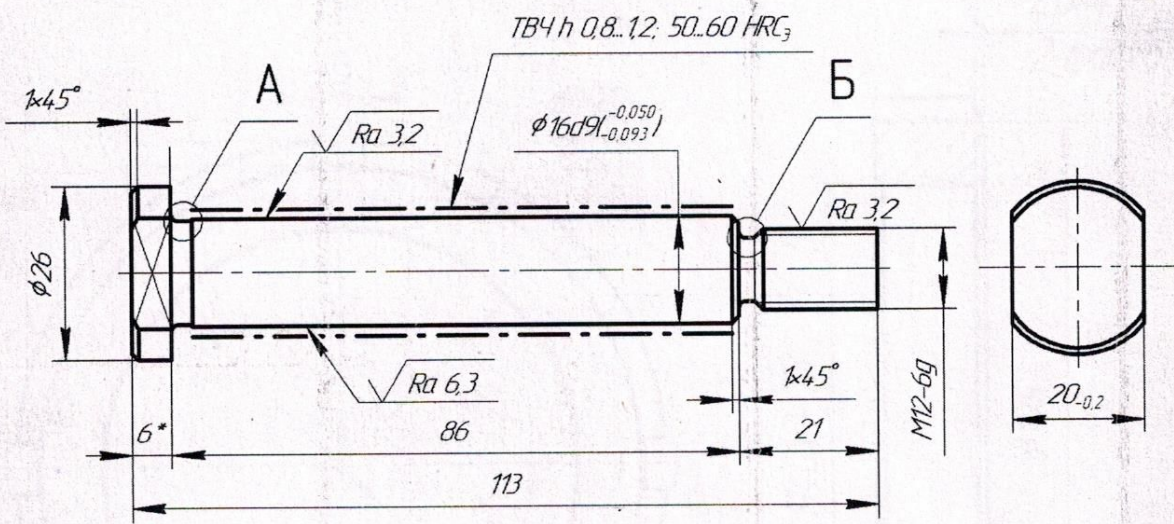


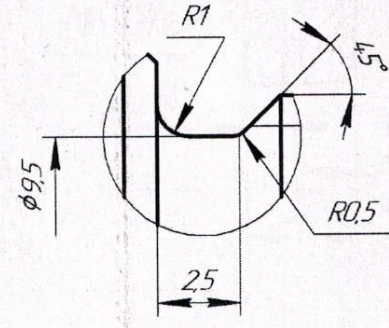
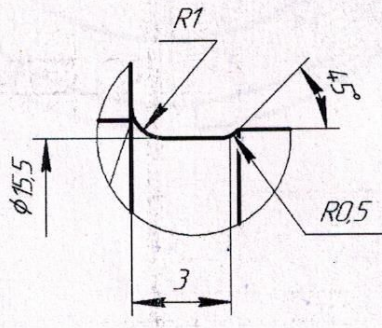
Т14503006-0023.00.01

√ Ra 12,5 (√)



A(5:1)

Б(5:1)



1. 192..285 HB.
2. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. \*Размер для справки.

Перв. примен.  
Справ. №  
Т14503006-0023.00.01

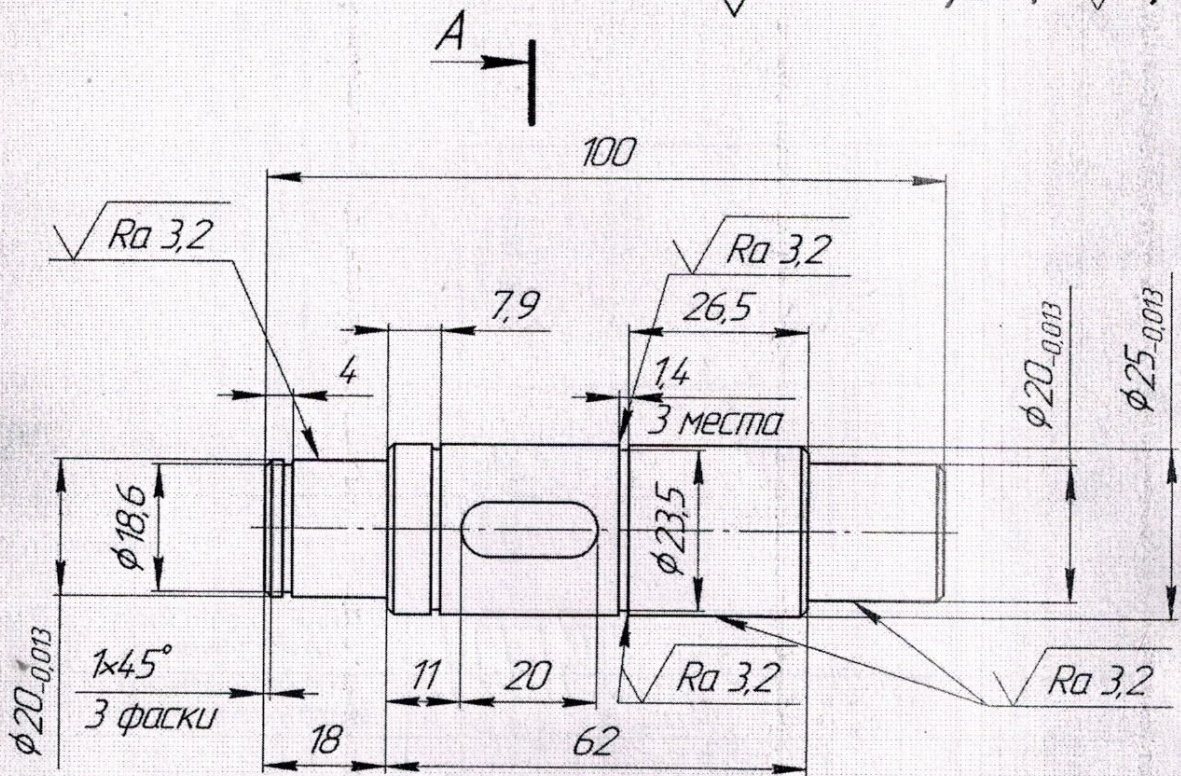
Подп. и дата  
Изм. № докл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.

|           |      |                |                  |                      |                         |        |         |
|-----------|------|----------------|------------------|----------------------|-------------------------|--------|---------|
|           |      |                |                  | Т14503006-0023.00.01 |                         |        |         |
| Изм.      | Лист | № докум.       | Подп.            | Дата                 | Лит.                    | Масса  | Масштаб |
| Разработ. |      | Кочеткова К.С. | <i>Кочеткова</i> | 5.09.2022            | И                       | 0,17   | 1:1     |
| Пров.     |      | Варенов Д.В.   | <i>Варенов</i>   | 5.09.2022            |                         |        |         |
| Т.контр.  |      | Варенов Д.В.   | <i>Варенов</i>   | 5.09.2022            | Лист                    | Листов | 1       |
| Н.контр.  |      |                |                  |                      | Сталь 45 ГОСТ 1050-2013 |        |         |
| Утв.      |      | Морозов К.А.   | <i>Морозов</i>   | 5.09.2022            |                         |        |         |

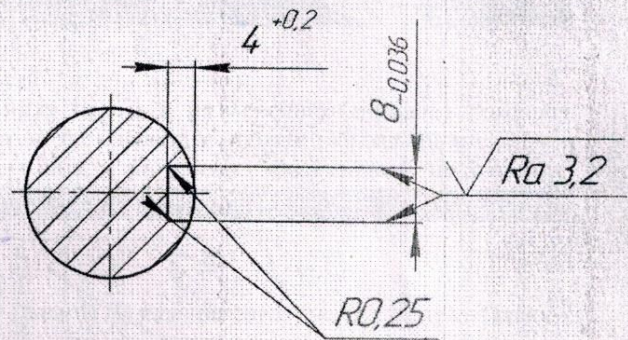


76-05-636.00.04

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



A A-A



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: т.

76-05-636.00.04

| Изм.     | Лист | № докум.   | Подп. | Дата  |
|----------|------|------------|-------|-------|
| Разраб.  |      | Вопилова   |       | 08.22 |
| Проб.    |      | Суханов    |       | 08.22 |
| ГИП      |      | Лановецкий |       | 08.22 |
| Нач.отд. |      | Холодильов |       | 08.22 |
| Н.контр. |      | Суханов    |       | 08.22 |
| Утв.     |      |            |       |       |

Вал ведомый

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
|      | 0,32   | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

Копировал

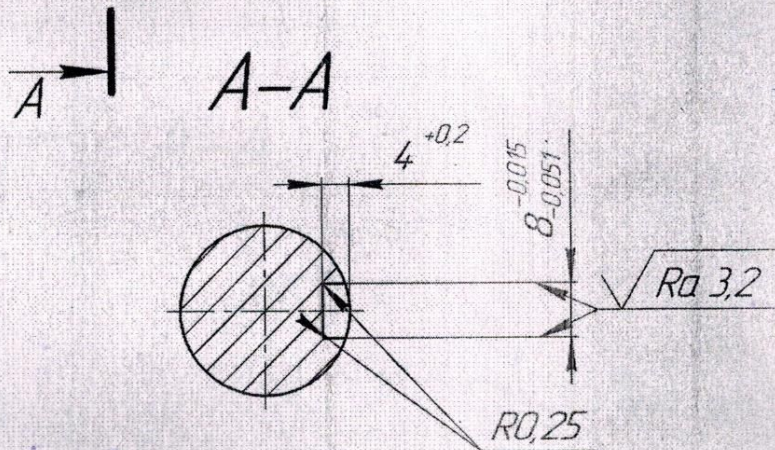
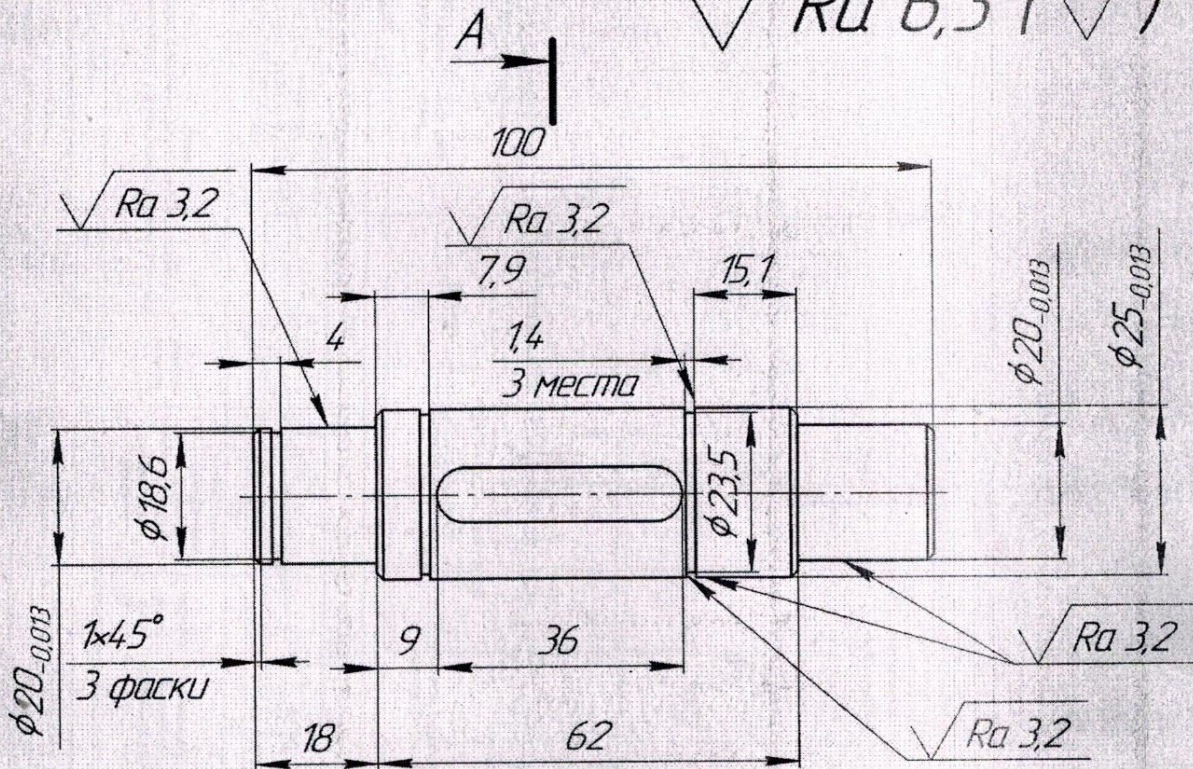
Формат А4

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № докум.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
№ инв. подл.



76-05-636.00.03

$\sqrt{Ra\ 6,3}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: m

76-05-636.00.03

| Изм.     | Лист | № докум.   | Подп. | Дата     |
|----------|------|------------|-------|----------|
| Разраб.  |      | Вопилова   |       | 13.02.22 |
| Проб.    |      | Суханов    |       | 14.04.22 |
| ГИП      |      | Лановецкий |       | 14.04.22 |
| Начерт.  |      | Холодильов |       | 14.04.22 |
| Н.контр. |      | Суханов    |       | 14.04.22 |
| Утв.     |      |            |       |          |

Вал ведущий

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

| Лит. | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
|      | 0,32   | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

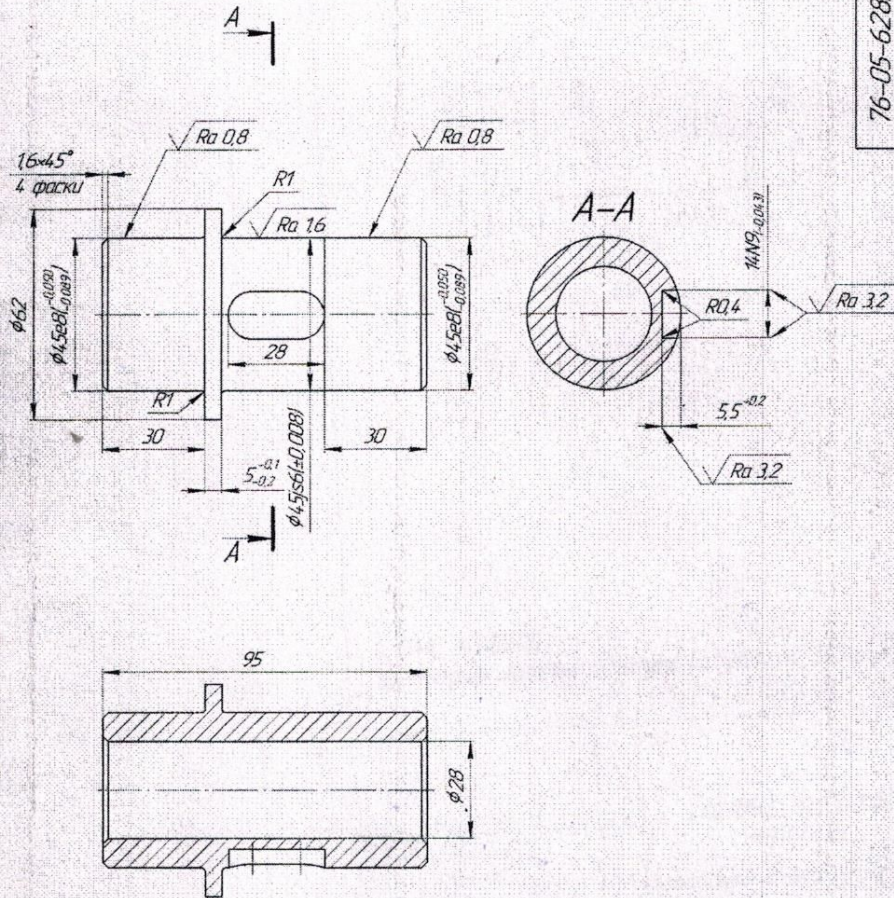
Копировал

Формат А4



$\sqrt{Ra 6,3}$

76-05-628.00.03



1 HRC 38,42  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - т

76-05-628.00.03

| № п/п | Изм. | № докум. | Дата | Внес. | Провер. | Лист | Масса | Изготовит. |
|-------|------|----------|------|-------|---------|------|-------|------------|
| 1     |      |          |      |       |         | 1    | 0,77  | 11         |
| 2     |      |          |      |       |         | 2    |       |            |
| 3     |      |          |      |       |         | 3    |       |            |
| 4     |      |          |      |       |         | 4    |       |            |
| 5     |      |          |      |       |         | 5    |       |            |
| 6     |      |          |      |       |         | 6    |       |            |
| 7     |      |          |      |       |         | 7    |       |            |
| 8     |      |          |      |       |         | 8    |       |            |
| 9     |      |          |      |       |         | 9    |       |            |
| 10    |      |          |      |       |         | 10   |       |            |
| 11    |      |          |      |       |         | 11   |       |            |
| 12    |      |          |      |       |         | 12   |       |            |
| 13    |      |          |      |       |         | 13   |       |            |
| 14    |      |          |      |       |         | 14   |       |            |
| 15    |      |          |      |       |         | 15   |       |            |
| 16    |      |          |      |       |         | 16   |       |            |
| 17    |      |          |      |       |         | 17   |       |            |
| 18    |      |          |      |       |         | 18   |       |            |
| 19    |      |          |      |       |         | 19   |       |            |
| 20    |      |          |      |       |         | 20   |       |            |
| 21    |      |          |      |       |         | 21   |       |            |
| 22    |      |          |      |       |         | 22   |       |            |
| 23    |      |          |      |       |         | 23   |       |            |
| 24    |      |          |      |       |         | 24   |       |            |
| 25    |      |          |      |       |         | 25   |       |            |
| 26    |      |          |      |       |         | 26   |       |            |
| 27    |      |          |      |       |         | 27   |       |            |
| 28    |      |          |      |       |         | 28   |       |            |
| 29    |      |          |      |       |         | 29   |       |            |
| 30    |      |          |      |       |         | 30   |       |            |
| 31    |      |          |      |       |         | 31   |       |            |
| 32    |      |          |      |       |         | 32   |       |            |
| 33    |      |          |      |       |         | 33   |       |            |
| 34    |      |          |      |       |         | 34   |       |            |
| 35    |      |          |      |       |         | 35   |       |            |
| 36    |      |          |      |       |         | 36   |       |            |
| 37    |      |          |      |       |         | 37   |       |            |
| 38    |      |          |      |       |         | 38   |       |            |
| 39    |      |          |      |       |         | 39   |       |            |
| 40    |      |          |      |       |         | 40   |       |            |
| 41    |      |          |      |       |         | 41   |       |            |
| 42    |      |          |      |       |         | 42   |       |            |
| 43    |      |          |      |       |         | 43   |       |            |
| 44    |      |          |      |       |         | 44   |       |            |
| 45    |      |          |      |       |         | 45   |       |            |
| 46    |      |          |      |       |         | 46   |       |            |
| 47    |      |          |      |       |         | 47   |       |            |
| 48    |      |          |      |       |         | 48   |       |            |
| 49    |      |          |      |       |         | 49   |       |            |
| 50    |      |          |      |       |         | 50   |       |            |

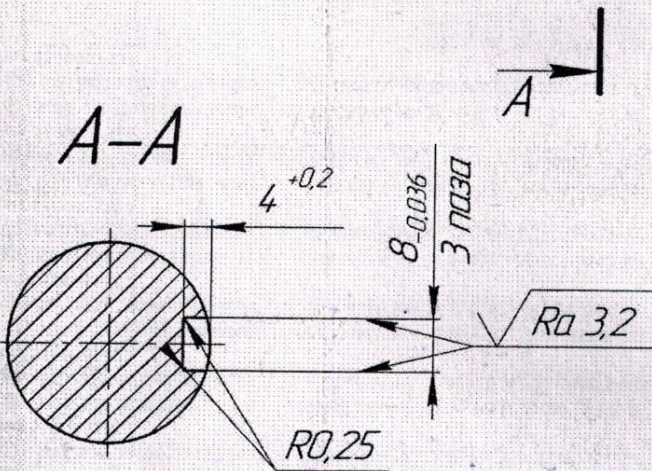
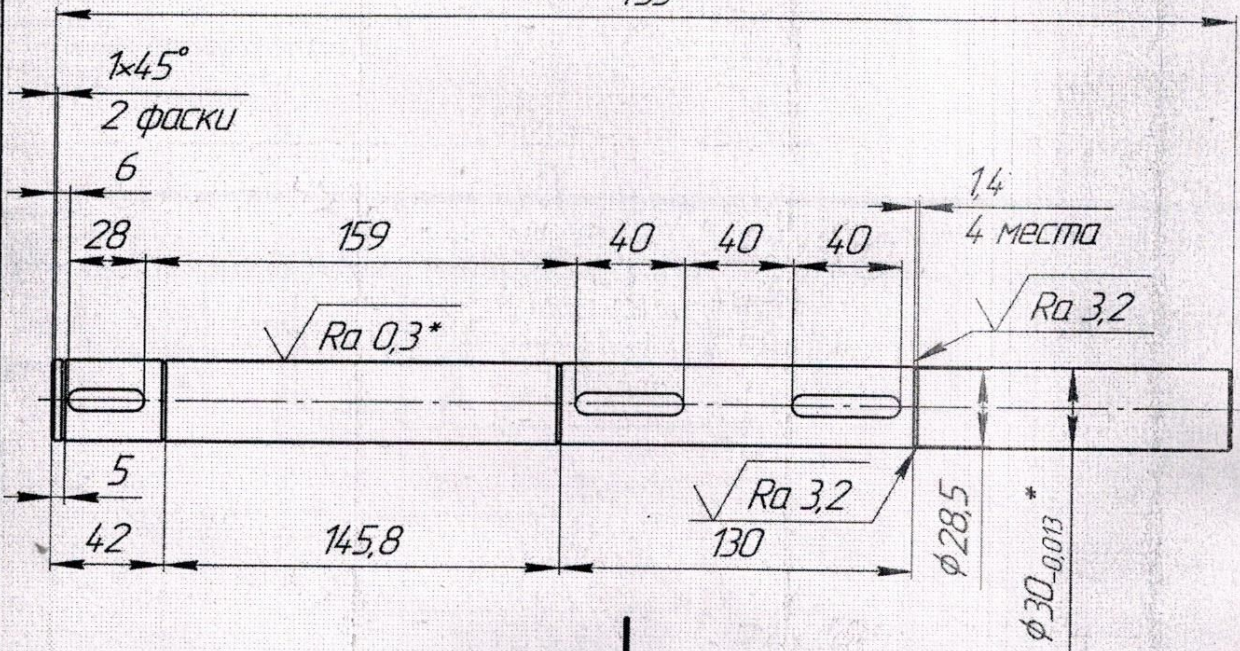
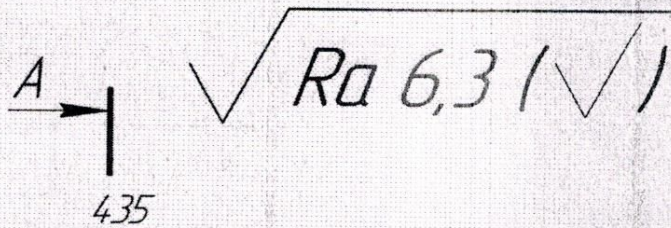
Вал

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Копировать



90'00'9E9-50-9L



1 \* Размеры для справок.  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 м.

76-05-636.00.06

| Изм.      | Лист | № докум.   | Подп. | Дата     |
|-----------|------|------------|-------|----------|
| Разраб.   |      | Вопилова   |       | 09.09.20 |
| Проб.     |      | Суханов    |       | 09.09.20 |
| ГИП       |      | Лановецкий |       | 09.09.20 |
| Нач. отд. |      | Холодильов |       | 09.09.20 |
| Н.контр.  |      | Суханов    |       | 09.09.20 |
| Утв.      |      |            |       |          |

Вал

| Лит  | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
|      | 2,39   | 1:2,5   |
| Лист | Листов | 1       |

Прецизионный вал W30

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дораб.

Взам. инд. №

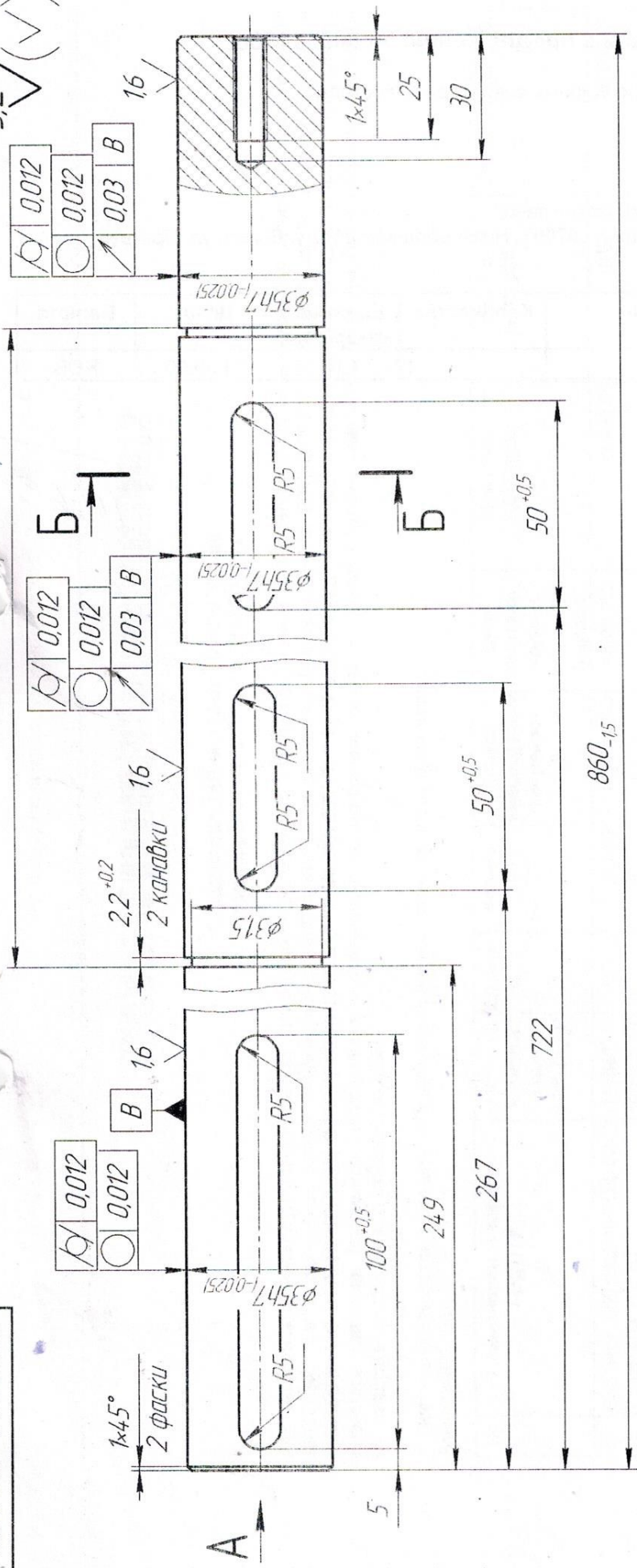
Подп. и дата

№ подл.



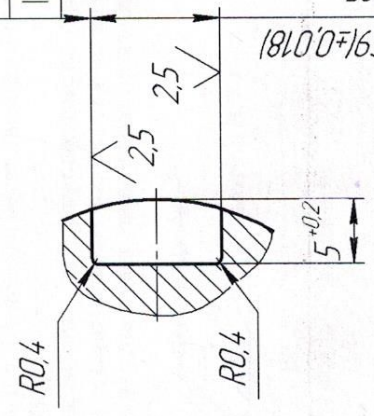
0503002-1068.00.02

3,2 √ (✓)



|      |   |
|------|---|
| 0,08 | B |
| 0,08 | B |

B-B(2,5:1)



- 1 180...220 HB.
- 2 Непараллельность шпоночных пазов – не более 0,2 мм.
- 3 H14, h14, ± 1/14.

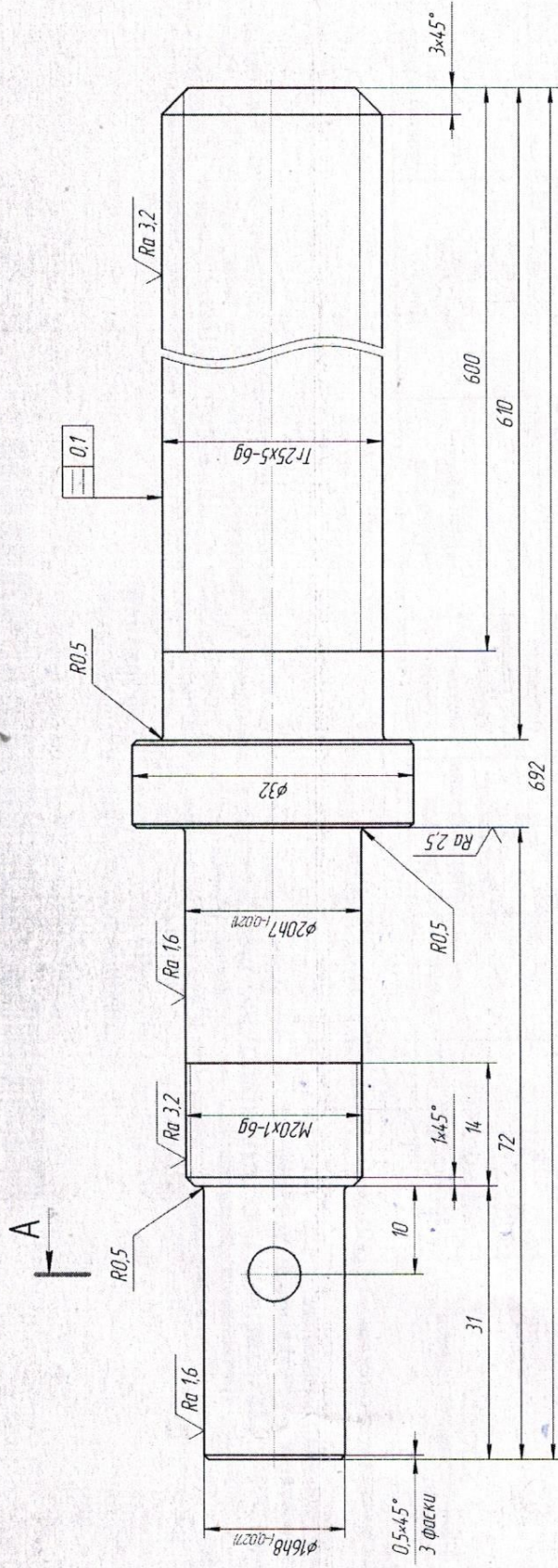
|                        |        |            |       |          |
|------------------------|--------|------------|-------|----------|
| Изм. Лист              |        | № докум.   | Подп. | Дата     |
| Разработ.              |        | Фролов     | И.И.  | 11.10.11 |
| Проб.                  |        | Фролов     | И.И.  | 15.11.11 |
| Т.контр.               |        | Загородной | В.В.  | 15.11.11 |
| Исполн.                |        |            |       |          |
| 0503002-1068.00.02     |        |            |       |          |
| Вал                    |        |            |       |          |
| Лист                   | Масса  | Масштаб    |       |          |
| 1                      | 6,4    | 1:1        |       |          |
| Лист                   | Листов |            |       |          |
| 1                      | 1      |            |       |          |
| Сталь 40X ГОСТ 4543-71 |        |            |       |          |

|              |             |              |              |              |              |
|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Лист № подл. | Лист в дана | Взам. унб. № | Инд. № дубл. | Инд. № дубл. | Инд. № дубл. |
| 1            | 1           |              |              |              |              |
| Лист № подл. | Лист в дана | Взам. унб. № | Инд. № дубл. | Инд. № дубл. | Инд. № дубл. |
| 1            | 1           |              |              |              |              |

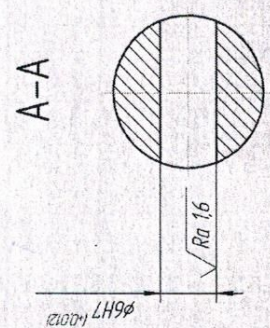


100.00.985050

√ Ra 6.3 (√/1)



1. h12, ± 2



Входит в конструкцию формователя пакетов труб (секция укладки труб, стан 21-89).

|                                |          |                 |          |         |
|--------------------------------|----------|-----------------|----------|---------|
| 050586.00.001                  |          | Лист            | Масса    | Масштаб |
|                                |          | И               | 2,55     | 2:1     |
|                                |          | Лист            | Листов   | 1       |
| Винт регулировки ширины пакета |          |                 |          |         |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-88          |          |                 |          |         |
| Изм. лист                      | № док-м  | Подп.           | Дата     |         |
| Разработ.                      | Выполнил | Н.А. Виноградов | 23.07.17 |         |
| Проб.                          | Т.контр. | Григорьев Д.П.  |          |         |
| Н.контр.                       | Утв.     | Быстров А.С.    |          |         |

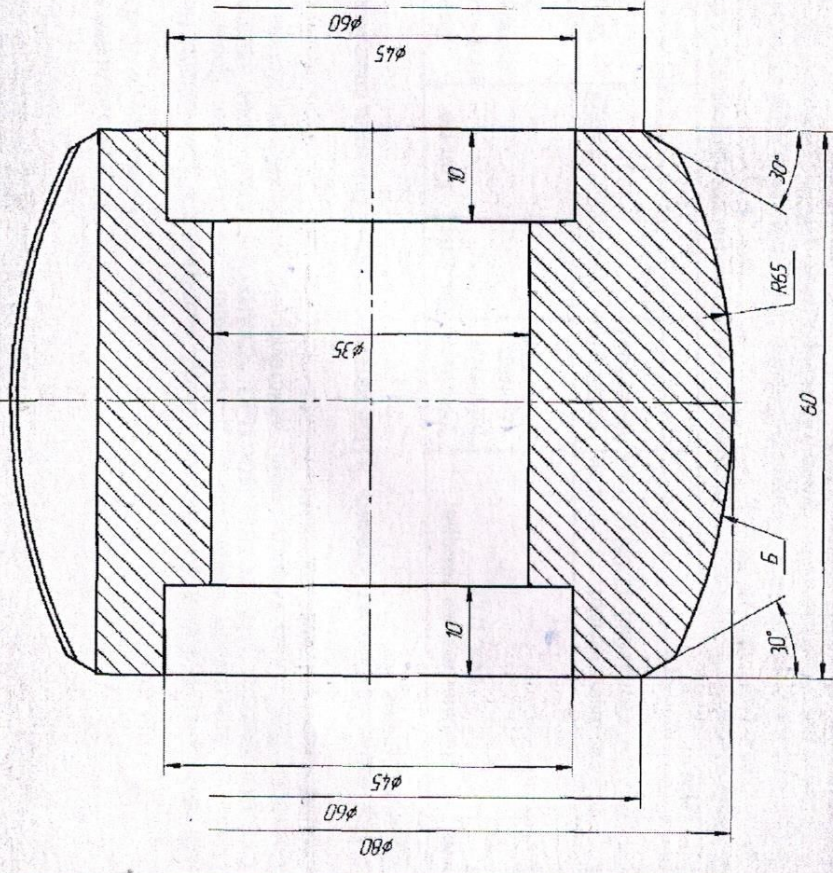
Копировать

|              |              |              |              |              |          |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Спроб. № | Перв. пулен. |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|--------------|

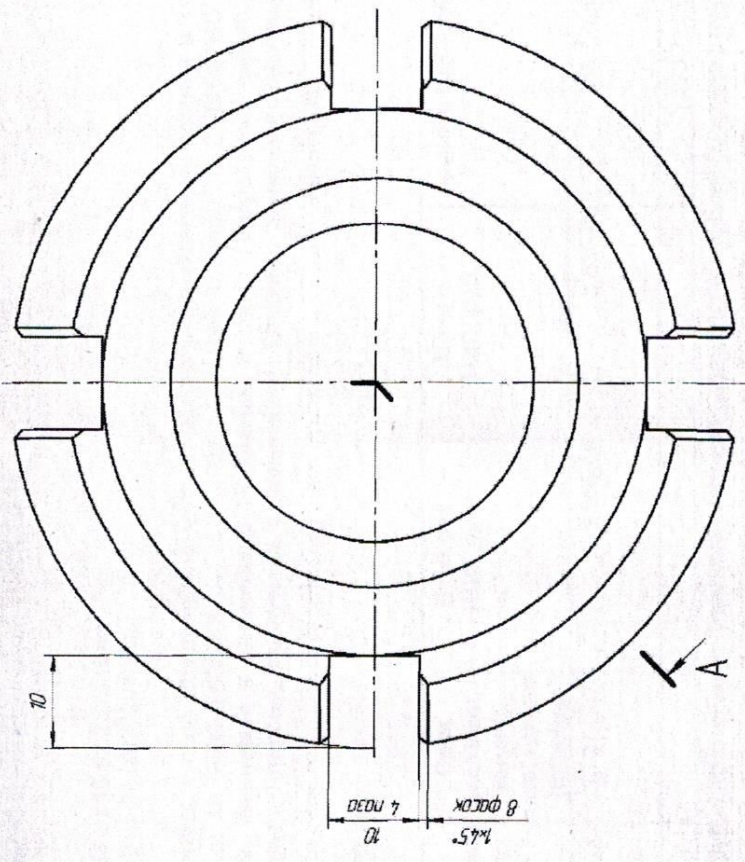


01P07-1436.00.001-02

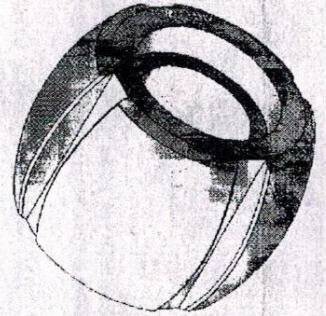
A-A



63  $\sqrt{V}$



1 Подержанность 6 действительна с применением чистой, отфильтрованной  
аспиринной воды (№40, 50)  
2 ИИ, ИИ,  $\pm \frac{174}{2}$



|          |  |               |      |      |          |
|----------|--|---------------|------|------|----------|
| Имя/Имя  |  | № докум.      | Дата | Лист | Масштаб  |
| Разработ |  | Бурьяков Н.А. | 17/4 | И    | 14       |
| Проб     |  | Куликов А.А.  |      | Лист | Листов 1 |
| Т.контр  |  | Фурсов А.М.   |      |      |          |
| Исполн   |  | Алексин С.О.  |      |      |          |
| Утв      |  |               |      |      |          |

01P07-1436.00.001-02

Вилка

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Копировал

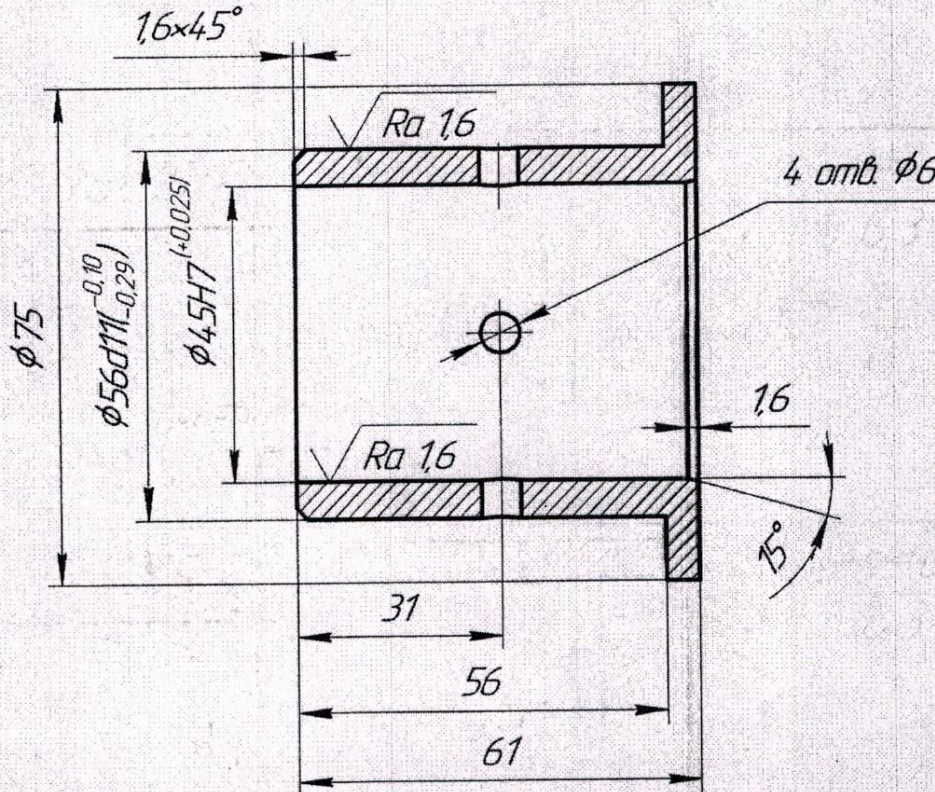
Формат А3

|          |               |      |      |          |
|----------|---------------|------|------|----------|
| Имя/Имя  | № докум.      | Дата | Лист | Масштаб  |
| Разработ | Бурьяков Н.А. | 17/4 | И    | 14       |
| Проб     | Куликов А.А.  |      | Лист | Листов 1 |
| Т.контр  | Фурсов А.М.   |      |      |          |
| Исполн   | Алексин С.О.  |      |      |          |
| Утв      |               |      |      |          |



72-03-5239.030.002

$\sqrt{Ra 6,3 (\checkmark)}$



1 HRC 42.47  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 m

72-03-5239.030.002

|           |            |          |        |       |
|-----------|------------|----------|--------|-------|
| Изм.      | Лист       | № докум. | Проект | Дата  |
| Разработ. | Суханов    |          |        | 03.02 |
| Проб.     |            |          |        |       |
| ГИП       | Лановецкий |          |        |       |
| Нач. отд. | Холодилов  |          |        |       |
| Н.контр.  | Суханов    |          |        | 03.02 |
| Утв.      |            |          |        |       |

Втулка

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

|      |        |         |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса  | Масштаб |
|      | 0,49   | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И-в. № дил.

Взам. инв. №

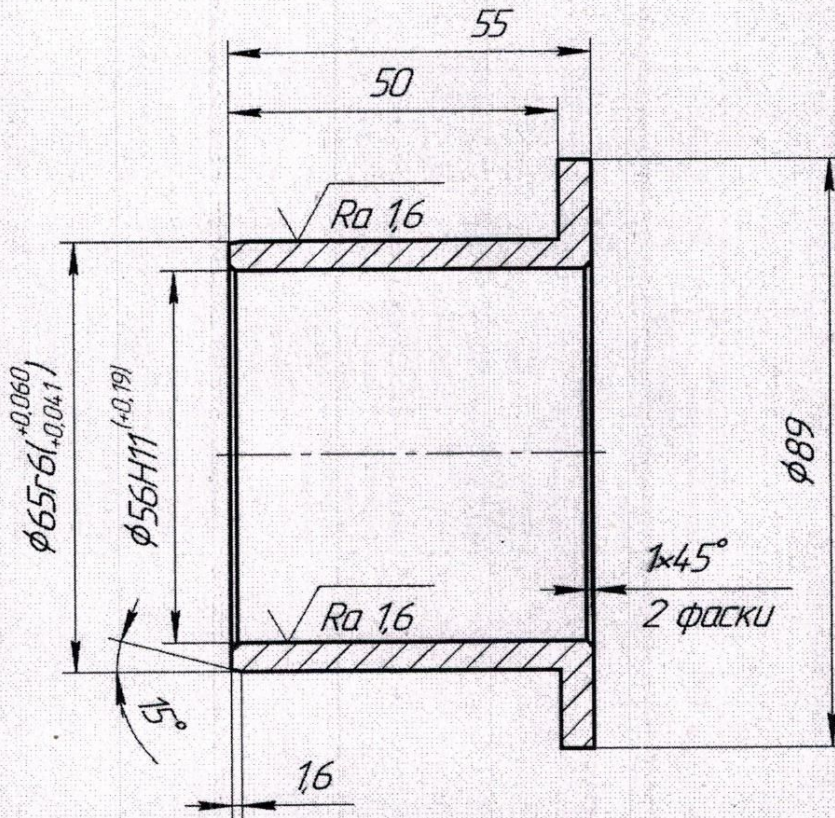
Подп. и дата

И-в. № подл.



72-03-5239.032.002

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1 HRC 42.47

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 м

72-03-5239.032.002

| Изм.      | Лист | № докум.   | Подп. | Дата  |
|-----------|------|------------|-------|-------|
| Разраб.   |      | Суханов    |       | 03.20 |
| Проб.     |      | Лановецкий |       | 03.20 |
| Нач. отд. |      | Холодильов |       | 03.20 |
| Н.контр.  |      | Суханов    |       | 03.20 |
| Утв.      |      |            |       |       |

Втулка

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 0,48  | 1:1     |

Лист 1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ф.л.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



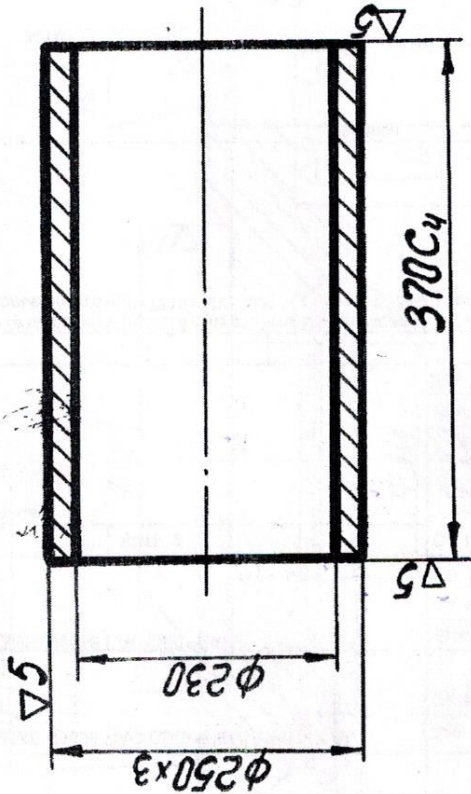




3114.26.154

▽3 Остаток

1. Острые кромки притупить
2. Маркировка на дишке
3. Предусмотреть торцевой технологический припуск ~70мм



Исполн. Ц.Р. ДЖЕК С. Сурков С.А.  
 Инженер по технологии Д.В. Родина М.

Исполн. -  
 13.01.83г

|             |          |             |         |
|-------------|----------|-------------|---------|
| 3114.26.154 |          | 3114.26.154 |         |
| Материал    | 20       | Листов      | 1шт     |
| Разработ.   | Коршунов | Вес в кг    | 22,5    |
| И.Контр.    | Сорочков |             | М 1:5   |
| Пробл.      | Матвино  |             | № 1969г |
| 3114.26.200 |          |             | 6420    |
| 3114.26.100 |          |             |         |
| К чертежу   |          |             |         |

Втулка







0601001-0132.00.00

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №

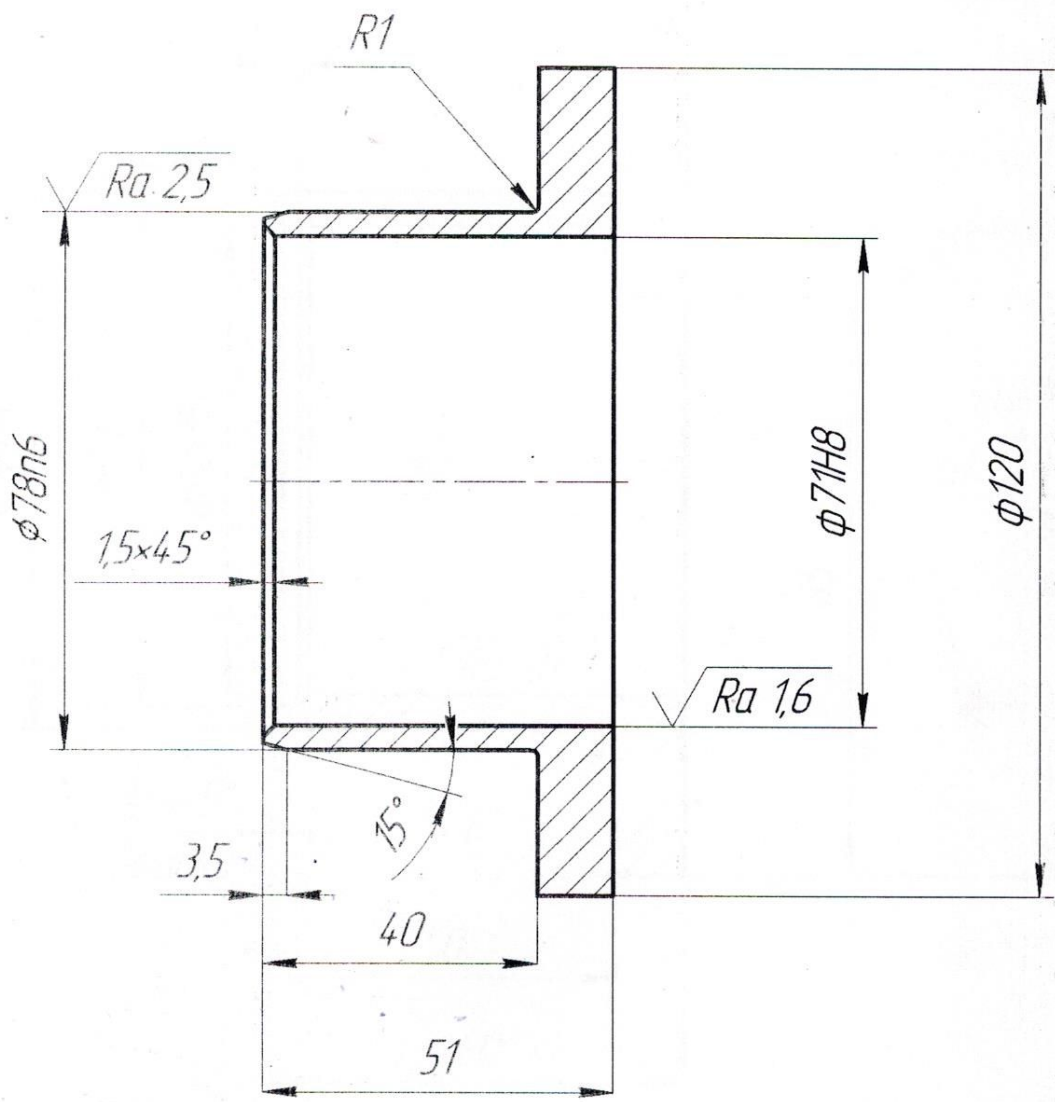
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1. h14; ±IT14/2.

0601001-0132.00.00

| Изм.     | Лист | № док-м. | Подп.              | Дата     |
|----------|------|----------|--------------------|----------|
| Разр.    |      | Горюнов  | <i>[Signature]</i> | 16.01.19 |
| Проб.    |      |          |                    |          |
| Т.контр. |      | Макеев   | <i>[Signature]</i> |          |
| Н.контр. |      |          |                    |          |
| Утв.     |      | Ромашкин |                    |          |

Втулка

Ст.3 ГОСТ380-94

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
|      | 0,6    | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

Копировал

Формат А4



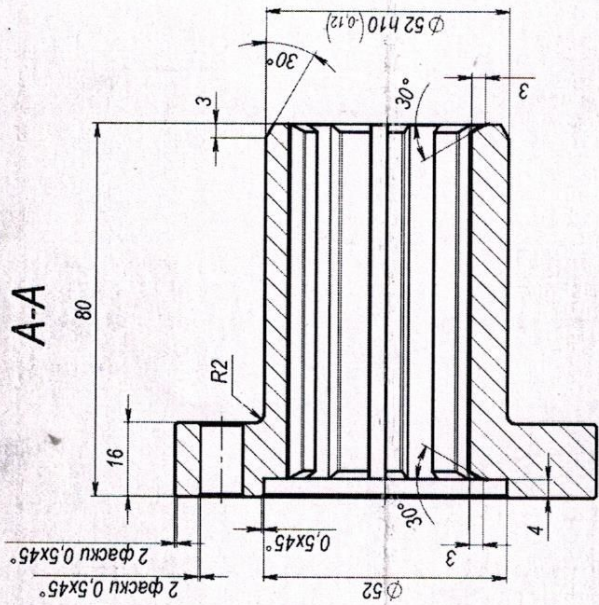
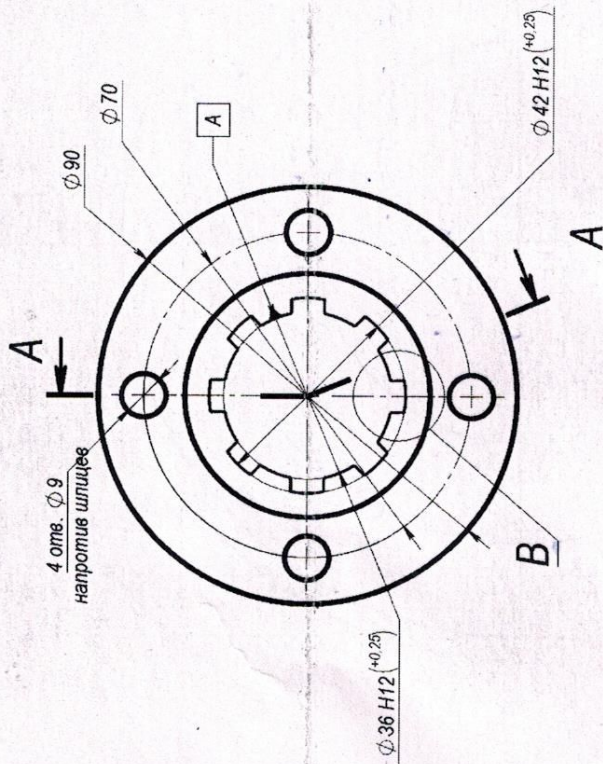
КПЦ-0020.00.07

Лист 1 из 1

Дата: \_\_\_\_\_

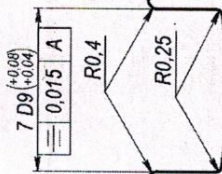
Справа № \_\_\_\_\_

Лист 1 из 1



$\sqrt{Ra 6,3}$  (✓)

B (5:1)



*Механик ЦНП ДИМХ Л.С. Сидоров*  
*Ученый консультант*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±it22.
2. Острые кромки притупить R0.2.
3. Закалить до HRC 45 ... 55

КПЦ-0020.00.07

Втулка шлицевая

Сталь 45 ГОСТ 535-88

Контуры

Шифр

Втулка шлицевая

|      |            |      |
|------|------------|------|
| Лист | Масштаб    | 1:1  |
| И    | Масса      | 1.05 |
| И    | Листов     | 1    |
| И    | Изм.       |      |
| И    | № докум.   |      |
| И    | Подп.      |      |
| И    | Дата       |      |
| И    | Разраб.    |      |
| И    | Проект     |      |
| И    | Т. констр. |      |
| И    | Рисован    |      |
| И    | Н. констр. |      |
| И    | Узна       |      |

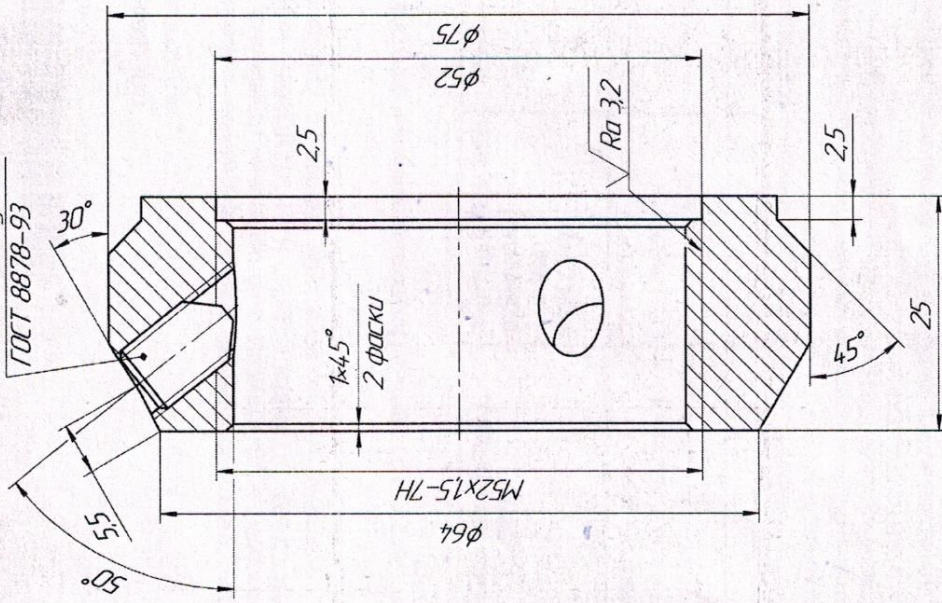


1306001-0673.00.00

Лист № 1  
Итого листов 1

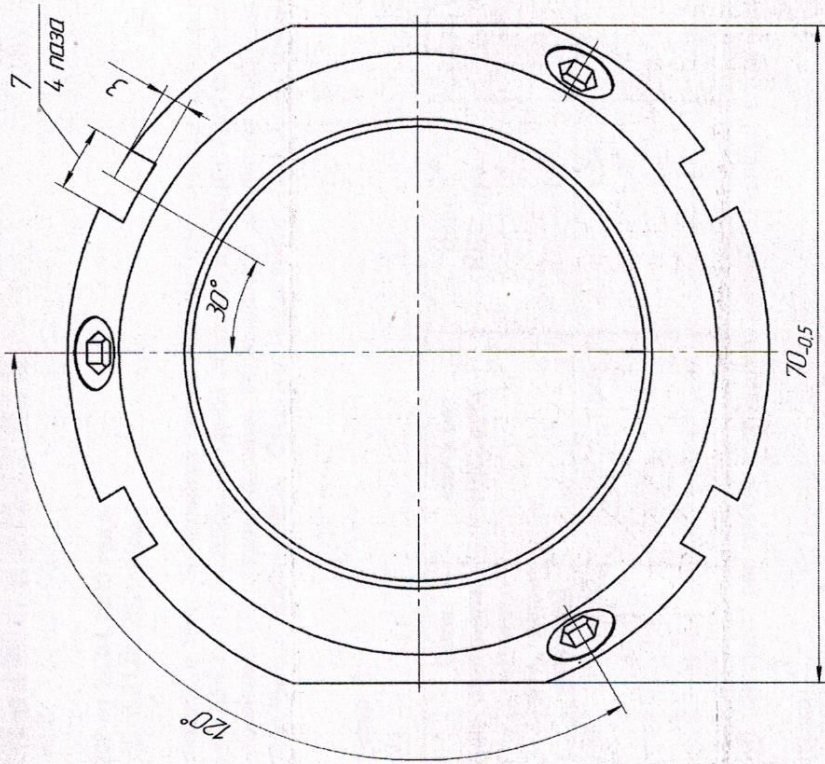
Склад № 10  
СКФ КМТ 10

Винт АМ8-6gx12  
ГОСТ 8878-93



IT14  
H14, h14, ± 2

√ Ra 12,5 (√)



1306001-0673.00.00

Гайка М50х1,5

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Контракт

| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
|------|------|----------|------|------|
| 1    | 3    | Калькин  | 3    | 2012 |
|      |      | Грибов   |      |      |
|      |      | Николаев |      |      |

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 3    | 0,4   | 2:1     |

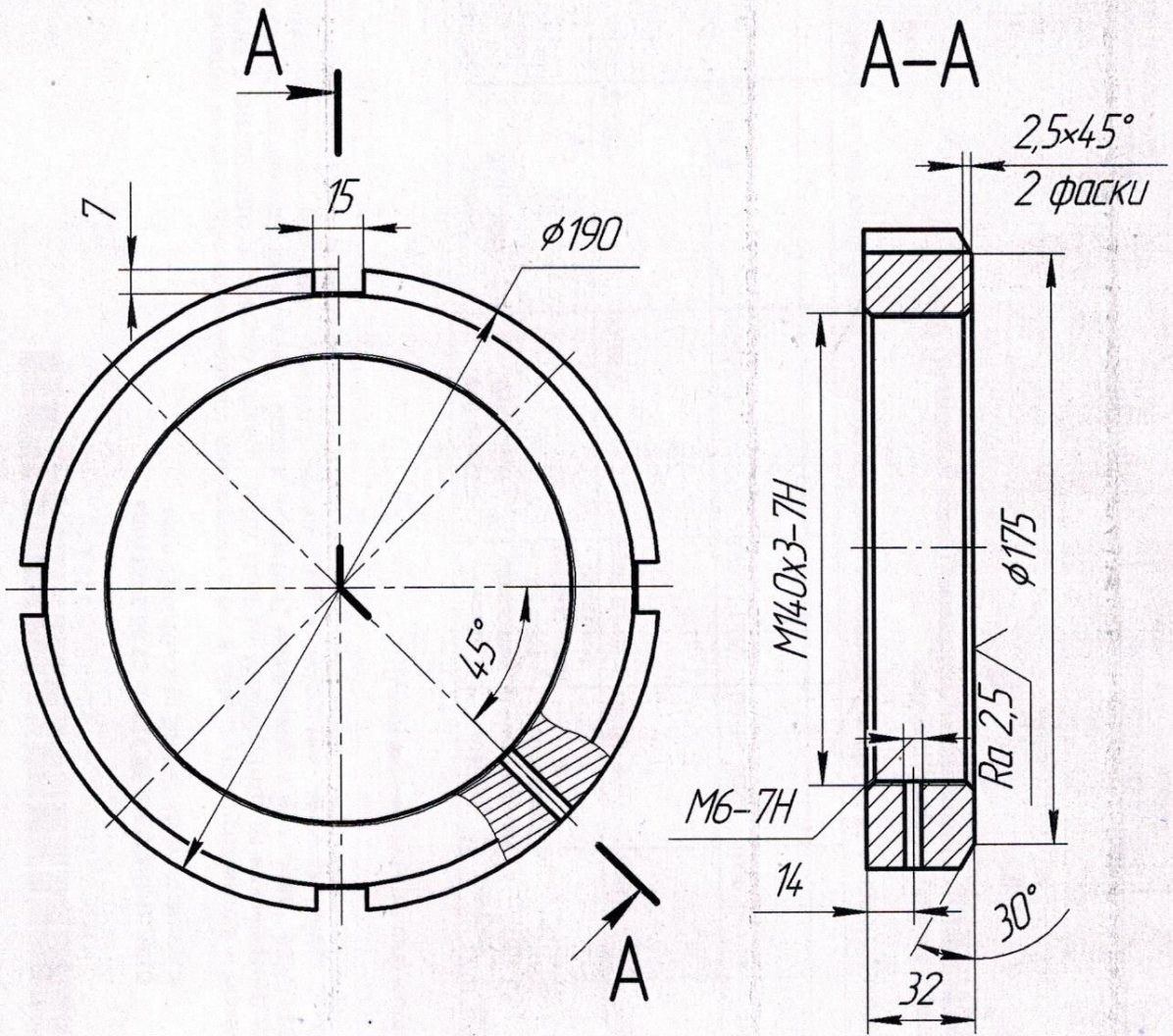
| Лист | Листов | 1 |
|------|--------|---|
|      |        |   |



ЛПК 01.075.85

$\sqrt{Ra\ 6,3}$  ( $\checkmark$ )

A-A



1.\*Размеры для справок.

2.Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14,h14, ±IT14/2.

ЛПК 01.075.85

|          |          |          |       | ЛПК 01.075.85 |                         |         |
|----------|----------|----------|-------|---------------|-------------------------|---------|
|          |          |          |       | Лист          | Масса                   | Масштаб |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата          |                         | 3,2     |
| Разраб.  | Саколова |          |       | 13.02.23      |                         |         |
| Проб.    | Смирнов  |          |       |               | Лист                    | Листов  |
| Т.контр. | Фадин    |          |       |               |                         |         |
| И.контр. | Смирнов  |          |       |               | Сталь 40 ГОСТ 1050-2013 |         |
| Утв.     |          |          |       |               |                         |         |

Копировал

Формат А4

Ь"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.







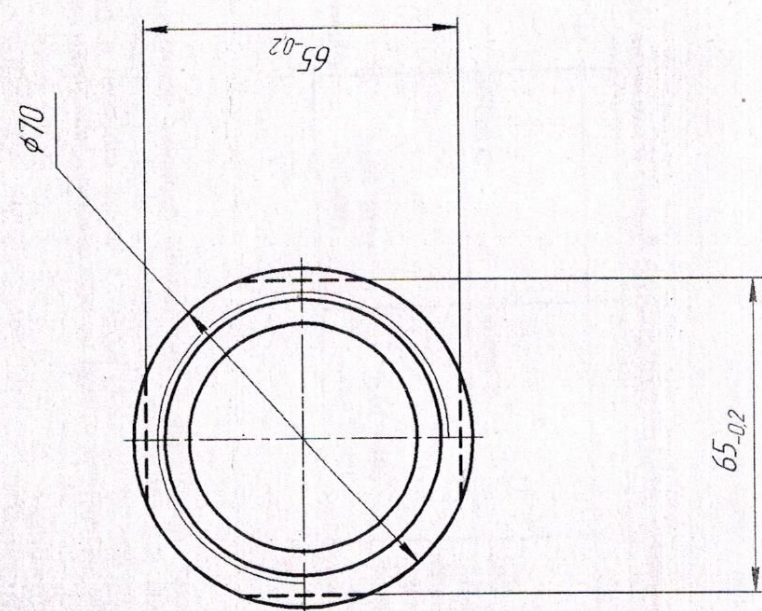
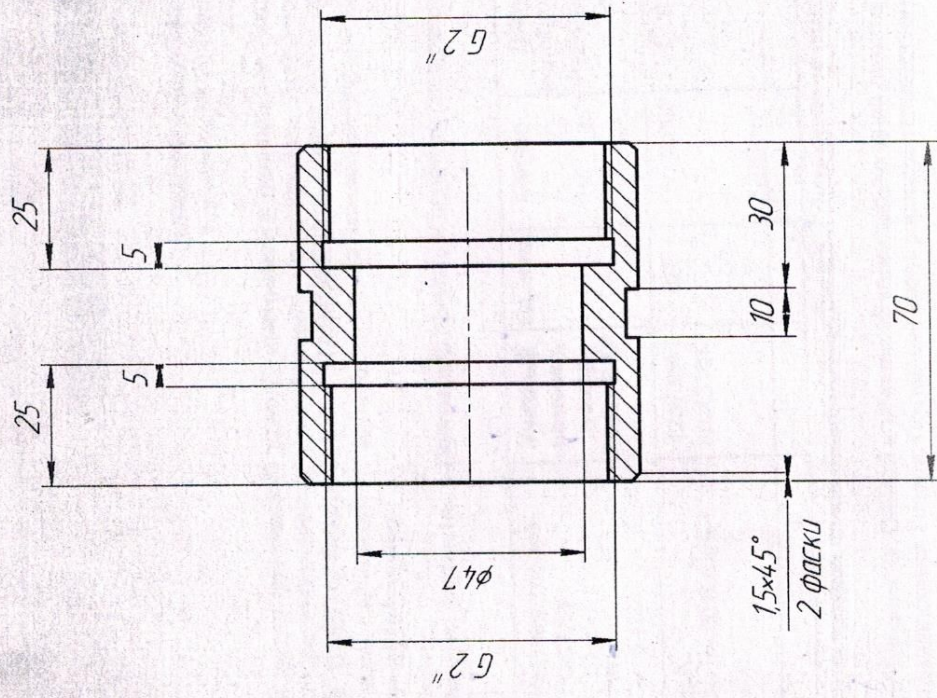








√ Ra 6,3



1. HRC 58...60.
2. H14; h14; ±IT14/2.

|                          |          |                    |          |
|--------------------------|----------|--------------------|----------|
| 0605000-0820.00.00       |          | 0605000-0820.00.00 |          |
| Имя/Ист.                 | № докум. | Подп.              | Дата     |
| Разраб.                  | Горюнов  | Иванов             | 30.02.21 |
| Проб.                    |          |                    |          |
| Техник                   | Фролкин  |                    |          |
| Инженер                  |          |                    |          |
| Мастер                   |          |                    |          |
| Масса                    | 1        | Длина              | 11       |
| Штук                     |          | Диаметр            |          |
| Муфта                    |          |                    |          |
| См. ХИЗМ ГОУТ 15950-2000 |          |                    |          |

0605000-0820.00.00

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1

Лист № 1 из 1