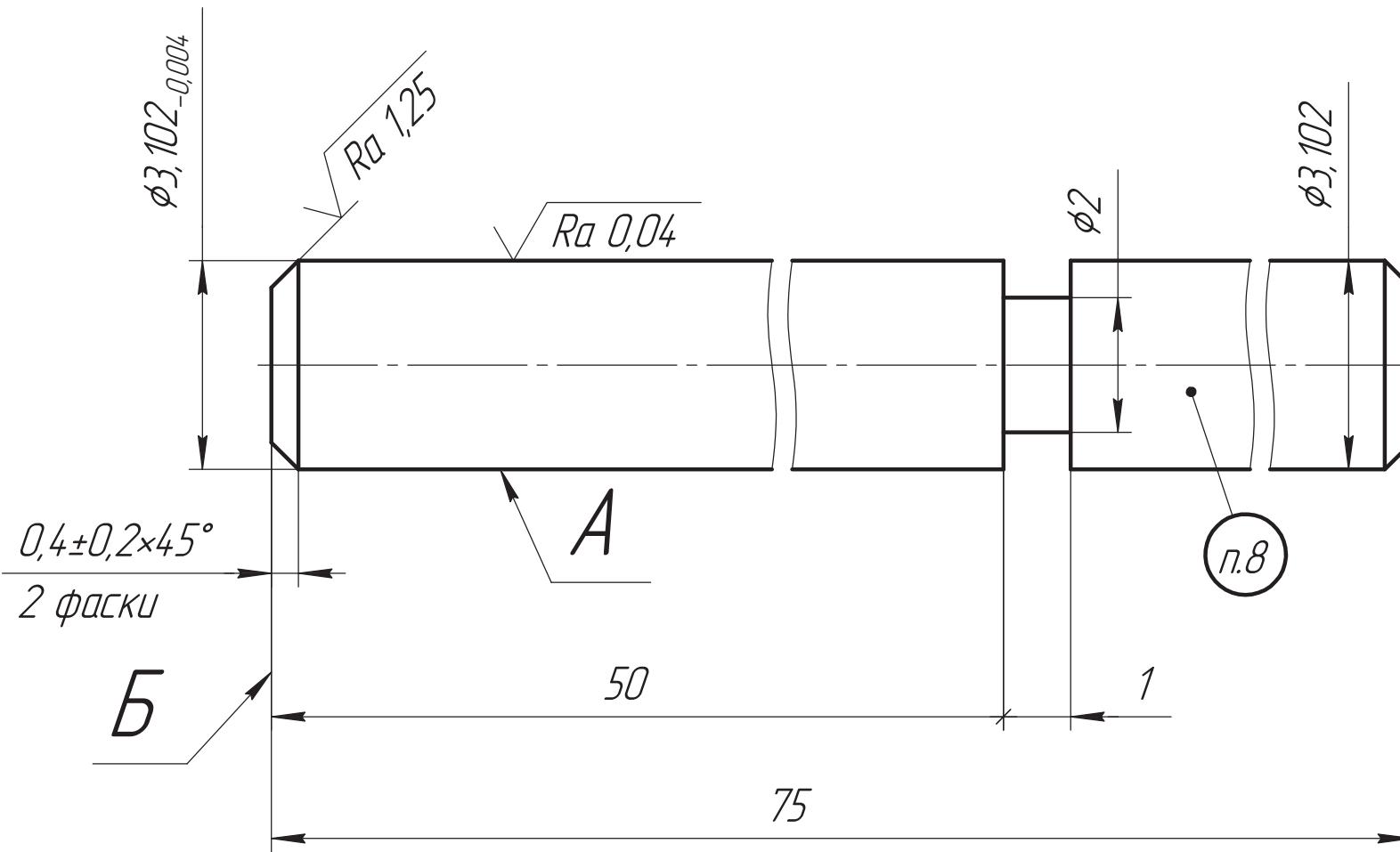


Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подл. и дата
БР/М.401421235.002	БР/М.401421235			
Справ №	БР/М.418465.005.001			
Перф. примен.				



- Твердость рабочих поверхностей, поверхностей заходных и выходных фасок должна быть в пределах 59...65 HRC.
- Твердость измерять на поверхности Б.
- Перед термообработкой точить поверхность А с припуском $0,3_{-0,1}$ мм на диаметр.
- Шероховатость посадочных поверхностей центральных отверстий $\sqrt{Ra} 1,6$.
- Дефекты на рабочих поверхностях, а также на поверхностях заходных и выходных фасок калибров не допускаются.
- Исполнительные размеры калибра рассчитаны в соответствии с ГОСТ 24853-81.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - тк.
- Маркировать "НЕ Ø3H12".

ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Емельяненко	Борис		03.06.2015
Пров.	Вашарин	Борис		
Т.контр.	Соловьев	Рад	5.18.50.06	
Пров.	Палкина	Сергей		
Н.контр.	Кочерга	Сергей		
Утв.	Соловьев	Рад		

БР/М.401421235.002

Калибр-пробка
гладкий НЕ Ø3H12

Сталь Ч8А ГОСТ 1435-99

Лит.	Масса	Масштаб
4 г		10:1
Лист	Листов	1

ВИРИАЛ®
VIRIAL