



- | | |
|---|---|
| 8. Раковины и пористость не допускаются | 7. Старение - искусственное, после предварительной механической обработки |
| 9. * - Размеры для справок | |
| 10. H14, h14, ±T14/2 | |
| 11. Острые кромки притупить 0,3×45° | |
| 12. Разность высот Δh между поверхностями K(TB), l(l5B) не более 0,02 мм | |
| 13. Маркировать [2A] | |
| 14. Покрывать поверхностей - красить согласно карте окрасивания | |
| 15. Транспортировать посредством грузовых цапф, ввернутых в отверстия M30 (см. вид А лист 1 4A и Д лист 2 8A) | |

						2683.000.452		
-	ВВ							
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Основание	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Фруктов		30.05.22				1133	1 : 5
Проб	Гудков							
Т.Контр						Лист 1	Листов 2	
Зам.гл.констр								
Н.Контр					С430 ГОСТ 1412-85	000 «Шрифтовые Станки»		
Утв								

B  $\Gamma-\Gamma(4B)$ 

A

A