

Кромки притупить 0,3x45°

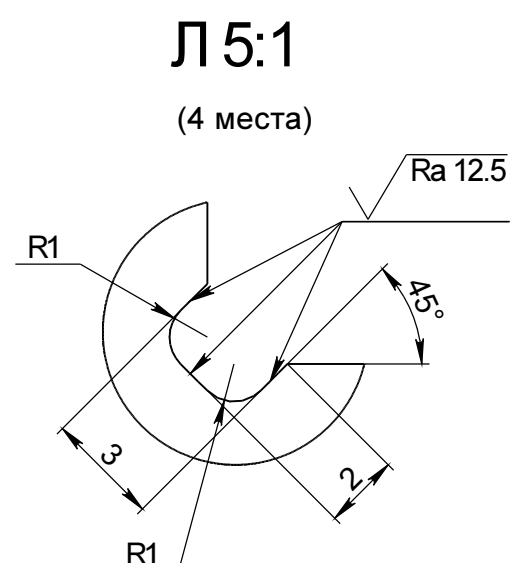
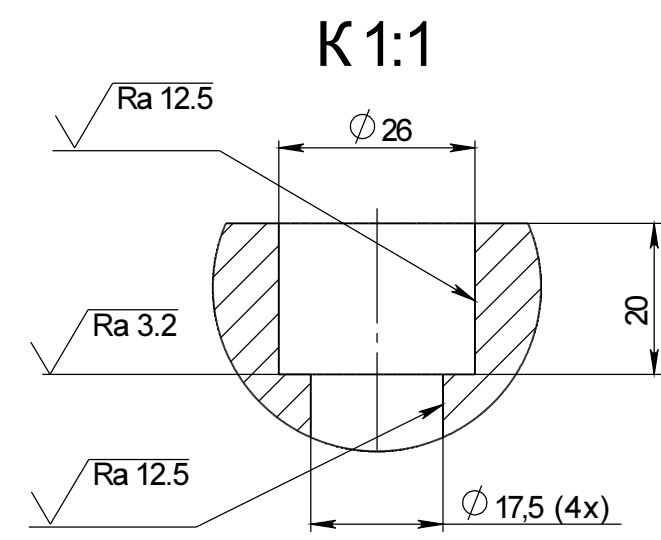
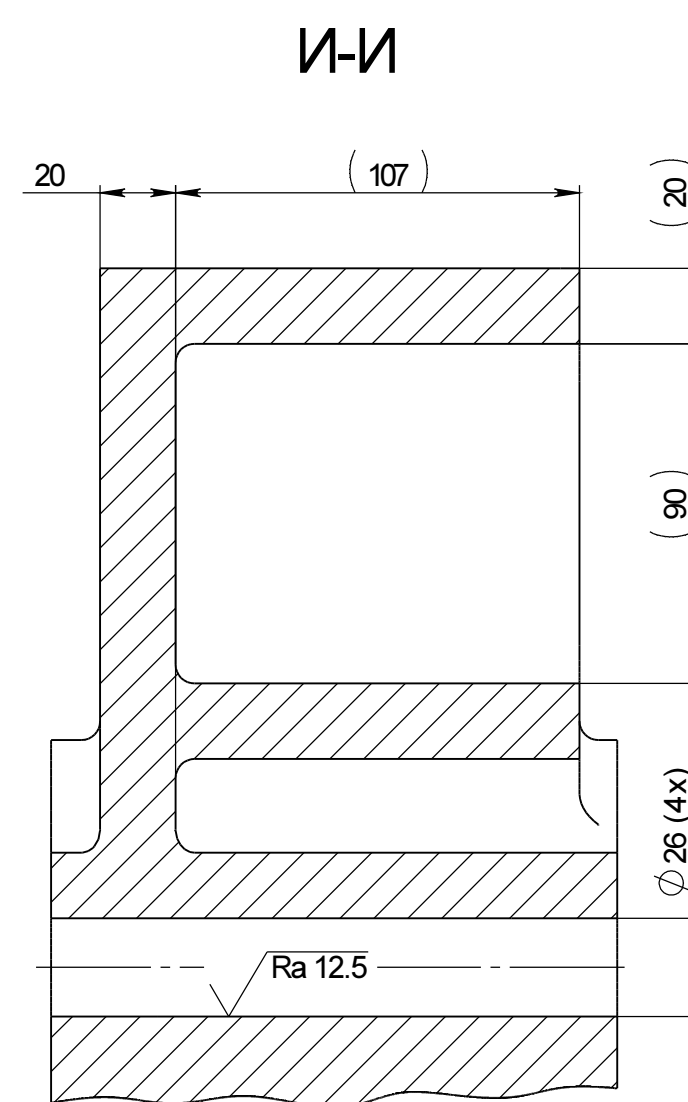
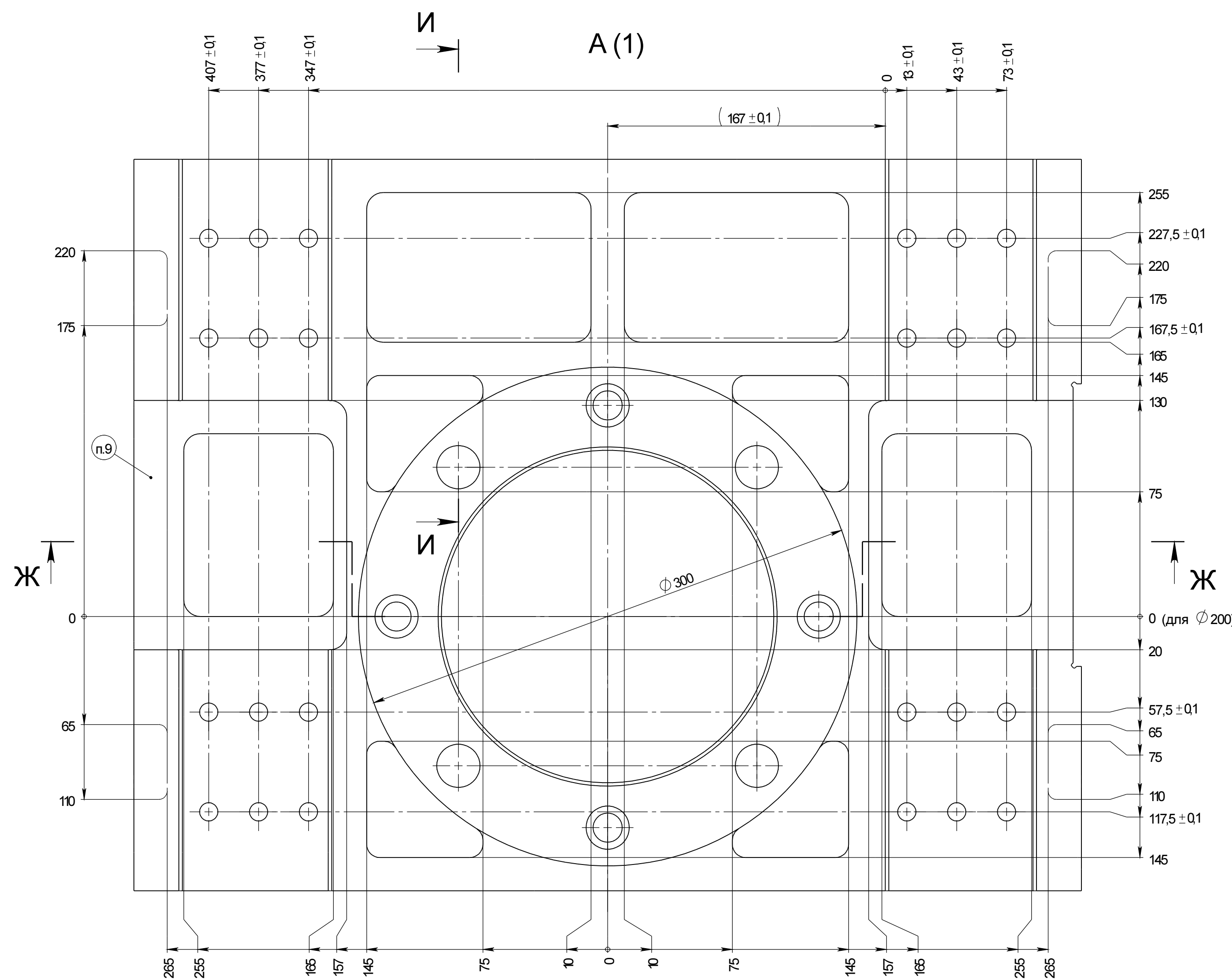
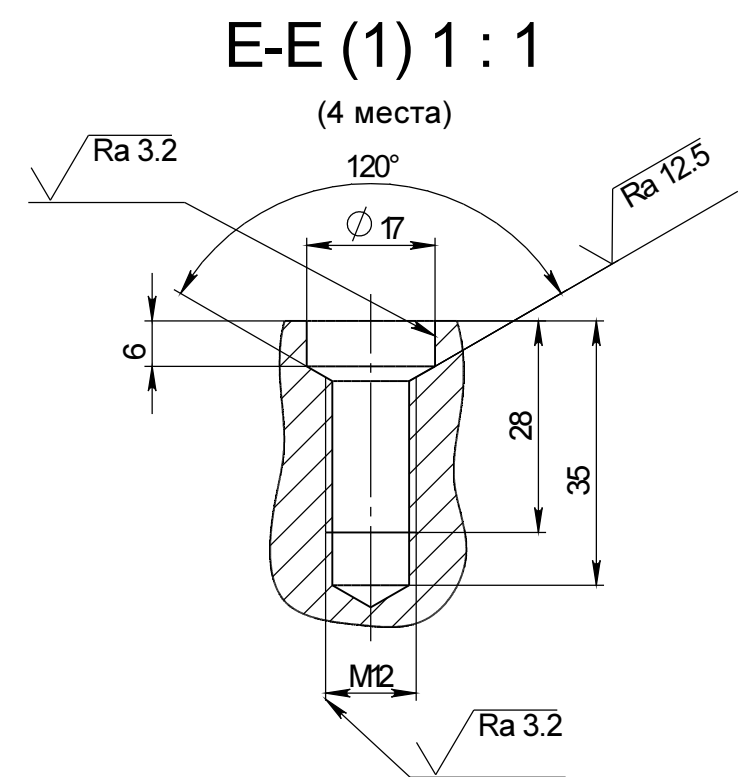
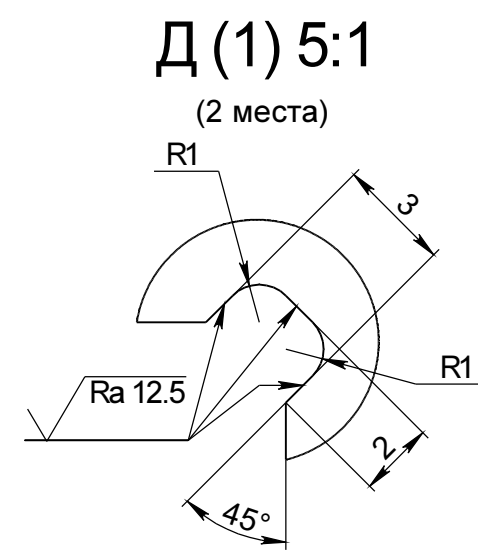
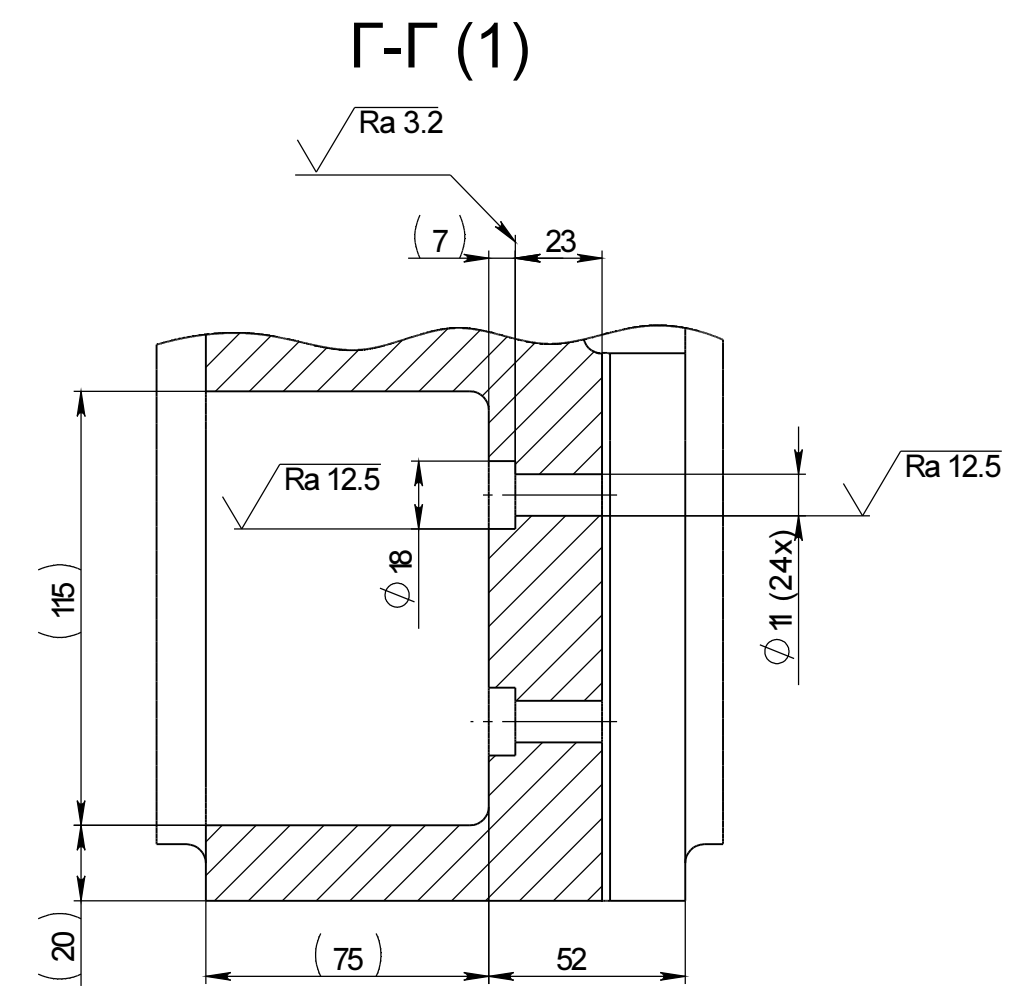
1. Отливка 2 класса группы "Б" по ОСТ2 МТ 21-2-90.
2. Вид отливки - средняя.
3. Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ26645-85.
4. Категория поверхностей: наружных - 2, внутренних - 3.
5. Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92.
6. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
7. Старение - искусственное, после предварительной механической обработки.
8. Раковины и пористость не допускаются.
9. Маркировать.
10. () - размеры для справок.
11. Транспортировать за рым-болты установленные в отверстия M12 или грузовые цапфы, установленные в отверстия M16.

✓ (✓ Ra 12,5 ✓ Ra 3,2 ✓ Ra 1,6 ✓ Ra 0,8)

Термообработка: -. Покрытие поверхностей: Красить.

Данный CAD - чертёж не допускается изменять вручную!

Степлек SX5		Узел 1-го применения Вертикальные колонки		Допуски на особые размеры DIN ISO 2768 mK		Качество поверхности по DIN ISO 1332		Масштаб: 1:2 Материал		Масса: 125 кг	
		Станок 1-го применения SX310						СЧ 30 ГОСТ 1412-85			
				Дата		Год		Каретка			
				Разраб.		Паршин					
				Провер.		Прохоров					
								2682.000.241			
								Лист 1 2 л.			
								2682.000.241			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			
								Лист 1 2 л.			



Кромки притупить $0,3 \times 45^\circ$

$$\sqrt{\text{Ra } 12,5} \quad \sqrt{\text{Ra } 3,2} \quad \sqrt{\text{Ra } 1,6} \quad \sqrt{\text{Ra } 0,8}$$

Термообработка: -.

Покры́тие по́верхностей: Красить.

Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!

Статус: СНС	Узел 1-го применения Вертикальная колонна	Допуски на свобоные замеры DIN ISO 7160	Количество поверок по DIN ISO 1302	Масштаб: 1:2 Материал	Масса: 125 кг
Станок 1-го применения SKS310		СЧ 30 ГОСТ 1412-85			
		Дата	План		
		Разработ. 5.05.2016	Проектир. 12.05.2016		
		Провер.	Проверок		
Текст изменения		000 "Шлифовальные Станки" 127018 Москва Складочная 1-22			Лист 2
Ип. Имм.	Дата	План	2682.000.241		
		Источник:	Замена для:	Заменено на:	
				2 п.	