

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. Размеры для справок.
2. Элементы поз. 4 и поз. 5 на чертеже не показаны, используются для выпрессовки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A3		1	ВР/М.295248.008.001	Матрица	1	
A4		2	ВР/М.295248.008.002	Плансон нижний	1	
A3		3	ВР/М.295248.008.003	Плансон верхний	1	
A4		4	ВР/М.29524.1.795.004	Выталкиватель	1	
A4		5	ВР/М.29524.1.795.005	Кольцо распрессовочное	1	

ВР/М.295248.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пресс-форма	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Круглов	<i>Круглов</i>	28.08.2024			5,39	1:2
Пров.		Безверхий	<i>Безверхий</i>					
Т.контр.		Соловьев	<i>Соловьев</i>					
Т.контр.		Булатов	<i>Булатов</i>					
Н.контр.		Кочерга	<i>Кочерга</i>					
Утв.		Соловьев	<i>Соловьев</i>					

Лист	Листов	1
------	--------	---

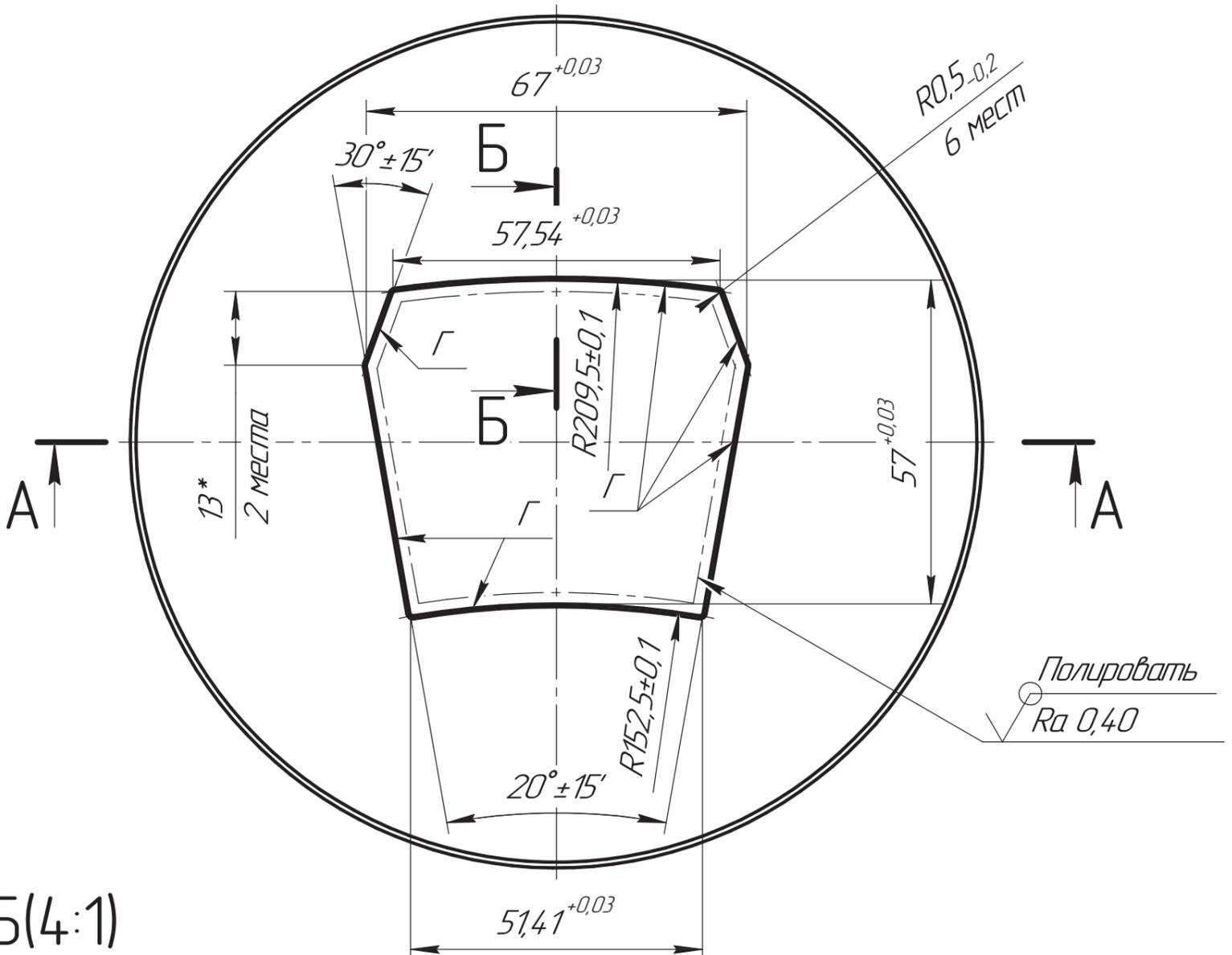
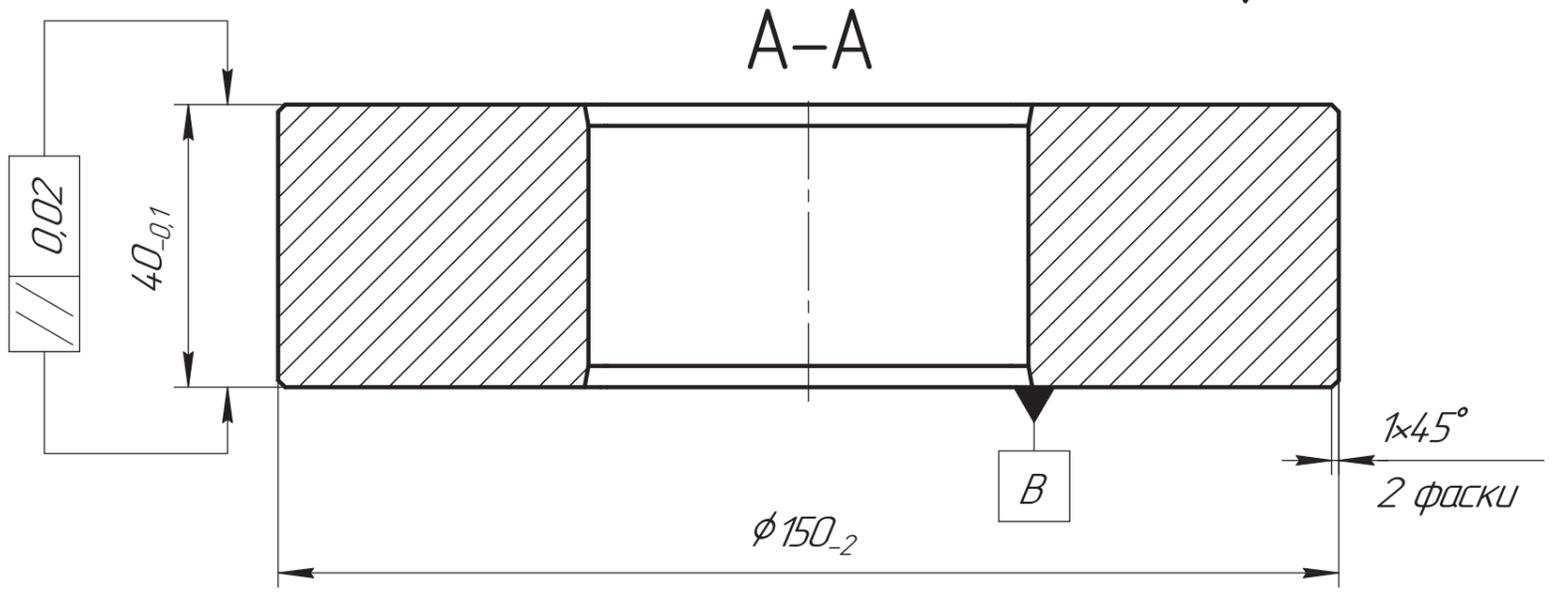


Справ. №
ВР/М.284.15.04.7.003

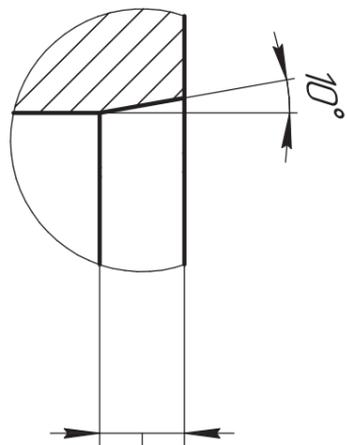
Перв. примен.
Инд. № подл.
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$

ВР/М.295248.008.001



Б-Б(4:1)



3 по контуру
2 фаски

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. HRC 55-60.
2. *Размеры для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.
5. Отклонение от перпендикулярности поверхностей "Г" относительно базы В не более 0,02мм.

Справ. №	Перв. примен.
	ВР/М.295248.008

Изм. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

					ВР/М.295248.008.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Продл.	Дата	<h1>Матрица</h1>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Круглов		28.08.2024			4,47	1:1
Пров.		Безверхий				Лист		Листов 1
Т.контр.		Соловьев						
Т.контр.		Булатов						
И.контр.		Кочерга			Сталь ХВГ ГОСТ 5950-2000			
Утв.		Соловьев			Копировал	Формат А3		

ВР/М.295248.008.002

$\sqrt{Ra\ 0,80\ (\checkmark)}$

Перв. примен.
ВР/М.295248.008

Справ. №

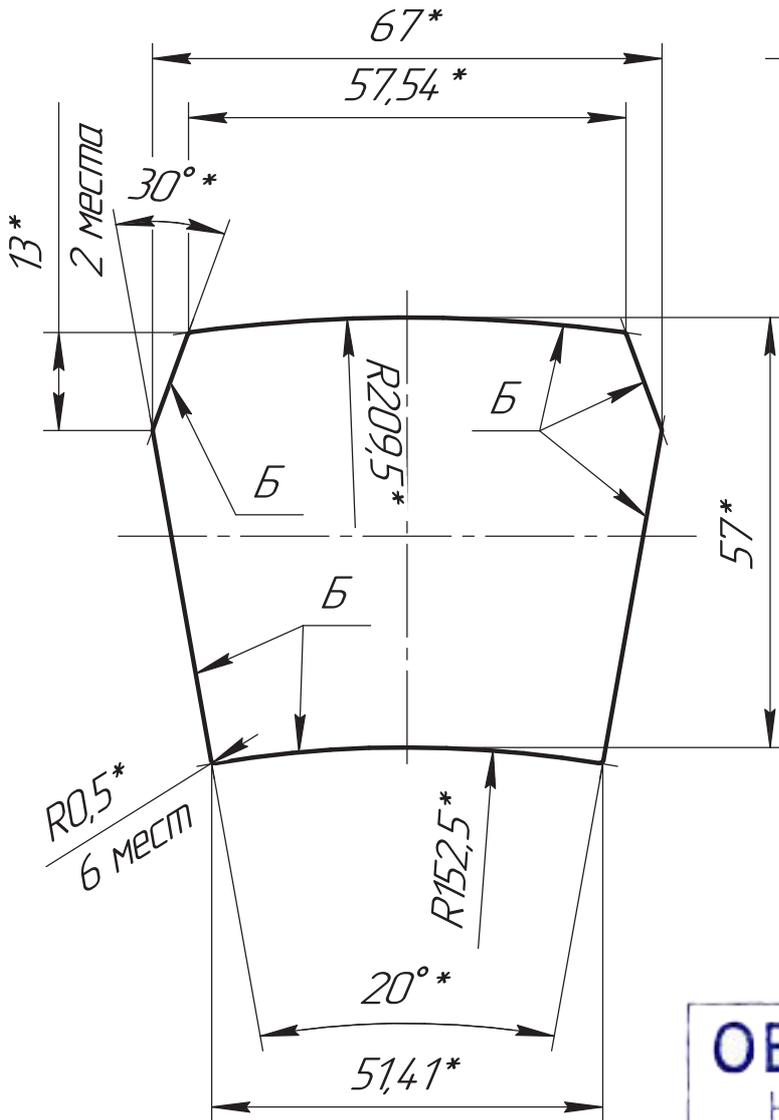
Подп. и дата

Инв. № дубл.

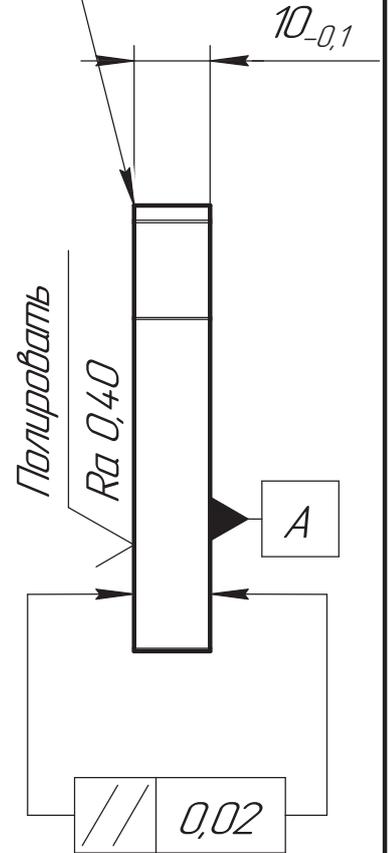
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Острая кромка



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. HRC 55-60.
2. *Подогнать по соответствующим размерам матрицы ВР/М.295248.008.001, обеспечив зазор по контуру 0,02-0,04 мм.
3. Отклонение от перпендикулярности поверхностей Б относительно базовой поверхности А не более 0,02 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.

ВР/М.295248.008.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Круглов	<i>Круглов</i>	28.08.2024
Пров.	Безверхий	<i>Безверхий</i>	
Т.контр.	Соловьев	<i>Соловьев</i>	
Т.контр.	Булатов	<i>Булатов</i>	
Н.контр.	Кочерга	<i>Кочерга</i>	
Утв.	Соловьев	<i>Соловьев</i>	

Пунсон нижний

Сталь ХВГ ГОСТ 5950-2000

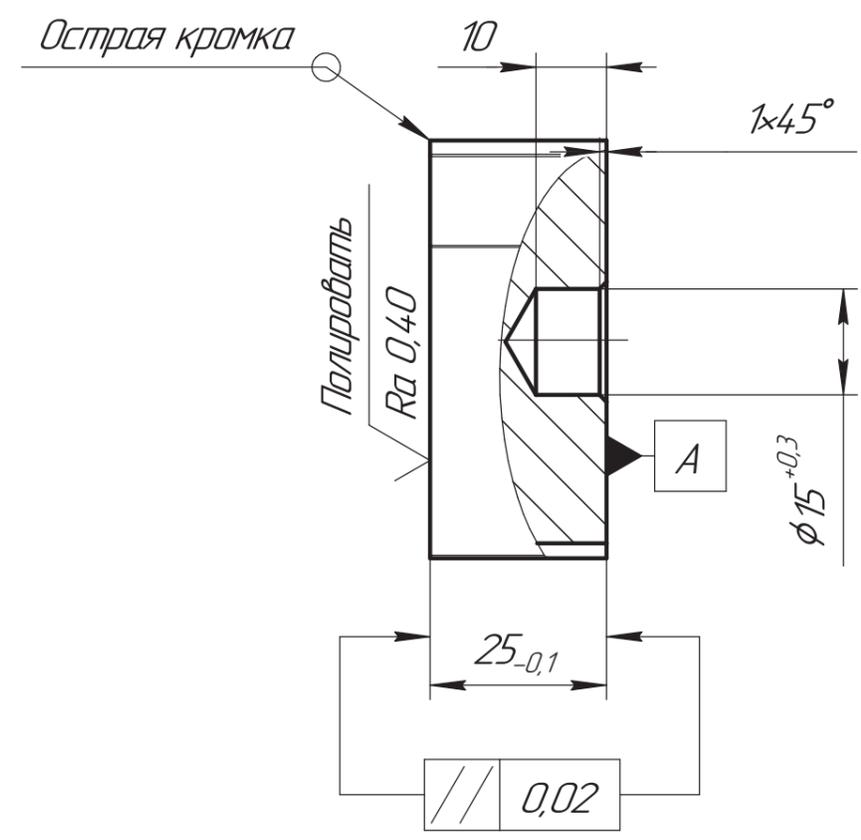
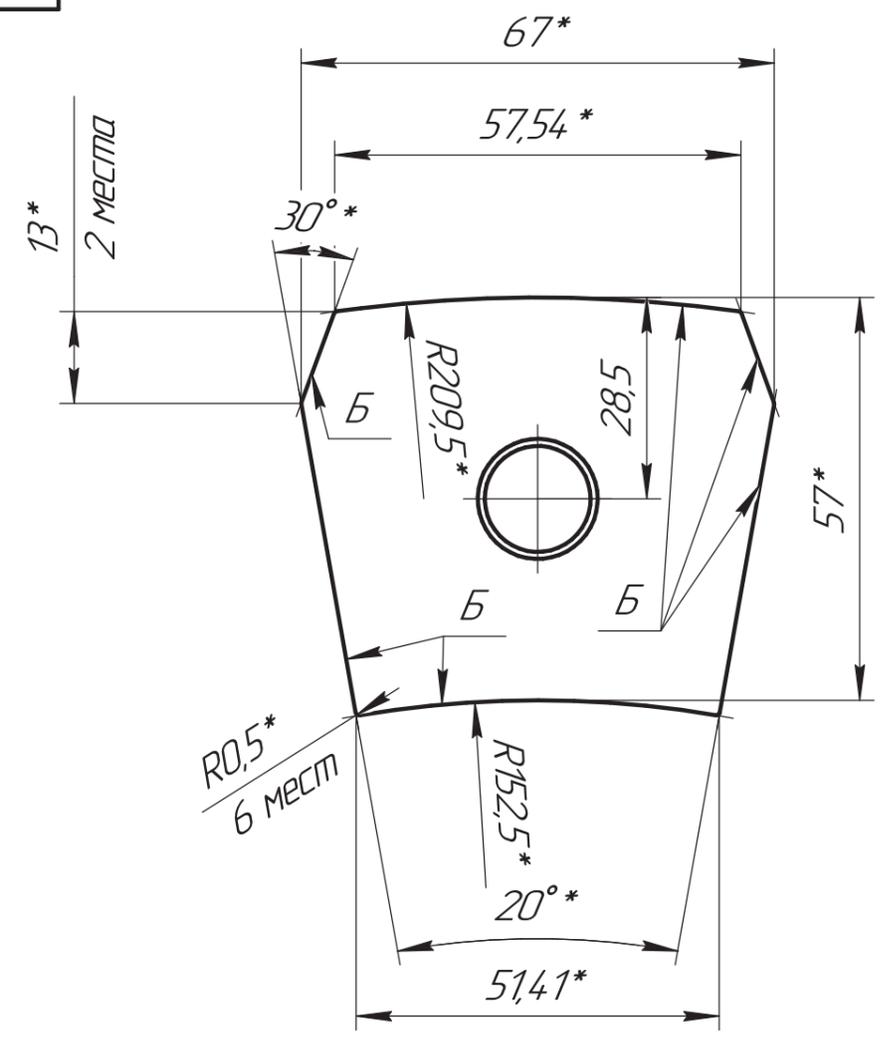
Лист	Масса	Масштаб
	0,27	1:1
Лист	Листов	1



BP/М.295248.008.003

√ Ra 0,80 (√)

Перв. примен. BP/М.295248.008	Справ. №	Подп. и дата	Изм. № дораб.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. № подл.



**ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ**

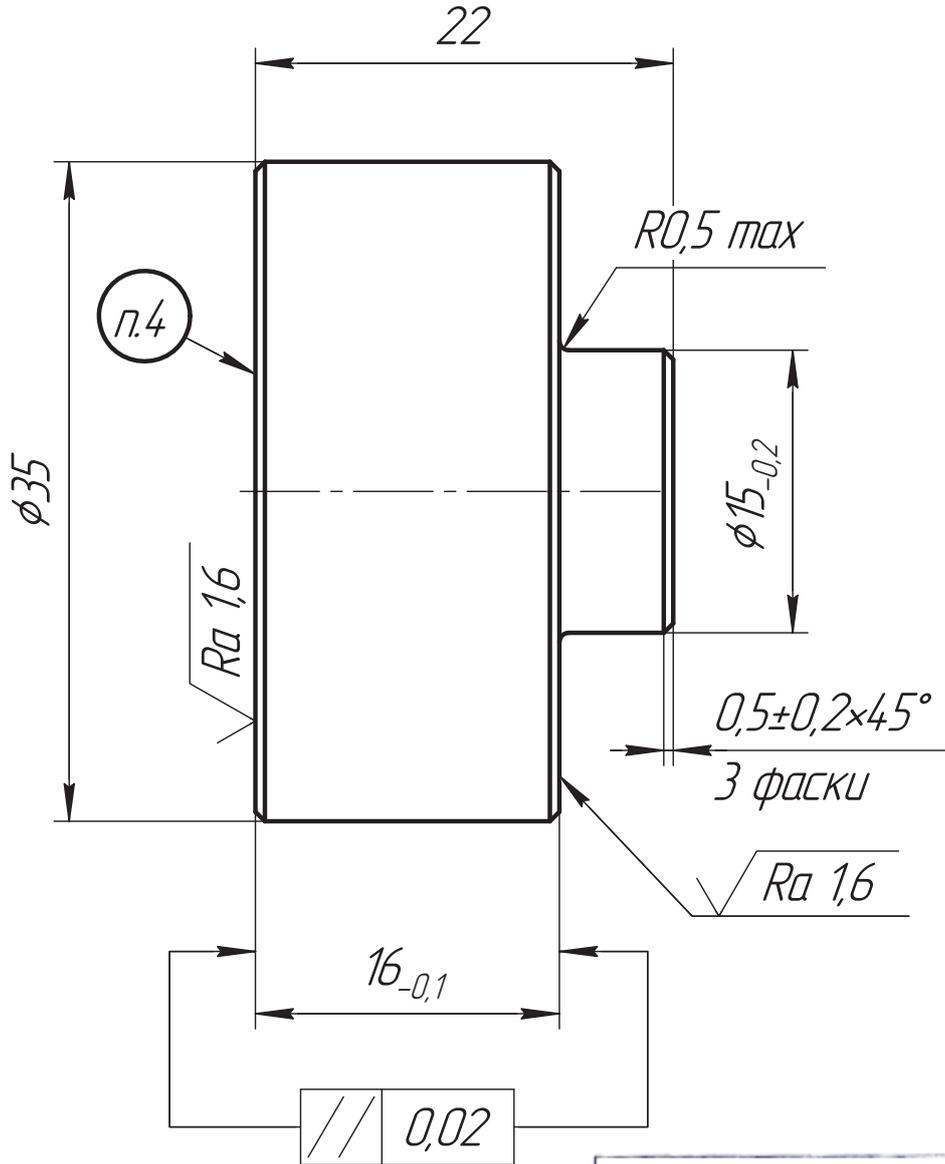
1. HRC 55-60.
2. *Подогнать по соответствующим размерам матрицы BP/М.295248.008.001, обеспечив зазор по контуру 0,02-0,04 мм.
3. Отклонение от перпендикулярности поверхностей ... относительно базовой поверхности ... не более 0,02 мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.

				BP/М.295248.008.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пуансон верхний	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Круглов	<i>[Signature]</i>	28.08.2024			0,66	1:1
Пров.		Безверхий	<i>[Signature]</i>			Лист		Листов 1
Т.контр.		Соловьев	<i>[Signature]</i>					
Т.контр.		Булатов	<i>[Signature]</i>					
Н.контр.		Качерга	<i>[Signature]</i>		Сталь ХВГ ГОСТ 5950-2000			
Утв.		Соловьев	<i>[Signature]</i>			Копировал Формат А3		

ВРЛМ.29524.1.795.004

$\sqrt{Ra\ 10,0\ (\checkmark)}$

Справ. №
Перв. примен.
ВРЛМ.29524.1.795



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. HRC 35-40.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2-К.
4. Маркировать "Обозначение чертежа детали/Номер изменения".

Подп. и дата
Инв. № дцкл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

ВРЛМ.29524.1.795.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ольшанская	Вихрев	25.05.2015
Пров.		Вихрев	Вихрев	
Т.контр.		Ковеленов	Вихрев	
Т.контр.		Булатов	Вихрев	
Н.контр.		Кочерга	Вихрев	
Утв.		Соловьев	Вихрев	

Выталькиватель			Лит.	Масса	Масштаб
				0,13	2,5:1
Сталь 40X ГОСТ 4543-71			Лист	Листов	1

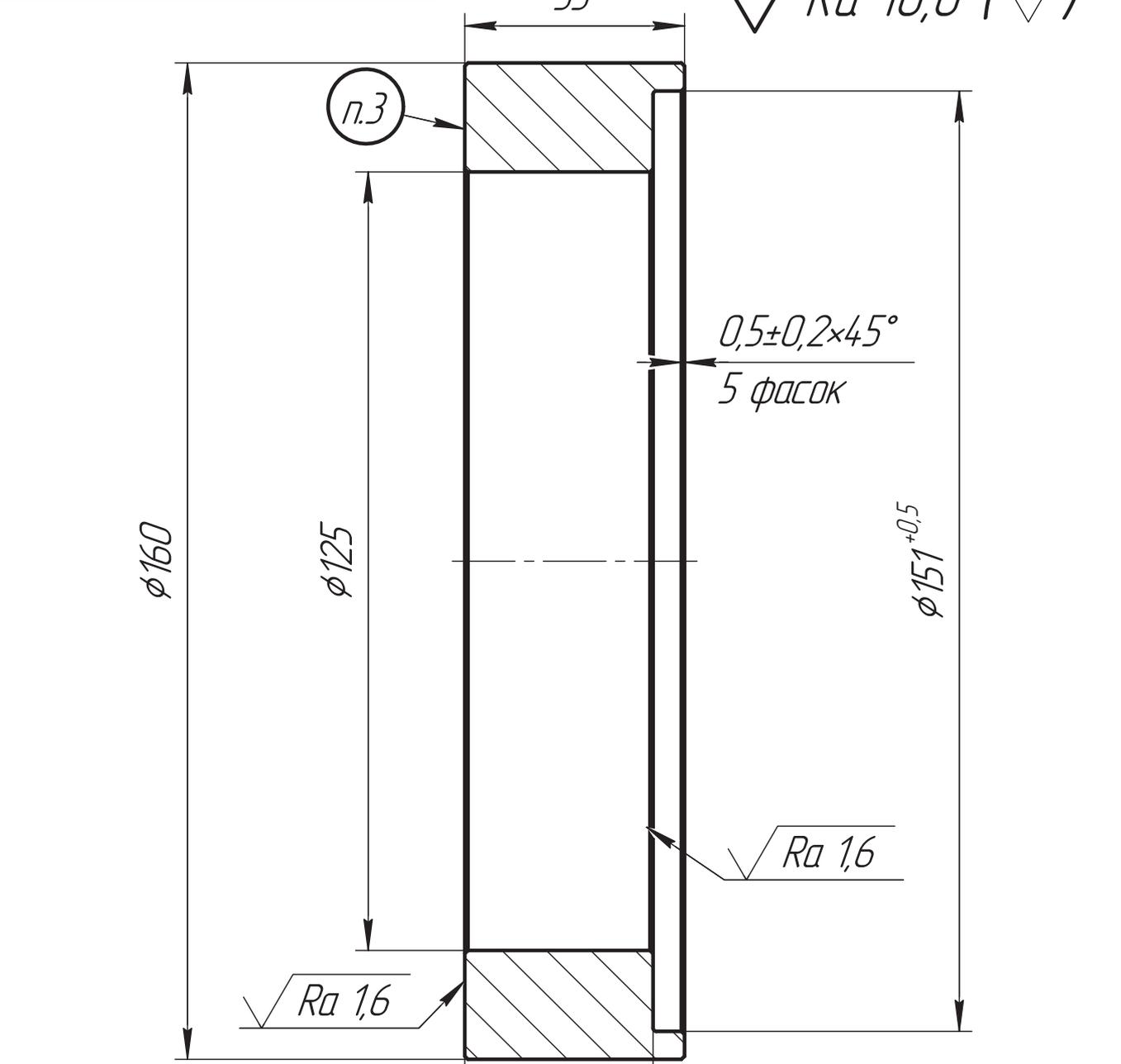
ВРЛМ.29524.1.795.005

$\sqrt{Ra\ 10,0\ (\checkmark)}$

Перв. примен.
ВРЛМ.29524.1.795

Справ. №

Подп. и дата



1. HRC 35-40.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 : тк.
3. Маркировать "Обозначение чертежа изделия/Номер изменения".

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

ВРЛМ.29524.1.795.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ольшанская	<i>Ольшанская</i>	25.05.2015
Пров.		Вихрев	<i>Вихрев</i>	
Т.контр.		Ковеленов	<i>Ковеленов</i>	
Т.контр.		Булатов	<i>Булатов</i>	
Н.контр.		Кочерга	<i>Кочерга</i>	
Утв.		Соловьев	<i>Соловьев</i>	

ВРЛМ.29524.1.795.005		
Лит.	Масса	Масштаб
	1,92	1:1
Лист		Листов 1
Кольцо распрессовочное Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		