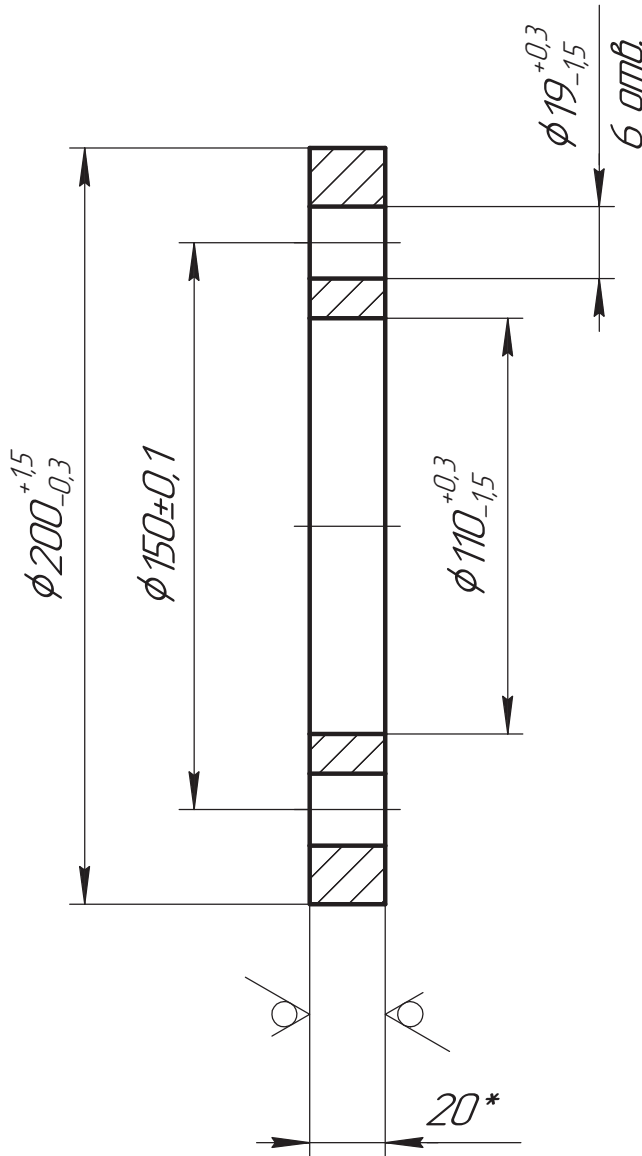


ВР/М.681119.04.5.001

$\sqrt{Rz\ 80\ (\checkmark)}$



- * Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
- Острые кромки притупить $0,3_{-0,2}$ мм.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Справ. №
Перв. примен.
ВР/М.681119.04.5

Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №

Подп. и дата
Инв. № подл.

1	Зам.	Б/И	<i>[Signature]</i>	10.11.2023
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудрявцев	<i>[Signature]</i>	10.11.2023	
Пров.	Вашарин	<i>[Signature]</i>		
Т.контр.	Никитин	<i>[Signature]</i>		
Н.контр.	Кочерга	<i>[Signature]</i>		
Утв.	Застрожнов	<i>[Signature]</i>		

ВР/М.681119.04.5.001

Фланец верхний

20 ГОСТ 19903-2015
Лист 3 из 3 по ГОСТ 14.637-89

Лит	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов	1

