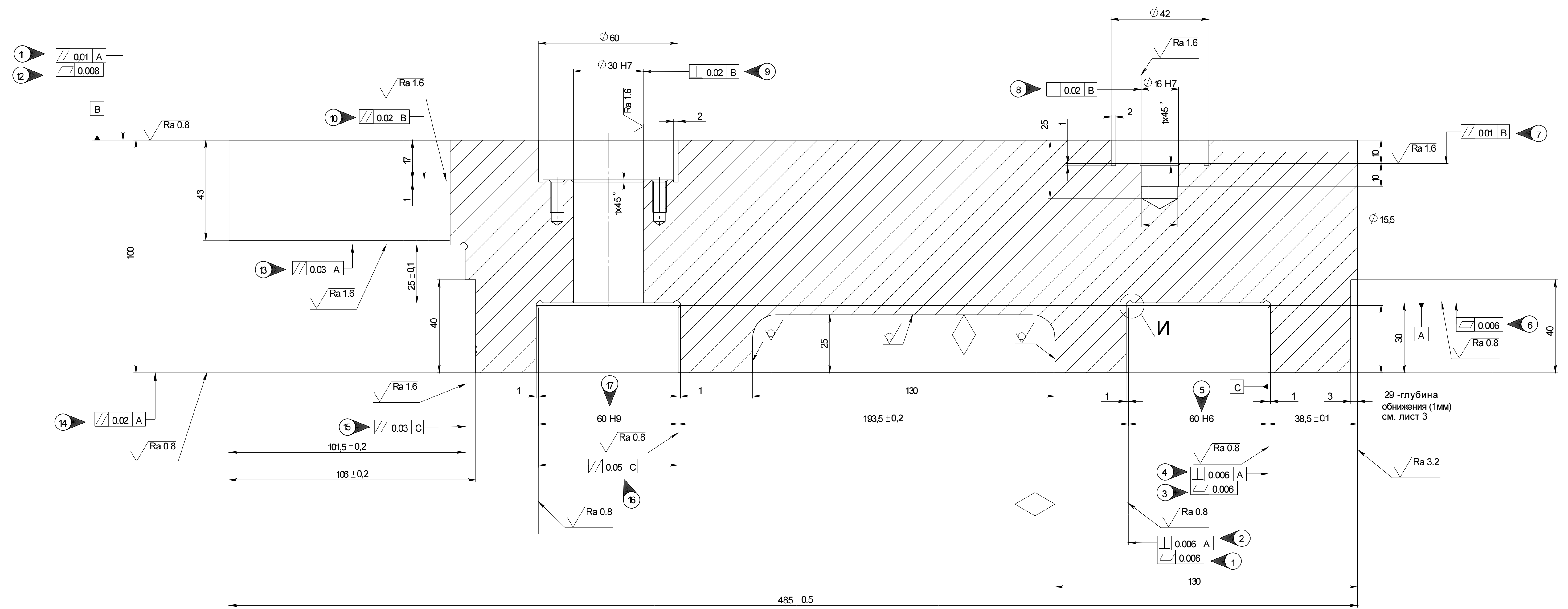
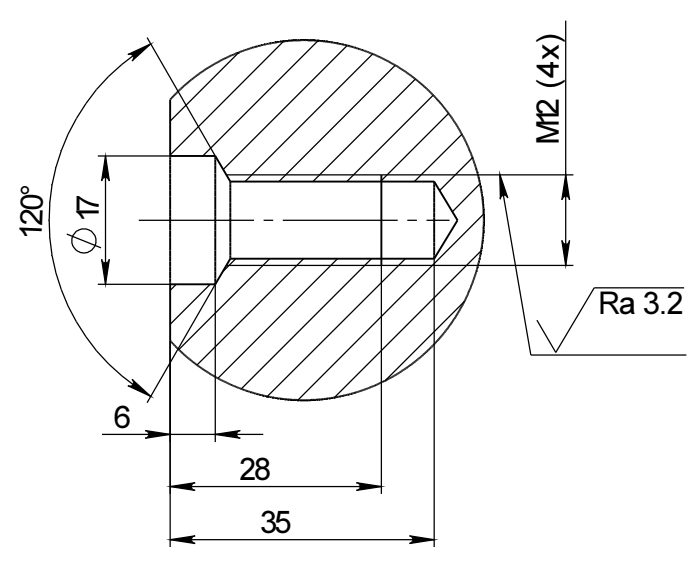


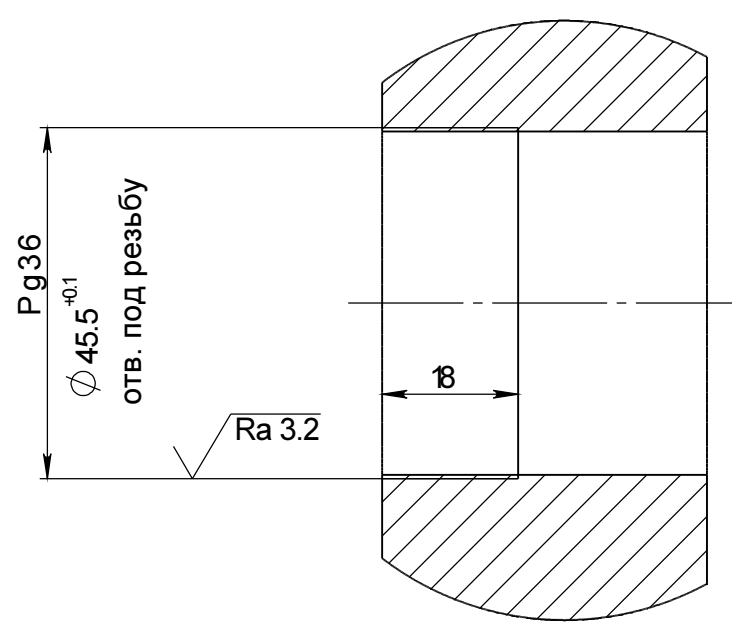
Б-Б 1:1 90°



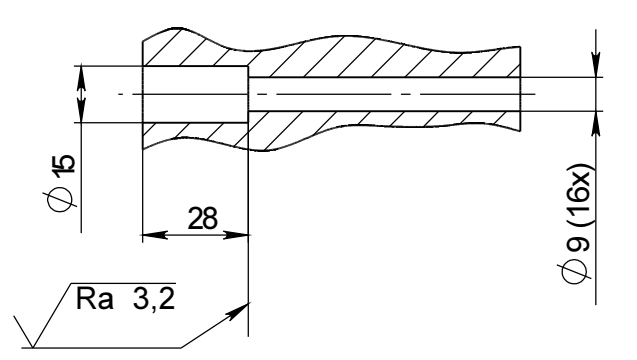
Е-Е 1:1 лист 1



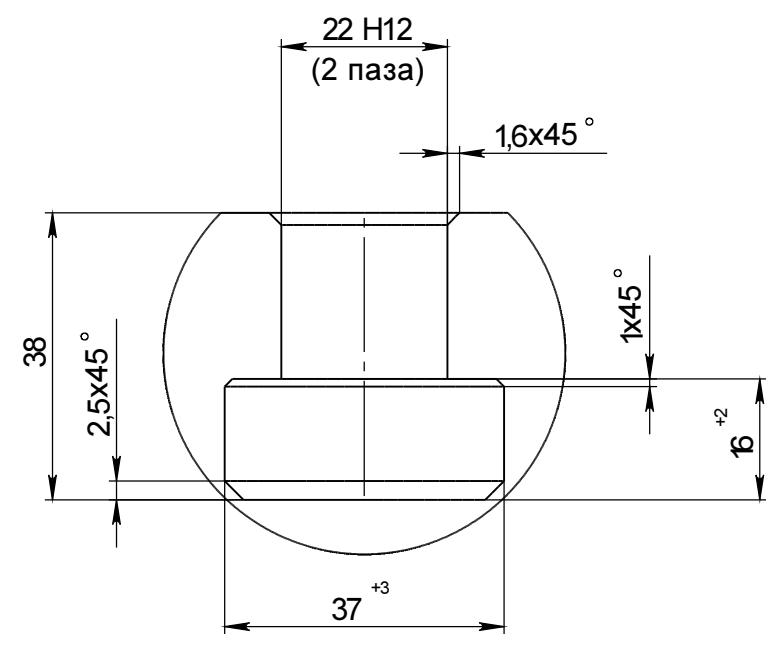
К 1:1 лист 1



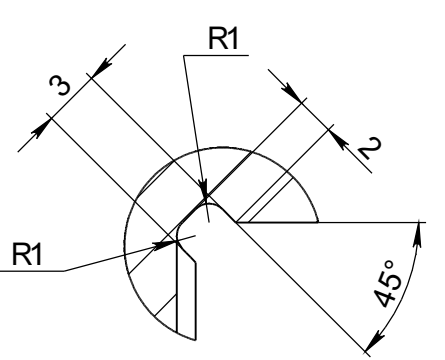
Д-Д 1:2 лист 1



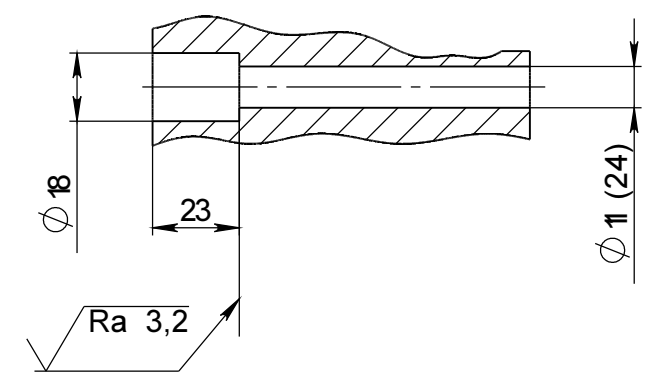
Ж 1:1 лист 1



И 2.5 : 1
5 мест



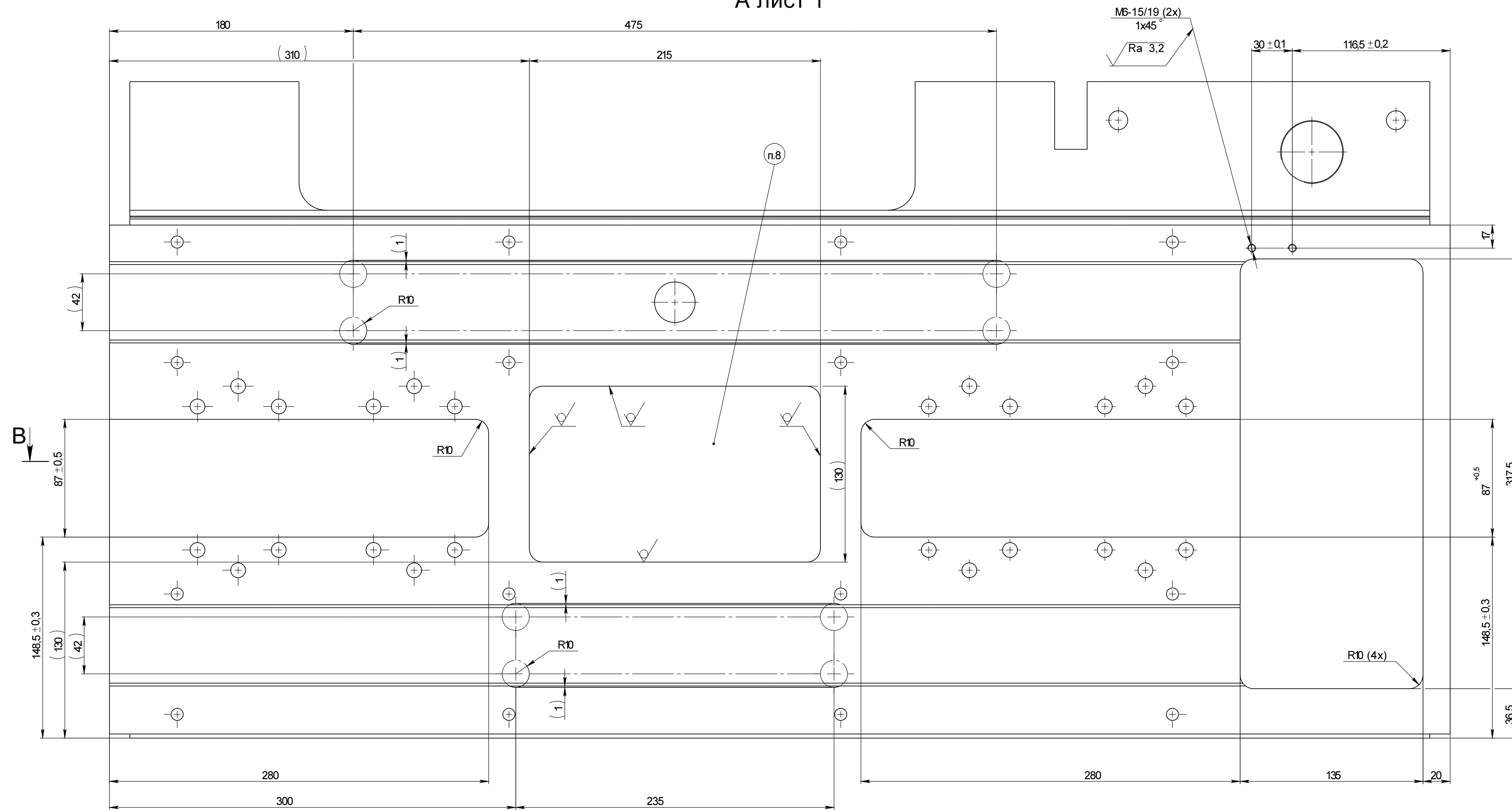
Г-Г 1:2 лист 1



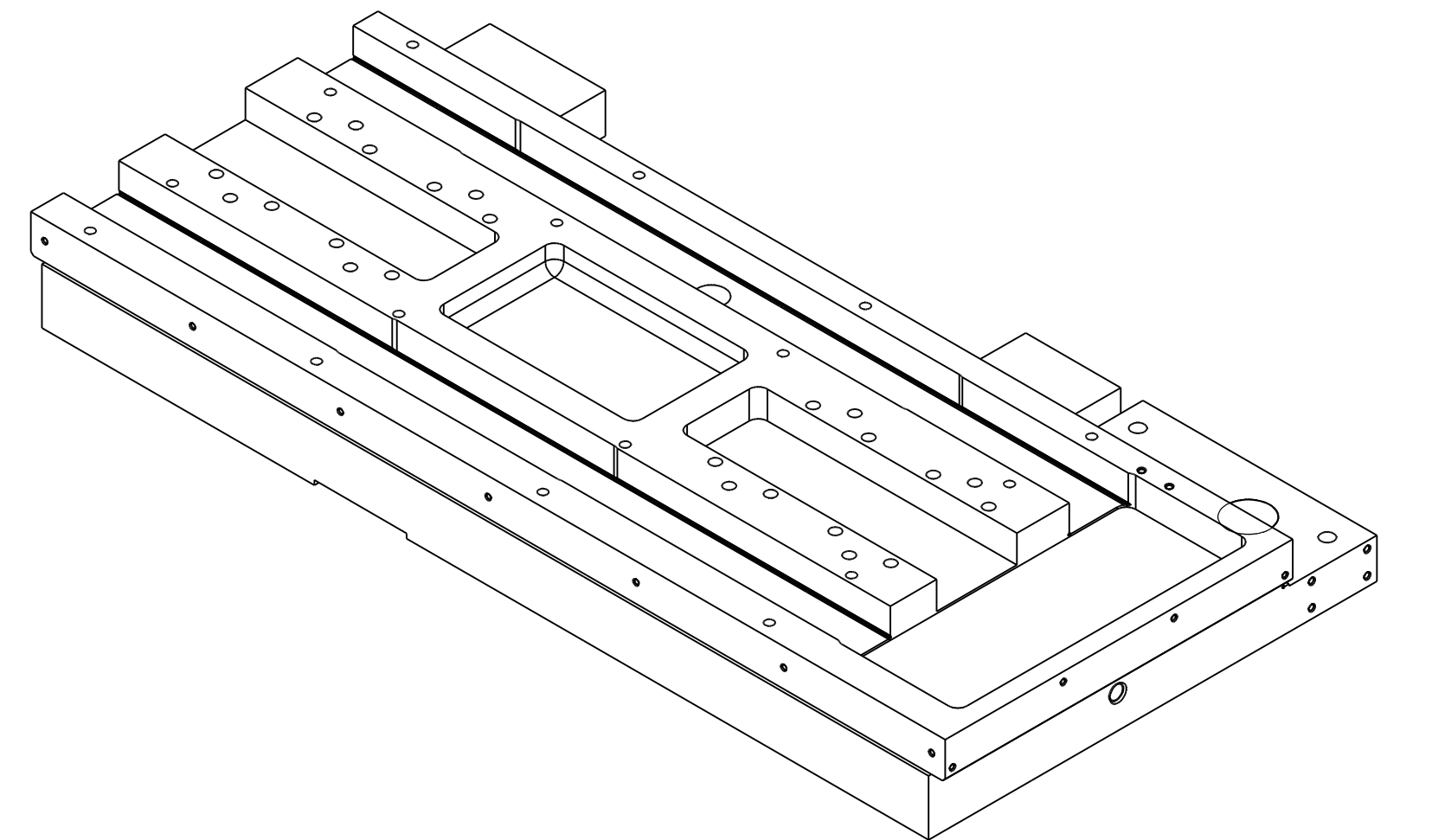
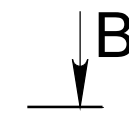
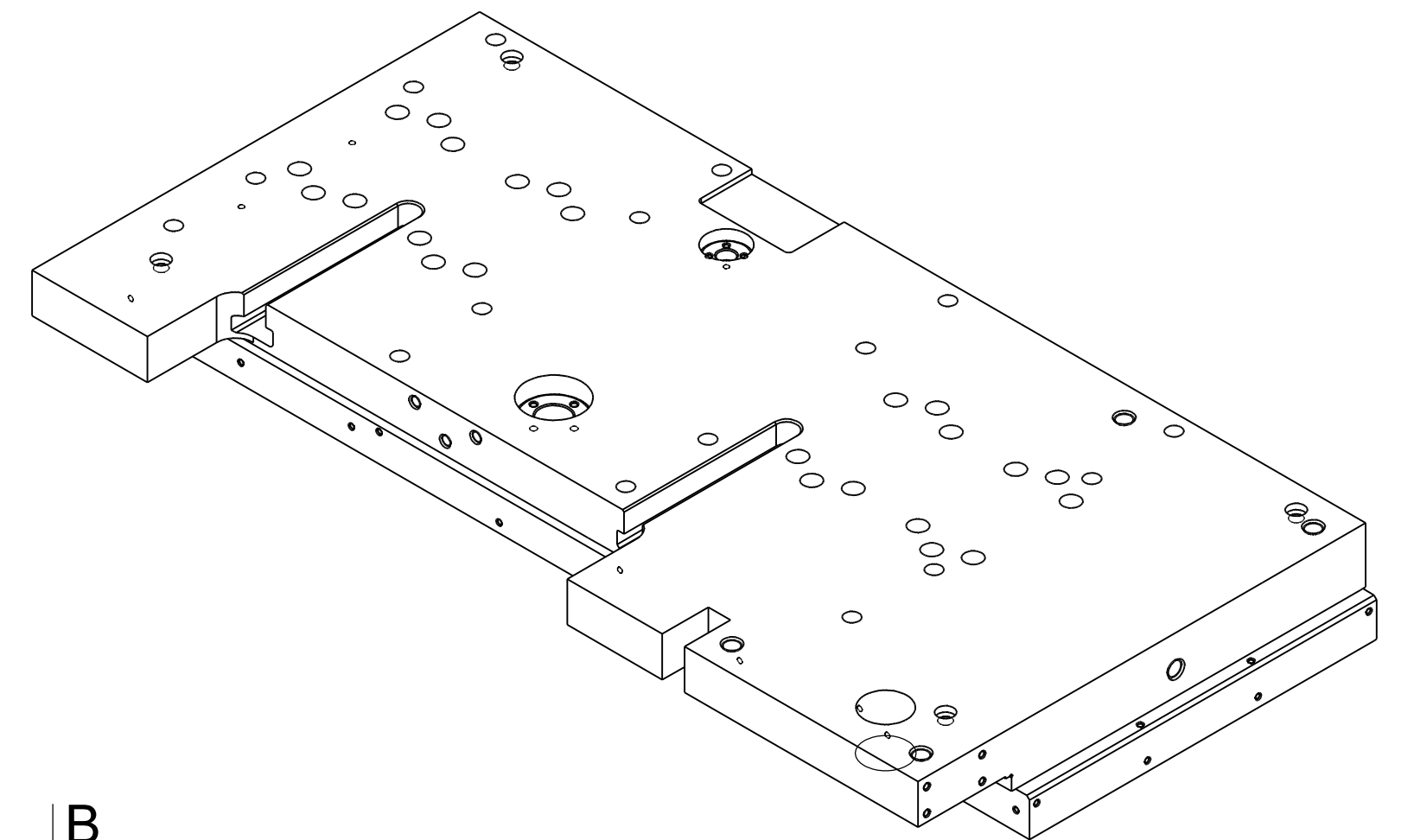
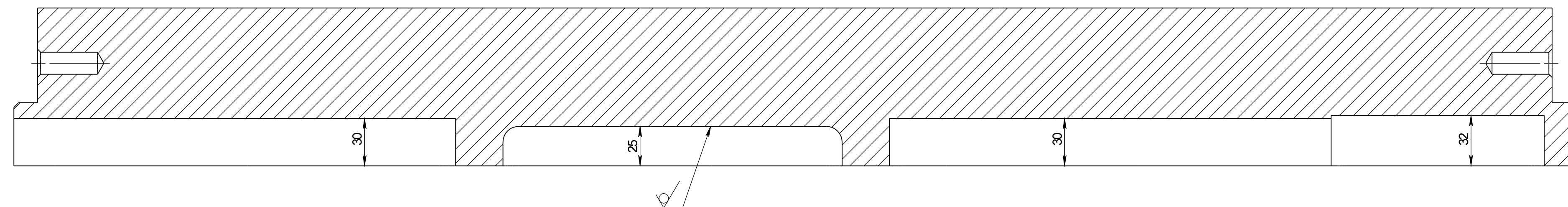
Кромки притупить 0,3x45°
✓ Ra 12,5 (✓ Ra 3,2 ✓ Ra 1,6 ✓ Ra 0,8)

Термообработка: -				Покрытие поверхностей: Красить			
Данный CAD - чертёж не допускается изменять вручную!							
Степлек: SKS		Узел 1-го применения Рабочая труба		Допуски на основные размеры по DIN ISO 2768 mK		Качество поверхностей по DIN ISO 1302	
		Степлек 1-го применения SKS310 (СПШ31)				СЧ30 ГОСТ 1412-85	
				Дата		Лист	
				Разработано 19.10.2016		Принято	
				Проверено 20.10.2016		Проверено	
						Стан	
Текст изменения				"Шлифовальные Станки"			Лист
				127018 Москва Складочная 1-22			2
Ид.	Изм.	Дата	Год	Источники			3 л.
				Замена для:			Заменено на:

А лист 1



B-B



Кромки притупить 0,3x45°

√ Ra 12,5 (√ Ra 3,2 √ Ra 1,6 √ Ra 0,8)

Термообработка: - Покрытие поверхностей: Красить

Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!

Этапчик SXS	Узел 1-го применения Рабочая тумба	Допуски на свои размеры DINISO 2768 mK	Количество поверхностей по DINISO 1302	Масштаб: 1:2 Материал	Масса: 230 кг
 Станок 1-го применения SXS30 (СТП131)		C430 ГОСТ 1412-85			
		Дата	Подп.		
		Разработ	Першин		
		Провер	Прошоров		
		20.10.2016			
Техническое изменение		ООО "Шлифовальные Станки"			Лист
		127018 Москва Складочная 1-22			3
Ид.	Изм.	Дата	Подп.	Заменил на:	
Источник:				Заменил на:	