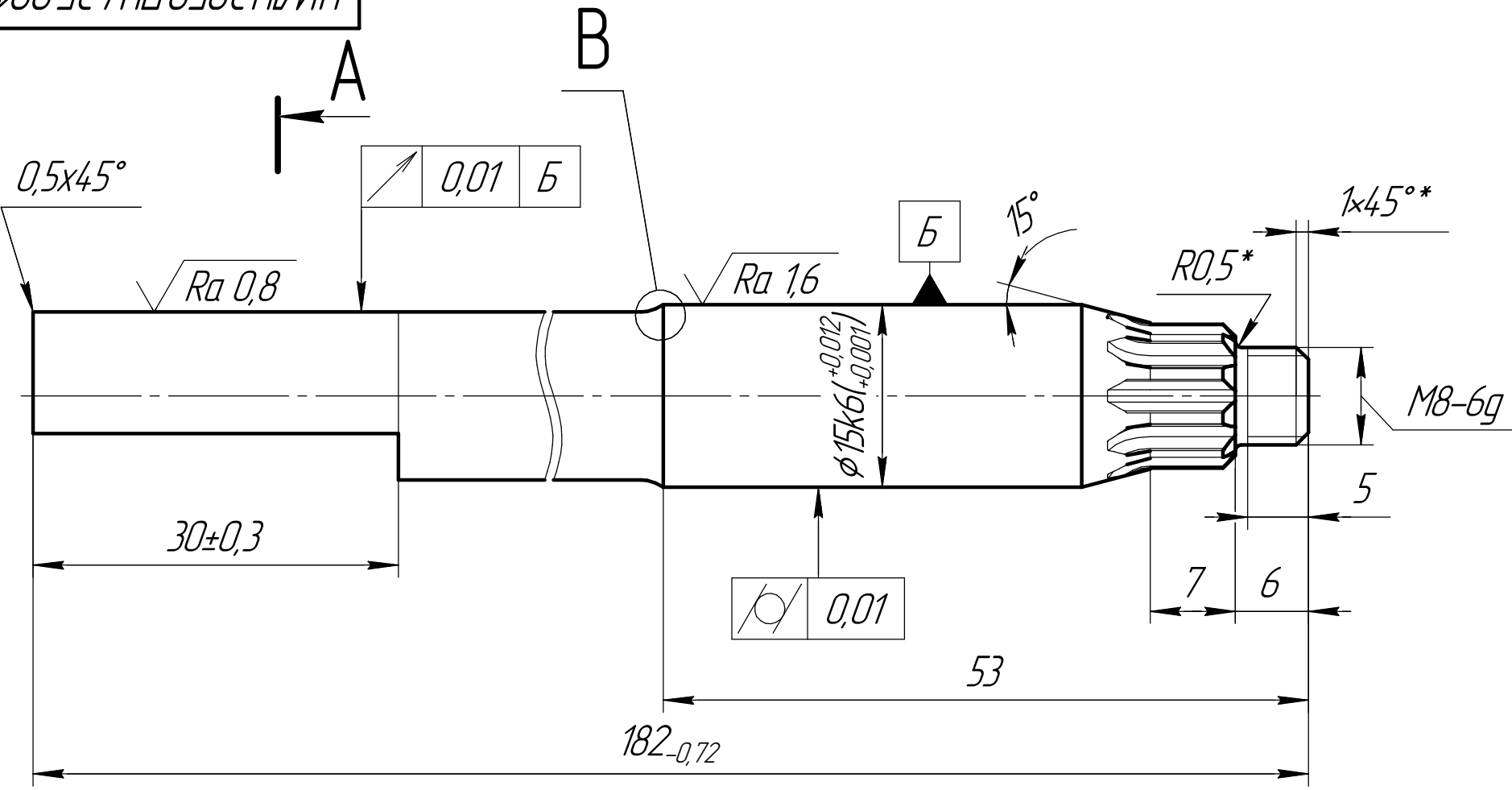


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инд. № дюрл.	Взам. инд. №	Подп. и дата	Инд. № подл.
		21.02.2023			21.02.2023	ЭПН-23.6923

10-100.5E7KJ050E6VMI7



✓ Ra 3,2 (✓)

Условное обозначение шлицев	12x1x9h	
Модуль	m	1
Число зубьев	z	10
Способ центрирования	-	По s
Угол профиля	α	30°
Смещение исходного контура	x_m	0,6
Длина общей нормали	W	7,867 ^{-0,016} _{-0,043}
Радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,025
Делительный диаметр	d	10

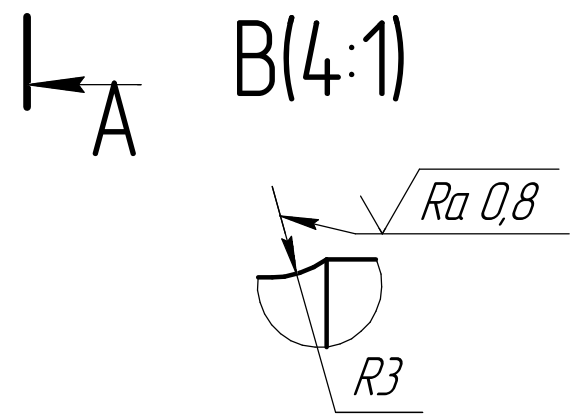
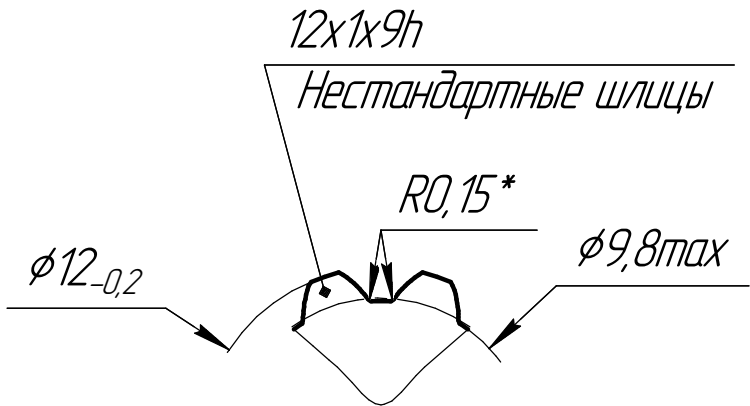
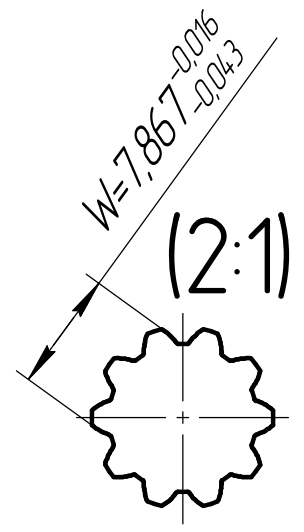
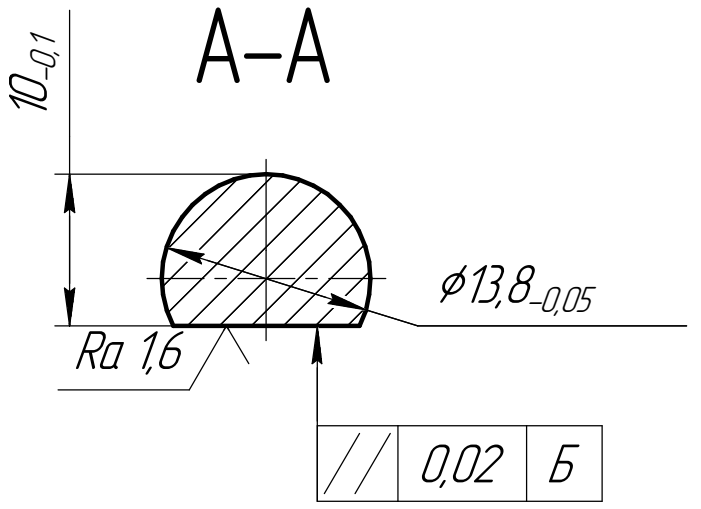


Схема контроля



- 1 44...49 HRC.
 - 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
 - 3 *Размеры обеспеч. инстр.
 - 4 Допускаются центровые отв. по ГОСТ 14034-74.
 - 5 Материал-заменитель сталь 60С2А ГОСТ 14959-2016.
 - 6 Шлицы проверить на собираемость с ответными шлицами шестерни ЦИЛУ.3050.ПУ.430.009, соединение должно быть плотным.
- КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

ЦИЛУ.3050.ПУ.435.001-01					Лит.			Масса	Масштаб
1	Зам.			14.06.2022	Вал вертикальный			0,2	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Нуртдинов	***	20.02.2023						
Пров.	Глазкова	***	20.02.2023						
Т.контр.	Чепиго				Сталь 50ХФА ГОСТ 14959-2016			Лист	Листов 1
Н.контр.	Никитин	***	20.02.2023						
Утв.	Сычев	***	20.02.2023						