

- ⑧ 1. 241...285 НВ. В зонах $\sqrt{M, H, П}$ твердость не нормируется.
- 2. Проверить по инструкции 24.6.12.25203.10051, уровень чувствительности - Б. Поверхности Е не контролировать.
- 4. В месте перехода поверхности Е в радиус R допускаются уступ размером не более 0,25 мм.
- 5. Неуказанные предельные отклонения размеров - отверстий - по H14, валов - по h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 6. Клеить окончательную протравку электрохимическим способом. Допускается химическое клевание.
- 7. При транспортировке и хранении поверхность Е предохранить от механических повреждений и воздействия влаги.
- 8.* Размер для справок.
- 9. Покрытие поверхности Е по инструкции 24.6.12.25210.10022. Шероховатость поверхности контролировать на приборе „Вуртроник-3“. Допускается замерять шероховатость профилемером.
- 10.** Размеры отвеч. инстр.
- 11. Маркировать электрографом порядковый номер.
- ⑩ 12. Допуск непостоянства диаметра С в поперечном и продольном сечениях - 0,007 мм в диаметральном измерении.

Вид А ⑩

К (5:1) ⑩

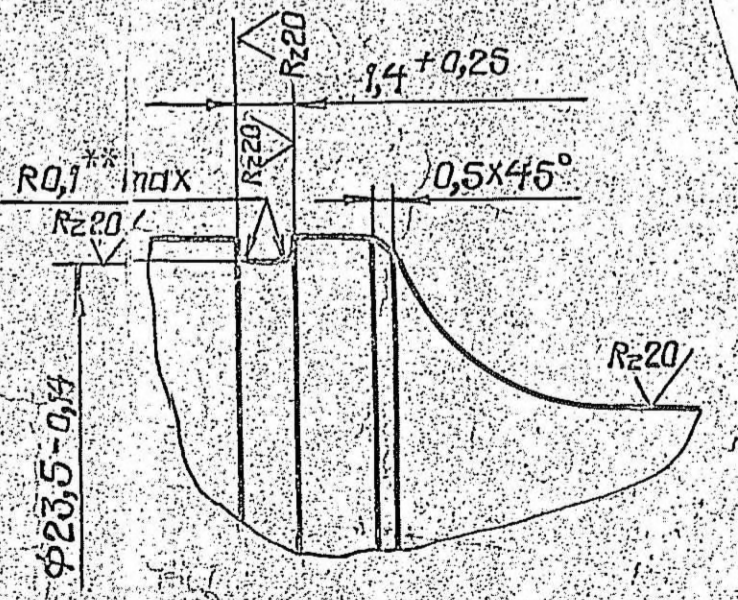
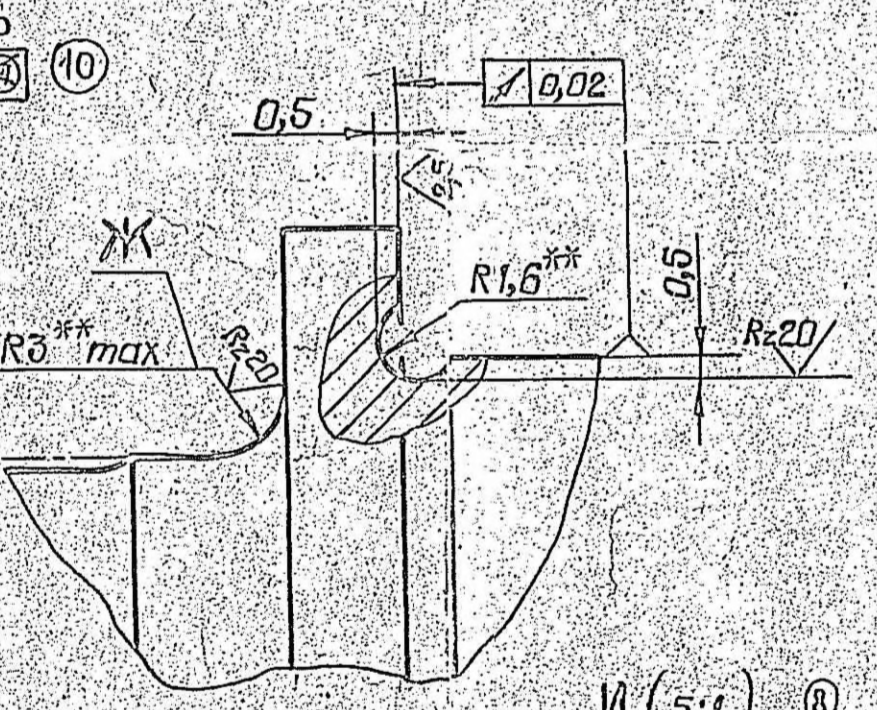
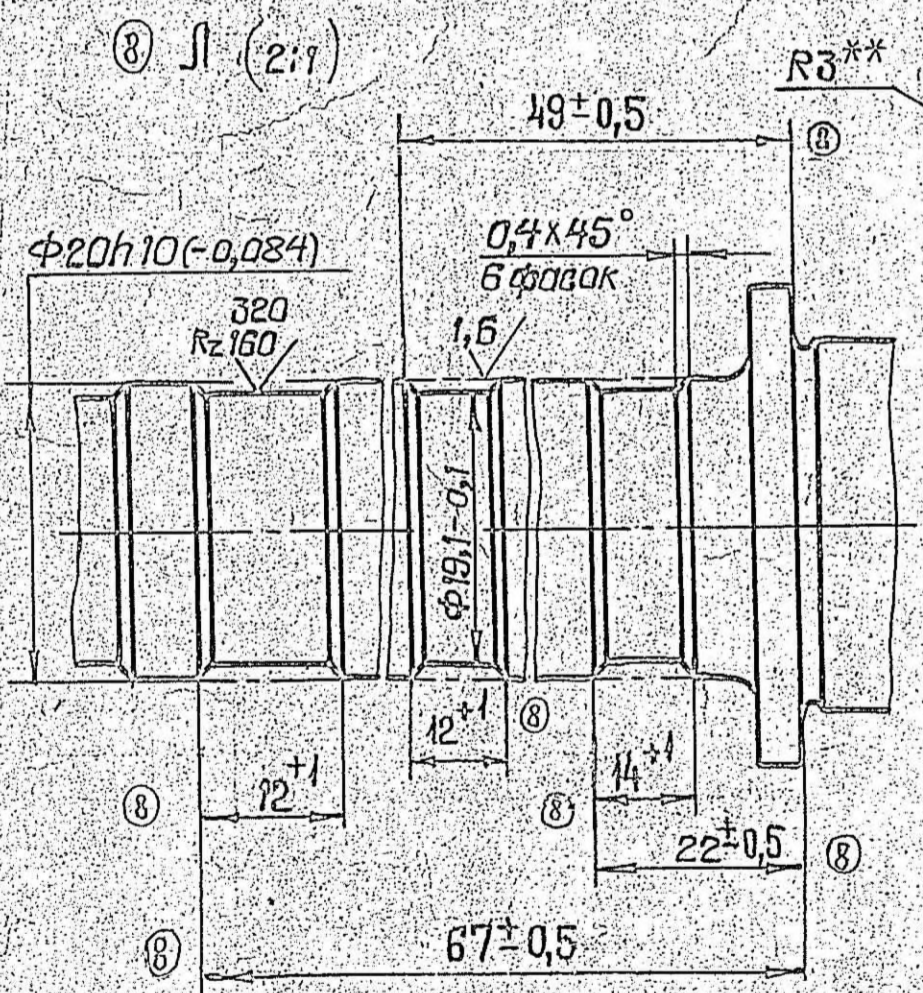


Таблица мм ⑩

Обозначение	L	l ₁	l ₂	l ₃
Д49.115.06	232±1	102±1	36±1	27 ⁺⁵
-01	222±1	92±1	30±1	25 ⁺⁵

Обозначение	мм					Масса, кг
	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	
Д49.115.06	232±1	36±1	102±1	27 ⁺⁵	30 ^{+0,04}	0,59
-01	222±1	30±1	92±1	25 ⁺⁵	30 ^{+0,04}	0,57
-02	212±1	28±1	82±1	24 ⁺⁵	25 ^{+0,04}	0,55

Д49.115.06У

ВАЛ

Сталь 40Х
ГОСТ 4543-71

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Н. контр.			
И. контр.			

Лист	Масса	Масштаб
А	См. табл.	1:1
Лист	Масса	Листов