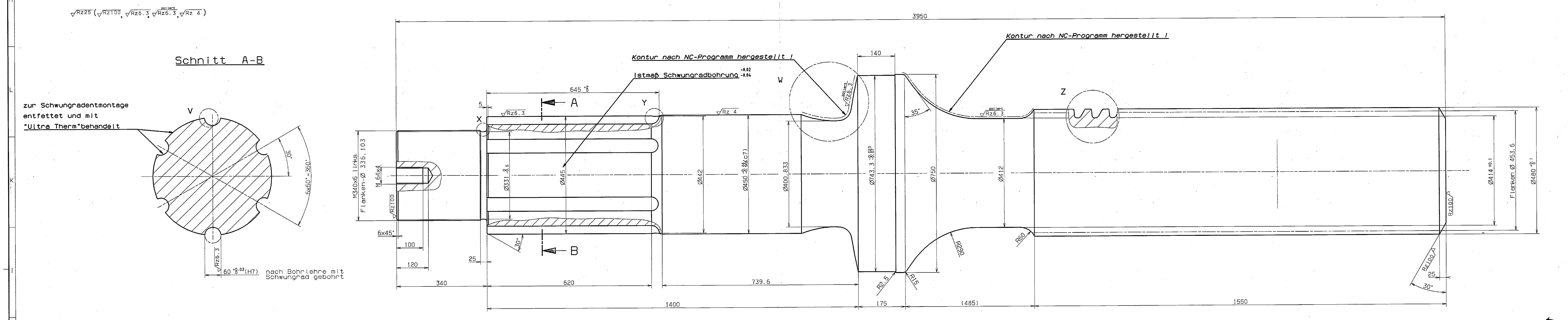
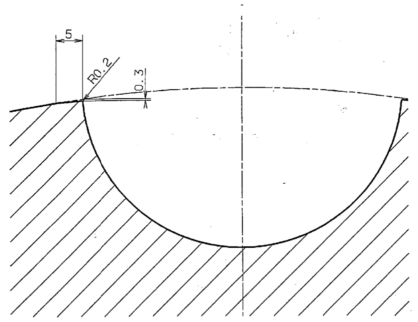
alt n. DIN3141	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	~
DIN/ISO 1302 R2	Rz100	Rz25	Rz6.3	Rz1	poliert

Rz25 (Rz100, Rz6.3, poliert Rz6.3, Rz 4)

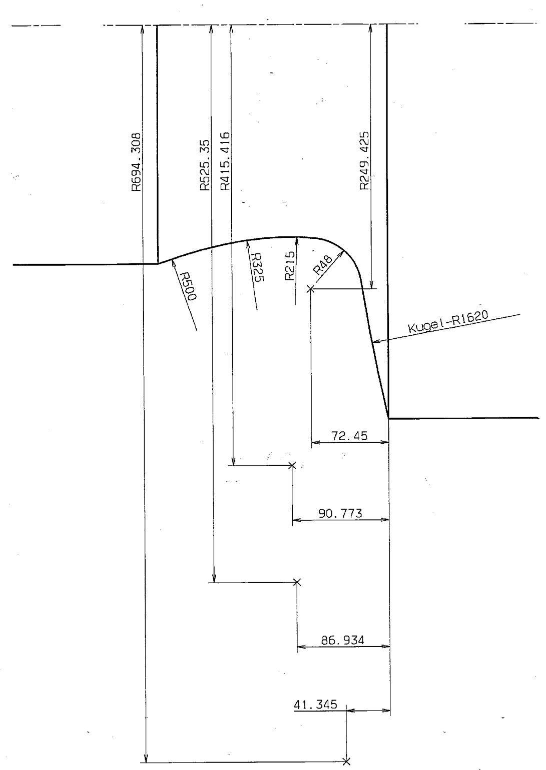
Schnitt A-B



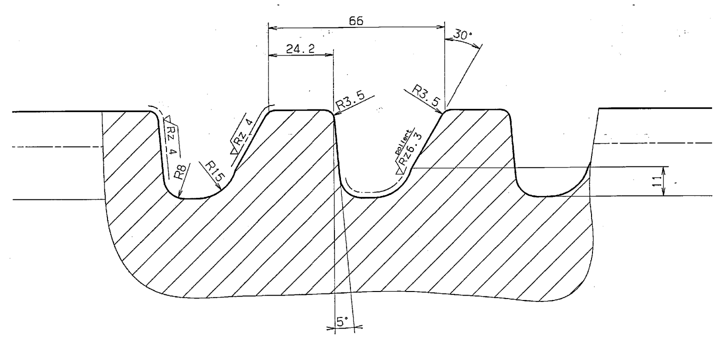
Einzelheit V M 2:1



Einzelheit W M 1:2.5



Einzelheit Z M 1:1

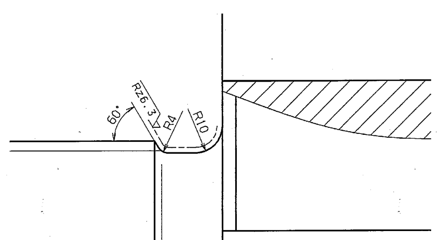


Sägegewinde fünfgängig rechts
Steigung 330 mm
Gewindeauslauf an beiden Enden gerundet

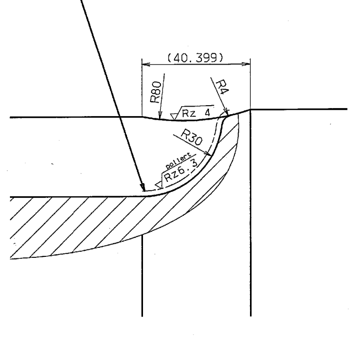
Meßdicke im Normalschnitt 32.13 mm
Meßhöhe im Normalschnitt 13.22 mm
Gewindeschablone Vorr.-Nr.:9863... C
Schablonenhalter Vorr.-Nr.:....... .
Prüflehre f.5°u.30°Flanke Vorr.-Nr.:....... .

Bohrvorrichtung (6xØ60H7) Vorr.-Nr.:....... .
Bohrwerkzeug Vorr.-Nr.:....... .

Einzelheit X M 1:1



Einzelheit Y M 1:1



J=141.0 kgm²

Blatt 1/2

ultraschallgeprüft

vorgedreht, vergütet und spannungsfreigeglüht von auswärts
nach Liefervorschrift 18080-03

Diese Zeichnung wurde erstellt mit CATIA. Änderungen dürfen nur durch CAD/CAM erfolgen

Benennung: Gewindespindel

Werkstoff: 28NiCrMoV85V

Maschine: PSS 480 — Auftrag: 762726/152118

PS-581 — Zeichnungs-Nr.: 0815905

Modell-Nr.: 40 — Rohteil-Nr.: 0956705L

Ersatz für 0650105D

MÜLLER WEINGARTEN

Maschinenfabrik Müller-Weingarten AG, Unternehmensbereich Weingarten

Diese Zeichnung darf ohne unsere vorherige Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.

ZN.: M0-508.159