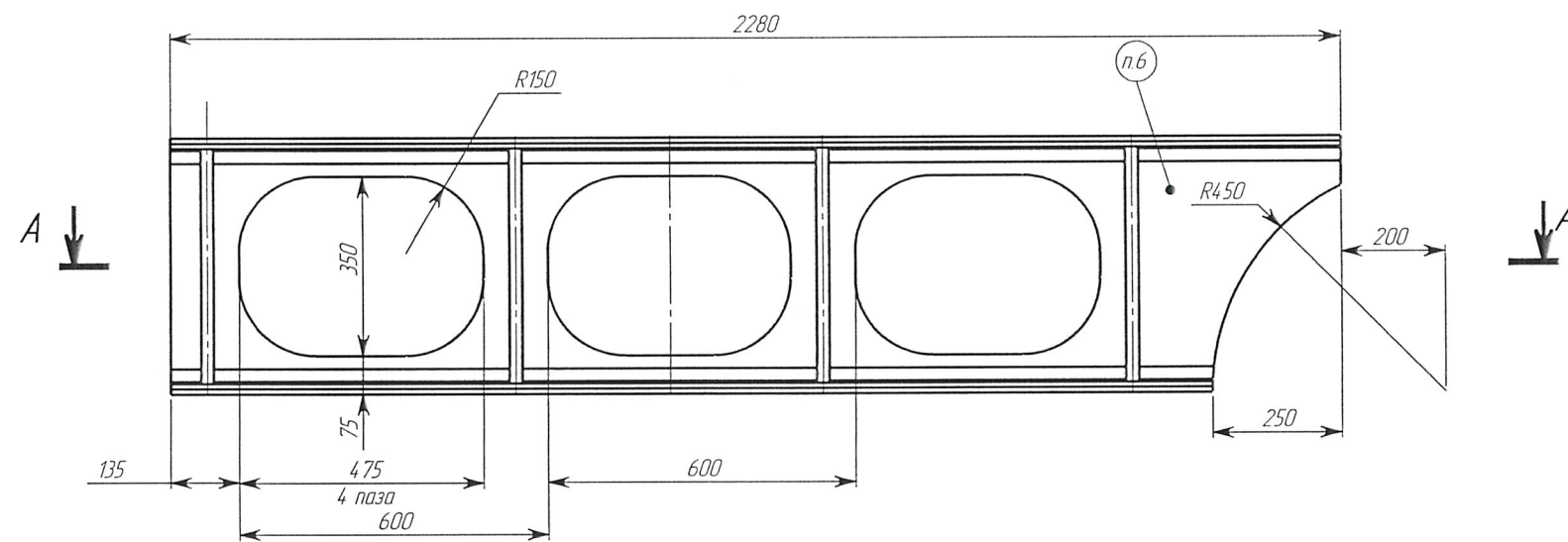
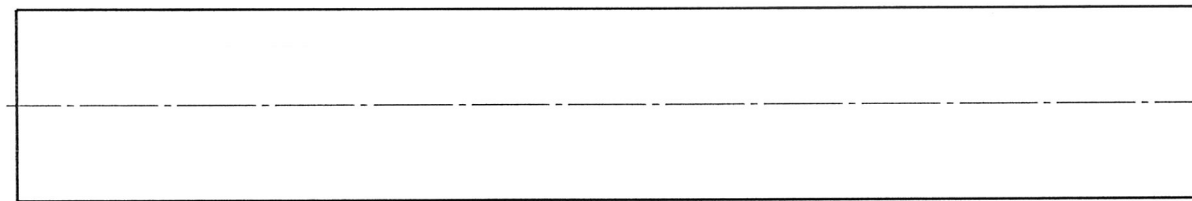
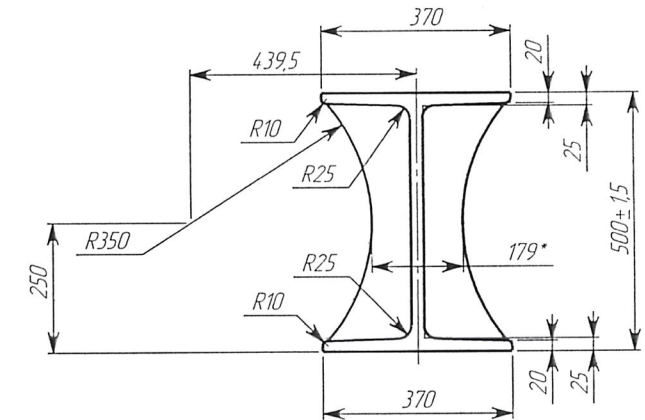


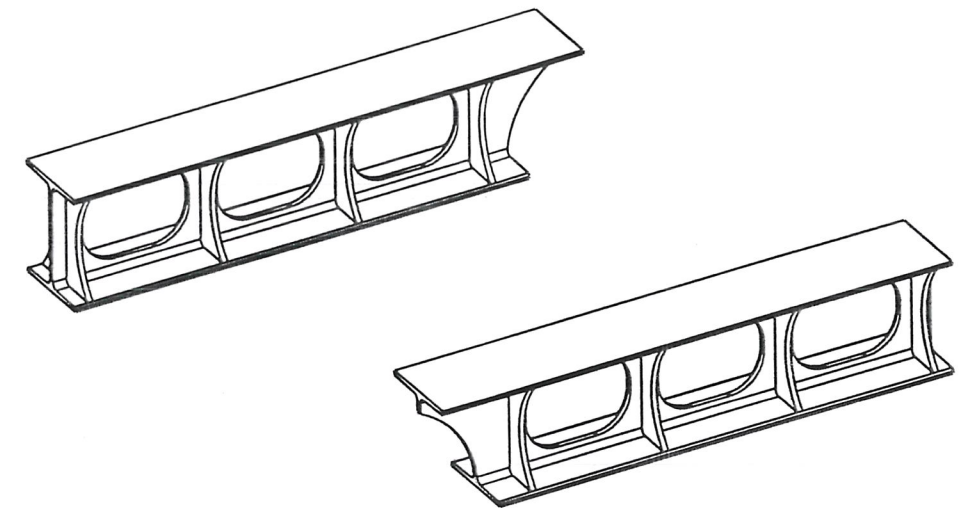
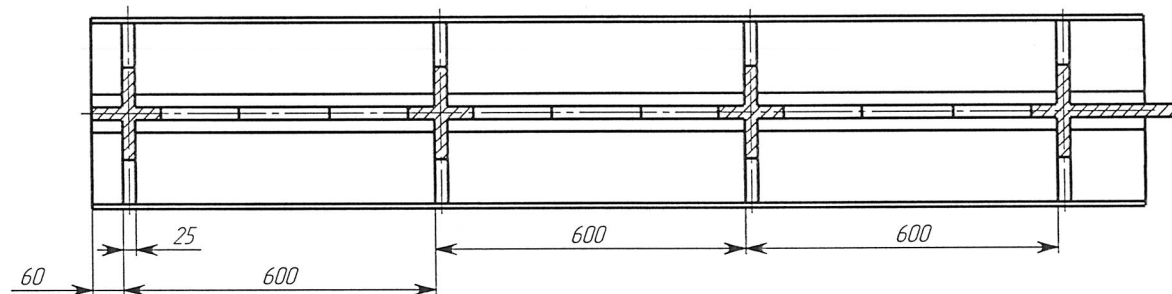
110100.00.00.00.01



A



A-A



1. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88
2. Точность отливки 12-4-16-11 ГОСТ 26645-85
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80
4. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.
5. $\pm IT15/2$.
6. Маркировать согласно технологической документации в соответствии с ГОСТ 2.314-68.
7. *Размеры для справок.

						1101.00.00.00.00.01			
						Подставка	Литера	Масса	Масштаб
								465	1:10
							Лист		Листов 1
Изм	лист	№ докум	подп.	Дата		Сталь 20Х25Н19С2Л ГОСТ977-88			
Разраб		Тучинский		03.23					
Проб		Белокопытов		03.23					
Т. контр									
Согласов									
Н. контр		Жигунов		03.23					
Утв		Жигунов		03.23					