

№ ТЗ/ЗР/098

**ЗАВОД
РОБОТОВ****Общество с ограниченной
ответственностью
«ЗАВОД РОБОТОВ»**

Утверждаю:

Технический директор

Жеребенков Д.В.

«07»

04

2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Содержание задания: Оказание услуг по цианированию вала эксцентрикового
Основание на задание (ОТП, приказ и т.д.): освоение новой продукции

Движение задания	Дата	Подпись	Фамилия
Принято от заказчика			
Выдано в бюро			
Разработал:	07.04.25		Сотникова А.Е.
Согласовано:	07.04.25		Зайнутдинов С.С.
Проект	№		

Содержание

1. Термины, определения, сокращения	3
2. Тип услуги	3
3. Перечень обрабатываемых деталей:	3
4. Требования предъявляемые к продукции	3
5. Приложение 1	4

1. Термины, определения, сокращения

Заказчик – ООО «Завод роботов»;

ТЗ – настоящее техническое задание;

2. Тип услуги

Цианирование — это химико-термическая обработка стали, при которой поверхность металла насыщается одновременно углеродом и азотом. Этот процесс улучшает твердость, износостойчивость и сопротивление коррозии.

3. Перечень обрабатываемых деталей:

Перечень обрабатываемых деталей отражен в таблице 1:

Таблица

№ п/п	№ детали	Наименование детали	Марка материала, твердость.	Полугодовой объём производства, шт.
1.	320-ПВ.000.005 - И0	Вал эксцентриковый	12ХН3А ГОСТ 4543-2016	1440

4. Требования предъявляемые к продукции

На детали вал эксцентриковый 320-ПВ.000.005 - И0, изготовленный окончательно согласно конструкторской документации, необходимо «местно» на шлицах 25х1,25х7п ГОСТ 6033-80 выполнить химико-термическую обработку цианирование (с возможными минимальными поводками по точным размерам). Поверхностная твердость h 0,2...0,4, с твердостью 85 HRN 15 min. Все остальные поверхности должны быть защищены по согласованию с Заказчиком.

С партией деталей поставляется образец свидетель, для определения толщины и твердости цианированного слоя. Размеры и количество образцов-свидетелей на партию согласовываются с Заказчиком.

Если при цианировании изменения размеров критичны, то нужны рекомендации для предварительного пересчета размеров и допусков.

Отгружаемые детали должны быть в таре или индивидуальной упаковке.

