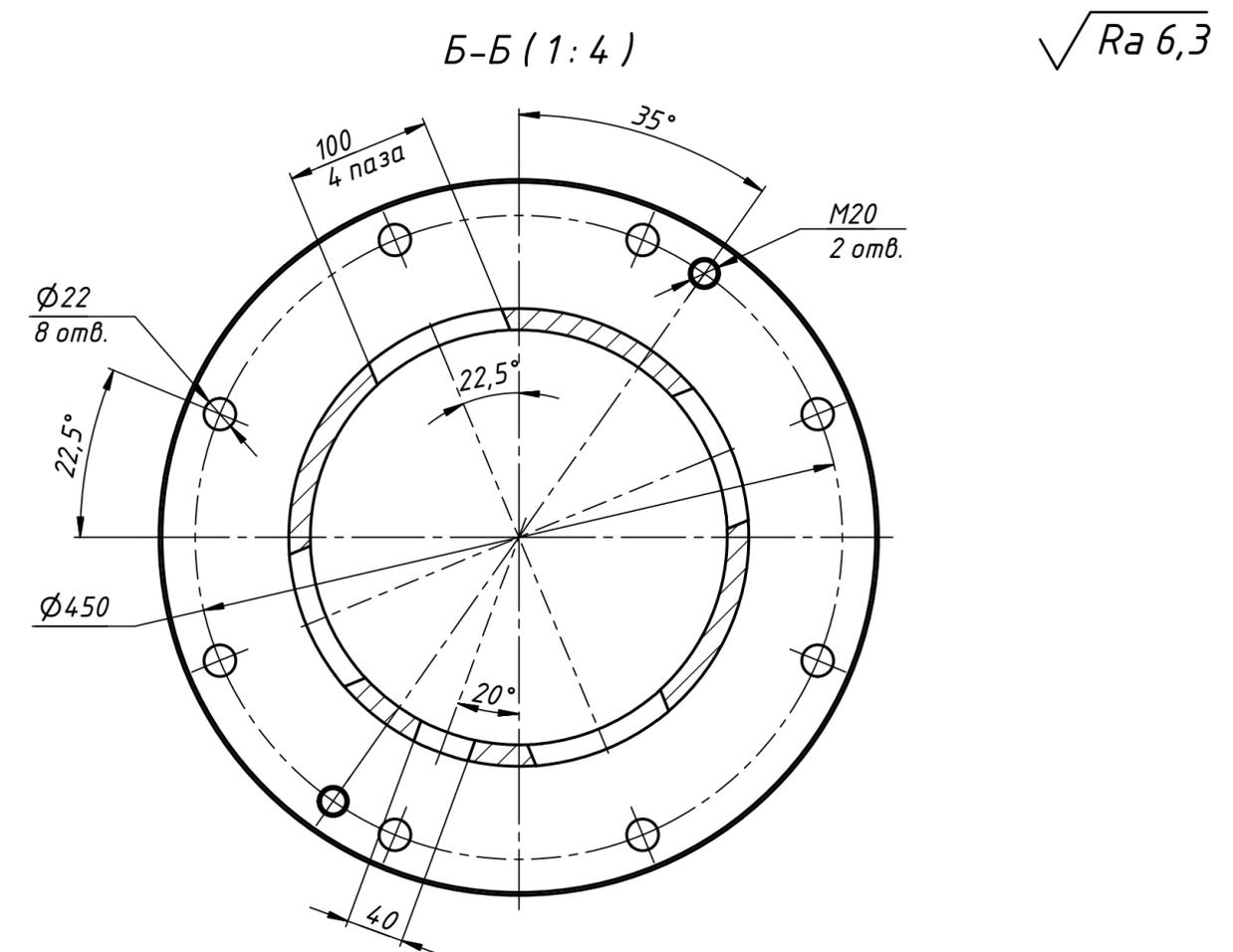
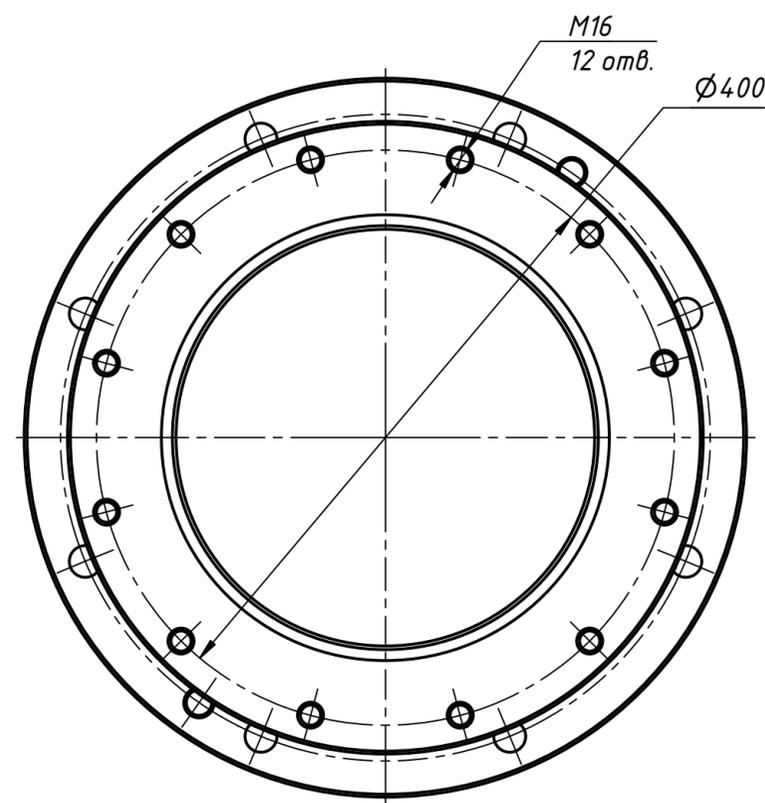
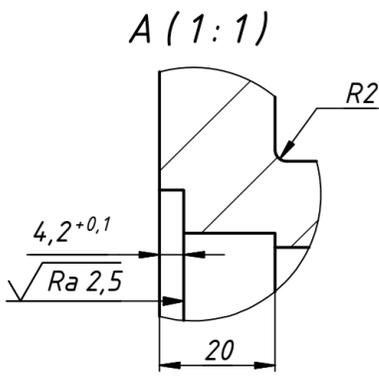
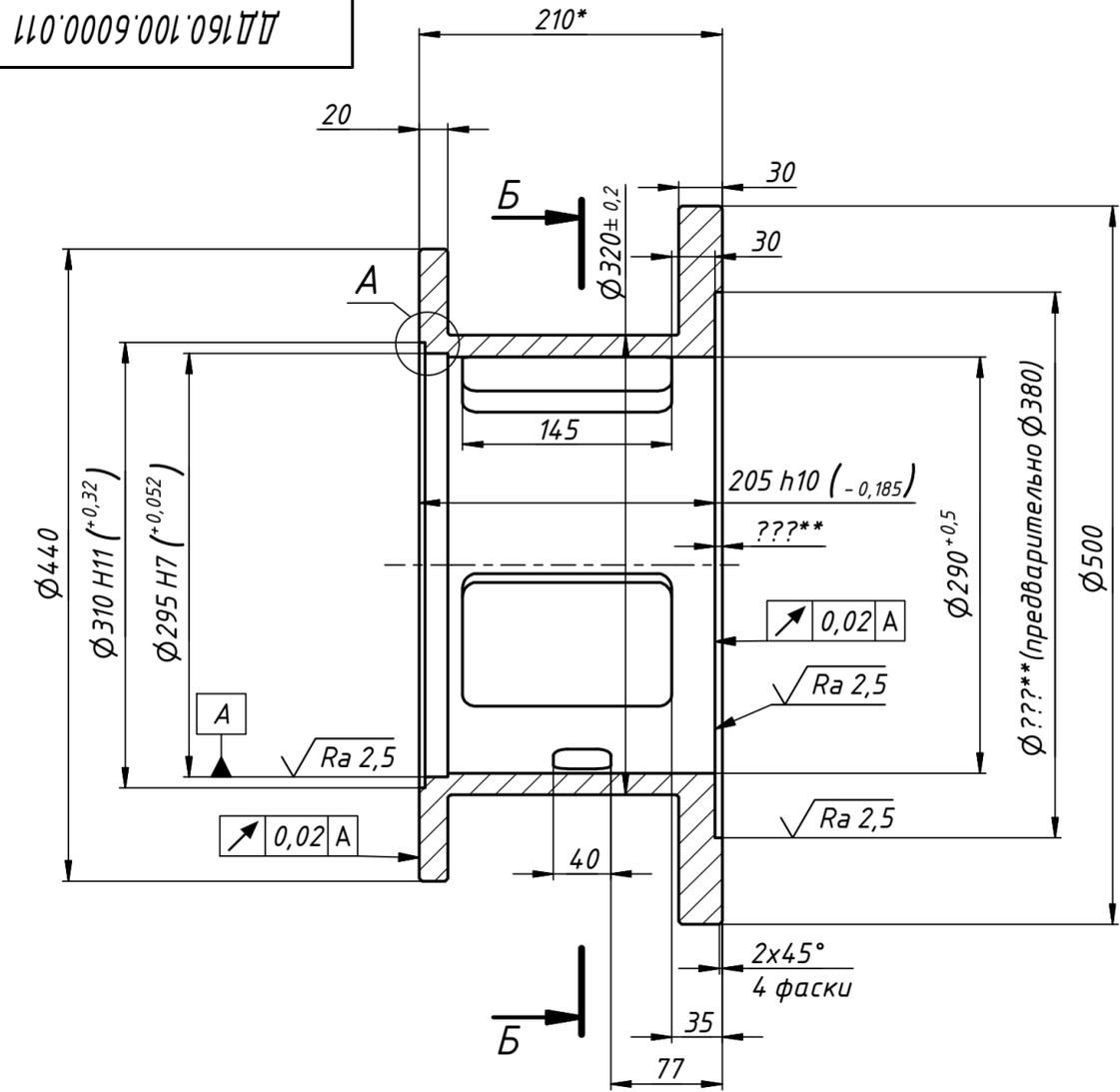


ДД160.100.6000.011

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



$\sqrt{Ra 6,3}$

- \*Размеры справочные.
- \*\*Размер будет уточнён
- Неуказанные предельные отклонения: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Острые кромки притупить
- Маркировать Ч, Н на бирке.
- Неуказанная шероховатость резьбовых отверстий Ra 3,2
- Допускается изготовление детали из сварной конструкции.

					ДД160.100.6000.011			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус переходной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ермолинский						50,7	1:4
Пров.	Ракович					Лист	Листов	1
Т. контр.						Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89		
Н. контр.								
Утв.	Фирсов				ООО "ПИК "ДИАД"			