



1. Отливка 2 класса группы "Б" по ОСТ 2 МТ 21-2-90
2. Вид отливки - средняя
3. Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85
4. Категория поверхностей: наружных-2, внутренних-3
5. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92
6. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм
7. Старение - искусственное, после предварительной механической обработки
8. Маркировать
9. В скобках размеры для справок
10. Кромки притупить: 0.3x45°
11. Транспортировать за рым-болт, ввернутый в отв. М12

✓ (✓ Ra 12.5 ✓ Ra 3.2 ✓ Ra 1.6)

Термообработка:

Покрывать поверхностями:  
Красить

Данный САД-чертеж не допускается изменять вручную !

Стеллаж SXS	Узел 1-го применения Привод шиф. шпинделя	Допуски на свободные размеры DIN ISO 2768 mK	Качество поверхностей по DIN ISO 1302	Масштаб: 1:2	Масса: 28,3 Кг
1	Станок 1-го применения SXS 512			СЧ 20 ГОСТ 14.12-85	
		Дата	Подп.	Фланец подмоторный	
		Разраб.	Савинов		
		Провер.	Прохоров		
Изм. допуски, доб. отв. Ø 9,7(2x)				2682.000.061a	
Текст изменения					
Инд. Изм.		Дата	Подп.		
				Лист 1	
				1 л.	
		Источники:		Замена для:	
				Заменено на:	