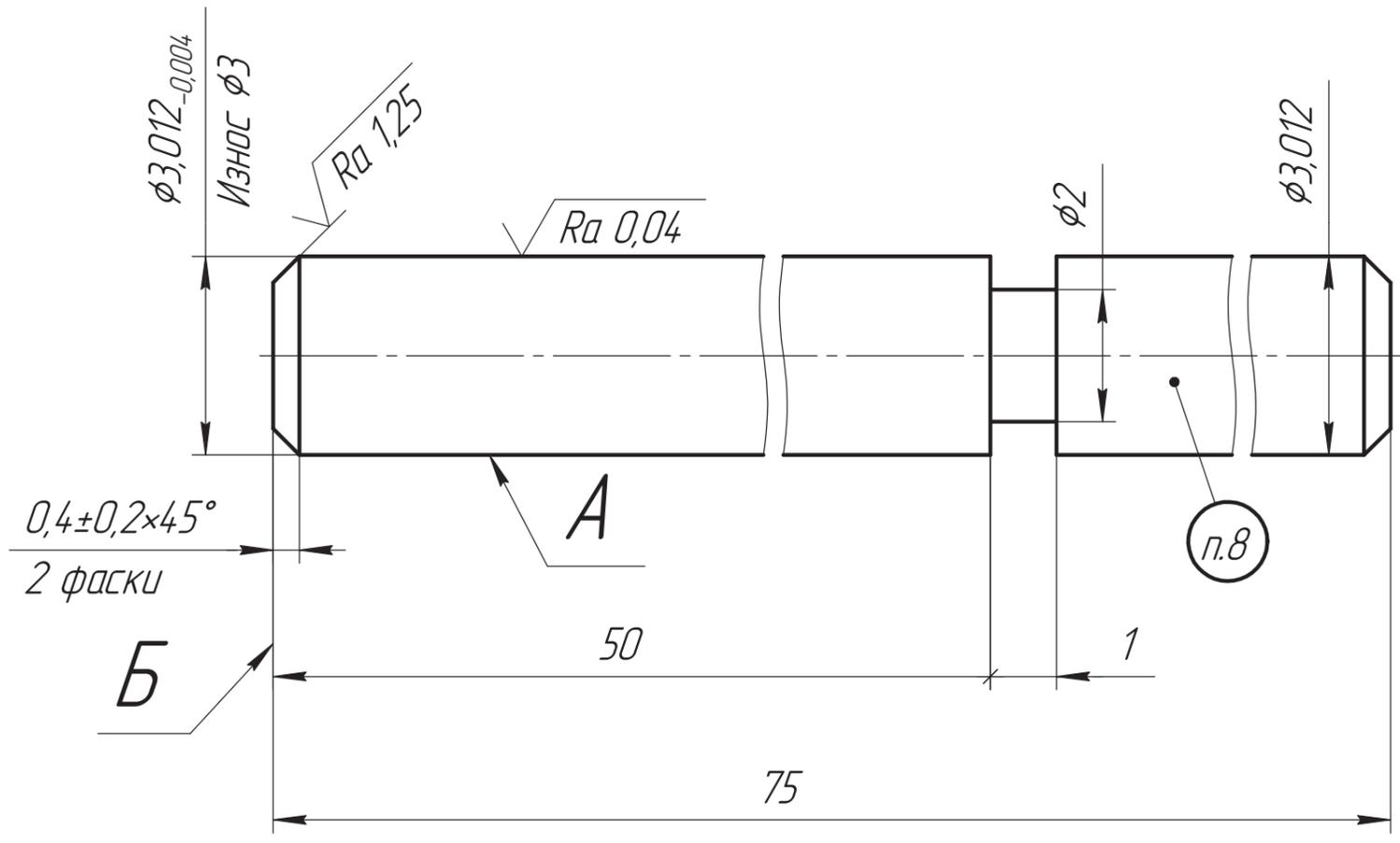


√ Ra 3,2 (√)

ВРЛМ.4014.21.235.001

Перв. примен.	ВРЛМ.4014.21.235
Справ. №	ВРЛМ.4.18465.005.001
Подп. и дата	
Инв. № дцкл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



1. Твердость рабочих поверхностей, поверхностей заходных и выходных фасок должна быть в пределах 59...65 HRC.
2. Твердость измерять на поверхности Б.
3. Перед термообработкой точить поверхность А с припуском  $0,3_{-0,1}$  мм на диаметр.
4. Шероховатость посадочных поверхностей центровых отверстий  $\sqrt{Ra 1,6}$ .
5. Дефекты на рабочих поверхностях, а также на поверхностях заходных и выходных фасок калибров не допускаются.
6. Исполнительные размеры калибра рассчитаны в соответствии с ГОСТ 24853-81.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
8. Маркировать "ПР  $\phi 3H12$ ".

**ОБ ИЗМЕНЕНИИ**  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

				ВРЛМ.4014.21.235.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калибр-пробка гладкий ПР $\phi 3H12$	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Емельяненко			03.06.2025			42	10:1
Пров.	Вашарин					Лист	Листов 1	
Т.контр.	Соловьева							
Пров.	Палкина				Сталь У8А ГОСТ 1435-99			
Н.контр.	Кочерга							
Утв.	Соловьев							

