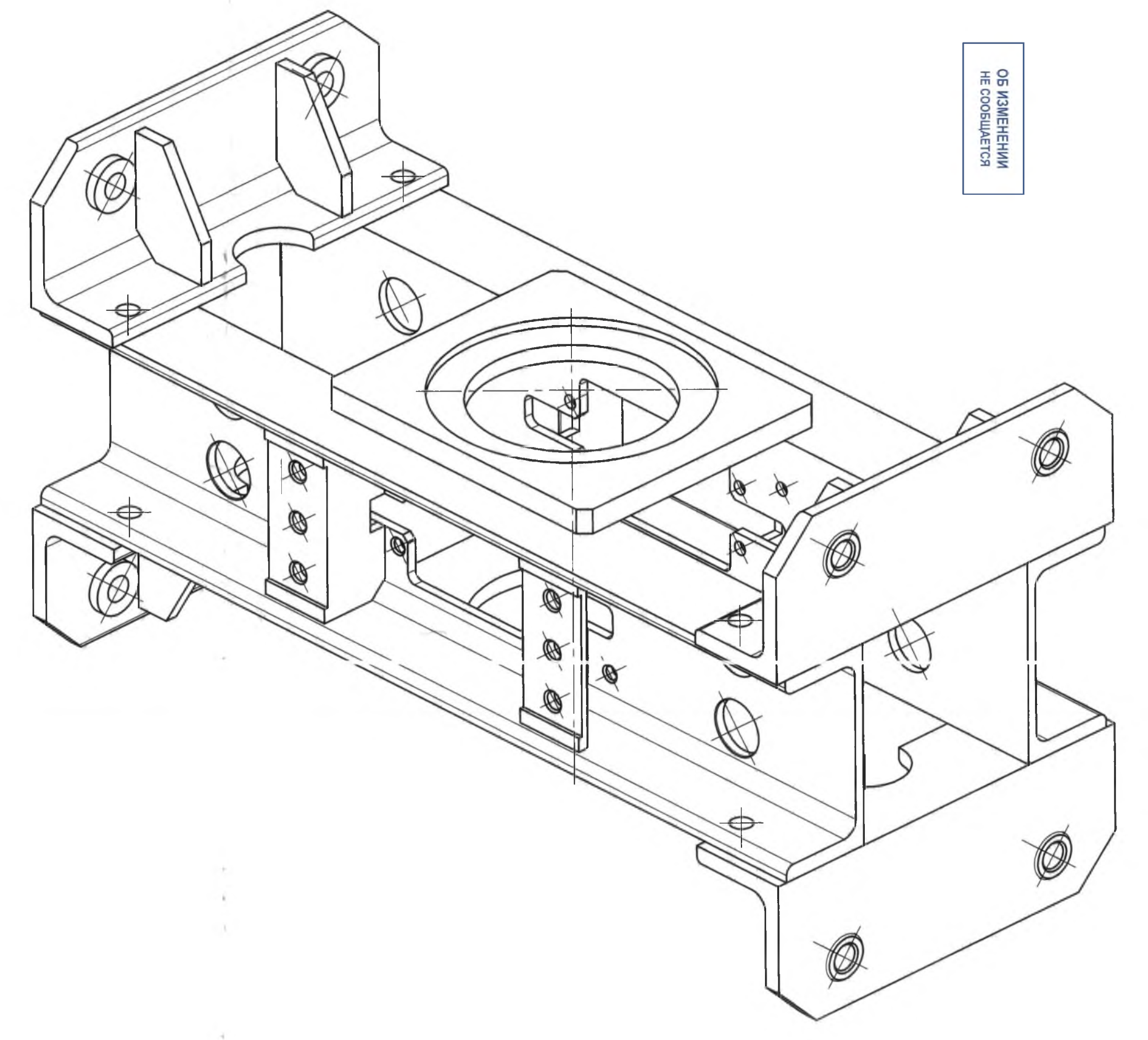
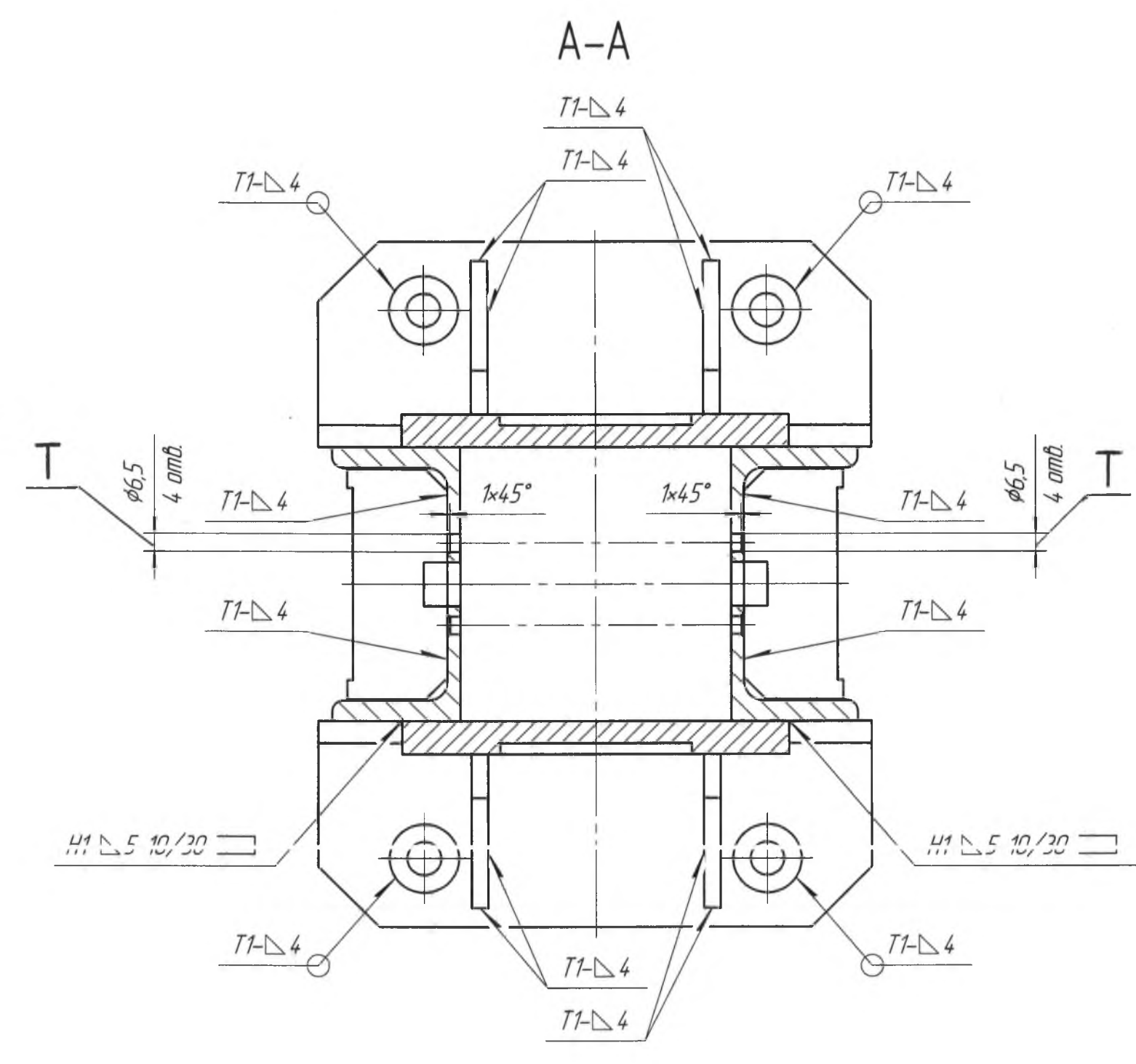
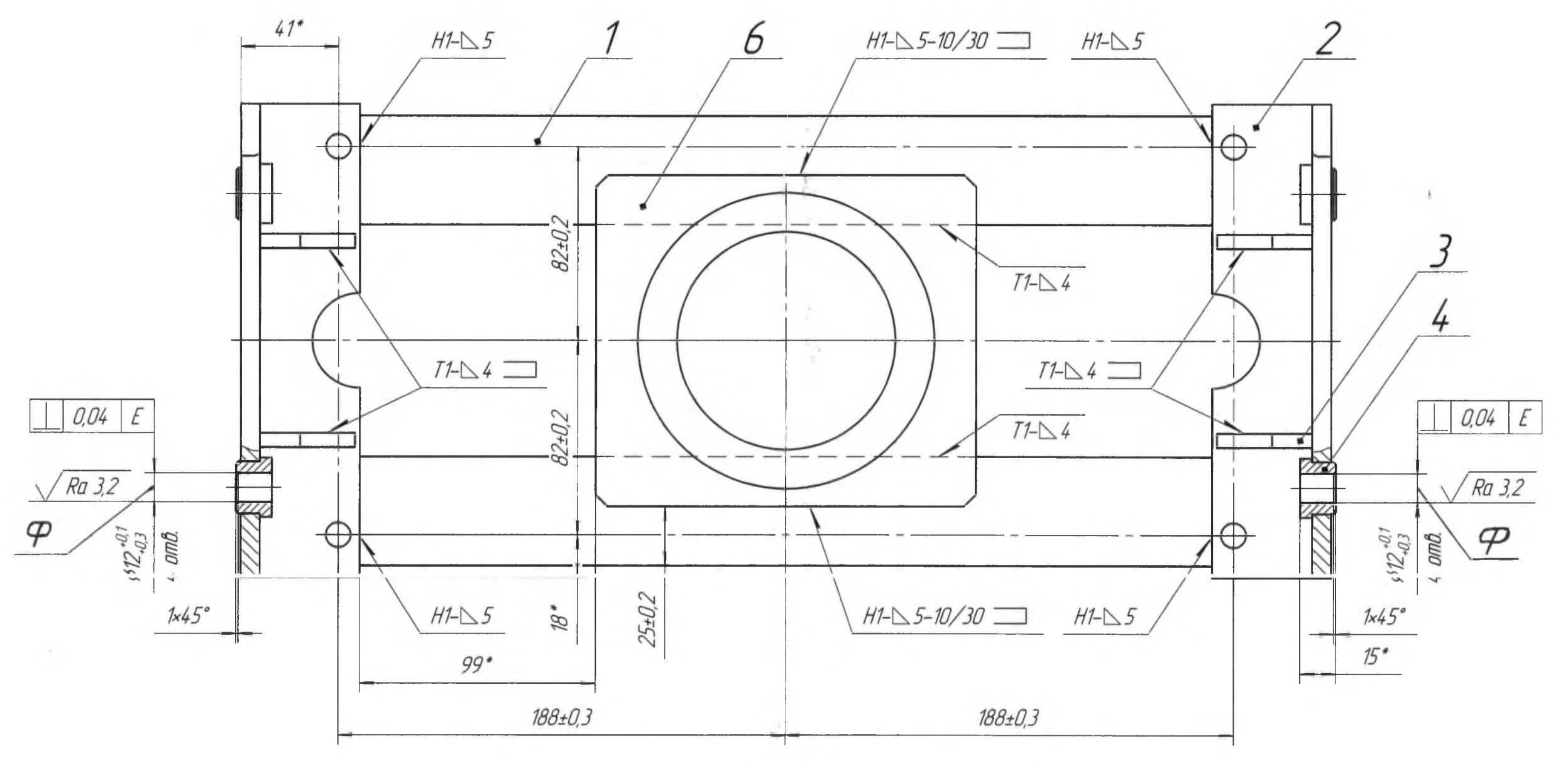
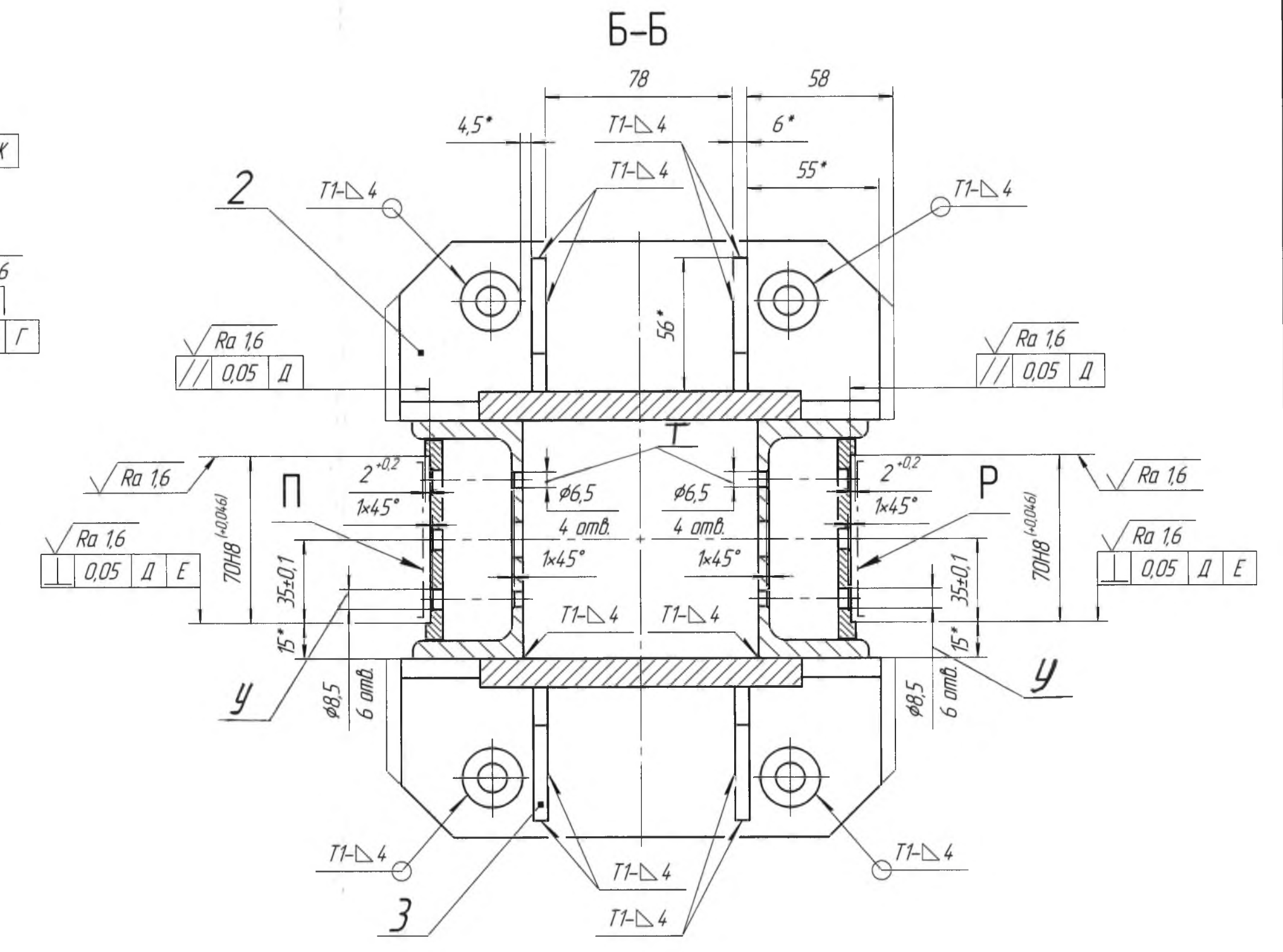
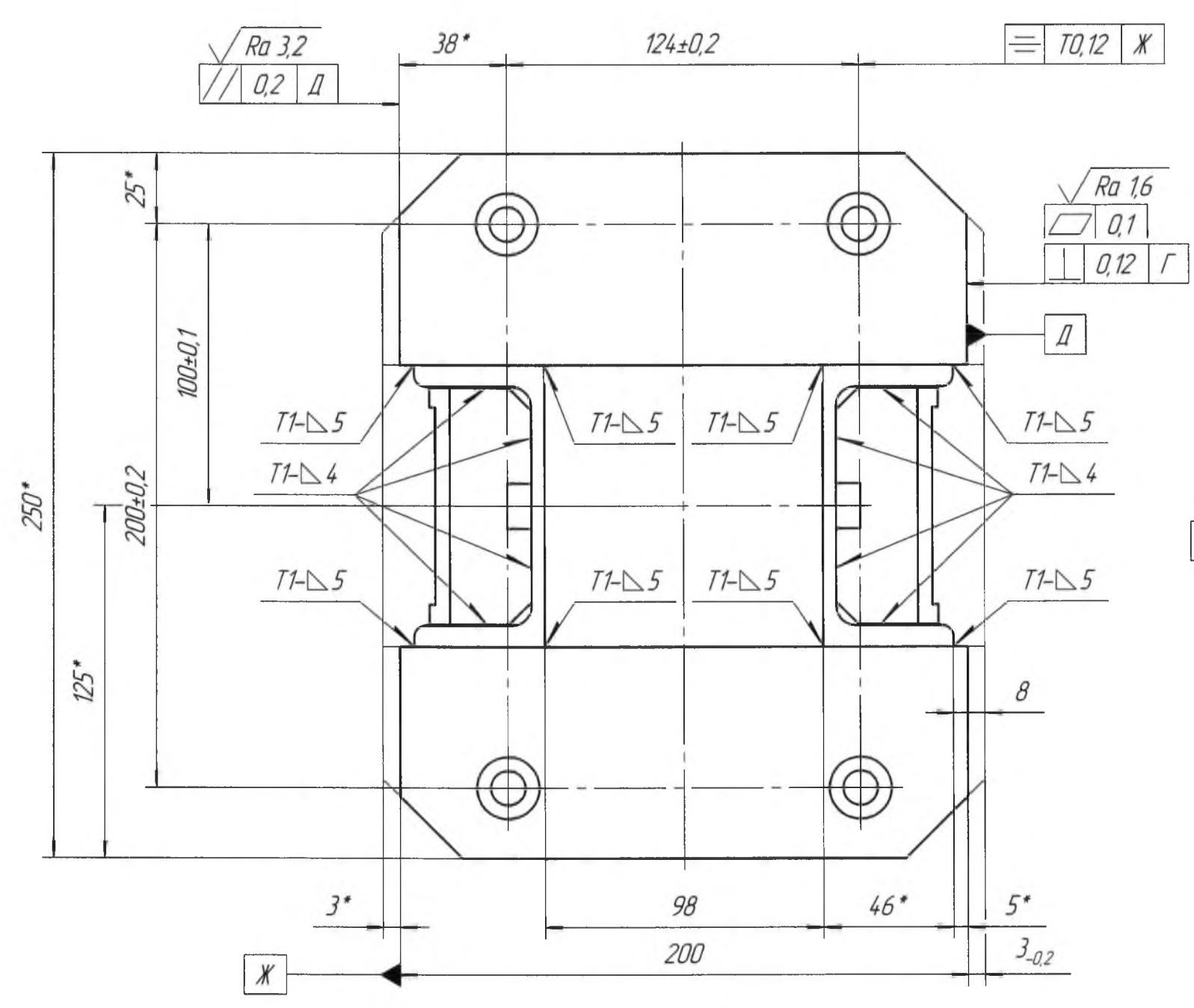
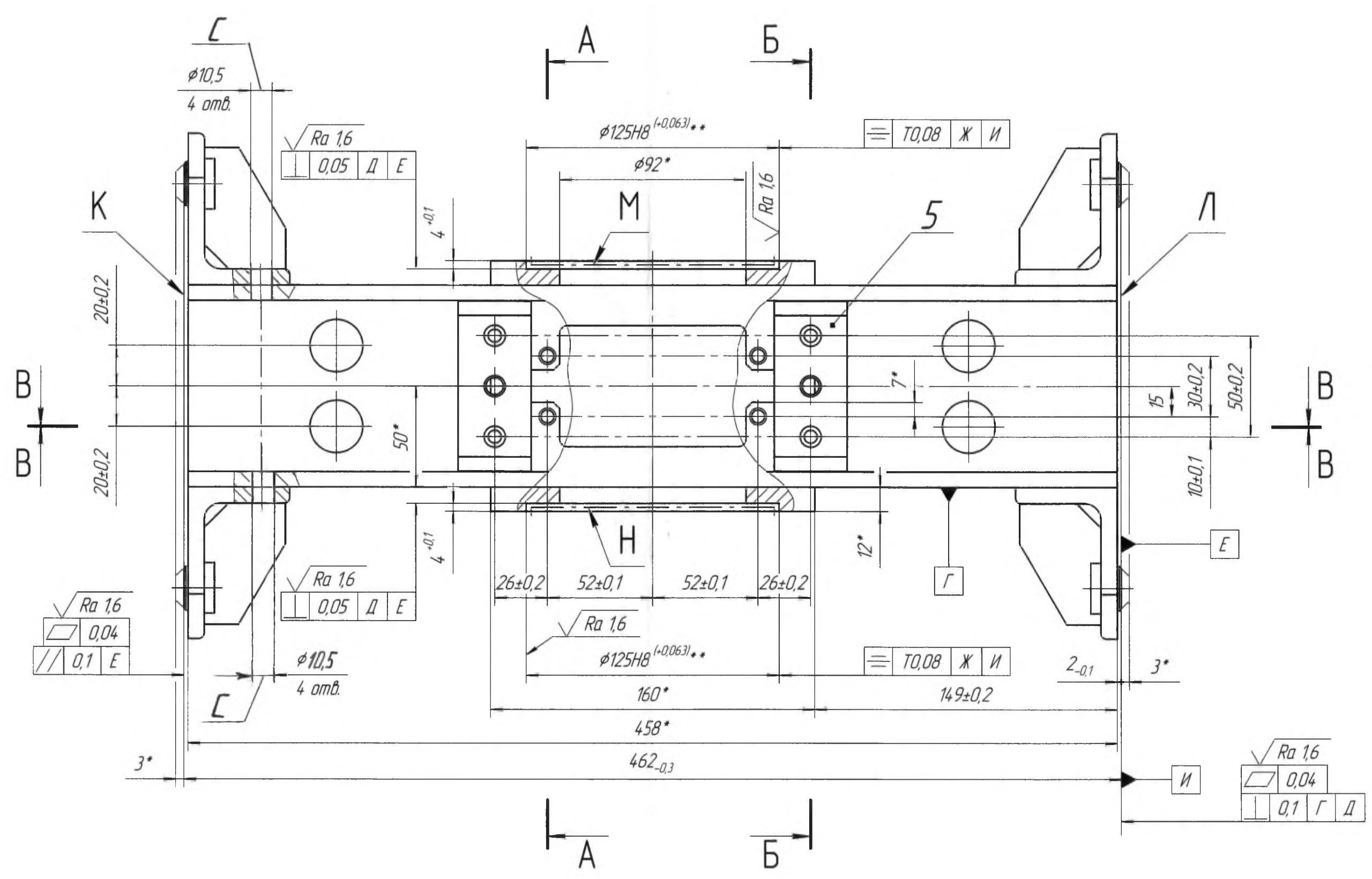


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
												Инв. № подл.
Документация												
					A1			ОТГ 9175.01.03.01 СБ	Сборочный чертеж			
Детали												
					A4	1		ОТГ 9175.01.03.01.001	Балка	2		
					A4	2		ОТГ 9175.01.03.01.002	Уголок	4		
					A4	3		ОТГ 9175.01.03.01.003	Ребро	8		
					A4	4		ОТГ 9175.01.03.01.004	Бобышка	8		
					A4	5		ОТГ 9175.01.03.01.005	Косынка	4		
					A4	6		ОТГ 9175.01.03.01.006	Плита	2		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> ОБ ИЗМЕНЕНИИ НЕ СООБЩАЕТСЯ </div>												
ОТГ 9175.01.03.01												
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
16377-95	21.11.22				Разраб.	Петухов			21.11.22			1
					Пров.	Митяков			13.09.22			
					Нач.бриг.	Суханов			13.09.22			
					Н.контр.	Губачев			1.11.22			
					Утв.							
Рама												



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- 1 Сварные швы по ГОСТ 14177-76 ИИп.
- 2 После сварки отжечь.
- 3 Сварные швы зачистить.
- 4 *Размеры для справок.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, Н14, ±Т14/2.

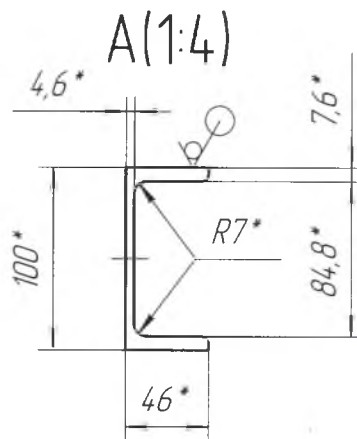
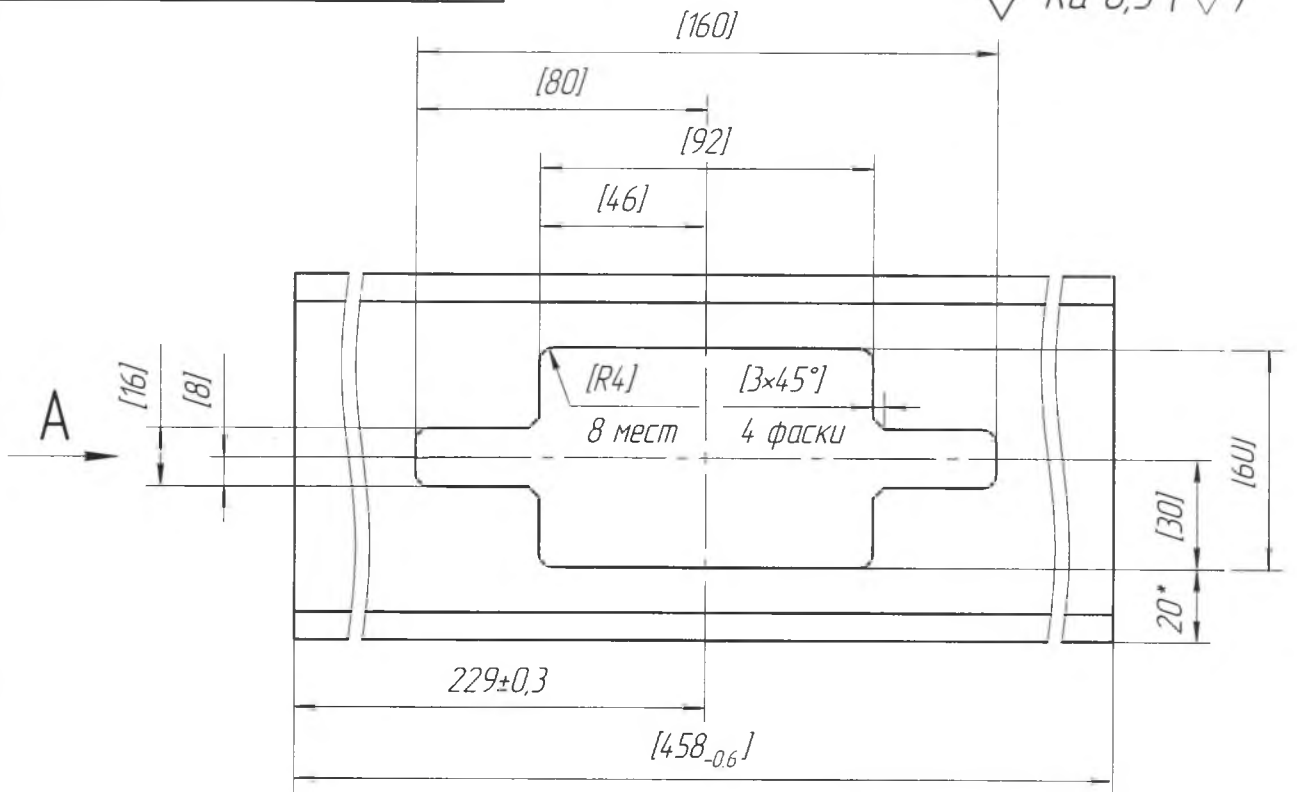
6 **Обеспечить собираемость с дет. OTG 9175.01008, без люфтов и заеданий.
 7 Шероховатость обрабатываемых поверхностей \sqrt{Ra} 6,3, кроме указанных.
 8 Покрyтие: эмаль ПФ-115 серо-голубая ГОСТ 6465-76, кроме поверхностей К, Л, М, Н, П, Р и поверхностей отверстий: С, Т, У, Ф, Ц.

OTG 9175.0103.01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рама					175	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм./Лист	№ докум.	Дата	Дата			
Разраб.	Летыхов	19.09.20	19.09.20			
Проб.	Митяков	19.09.20	19.09.20			
Т.контр.						
Нач.бюро	Суханов	19.09.20	19.09.20			
Нач.цеха	Иванов	19.09.20	19.09.20			
Умб.						

Изд. № 01/2020
 16.222-01
 Имя и фамилия
 Имя и фамилия
 Справ. №
 Пер. измен.

ОТГ 9175.01.03.01.001

√ Ra 6,3 (√)



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, ±IT14/2.
- 3 Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.
- 4 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно в комплексе из двух деталей.

ОТГ 9175.01.03.01.001

Балка

Лит.	Масса	М.шт/таб
	3,73	12
Лист	Листов	1

Швеллер 10П ГОСТ 8240-97
Ст3сп ГОСТ 535-2005

Копировал

Формат А4

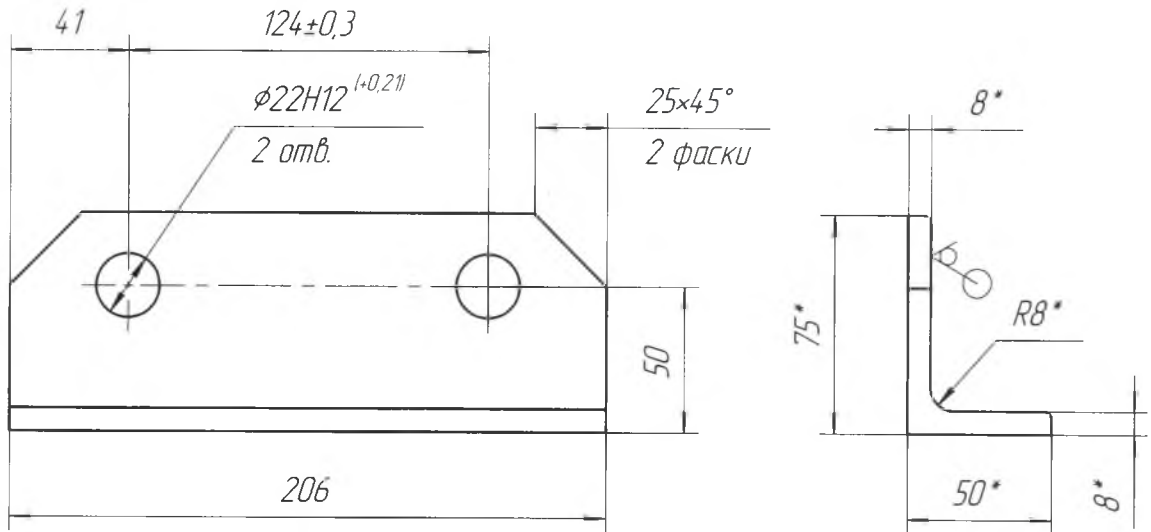
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петухов	[Подпись]	20.04.22
Проб.		Митяков	[Подпись]	18.03.22
Т.контр.				
Нач.бриз.		Суханов	[Подпись]	09.12
Н.контр.		Гуданов	[Подпись]	11.12.21
Утв.				

ОТГ 9175.01.03.01.002

√ Ra 6,3 (√)

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 h14, ±IT14/2.
- 3 Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

ОТГ 9175.01.03.01.002

Уголок

Уголок В-75x50x8 ГОСТ 8510-86
Ст3сп ГОСТ 535-2005

Лист	Масса	Мисштаб
	1,44	1:2,5
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

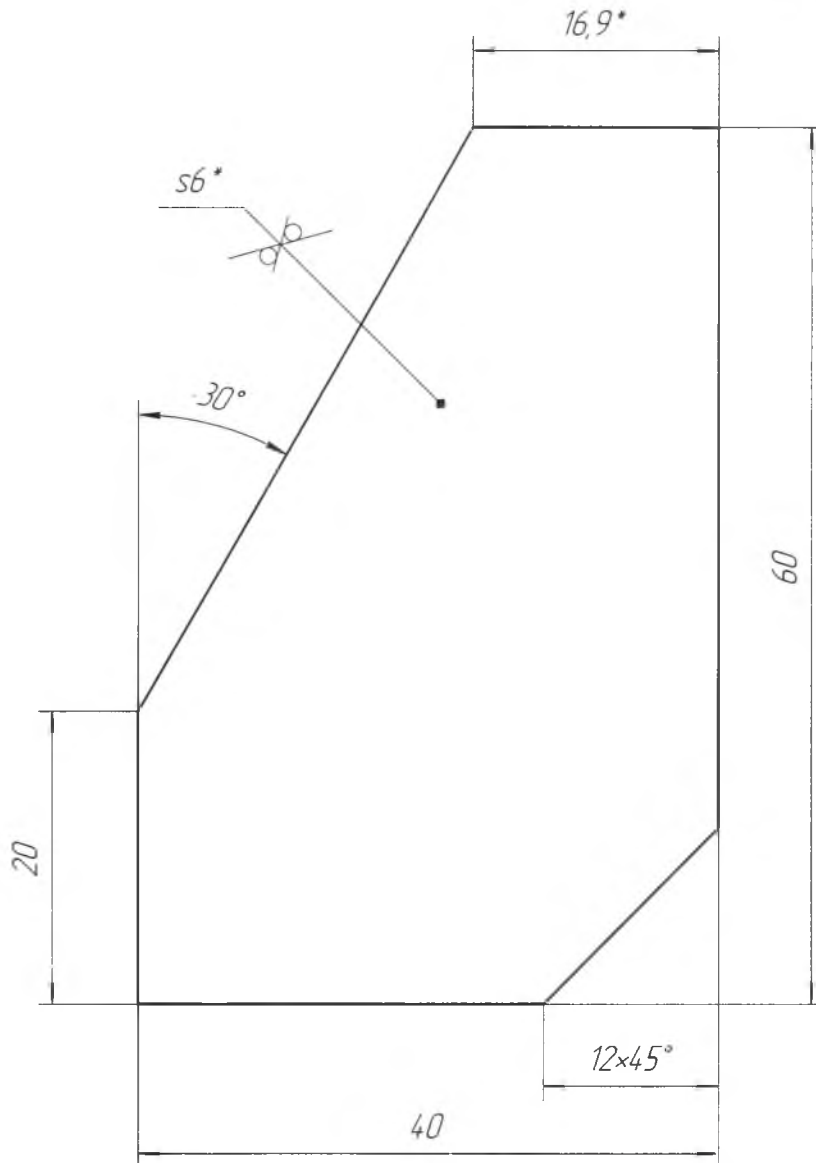
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петухов	<i>[Signature]</i>	21.11.22
Проб.		Митяков	<i>[Signature]</i>	13.05.22
Т.контр.				
Нач.бриг.		Суханов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Григорьев	<i>[Signature]</i>	1.11.22
Утв.				

16372-88
21.11.22

ОТГ 9175.01.03.01.003

√ Ra 6,3 (√1)



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 h14, ±IT14/2.
- 3 Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

ОТГ 9175.01.03.01.003

Редро

Лист	Масса	Масштаб
	0,09	2:1
Лист	Листов	1

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	16377-96

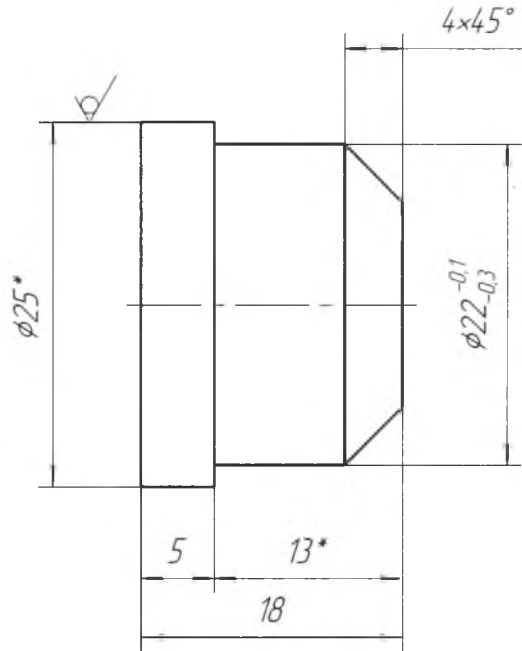
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петухов	<i>[Signature]</i>	21.12.22
Пров.	Митяков	<i>[Signature]</i>	21.12.22
Т.контр.			
Нач.бриг.	Суханов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Гуранидзе	<i>[Signature]</i>	1.11.22
Утв.			

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-2015
Ст.ЗснЗ ГОСТ 14637-89

ОТГ 9175.01.03.01.004

√ Ra 6,3 (√!)

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 h14, ±IT14/2.
- 3 Острые кромки притупить фаской 0,3x45°.

ОТГ 9175.01.03.01.004

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	0,05	2:1
--	------	-----

Лист	Листов	1
------	--------	---

В1-25 ГОСТ 2590-2006
Круж СтЗспЗ ГОСТ 535-2005

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подл. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

16377-100
16.11.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петухов	<i>[Signature]</i>	28.02.04
Пров.		Митяков	<i>[Signature]</i>	23.04.04
Т.контр.				
Нач.б-га		Суханов	<i>[Signature]</i>	01.05.04
Н.контр.		Губанько	<i>[Signature]</i>	11.12.04
Утв.				

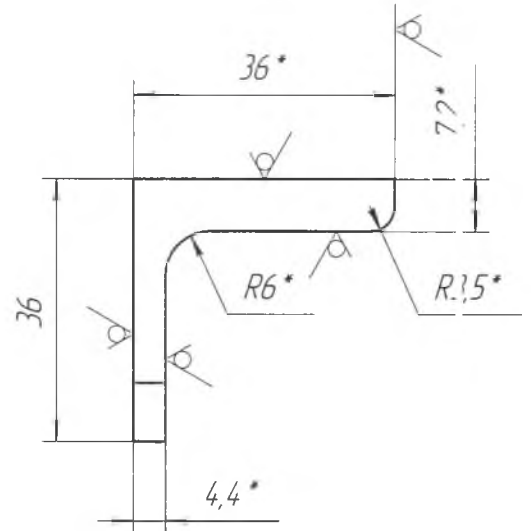
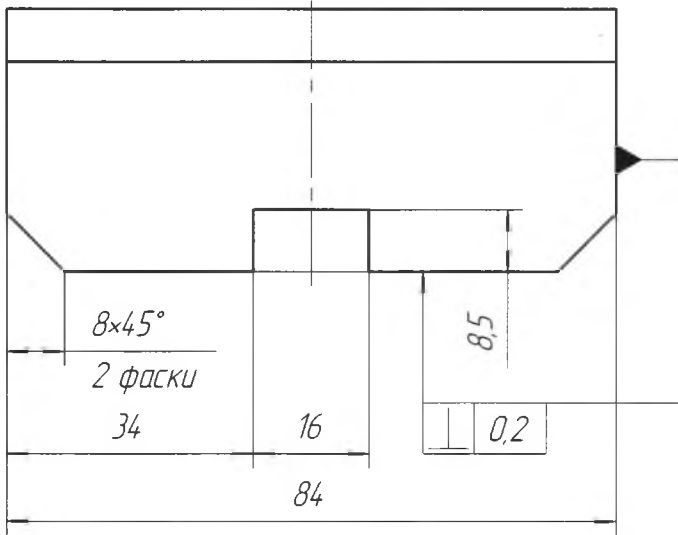
ОТГ 9175.01.03.01.005

√ Ra 6,3 (√!)

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

ОТГ 9175.01.03.01.005

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	0,25	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петухов		2012.22
Пров.		Митяков		25.05.22
Т.контр.				
Нач.брыз.		Суханов		09.02
Н.контр.		Губанов		11.22
Утв.				

Швеллер 6,5П ГОСТ 8240-97
Ст3сп ГОСТ 535-2005

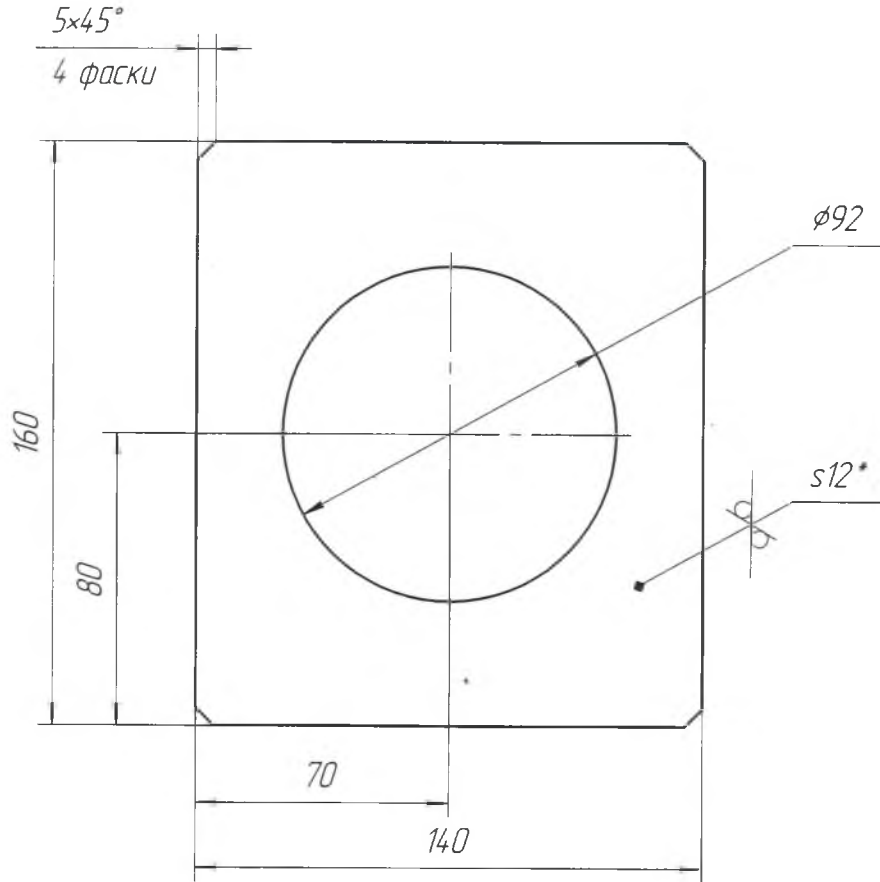
Копировал

Формат А4

ОТГ 9175.01.03.01.006

$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ



- 1 *Размер для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 3 Острые кромки притупить фаской 05x45°.

ОТГ 9175.01.03.01.006

Плита

Лист	Масса	Масштаб
------	-------	---------

	1,48	1:2
--	------	-----

Лист	Листов	1
------	--------	---

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015
Ст3сп3 ГОСТ 14637-89

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Петухов	<i>[Signature]</i>	22.07.2012
Пров.		Митяков	<i>[Signature]</i>	09.10.12
Т.контр.				
Нач.бриг.		Суханов	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.		Цыганова	<i>[Signature]</i>	11.12.12
Утв.				

16377-102
21.11.12