



- 1. Отливка 2 класса группы "Б" по ОСТ2 МТ 21-2-90.
- 2. Вид отливки - средняя.
- 3. Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85.
- 4. Категория поверхностей: наружных -2, внутренних -3.
- 5. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92.
- 6. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
- 7. Старение - искусственное, после предварительной механической обработки.
- 8. Маркировать.
- 9. () - размеры для справок.
- 10. Транспортировать посредством грузовых цапф, установленных в резьбовые отверстия M20 4шт. (см.разрез Е - Е лист1)

Кромки притупить 0,3x45°

✓ (✓ Ra 12,5 ✓ Ra 3,2 ✓ Ra 0,8)

Термообработка: - Покрyтие поверхностей: Красить

Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!

Специальность	Узел 1-го применения	Допуски на свободные размеры	Качество поверхности	Материал	Масса
SXS	Безопасная	Согласно 1-го применения	по DIN ISO 2768 mk	СЧ 30 ГОСТ1412-85	340 кг
Разработчик	Дата	Проверен	Число	Плмта	
Изм.	Дата	Подп.	Источники:		
000 "Шлифовальные станки"				2682.000.271	Лист 1
127018 Москва Складная 1-22				Заменил на:	2 л

