

БР/М.401421232.002

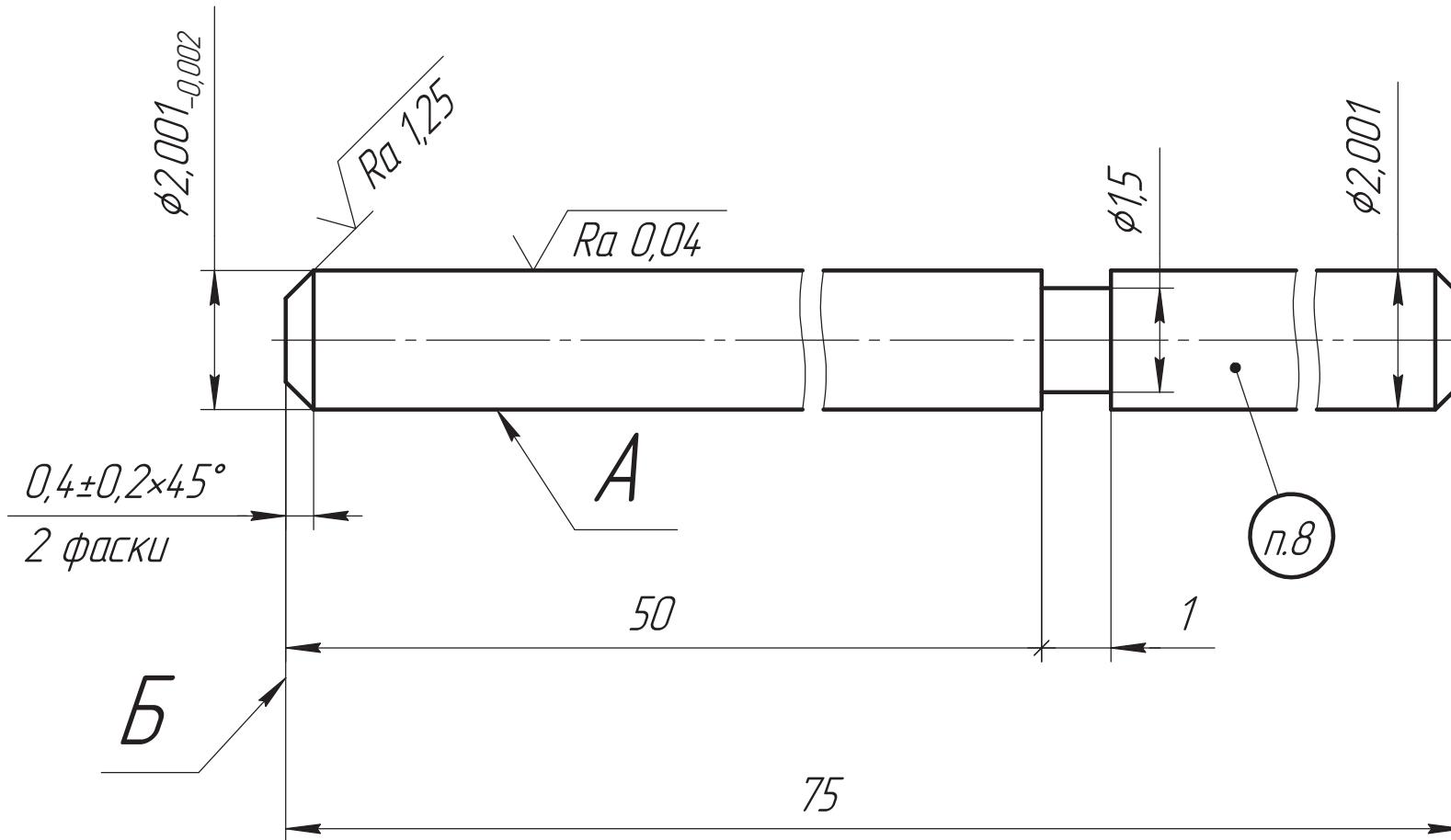
 $\sqrt{Ra} 3,2 (\checkmark)$ 

Перф. примен.

БР/М.401421232

Справ №

БР/М.715452.005



- Твердость рабочих поверхностей, поверхностей заходных и выходных фасок должна быть в пределах 59..65 HRC.
- Твердость измерять на поверхности Б.
- Перед термообработкой точить поверхность А с припуском  $0,3_{-0,1}$ мм на диаметр.
- Шероховатость посадочных поверхностей центровых отверстий  $\sqrt{Ra} 1,6$ .
- Дефекты на рабочих поверхностях, а также на поверхностях заходных и выходных фасок калибров не допускаются.
- Исполнительные размеры калибра рассчитаны в соответствии с ГОСТ 24853-81.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - тк.
- Маркировать "НЕ φ1,95  $^{+0,05}$ ".

ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

БР/М.401421232.002				
Калибр-пробка гладкий НЕ φ1,95(0;+0,05)				Лит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Емельяненко	1	1	03.06.2015
Пров.	Вашарин	2	2	17:00:20 03.06.2015
Т.контр.	Соловьева	3	3	
Пров.	Палкина	4	4	
Н.контр.	Кочерга	5	5	
Утв.	Соловьев	6	6	
Сталь Ч8А ГОСТ 1435-99				Масса
				Масштаб
				2 г 10:1
Лист	Листов			
1	1			

  
VIRIAL  
VIRIAL

Копировал

Формат А3