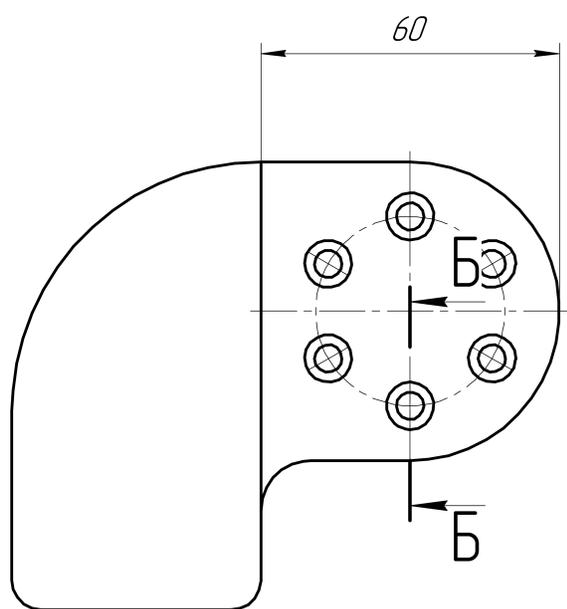
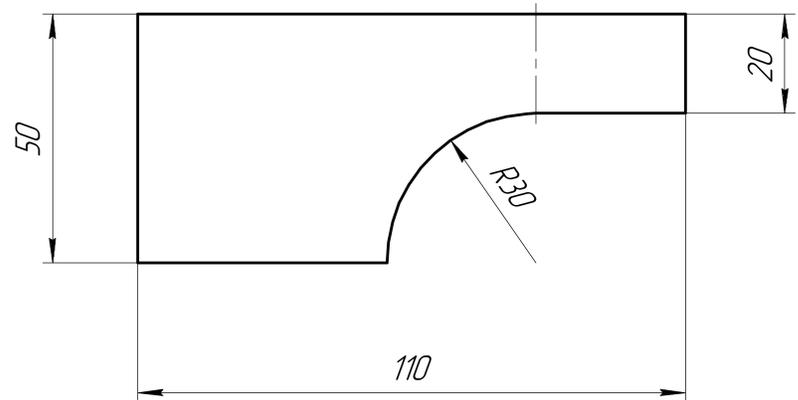
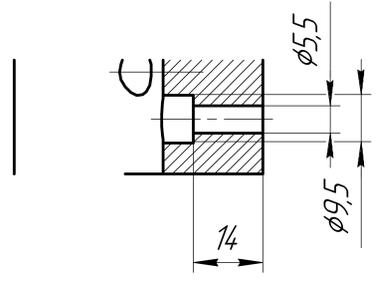


√ Ra 6,3

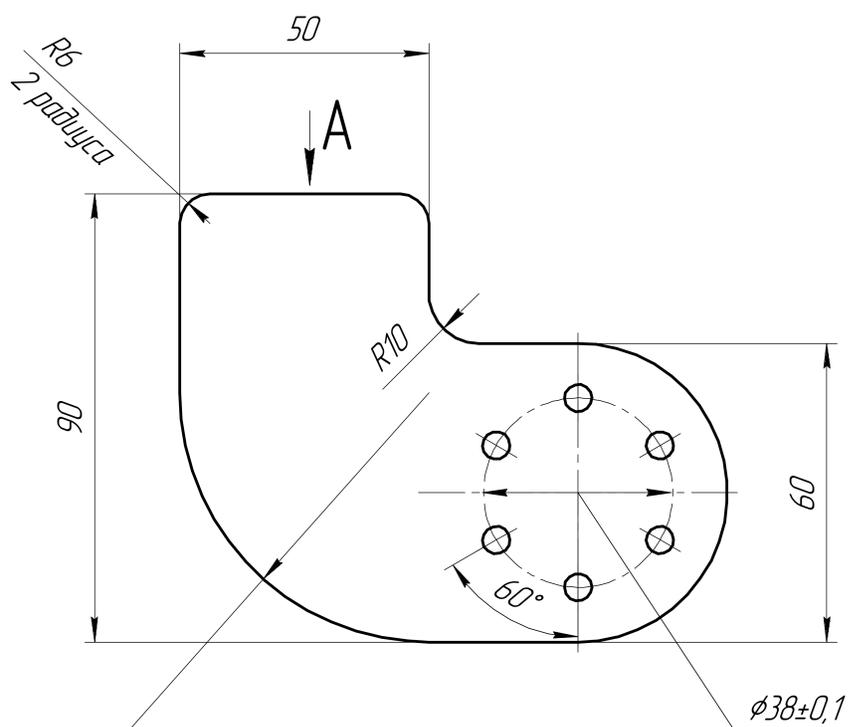
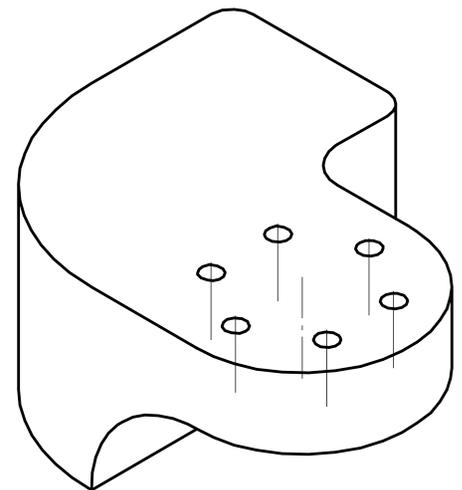
НДСА.021.02.10.00.01



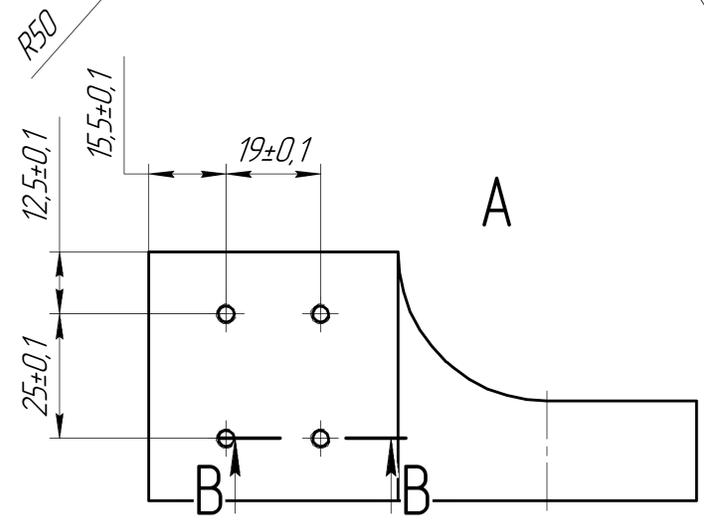
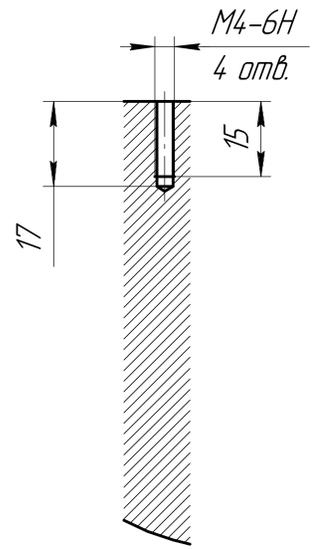
Б-Б
6 мест



Изометрия(1:1)



В-В



1 H12, h12, ± $\frac{IT12}{2}$.

2 Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений.

3 На поверхностях не допускается наличие царапин и дефектов.

4 После завершения всех процессов обработки произвести очистку. После очистки голыми руками не прикасаться.

Изм. №	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Справ. №	Перв. примен.			

Изм. №	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инд. № док.м.			
Изм. №	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инд. № док.м.			

				НДСА.021.02.10.00.01				
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Корпус направляющей	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сумак			23.11.2021			0,75	1:1
Проб.	Горностаев					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Д16 ГОСТ 4784-2019	АО«НПП«ЭСТО»		
Утв.	Белецкий				Копировал	Формат А2		