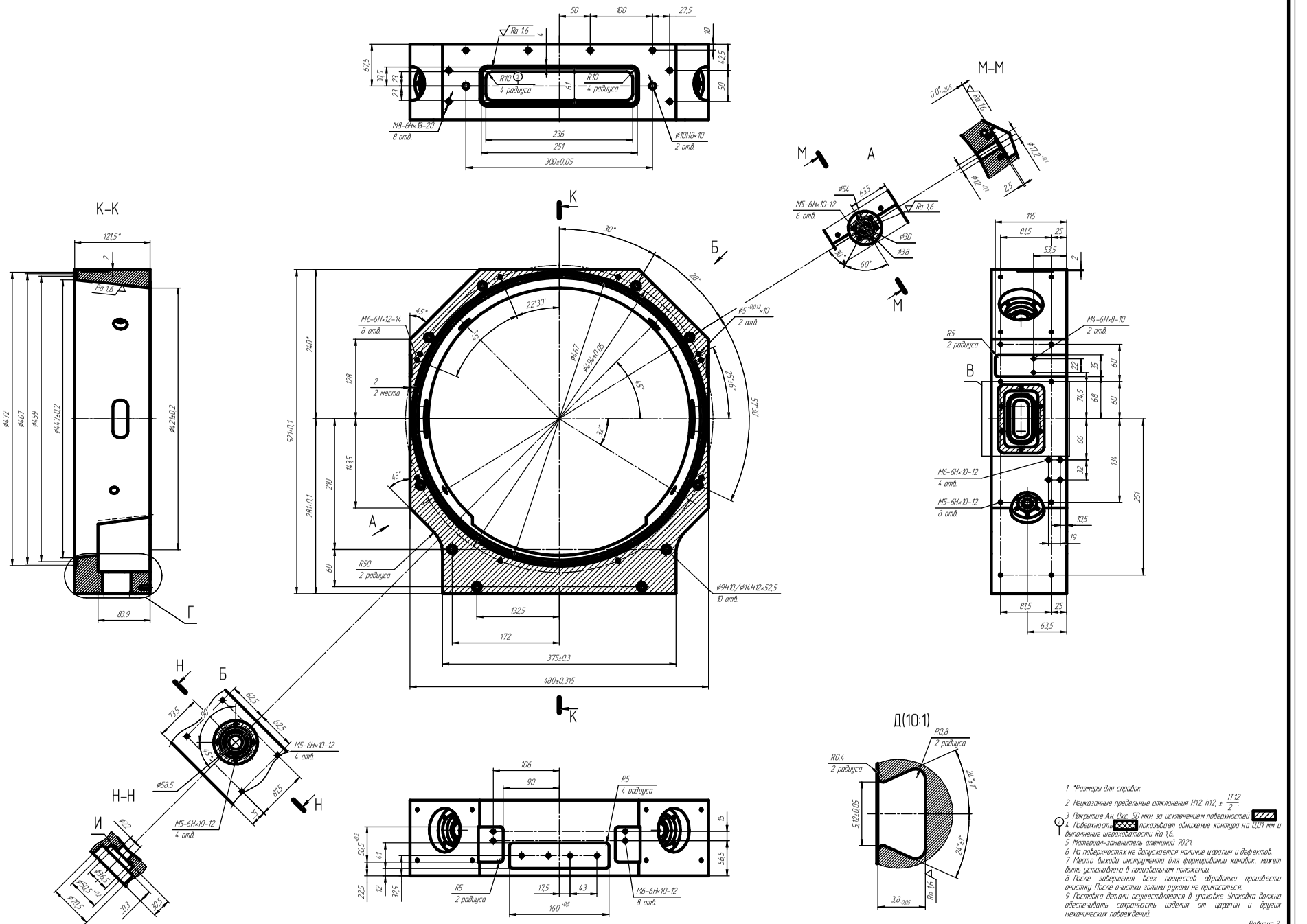
НДСА.021.20.01.00.01

Ra 3,2 (√)



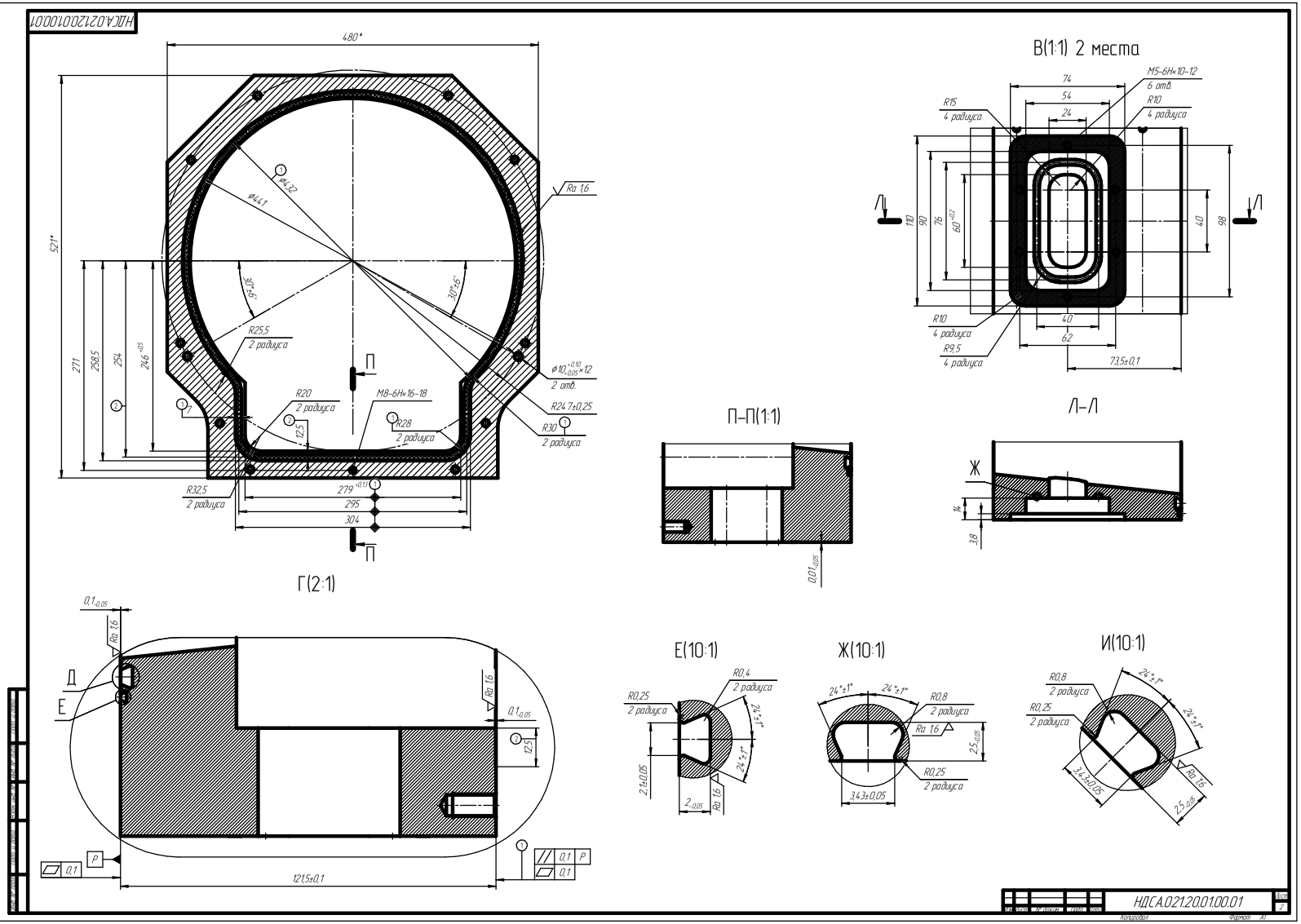
1. *Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, ± IT12/2
3. Покрытие Ан.Окс. 50 мкм за исключением поверхностей
4. Поверхности показывает одностороннее контура на 0,01 мм и выполнение шероховатости Ra 1,6.
5. Материал-заменитель алюминий 7021.
6. На поверхностях не допускается наличие царапин и дефектов.
7. Места выхода инструмента для формирования канавок, может быть установлено в произвольном положении.
8. После завершения всех процессов обработки произвести очистку. После очистки голыми руками не прикасаться.
9. Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений.

Ревизия 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	НДСА.021.20.01.00.01			
Разраб.					Камера	Литера	Масса	Масштаб
Пров.							1991,4 г	1:2
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					АМг6 ГОСТ 4.784-2019	ЭСТО		
Утв.								

Копировал

Формат А0


НДСА.021.20.01.00.01
480*
521*
271
258,5
254
246 -0,5
Ra 1,6
ø43,2
ø44,1
30°±6'
30°±6'
R25,5
2 радиуса
R20
2 радиуса
M8-6H×16-18
R28
2 радиуса
12,5
R32,5
2 радиуса
279 +0,13
295
304
П
П
Г(2:1)
0,1-0,05
Ra 1,6
Д
Е
Ra 1,6
0,1-0,05
12,5
0,1
P
0,1
P
0,1
121,5±0,1
В(1:1) 2 места
74
54
24
M5-6H×10-12
6 отв.
R15
4 радиуса
R10
4 радиуса
110
90
76
60 +0,2
40
98
Л
Л
R10
4 радиуса
R9,5
4 радиуса
40
62
73,5±0,1
П–П(1:1)
0,01-0,05
Л–Л
Ж
14
3,8
Е(10:1)
R0,4
2 радиуса
R0,25
2 радиуса
24°±1°
24°±1°
2,1±0,05
2-0,05
Ra 1,6
Ж(10:1)
24°±1°
24°±1°
R0,8
2 радиуса
Ra 1,6
2,5-0,05
R0,25
2 радиуса
3,43±0,05
И(10:1)
R0,8
2 радиуса
R0,25
2 радиуса
24°±1°
24°±1°
Ra 1,6
3,43±0,05
2,5-0,05
НДСА.021.20.01.00.01
Лист
2
Копировал
Формат А1