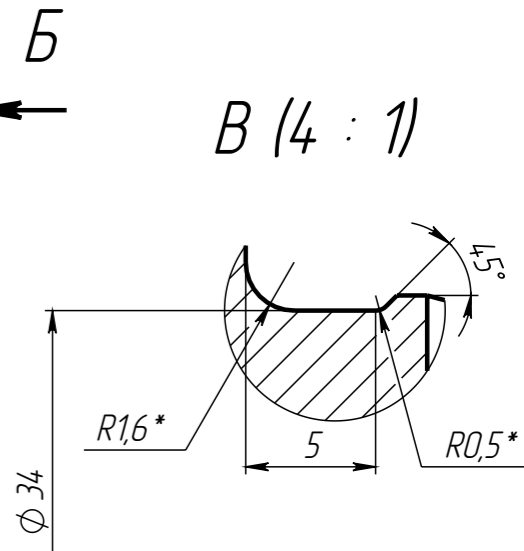
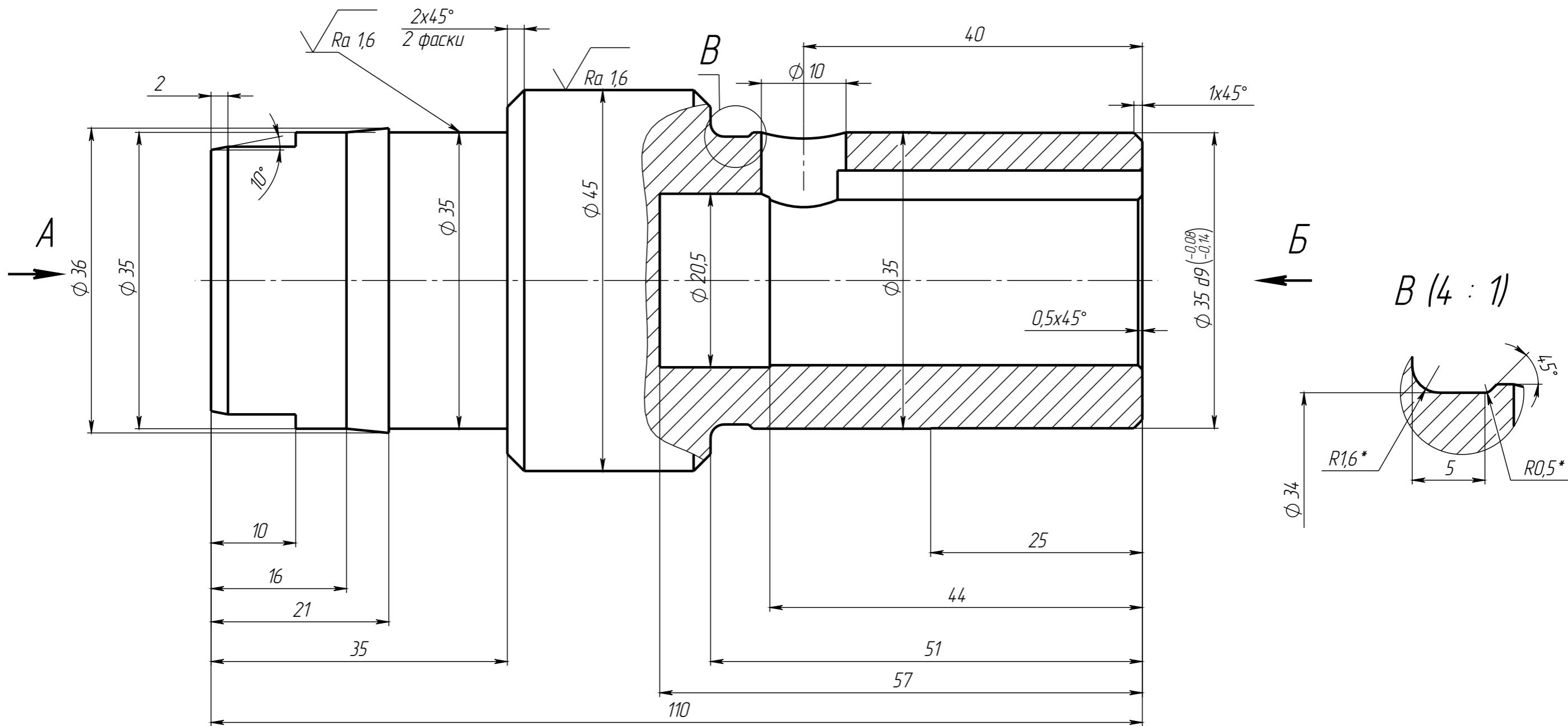
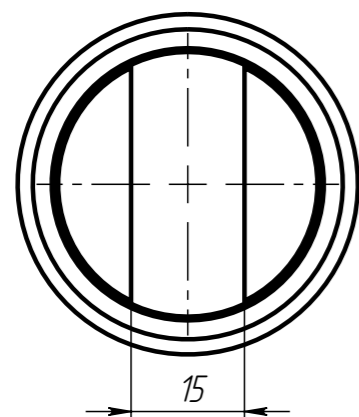


780787SS

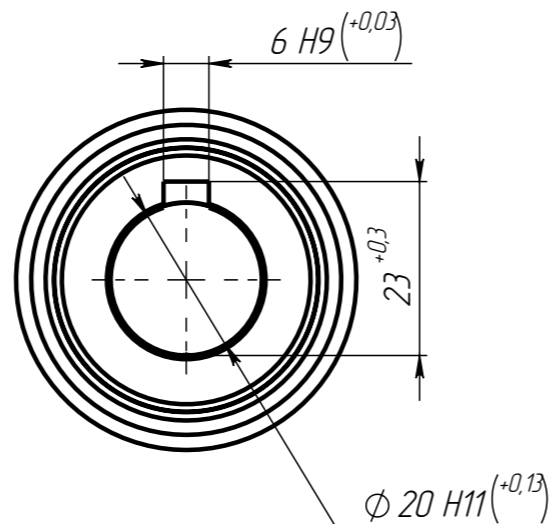
$\sqrt{Ra 3,2}$ (✓)



A (1 : 1)



Б (1 : 1)



- 1 Термообработка – закалка 975–1040°С, охлаждение в масле, отпуск 275–350°С, охлаждение на воздухе; 37–42,5 HRC.
- 2 *Размер обеспеч. инстр.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – ТК
- 4 Маркировать Ч и клеймить К по технологии предприятия-изготовителя.

| | | | | | | | |
|-----------|------|--------------|-------|------|---|----------|---------|
| | | | | | S5484084 | | |
| | | | | | TETRA_PAK (5940092-0229); Вал привода | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Дудоров | | | | 0.76 | 2:1 |
| Пров. | | Плохотникова | | | | | |
| Т. контр. | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Рядчук | | | Сталь 14X17H2 ГОСТ 7350-77 | | |
| Утв. | | Вишнева | | | | | |
| Шифр: | | | | | Копировал | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дудл.
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

Файл: S5484084 Вал