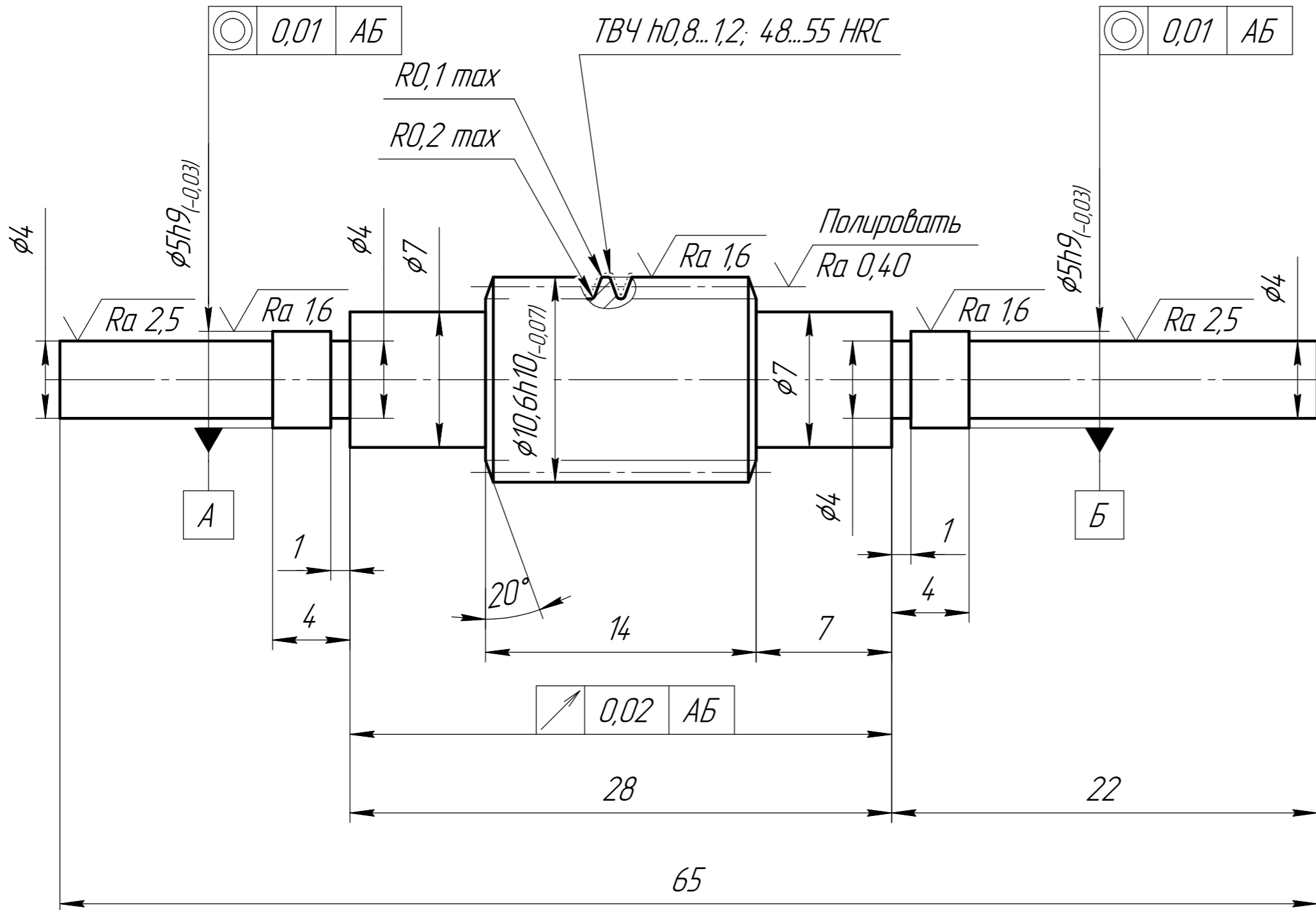


722561.001

√ Ra 3,2 (√)



Модуль	m	0,5	
Число витков	z_1	4	
Вид червяка	-	ZA	
Делительный угол подъема	γ	11°46'06"	
Направление линии витка	-	правое	
Исходный червяк	-	ГОСТ 20184-81	
Степень точности по ГОСТ 9774-81	-	8-Г	
Делительная толщина по хорде витка	s_{a1}	0,769 ^{-0,053} _{-0,078}	
Высота до хорды витка	h_{a1}	0,501	
Допуск на радиальное биение витка	f_r	0,02	
Допуск на погрешность профиля витка	f_f	0,02	
Суммарное пятно контакта	по высоте зуба	-	40%
	по длине зуба	-	50%
Делительный диаметр	d_1	9,6	
Ход витка	P_{z1}	6,283	
Коэффициент диаметра	q	19,2	
Высота витка	h_1	1,125	
Межосевое расстояние	a_w	20±0,022	
Число зубьев сопряженного червячного колеса	z_2	60	
Обозначение чертежа сопряженного червячного колеса	722523.001		

1. HRC 28...34.
2. Покрытие: Хим.Окс.п.рм.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
4. Допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.

				722561.001				
Изм.	Лист	С/докум.	Подп.	Дата	Вал-червяк	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,02	4:1
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-2016			
Утв.					Копировал Формат А3			