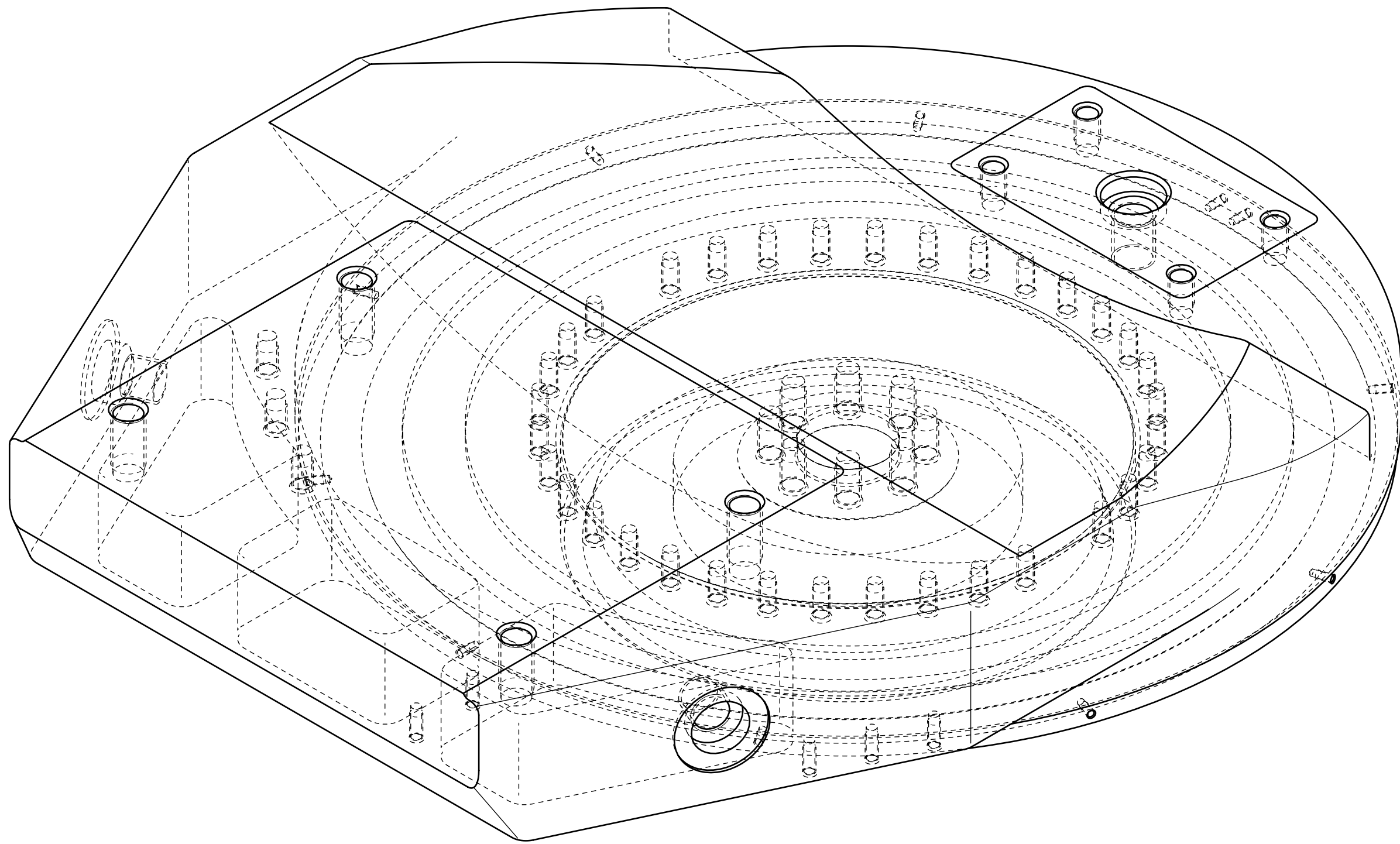
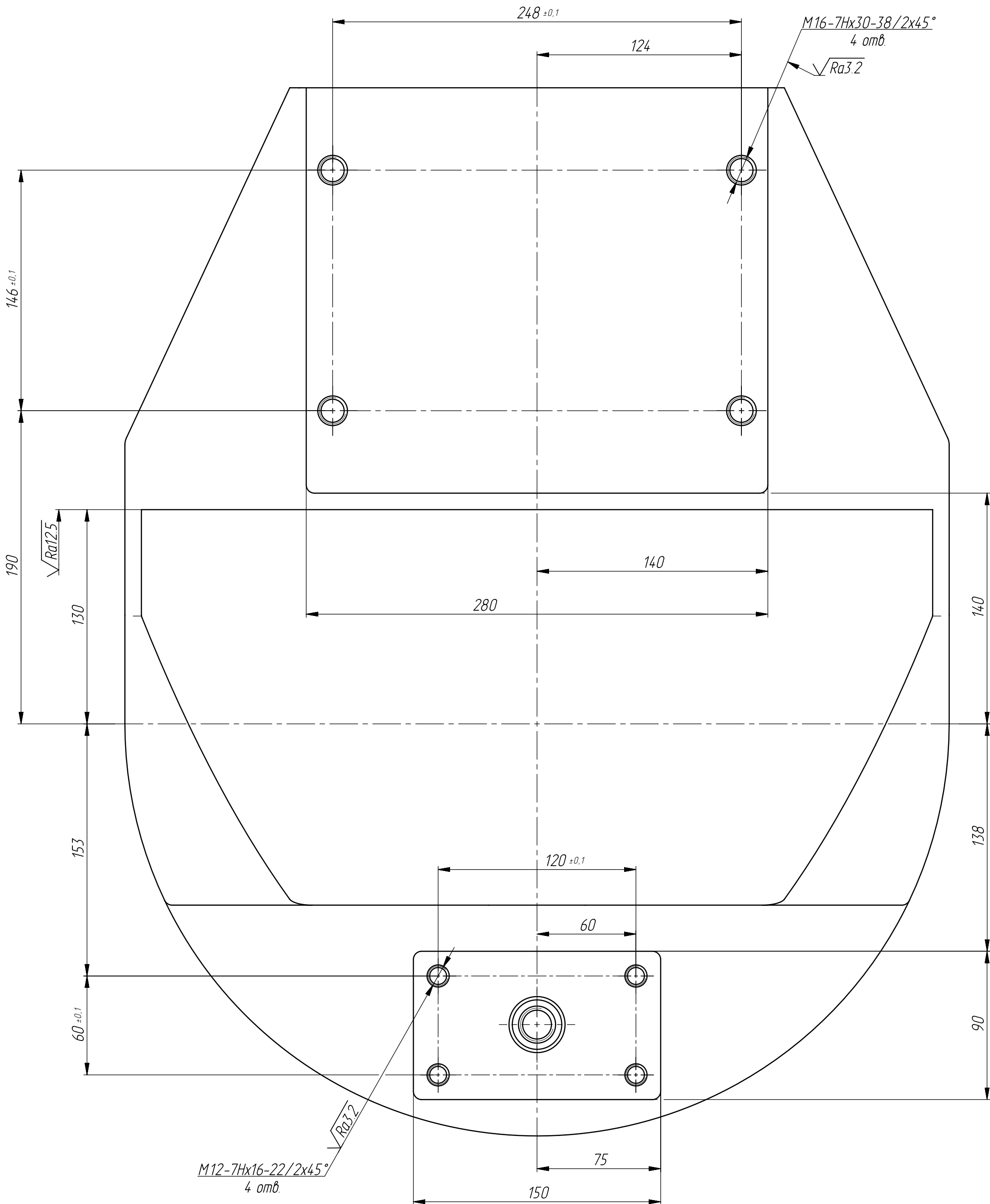
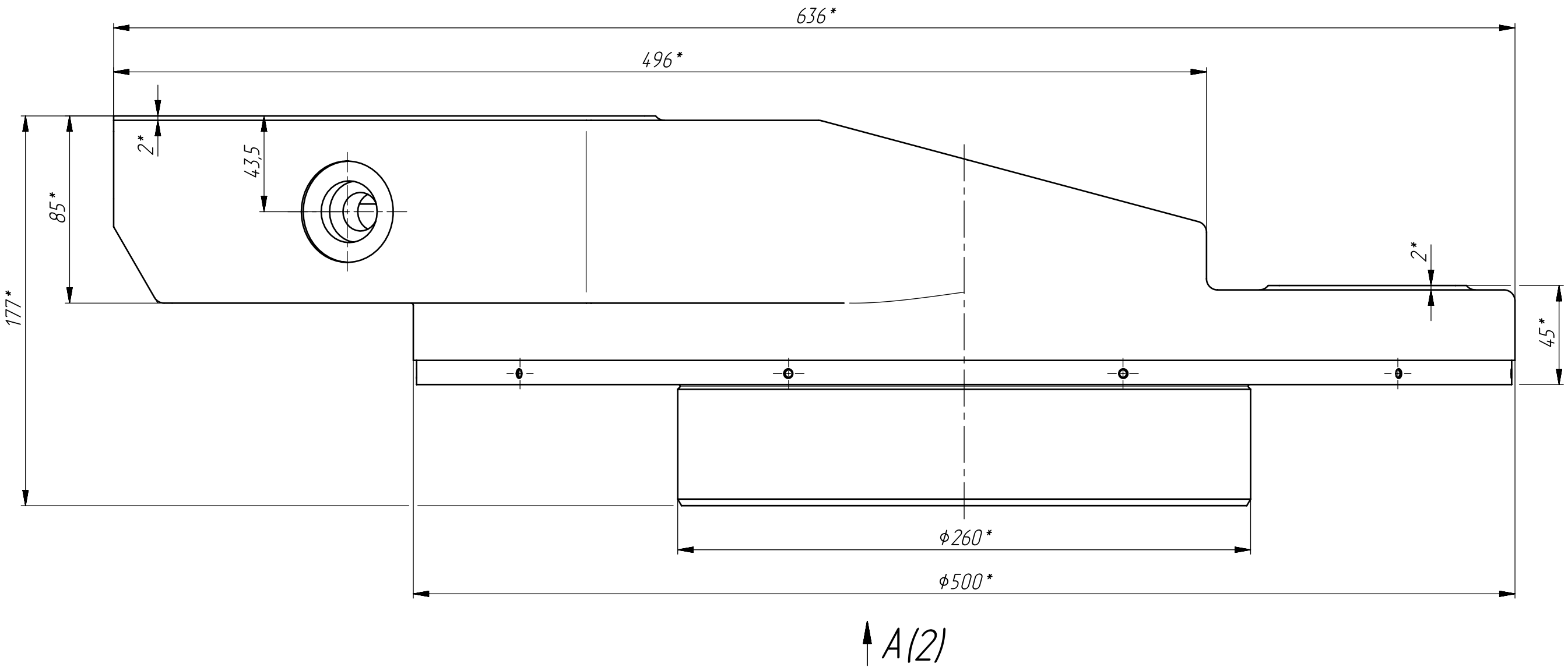
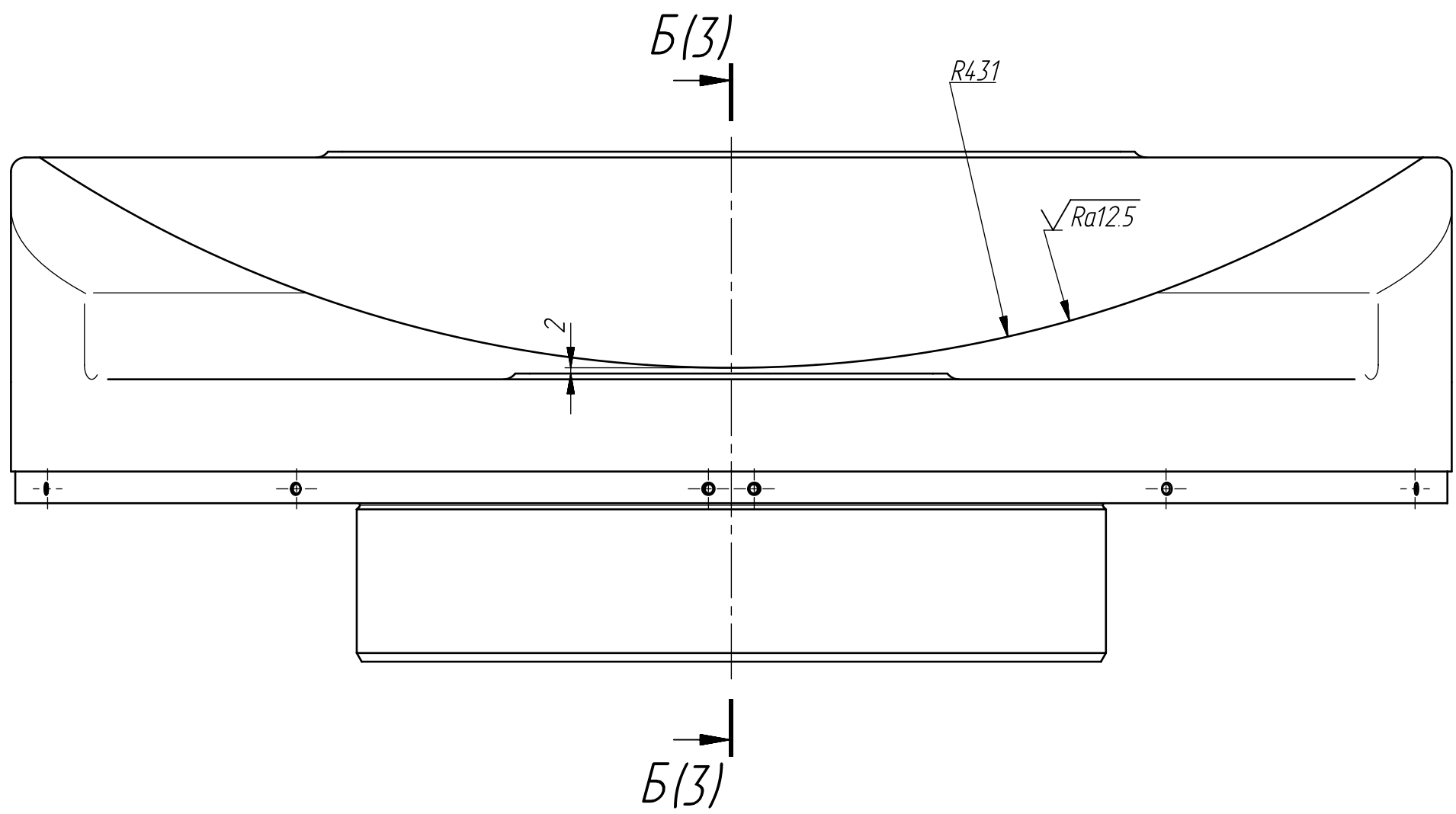


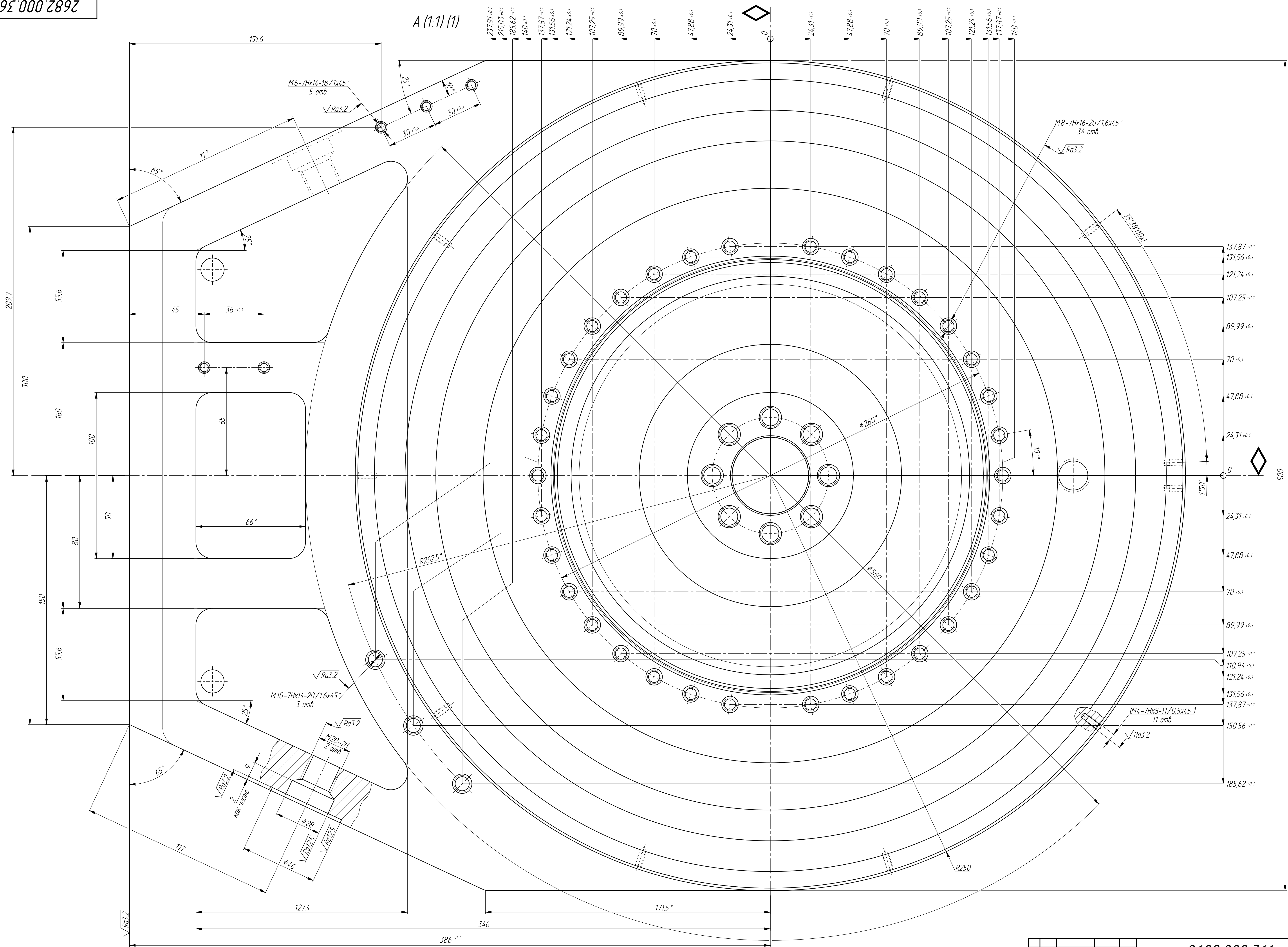
2682.000.361



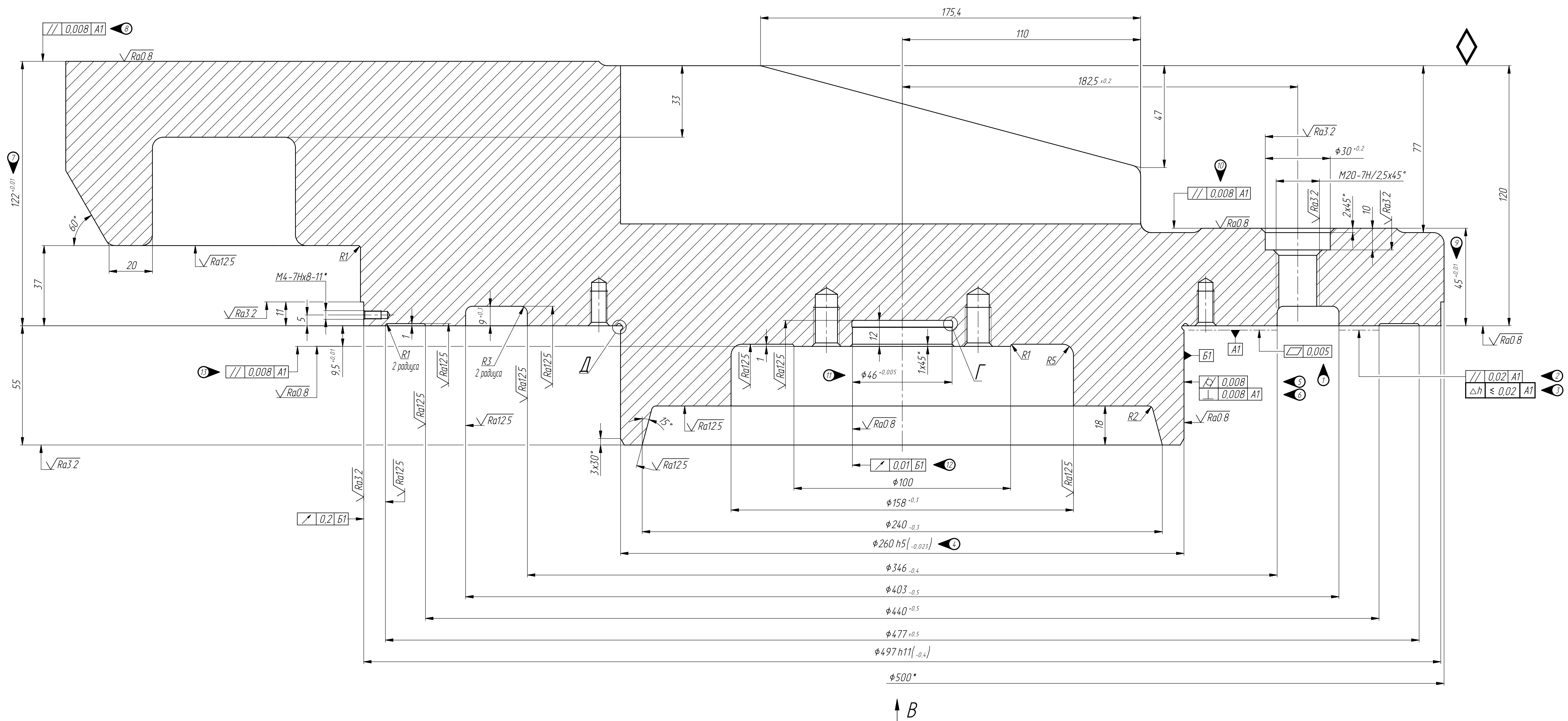
1. Отливка 2 класса, группа "А" по ГОСТ 21-2-90.
2. Вид отливки - средняя.
3. Точность отливки 10-10-15-12 по ГОСТ Р 53464-2009.
4. Категория поверхностей: наружных - 2, внутренних - 3.
5. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92.
6. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
7. Раковины и пористости не допускаются.
8. Старение - искусственное, после предварительной механической обработки.
9. * - Размеры для справок.
10. () - Выполнить при монтаже.
11. Кромки притупить 0,3x45°.
12. H14, h14, ±IT14/2.
13. Транспортировать посредством рым-болтов, установленных в резьбовые отверстия M20 (3 шт.).
14. Покрытие поверхностей: красить согласно карте окрасивания.
15. Маркировать Ч на бирке.

					2682.000.361			
-	ВВ				Стол	Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			147,934	1 : 2
Разраб	Плехов			10.04.23				
Проб								
Т.контр						Лист 1	Листов 2	
Вед.контр					С430 ГОСТ 1412-85	ООО «Шлифовальные Станки»		
Н.контр								
Утв								

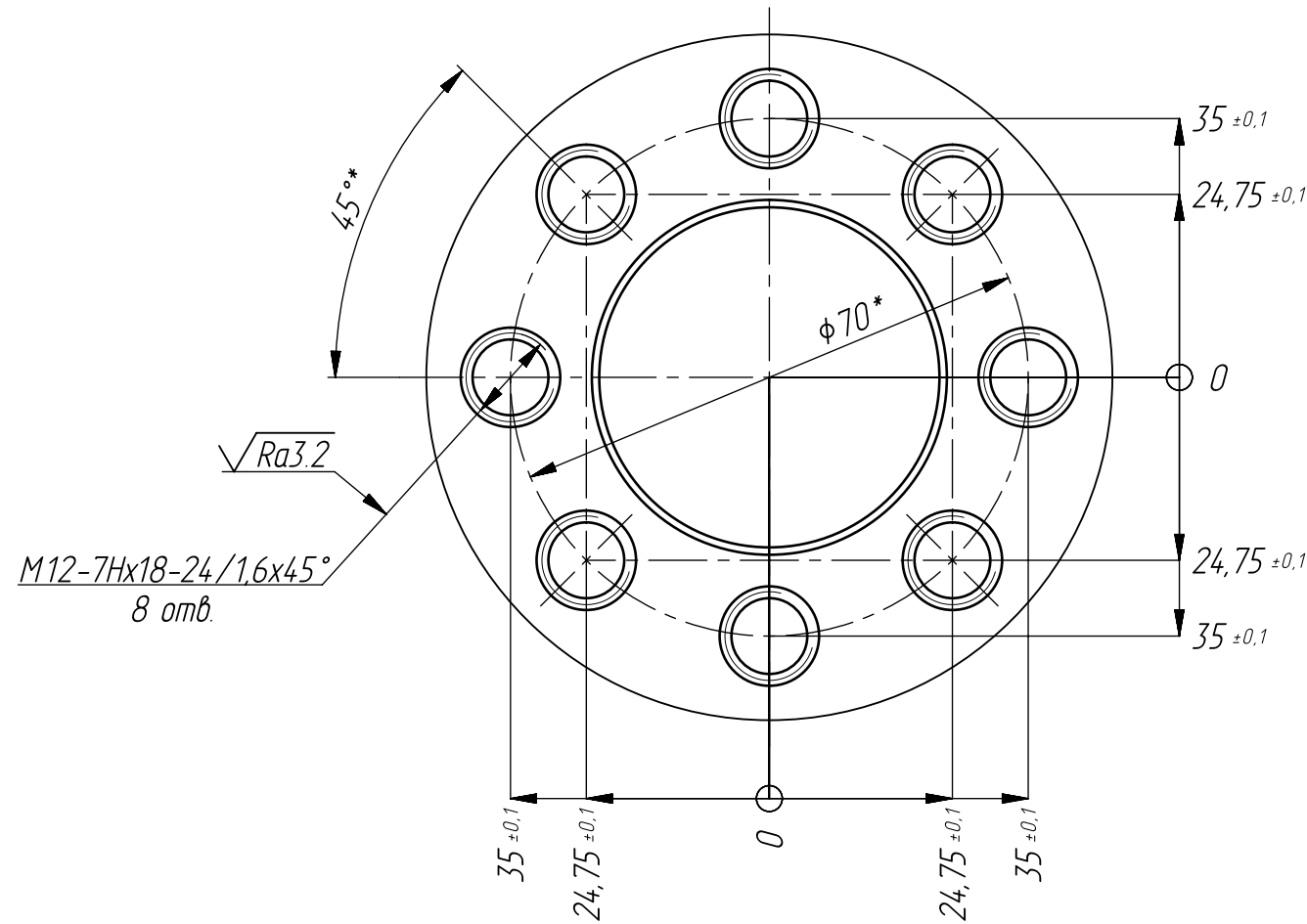
A (1:1) (1)



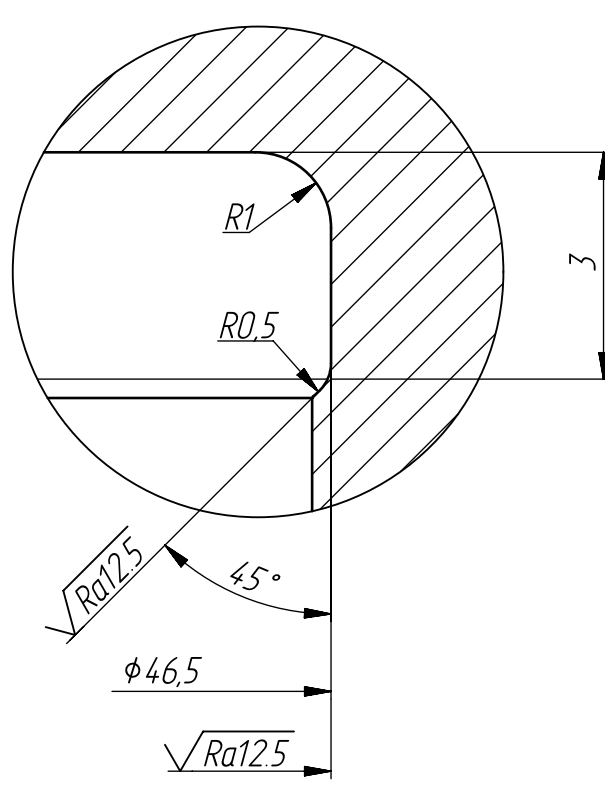
Б-Б (1:1) (1)



В (1:1)



Г (10:1)



Д (10:1)

