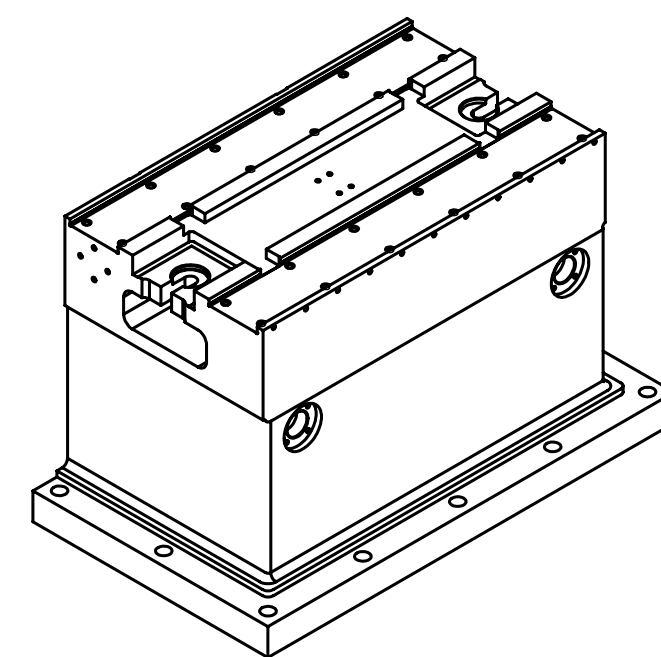


- Отливка 2 класса группы "Б" по ОСТ2 МТ 21-2-90.
- Вид отливки - средняя.
- Точность отливки 12-0-0-12 по ГОСТ 26645-85.
- Категория поверхностей: наружных -2, внутренних -3.
- Уклоны формовочные по ГОСТ 3212-92.
- Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
- Старение - искусственное, после предварительной механической обработки.
- Раковины и пористость не допускаются.
- Маркировать.
- ( ) - размеры для справок.
- Транспортировать посредством грузовых штанг вставленных в отверстия Ø38

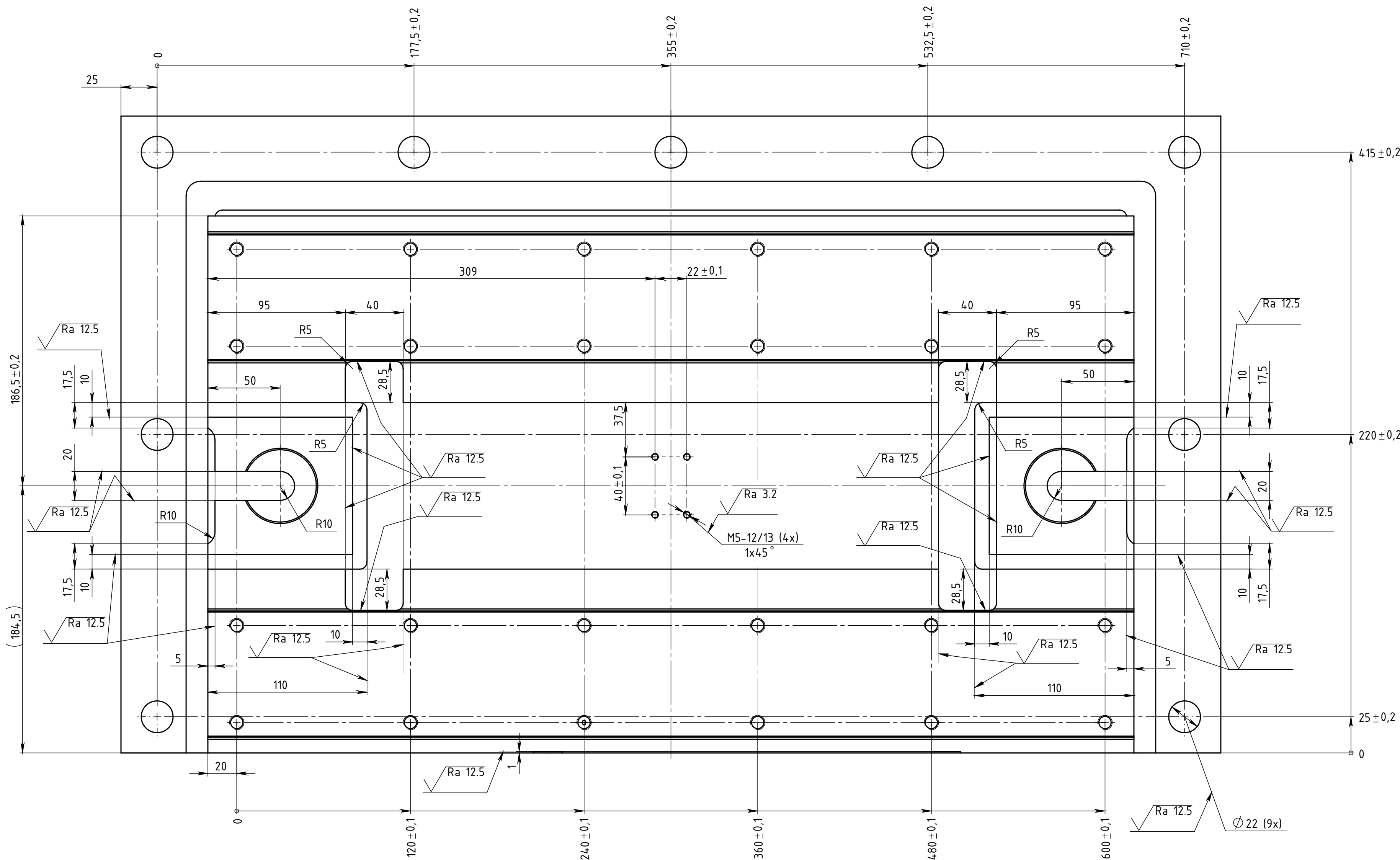
Кромки притупить 0,3x45°  
✓ (✓ Ra 12,5 ✓ Ra 3,2 ✓ Ra 1,6 ✓ Ra 0,8 )

Термообработка: -  
Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!  
Покрытие поверхностей: Красить

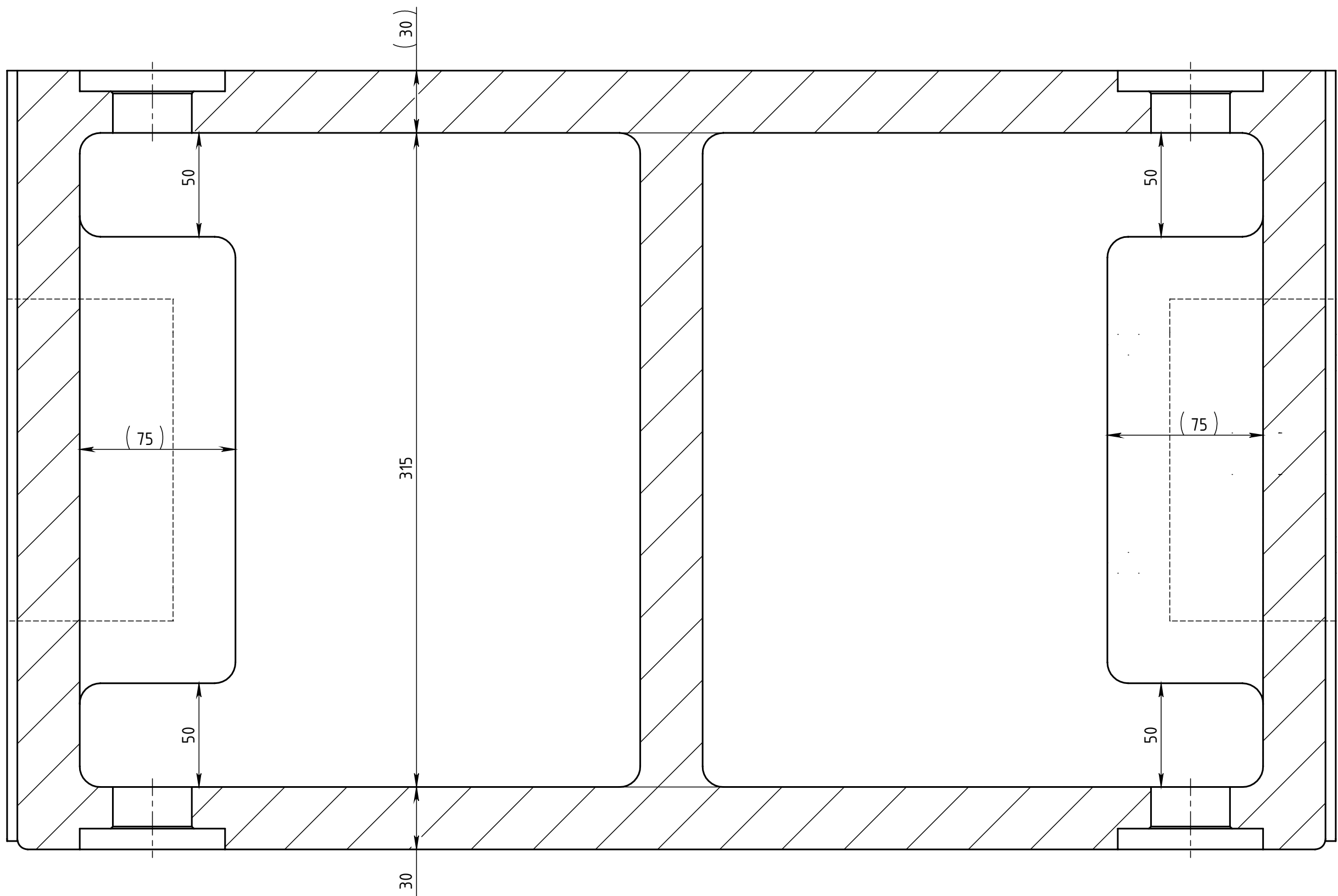


Спецификация	Узел 1-го применения	Допуски на свободные размеры	Качество поверхности по DIN ISO 1302	Материал	Масса: 325 кг
СХС	Спецификация	Спецификация	Спецификация	СХС30 ГОСТ 1412-85	
Разработано	Проверено	Проверено	Проверено	Тумба	
Дата	Дата	Дата	Дата	2683.000.401	Лист 1
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	3 л	

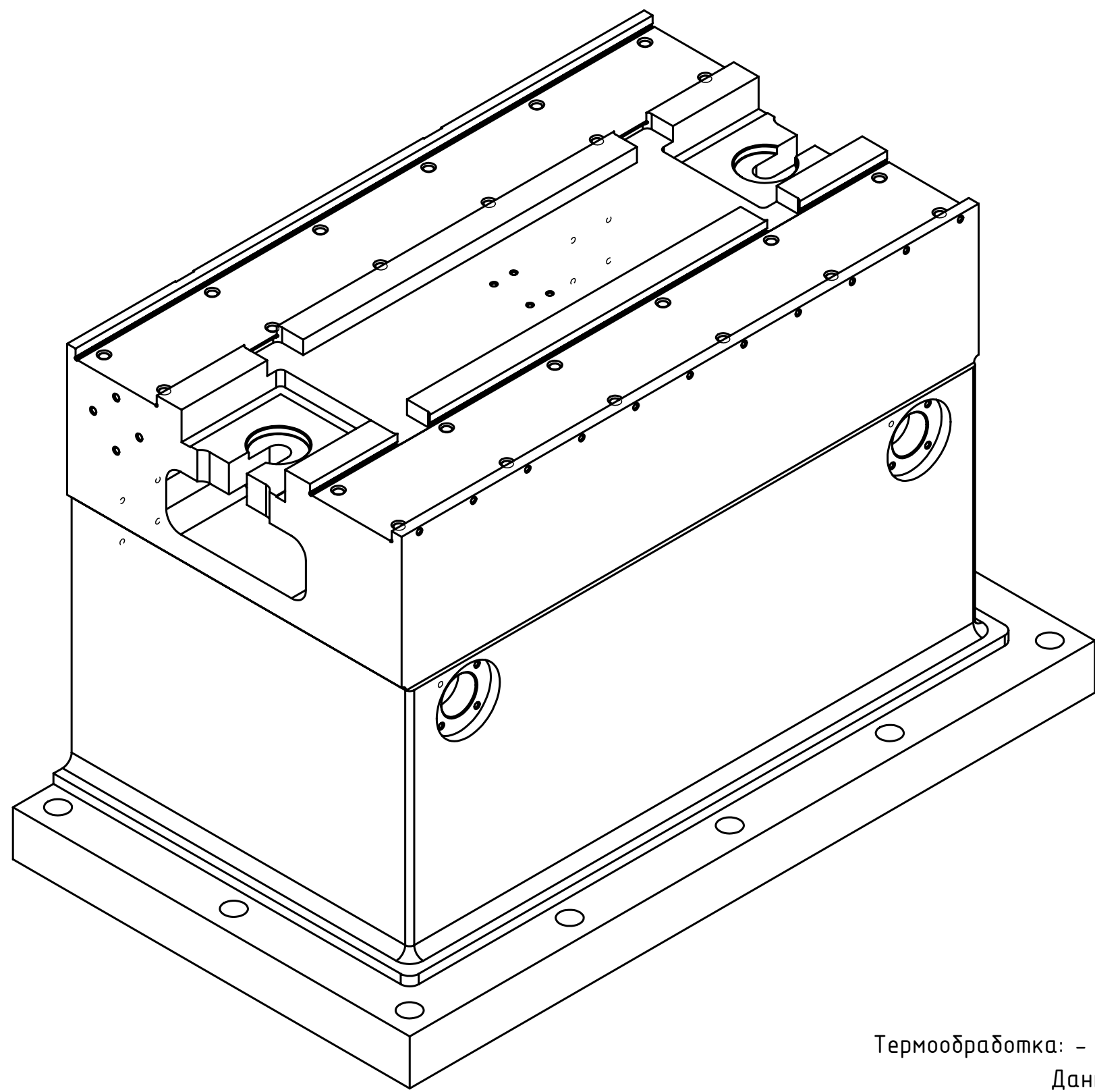
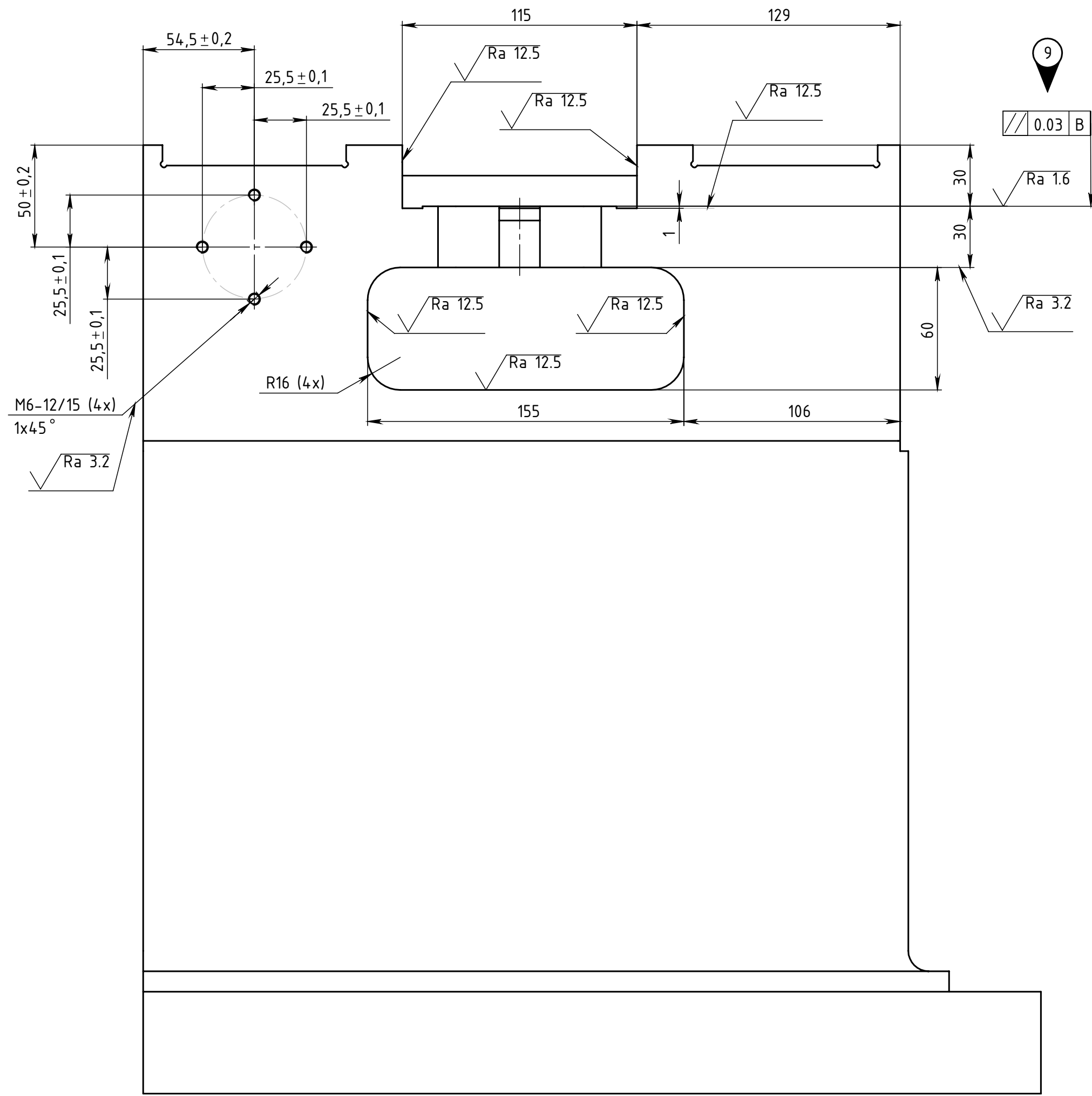
А лист 1



Ж-Ж лист 1

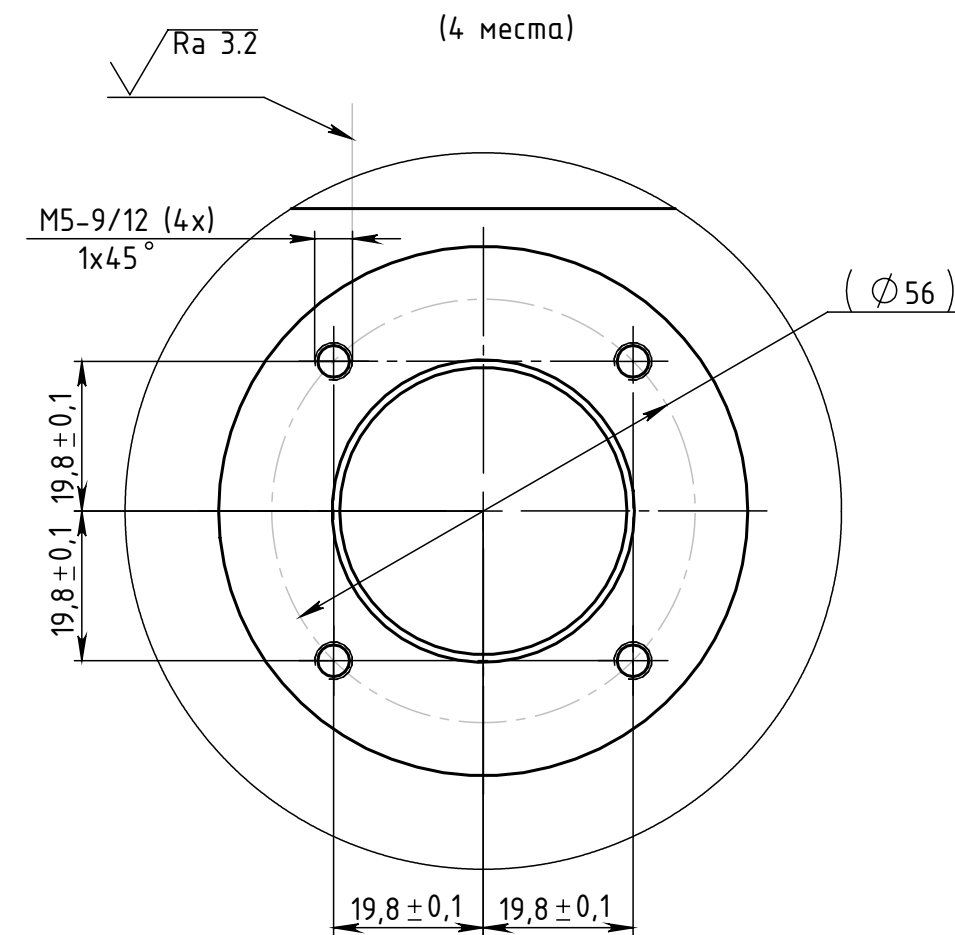
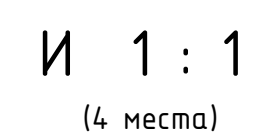
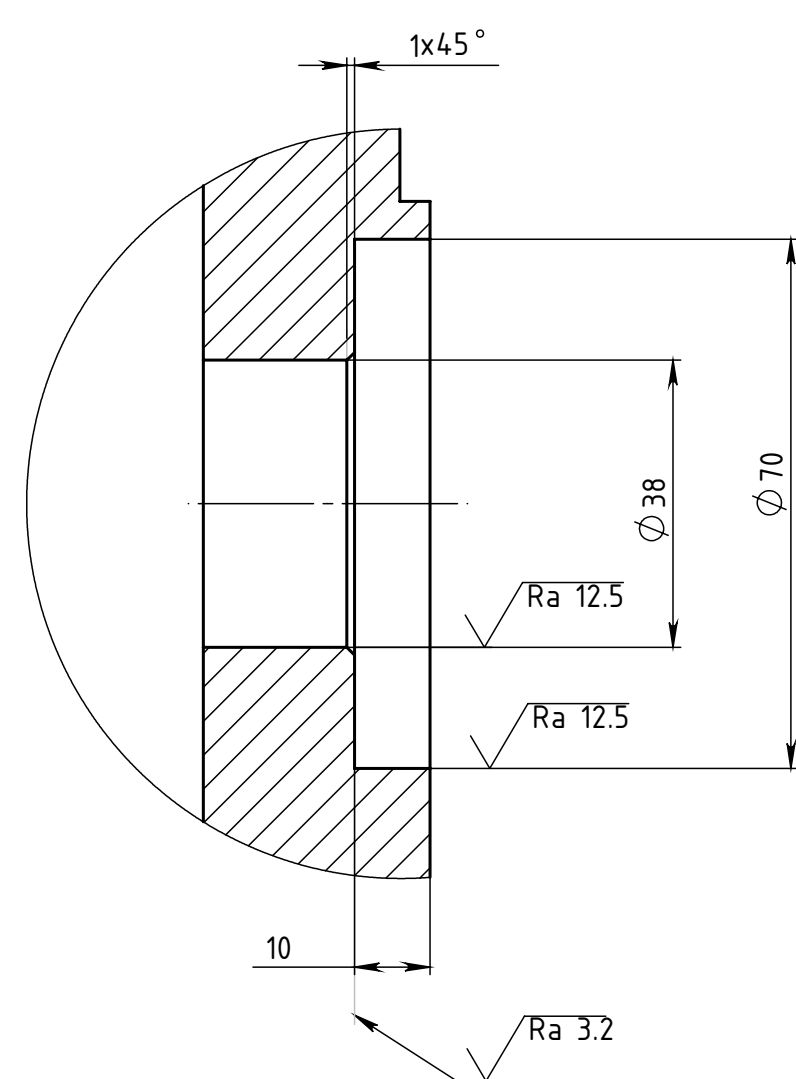
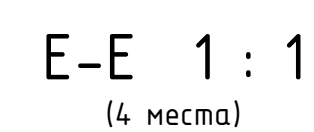
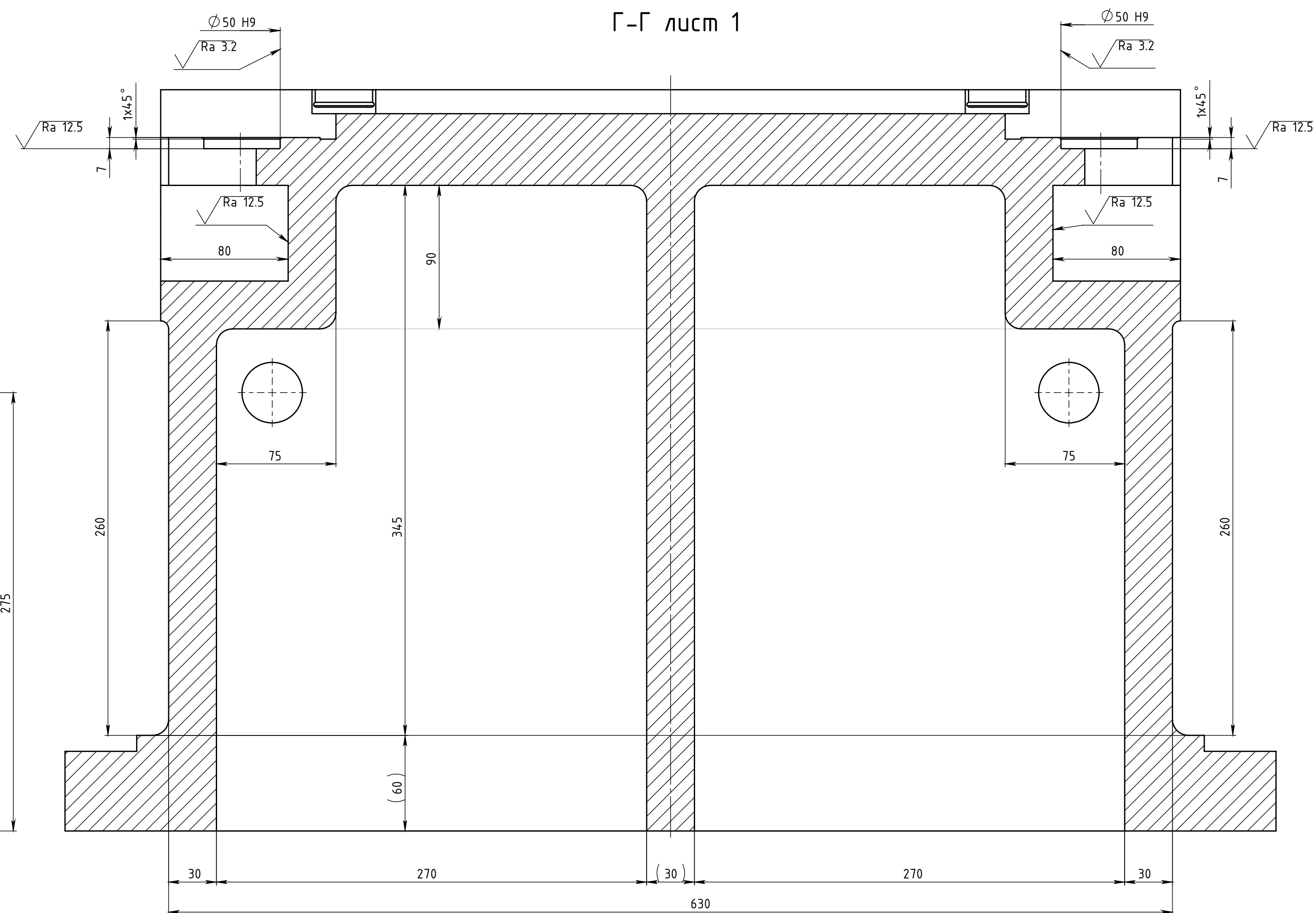
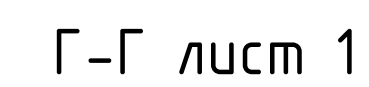
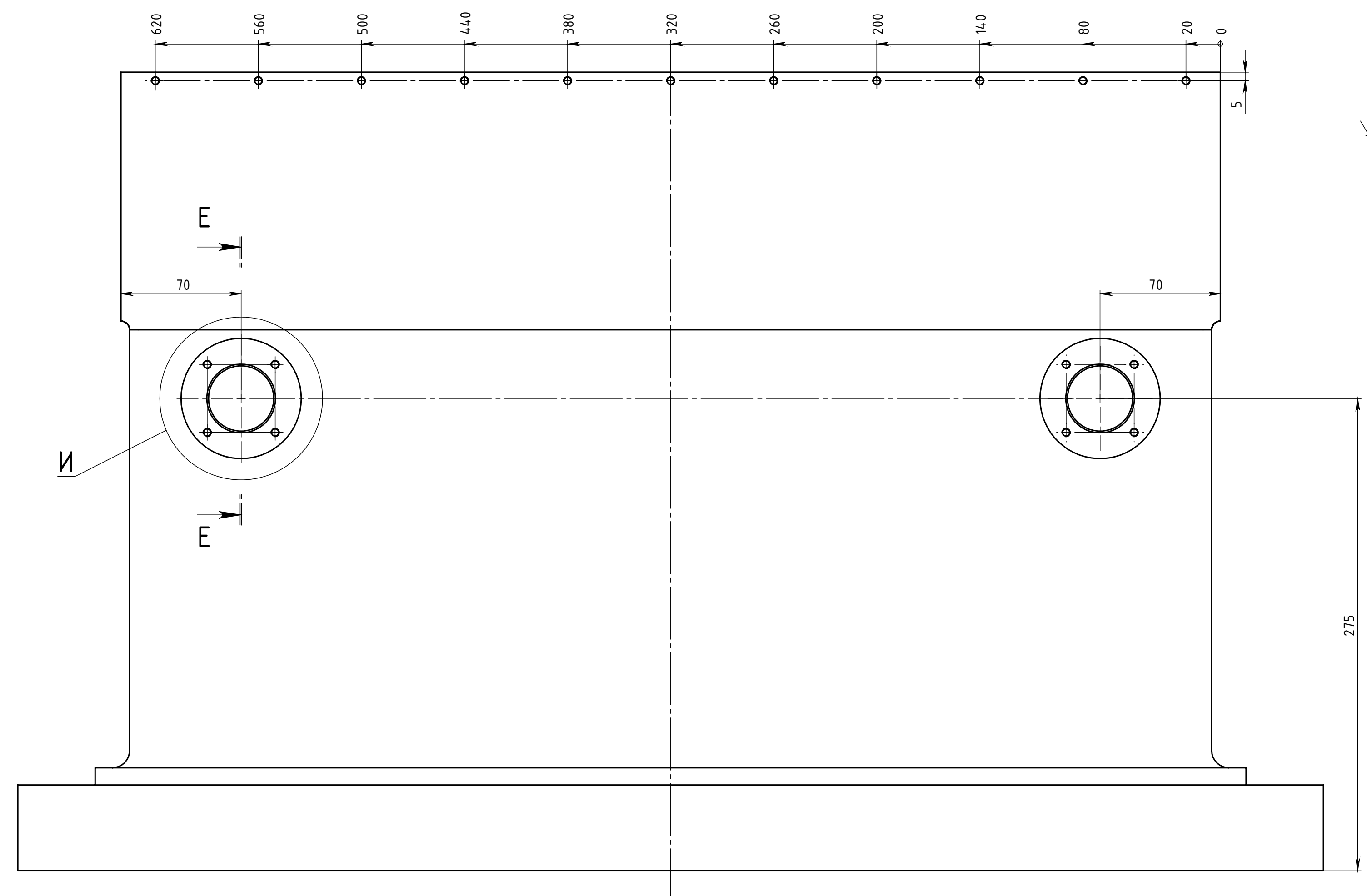


Б лист 1



Кромки притупить 0,3x45°  
Термообработка: - Покрытие поверхностей: Красить  
Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!

Спецификация	Узел 1-го применения	Допуски на свободные размеры	Качество поверхности по DIN ISO 1302	Масштаб: 1:2	Масса: 325 кг
СКС	Рабочая карта	Спецификация	СКС310 (КТШ 31)	Материал	СЧ30 ГОСТ 1412-85
Разработчик	Дата	Подпись	Провер	Провер	Провер
Разработчик	20.10.2016	Паршин	Провер	24.10.2016	Прохоров
Текст изменения	000 "Шлифовальные станки"	12/01/18 Москва Складная 1-22	Исх. Изм.	Дата	Подпись
Исх. Изм.	Дата	Подпись	Источники:	Замена для	Заменяется на:



Кромки притупить  $0,3 \times 45^\circ$














Термообработка: -

Покрытие поверхностей: Красить

Данный САД - чертёж не допускается изменять вручную!

<b>Смелко</b>	<b>Узел 1-го применения</b>	<b>Допуски на свободные размеры по DIN ISO 7768 мк</b>	<b>Качество поверхности по DIN ISO 1902</b>	<b>Мастаф: 12</b>	<b>Масса 230 Кг</b>
<b>SXS</b>	<b>Рабочая часть</b>			<b>Испытания</b>	
	<b>Станок 1-го применения SX330 (CTH 3I)</b>			<b>C430 ГОСТ 1412-85</b>	
		<b>Дата</b>	<b>Подп.</b>		
		<b>Разреш.</b>	<b>Парашин</b>		
		<b>Провер.</b>	<b>Прохоров</b>		
				<b>Тумба</b>	
<b>Текст изменения</b>		<b>000 "Шифовальные Станки"</b>		<b>2683.000.401</b>	<b>Лист 3</b>
<b>№</b>	<b>Изм.</b>	<b>Дата</b>	<b>Подп.</b>	<b>Источник:</b>	<b>Заменил на:</b>
				<b>121018 Москва Складочная 1-22</b>	<b>Заменили на:</b>