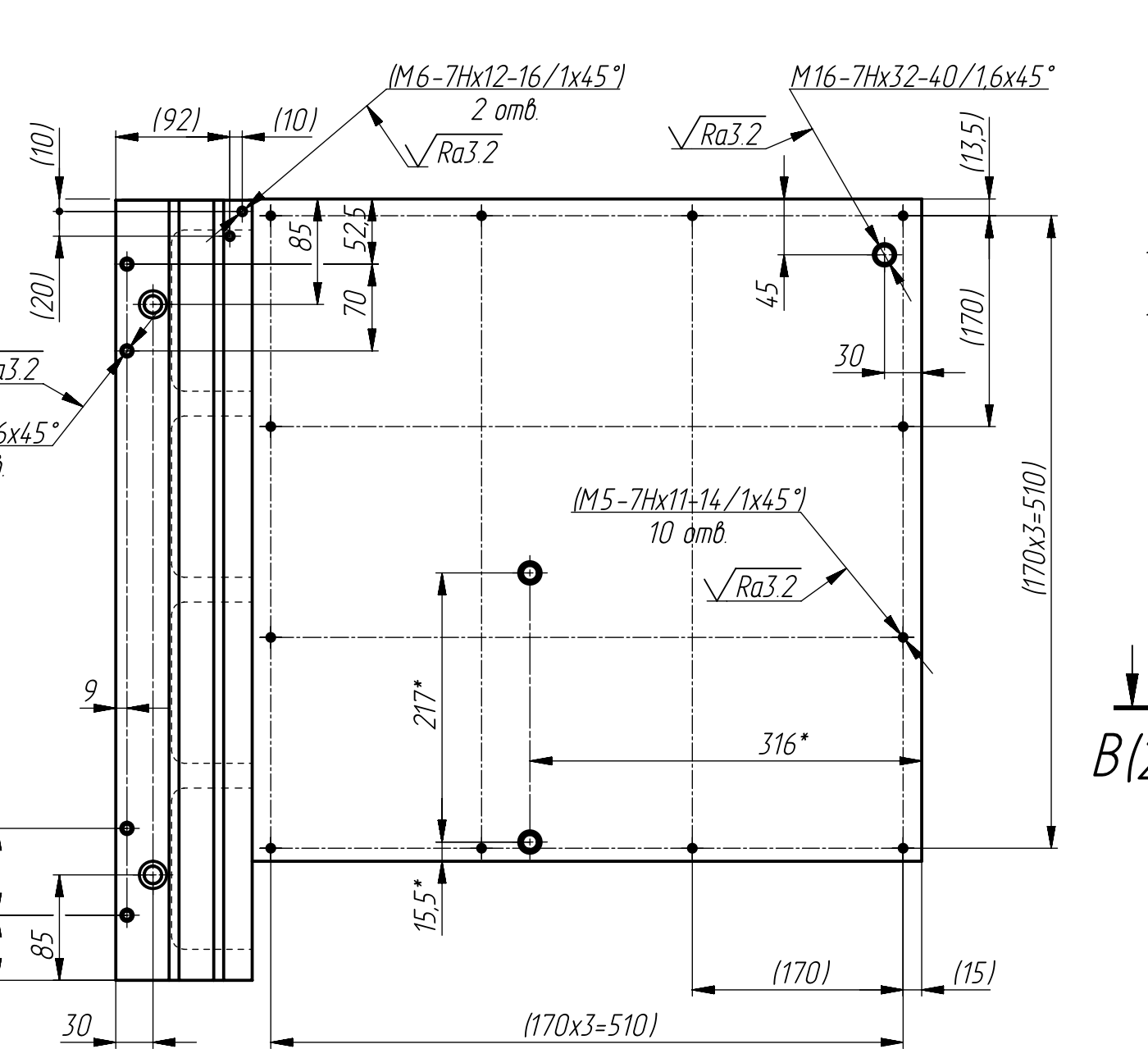
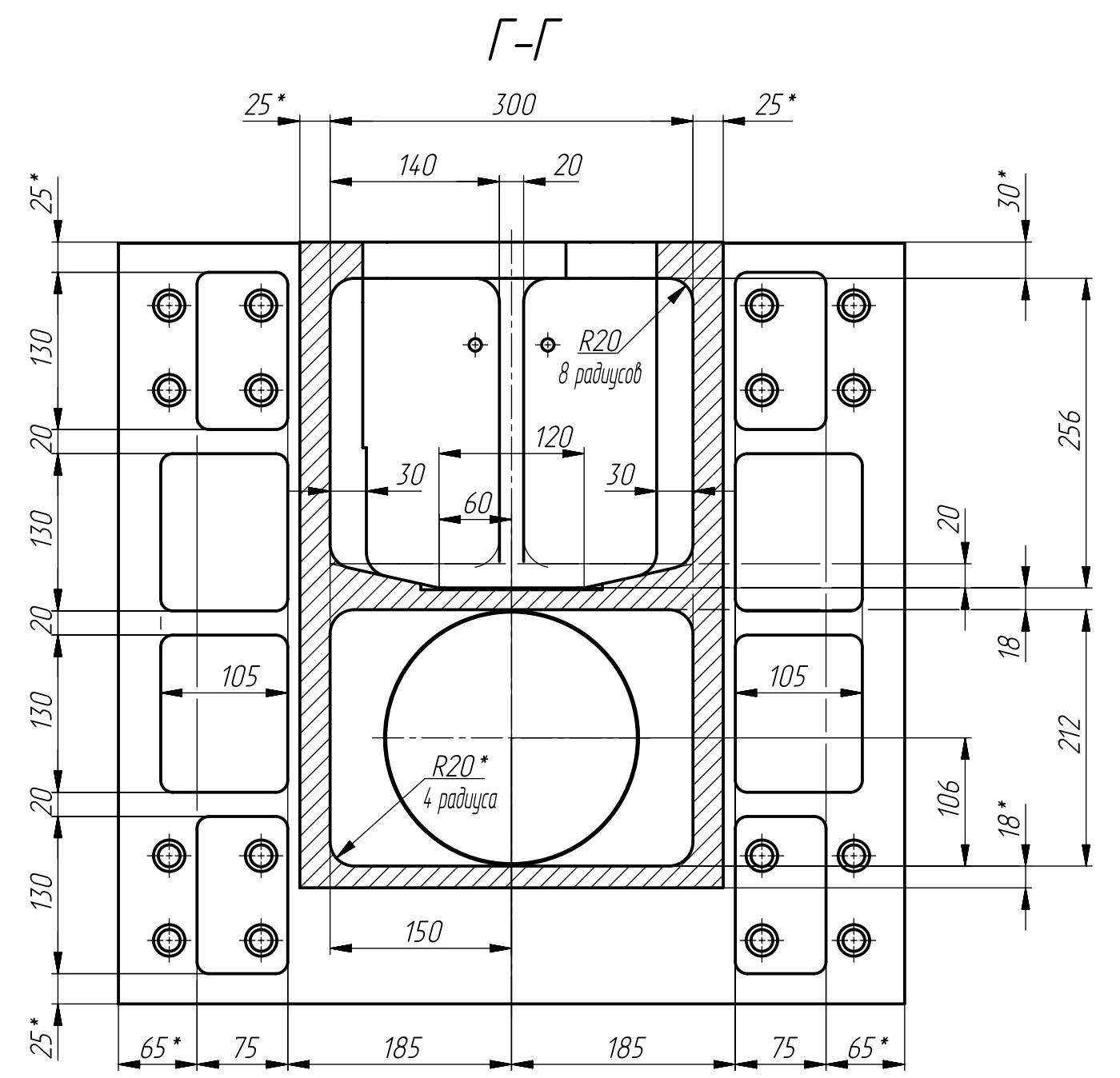
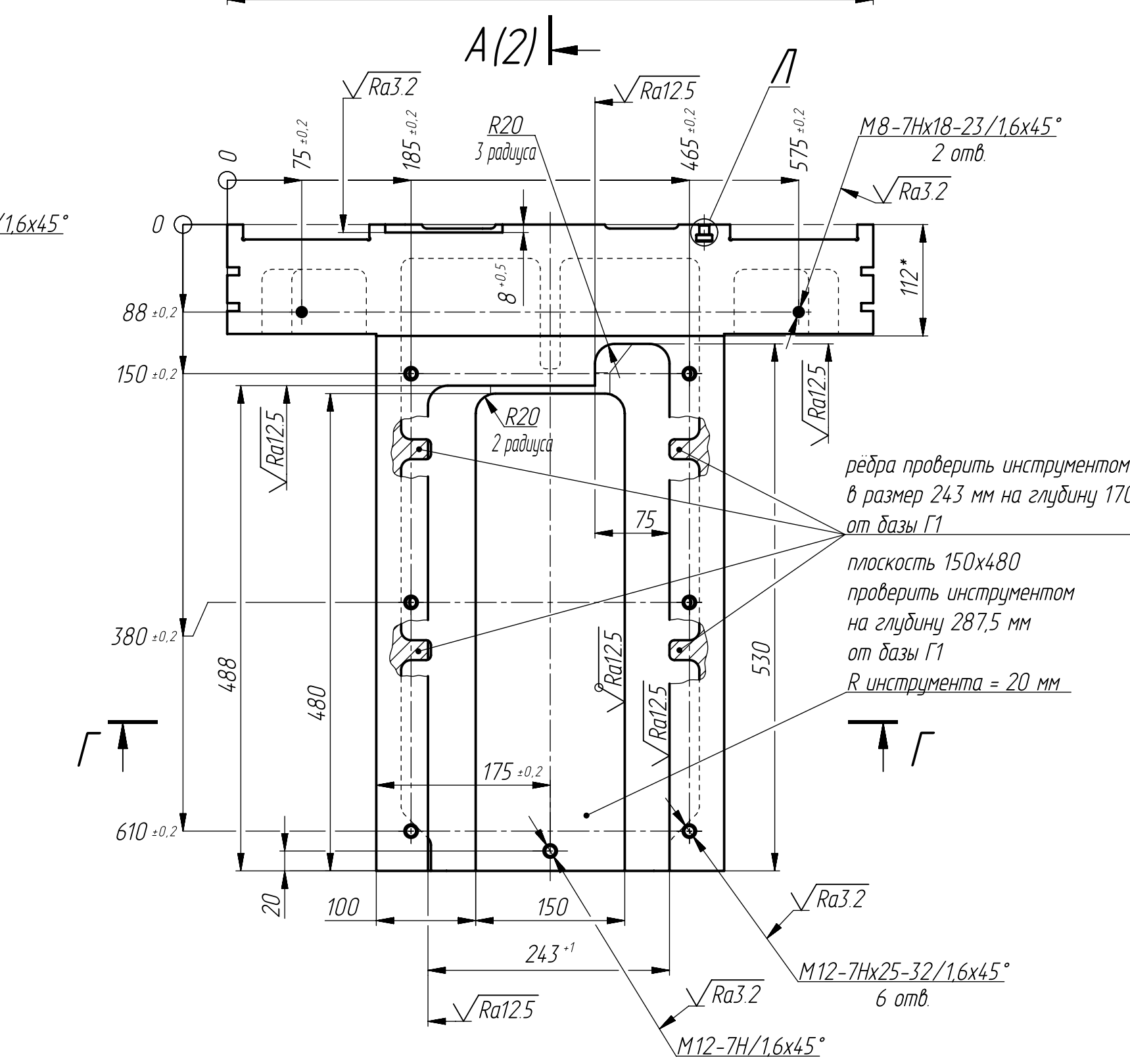
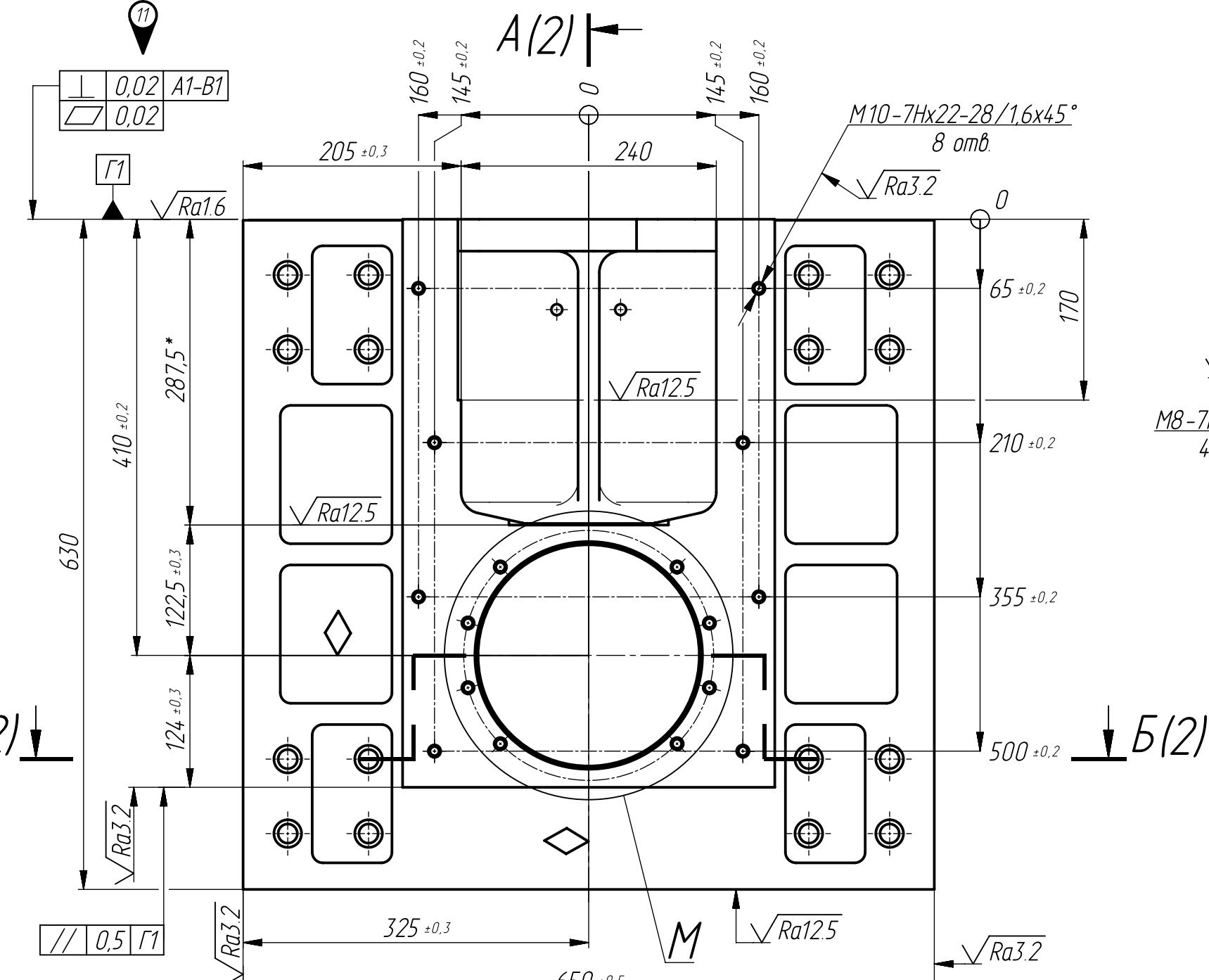
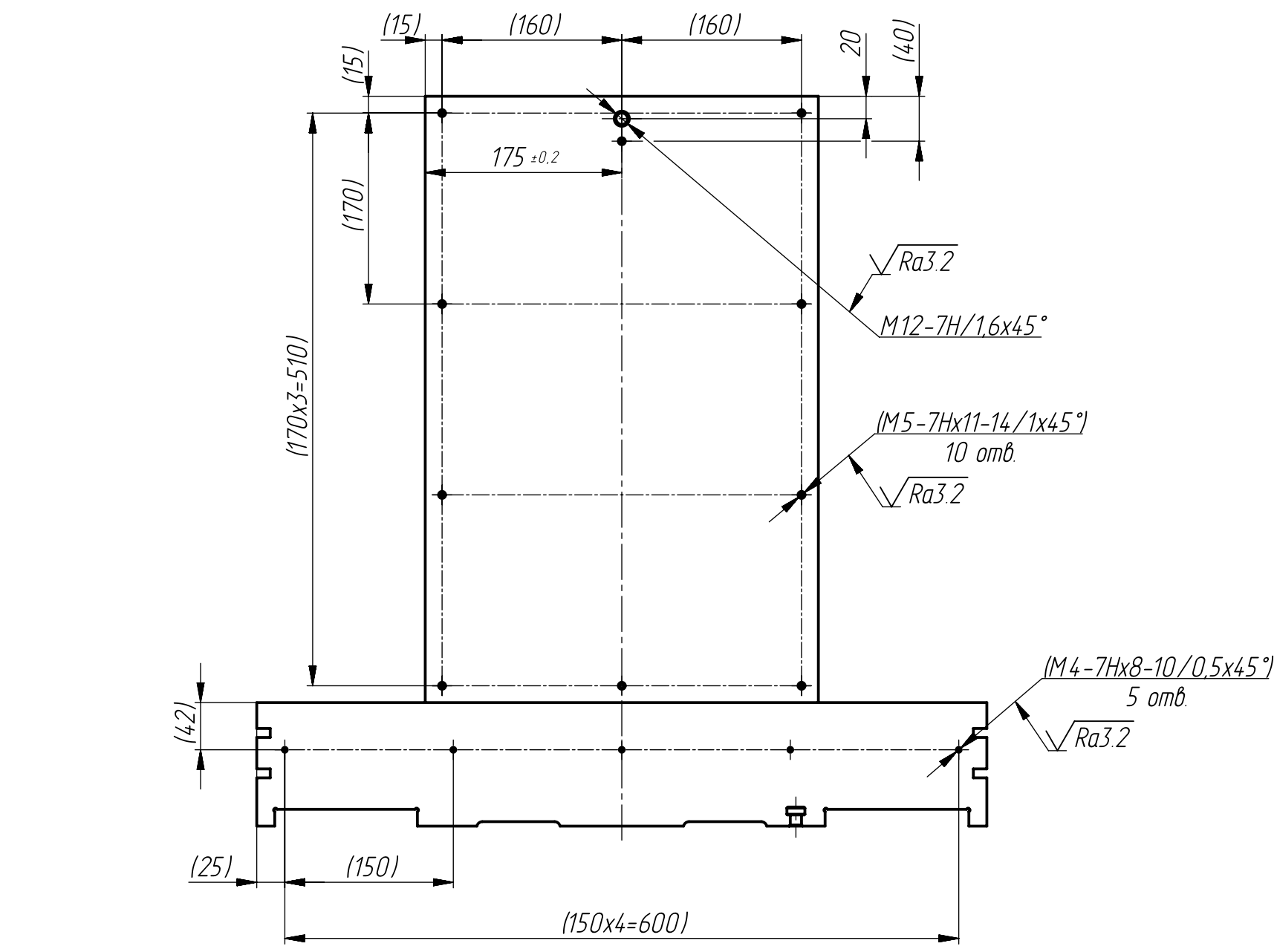
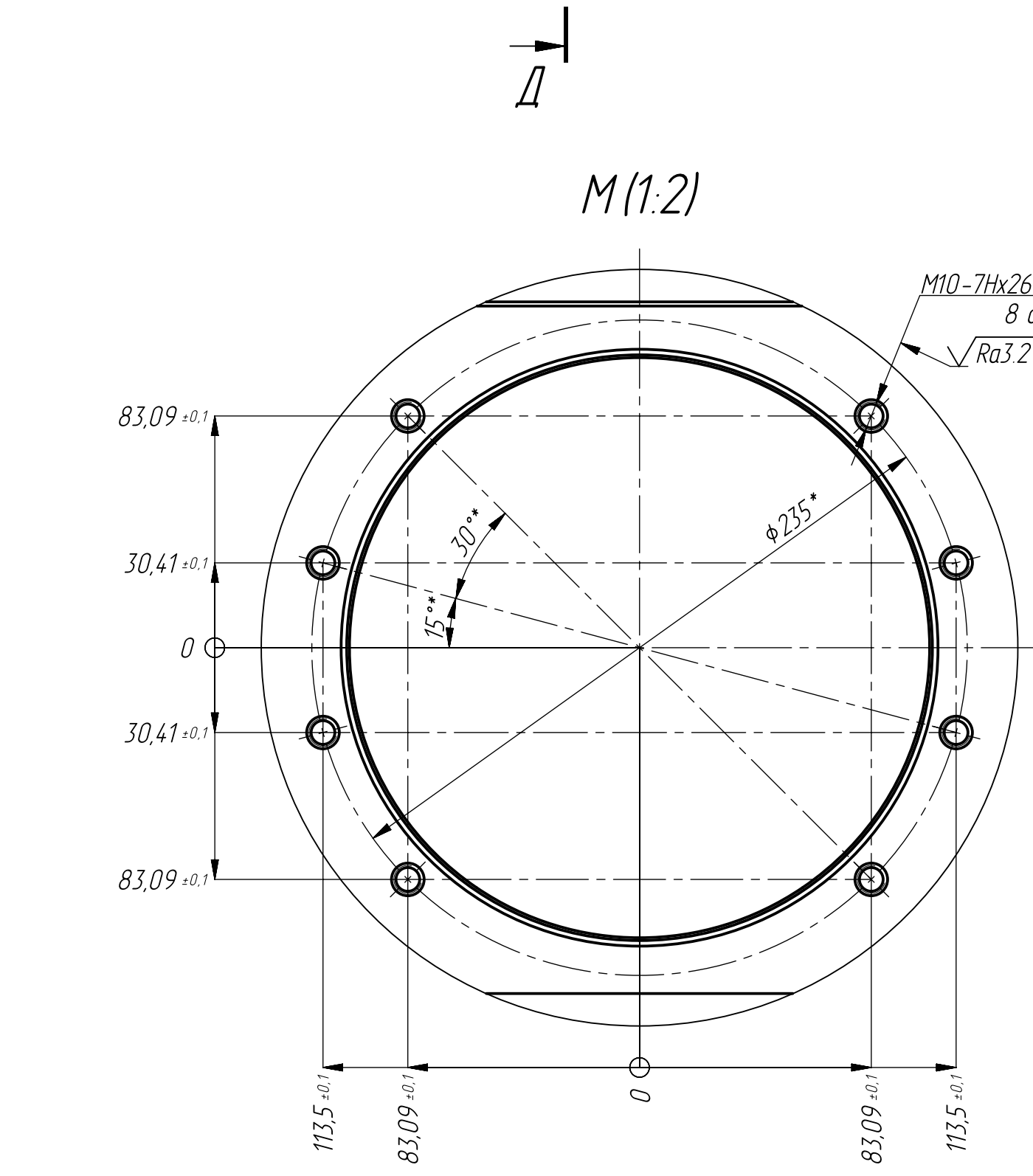
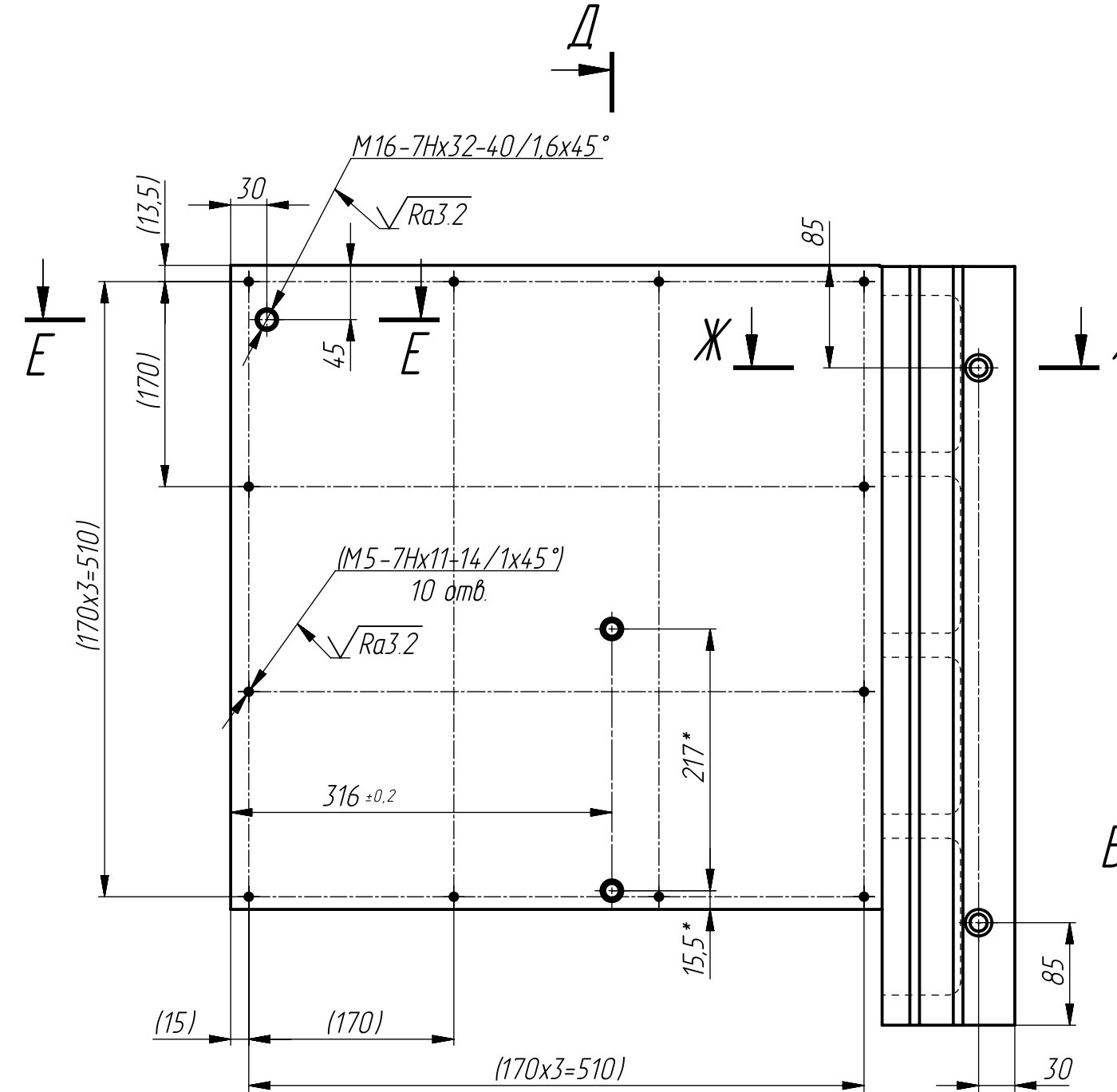
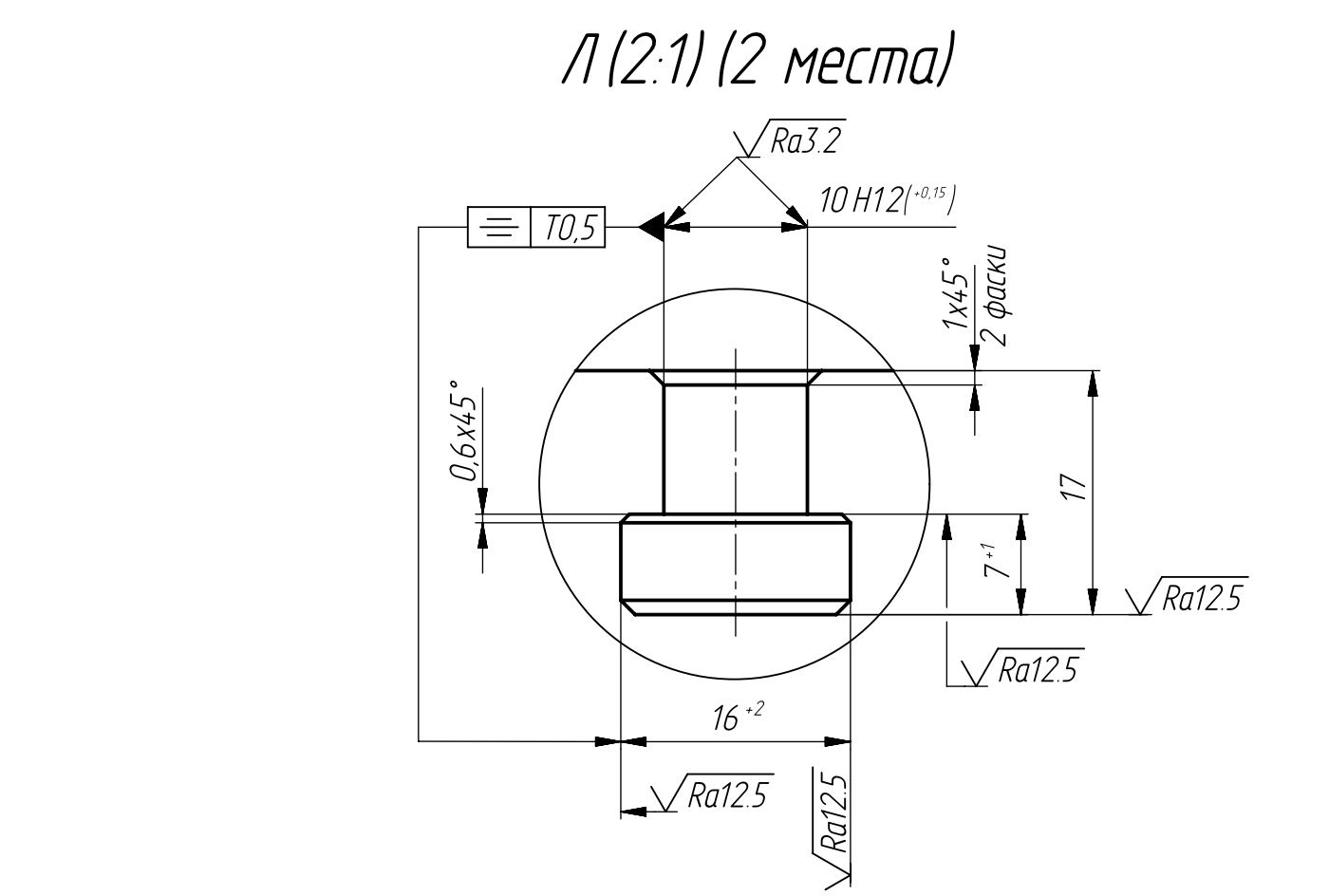
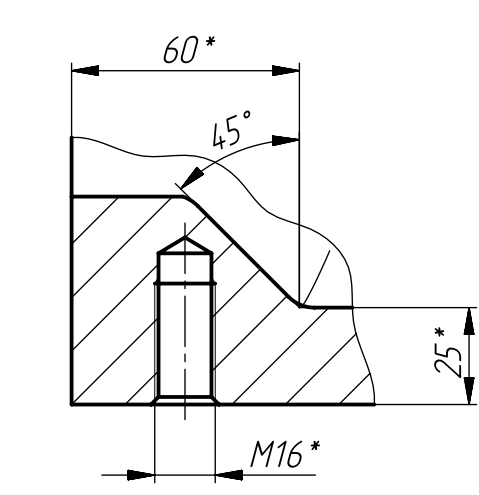


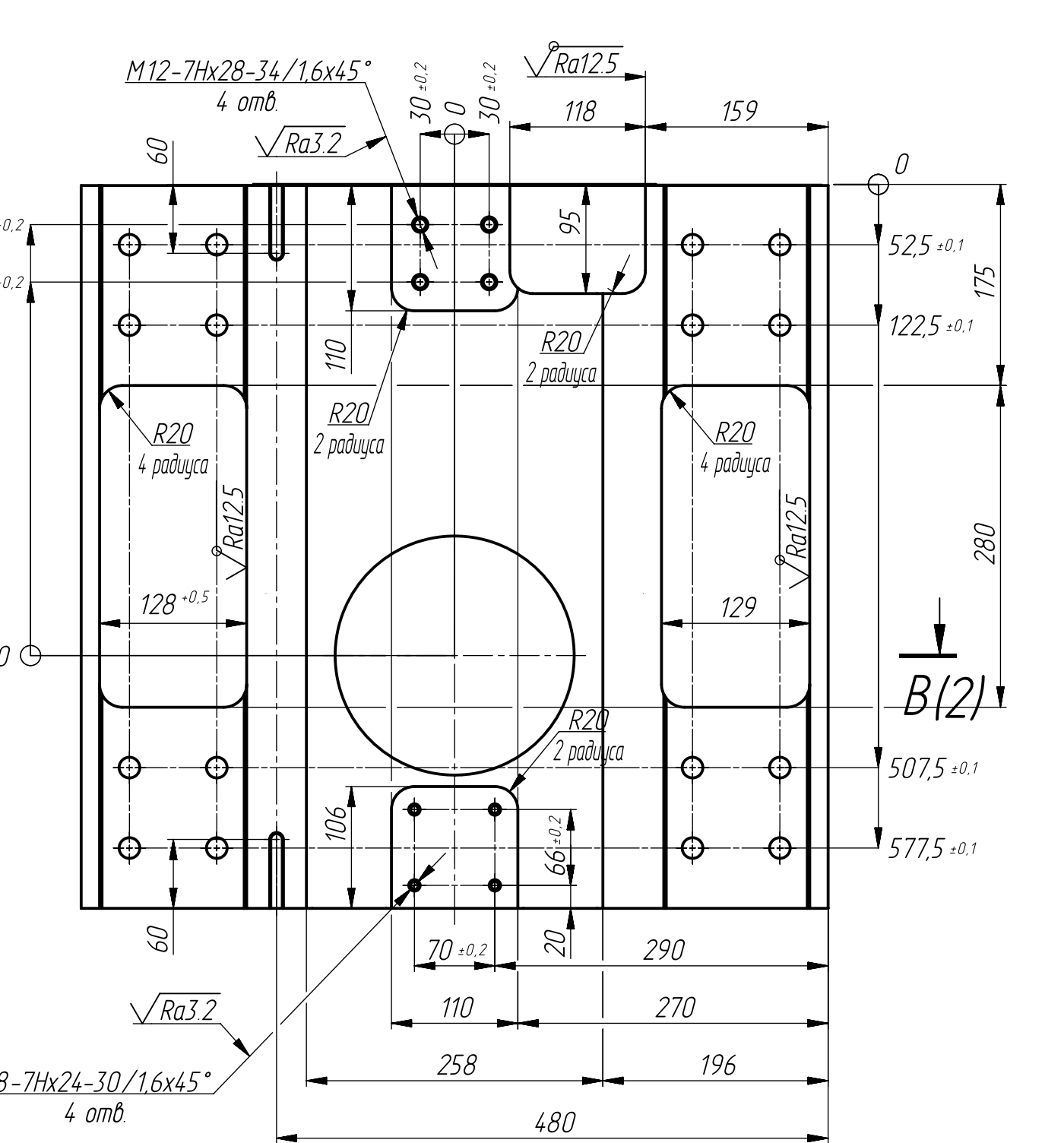
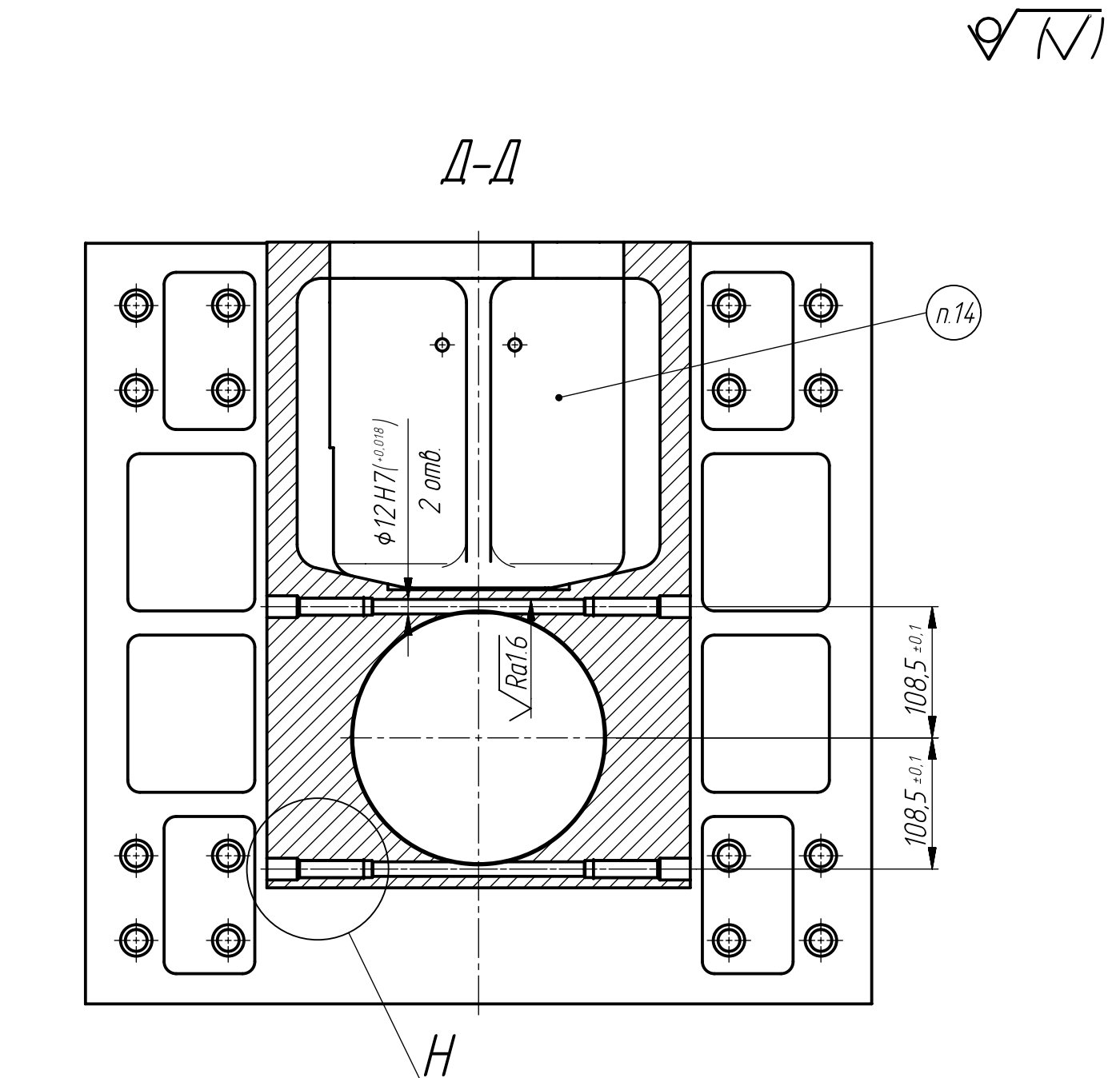
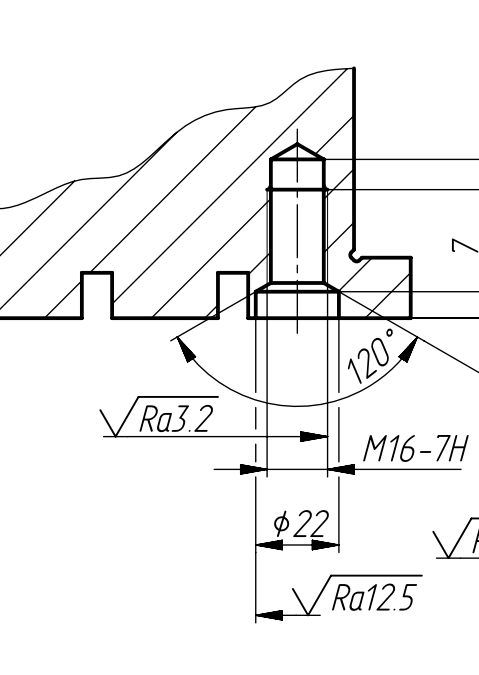
Перв. примен.	Вертикальная каретка / СХС 410
Справ. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	



Е-Е (1:2) (2 места)



Ж-Ж (1:2) (4 места)



- Оптика 2 класса группы "Б" по ГОСТ МТ 21-2-90
- Вид оптики - средняя
- Точность оптики 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85
- Категория поверхностей: наружных-2, внутренних-3
- Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92
- Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм
- Старение - искусственное, после предварительной механической обработки
- * - Размеры для справок
- 1 - Выполнить при сборке
10. Н14, н14, ±IT14/2
11. Кромки притупить 0,3x45°
12. Покрытие поверхностей: красить согласно карте окрашивания
13. Транспортировать посредством грузовых цапф, ввернутых в отверстия М16
14. Маркировать Ч на дюрке.

					2683.000.163		
- ВВ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			
Разраб		Петухов		28.10.22	Корпус		
Проб						373,195	1 : 5
Т.контр					Лист 1	Листов 2	
Вед.контр					СЧ30 ГОСТ 1412-85		
Н.контр							
Утв							
Модель: №2683.000.163/00					000 «Шлифовальные Станки»		
Чертеж: №2683.000.163_20/00					Копирдат		
					Формат: А1		

