
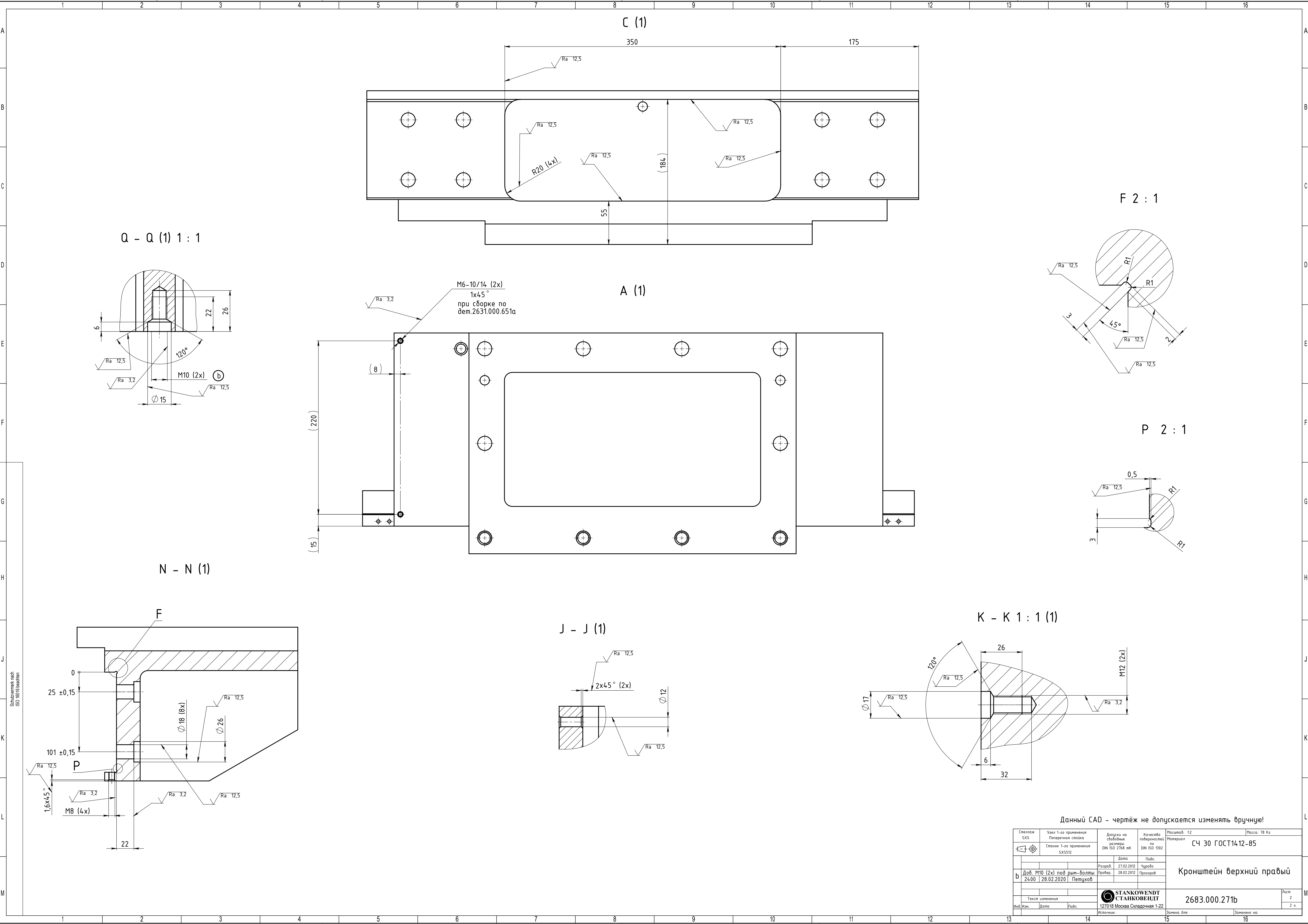


1. Отливка 2 класса группы "Б" по ОСТ2 МТ 21-2-90.
2. Вид отливки - средняя.
3. Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85.
4. Категория поверхностей: наружных -2, внутренних -3.
5. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92.
6. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
7. Старение - искусственное, после предварительной механической обработки.
8. Маркировать.
9. () - размеры для справок.
10. Транспортировать посредством рым-болтов, установленных в резьбовые отверстия М12 2шт. (см.разрез К - К лист2).

Кромки притупить 0,3x45°
✓ (✓ Ra 12,5 ✓ Ra 3,2 ✓ Ra 0,8)

Термообработка: -				Покрывтие поверхностью: Красить				
Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!								
Сварка SX5		Узел 1-го применения Поверхностная		Допуски на свободные размеры DIN ISO 2768 мк		Качество поверхности по DIN ISO 1302		
		Стандок 1-го применения SX5S12		Масштаб: 1:2 Материал				
				СЧ 30 ГОСТ1412-85				
б Дв. М10 (2х) под рым-болты 2400 28.02.2020 Петухов				Размер:		27.02.2012		
				Провер:		28.02.2012		
						Число		
				Кронштейн верхний правый				
				2683.000.271б				
Текст изменения				 STANKOWEND СТАНКОВЕНД				Лист 1
Инд. Изм. Дата Подп.				127018 Москва Складная 1-22				2 л.
Источники:				Замена для:				Заменено на:



Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!

Спецификация SXS	Узел 1-го применения Поперечная стойка Спецификация SXS512	Допуски на свободные размеры по DIN ISO 2768 мк	Качество поверхности по DIN ISO 1302	Масштаб: 1:2 Материал	Масса: 78 кг
Разр. 27.02.2012	Провер. 28.02.2012	Дата	Подп.	СЧ 30 ГОСТ14.12-85	
b		Доп. 24.00	М10 (2x) под 28.02.2020	рым-болты Петухов	Кронштейн верхний правый
Текст изменения		Изм.			Лист 2
Изм.		Дата	Подп.	Заменил на:	

STANKOWENDT
СТАНКОВЕНДТ

127018 Москва Складочная 1-22

Источники:

Заменил на:

Заменил на: