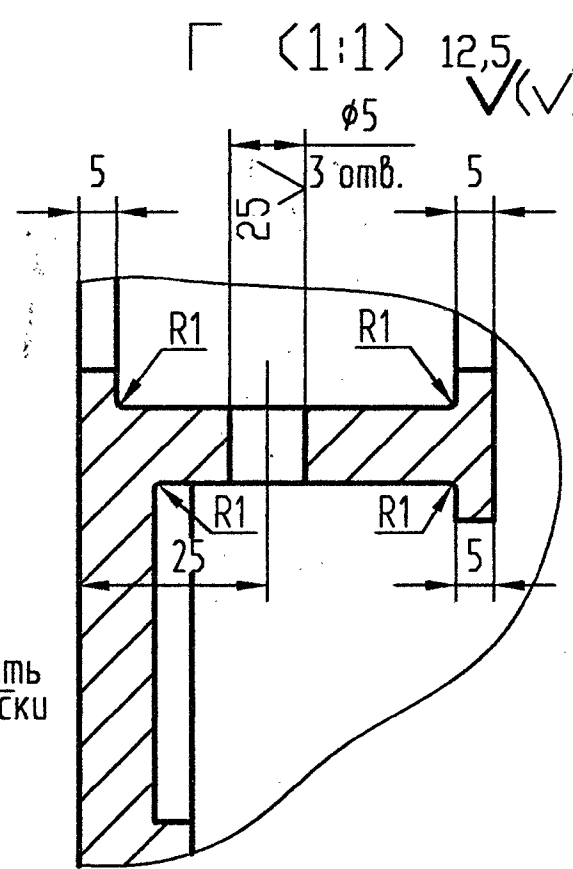
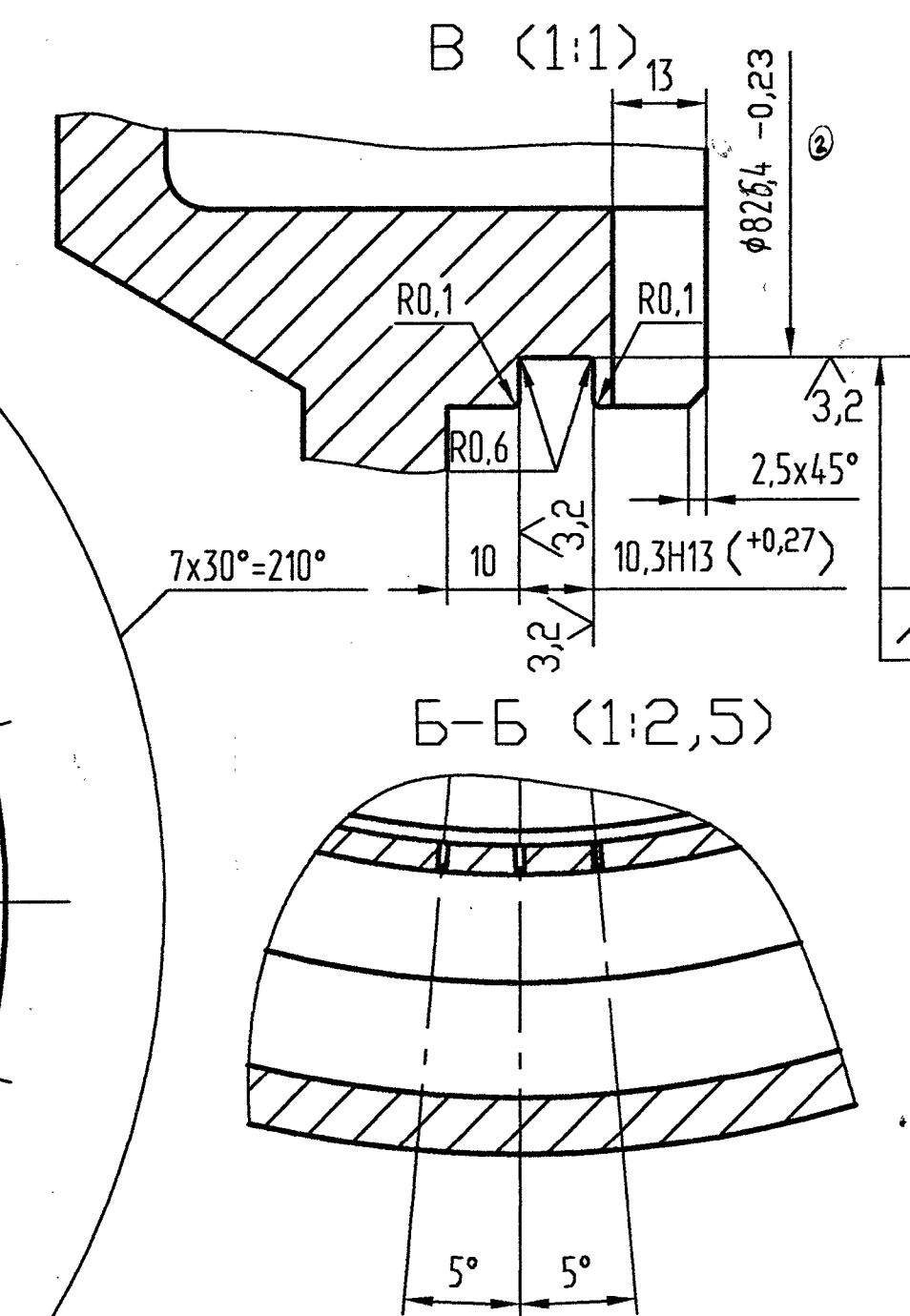
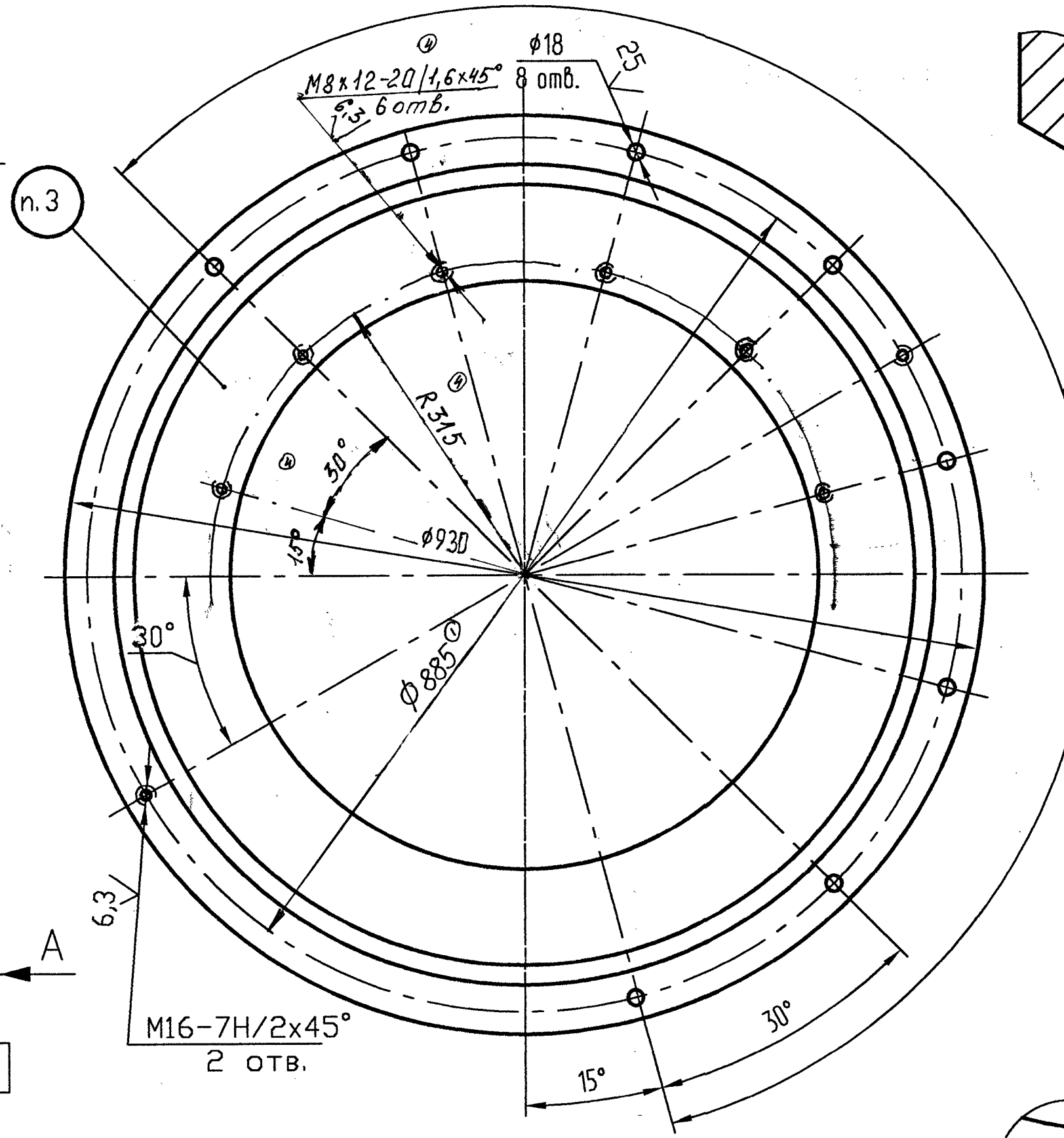
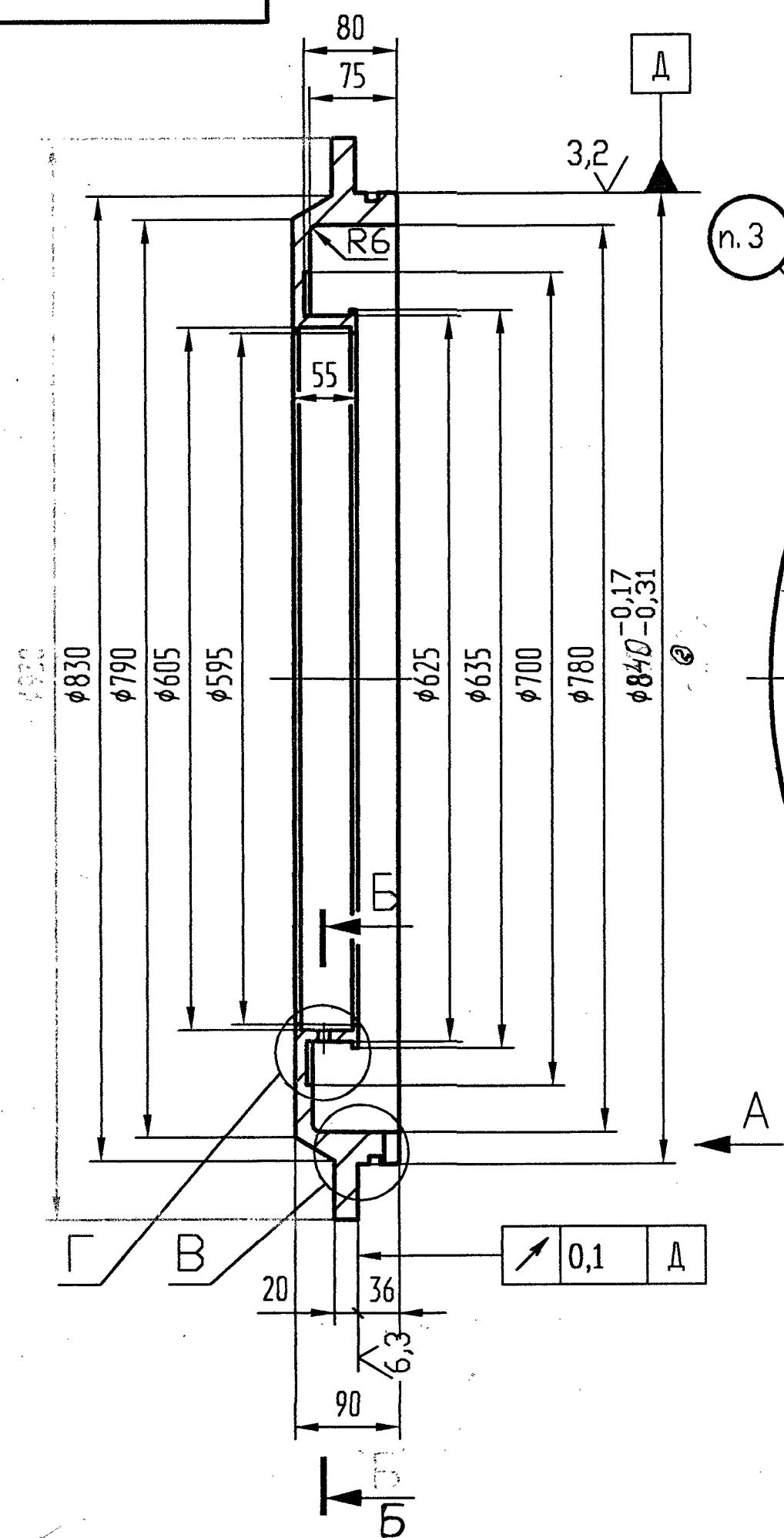


10/10/17

Г л, сварщик ~~токар~~ ~~машинист~~

ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взаим.ИН.№	ИНВ.№ дубл.	Подпись и дата
454508	28.01.03			



1 H14, h14, $\pm t/2$.
2 Неуказанные допуски формы поверхностей по ГОСТ 25069-80.
3 Маркировать обозначение чертежа.

4	Сп. з N 1148	Рамм	10.19	КГ8048-21А-404									
3	Сп. з N 157	Рамм	02.06										
2	Сп. з 1419	Павлов	12.01										
1	Сп. з N 958	Рамм	12.01	<table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>85</td><td>1:5</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 1</td><td>Листов 1</td></tr></table>	Лит.	Масса	Масштаб		85	1:5	Лист 1		Листов 1
Лит.	Масса	Масштаб											
	85	1:5											
Лист 1		Листов 1											
Изм. Лист. N° докум. Подпись Дата													
Разраб. Дударева													
Пров. Кирдун													
Т.контр. Статияди													
Принял Кирдун													
Н.контр. Авилов													
Утв. Дибнер													

Крышка	Сталь 43	ГОСТ 1050-88	ЗАО "Тяжмехпресс"
--------	----------	--------------	-------------------