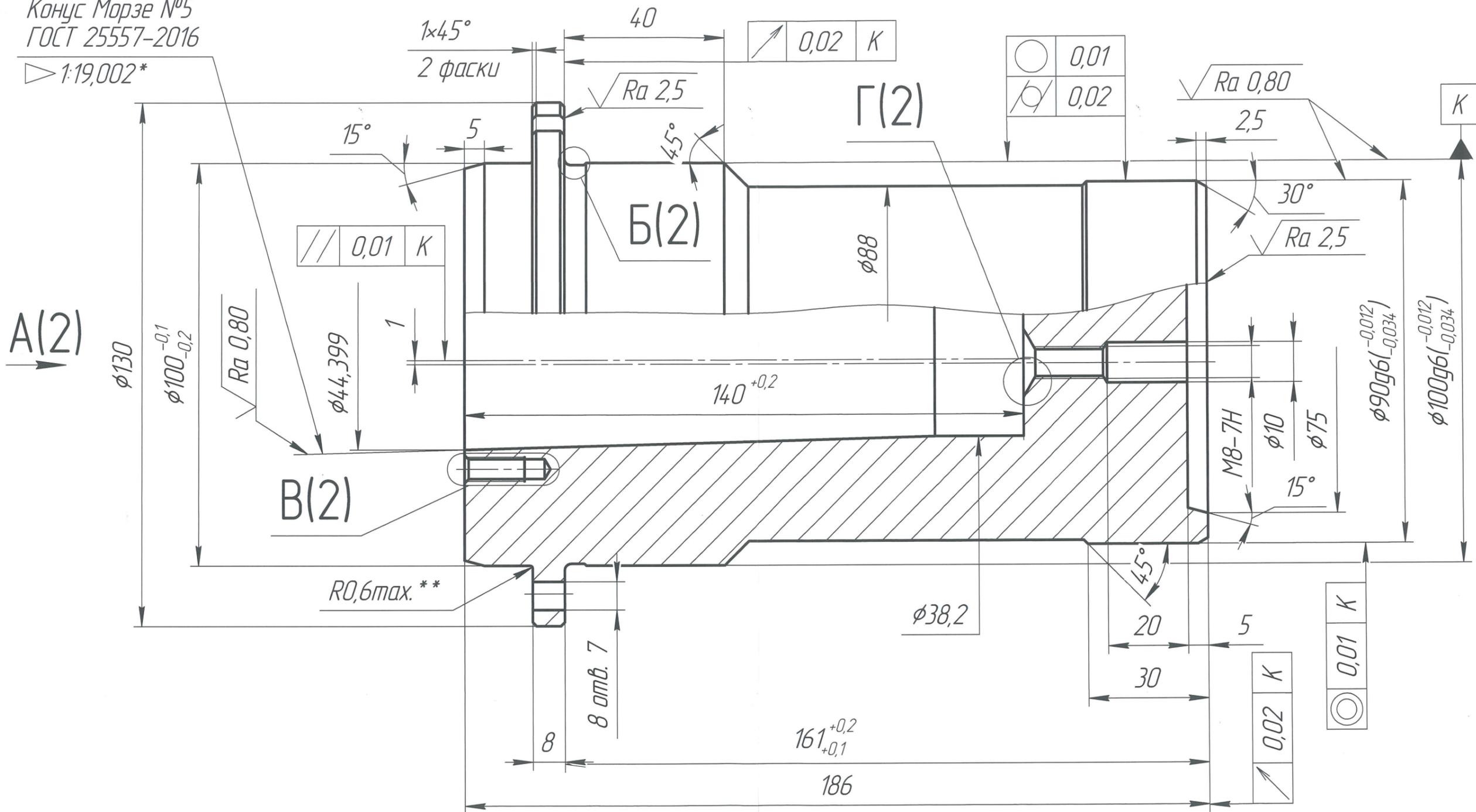


04.067.03.009

$\sqrt{Ra\ 3,2}$

Конус Морзе №5  
ГОСТ 25557-2016

$\triangleright 1:19,002^*$



6. Конус Морзе контролировать на прилегание на краску по ответной детали - 7032-0113 Центр упорный КМ5 ПТ ВК8 ГОСТ 2575-79. Допускается прилегание пояском шириной от 5 мм по всей окружности без разрывов на большем диаметре конуса.

1 32...36 HRC.

2 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3 \*Размеры для справок.

4 \*\* Размер обеспечивается инструментом.

5 Маркировать шрифтом 5 ГОСТ 26.008-85. Допускается нанесение маркировки маркером перманентным.

				04.067.03.009		
				<b>ПИНОЛЬ</b>		
Изм.	Лист	№ докцм.	Подп./Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гребешков	16.02.22		8,48	1:1
Проб.		Кокшаров	16.2.22			
Т.контр.				Лист 1	Листов 2	
Н.контр.				Сталь 40X ГОСТ 4543-2016 АО "СТП "ПЗМЦ"		
Утв.		Кузнецов	16.02.22			

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

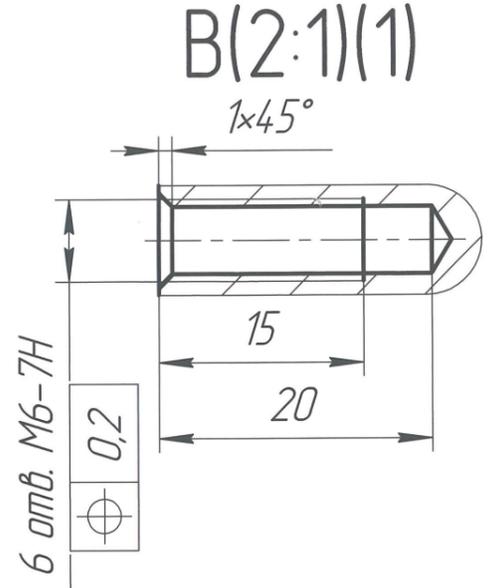
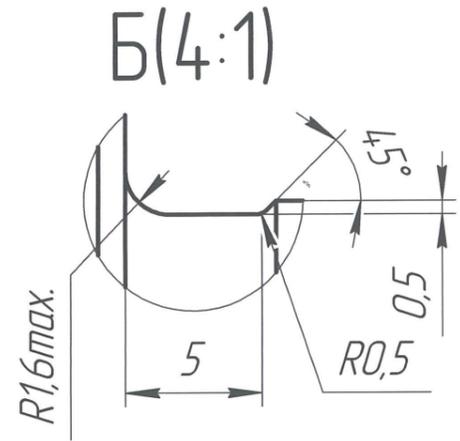
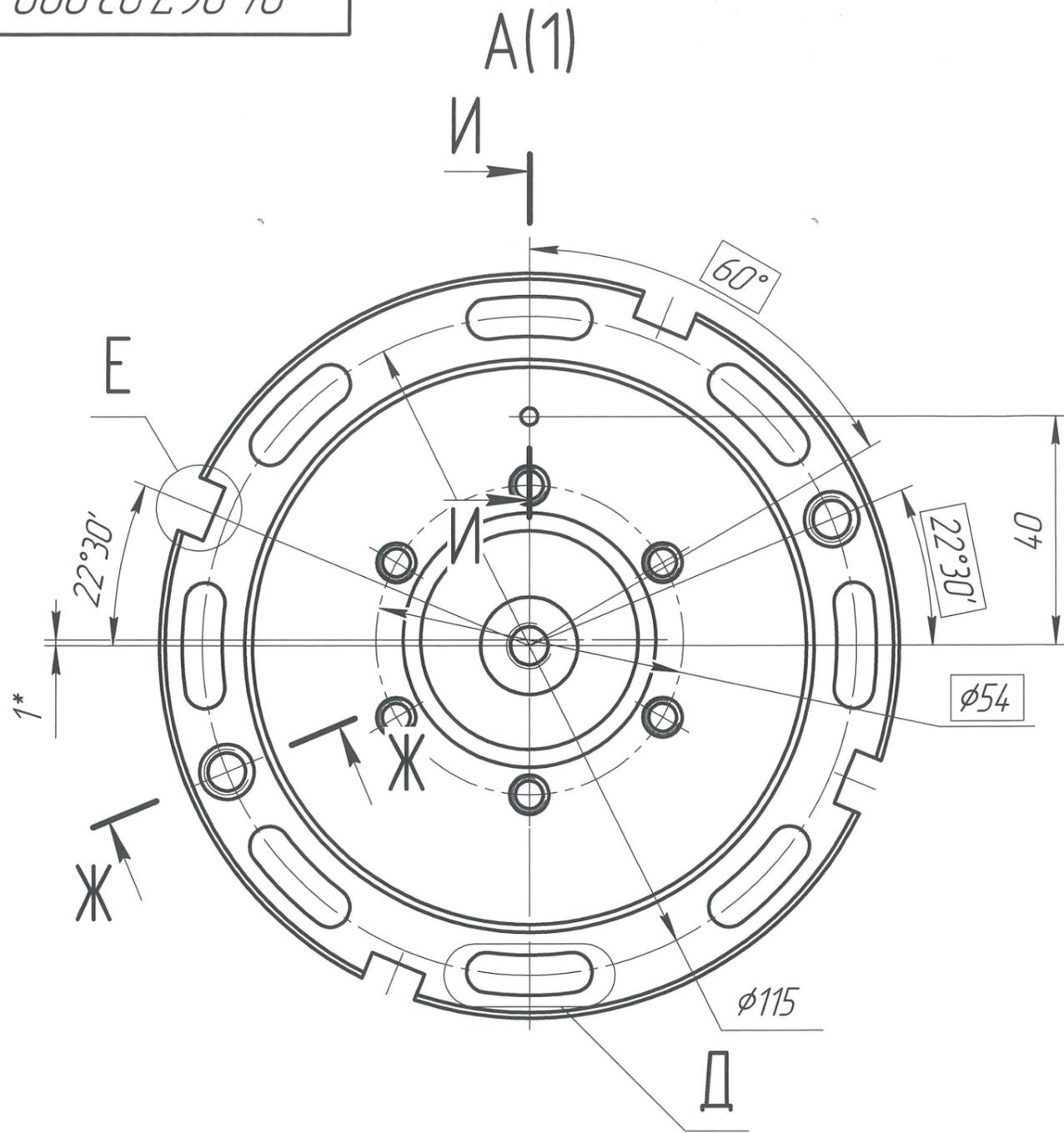
Инв. № дил.

Взам. инв. №

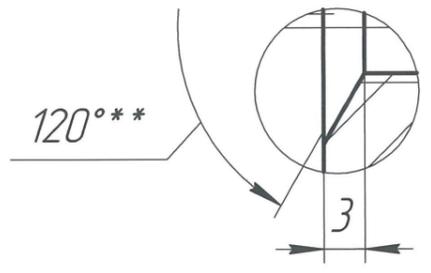
Подп. и дата

Инв. № подл.

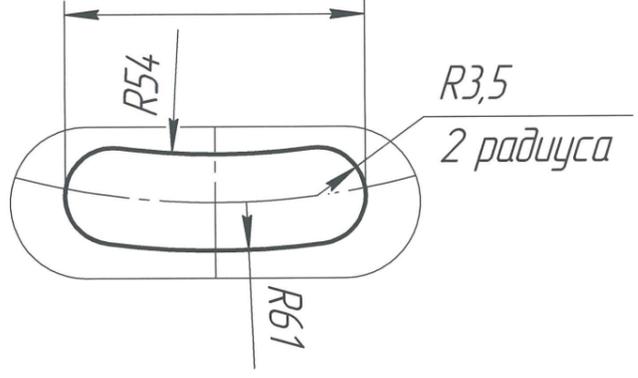
04.067.03.009



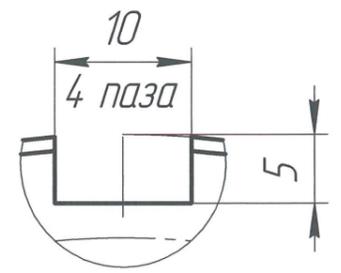
Г(2:1)(1)



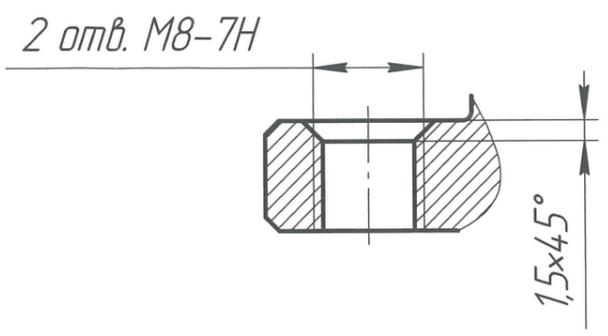
Д(2:1)



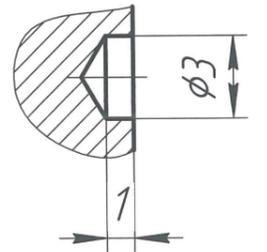
Е(2:1)



Ж-Ж(2:1)



И-И(4:1)



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дцл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	04.067.03.009	Лист
						2

Копировал

Формат А3