



- Кромки притупить 0,3x45°
- Отливка 2 класса группы "Б" по ОСТ2 МТ 21-2-90
 - Вид отливки - средняя
 - Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85
 - Категория поверхностей: наружных-2, внутренних-3
 - Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92
 - Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм
 - Старение - искусственное, после предварительной механической обработки
 - Маркировать
 - () Размеры для справок
 - Транспортировать за рым-болт, ввёрнутый в отв. М12.

✓ (✓ Ra 12,5 ✓ Ra 3,2 ✓ Ra 1,6)

Термообработка: - Покрытие поверхностей: Красить

Данный CAD - чертёж не допускается изменять вручную!

Стелтек SXS	Узел 1-го применения Привод шифровального станка Станок 1-го применения SXS310	Допуски на особые размеры DIN ISO 2768 mK	Качество поверхности по DIN ISO 1302	Масштаб: 1:2 Материал	Масса: 46 кг
СЧ30 ГОСТ 1412-85					
Фланец подмоторный					
2682.000.221					
Лист 1					
1.л					