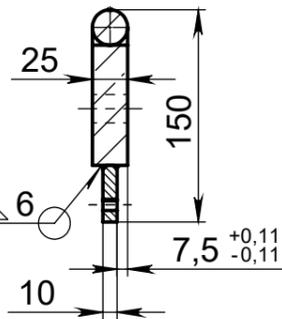
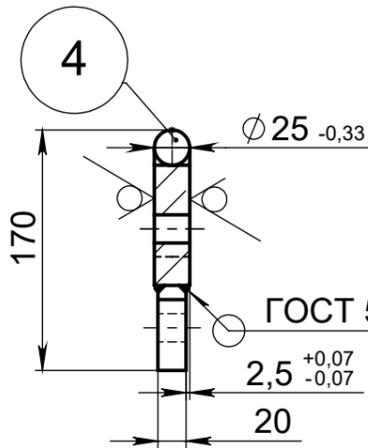


Б-Б (1 : 5)



ГОСТ 5264-80-T5-6

А-А (1 : 5)



ГОСТ 5264-80-T5-6

1. Острые кромки притупить
2. Сварочные швы тщательно зачистить
3. Неуказанные предельные отклонения Н14, h14 +/-IT14/2

форм	зона	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	
		1	2015-335-00В	Толкатель бревен	1	Ст-45
		2	2015-335-02	Кронштейн крепления гироцилиндра	1	
		3	2015-335-03	Крюк крепления пружины	2	
		4	2015-335-00В	Износная вставка	1	Ст-20

2015-335-00В

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Толкатель брёвен (вариант с износной вставкой)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Васалаки А.В.		2023.06.15			60.67	1:10
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
						Лист 1	Листов 1	
						КВК		

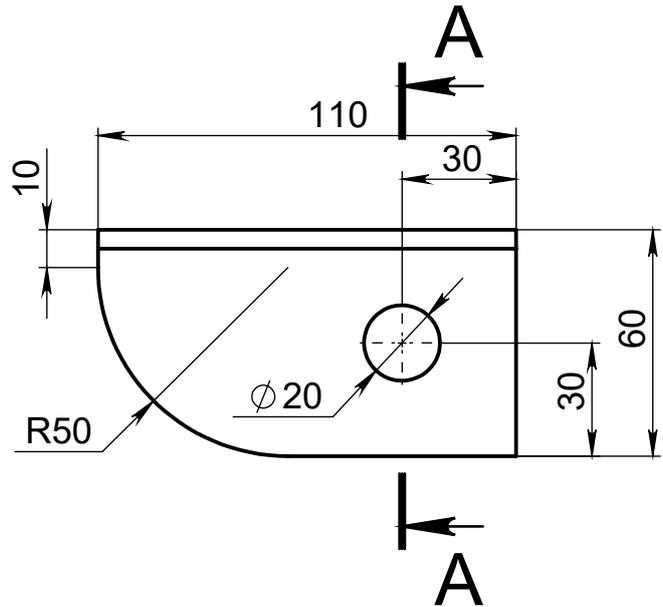
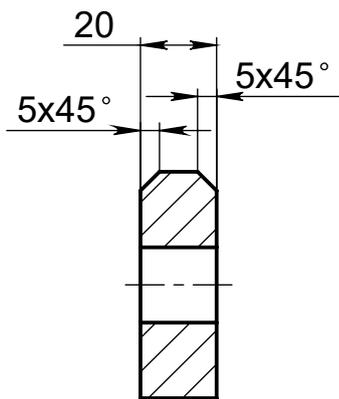
2015-335-02

12,5 / (▽)

Перв. примен.

Справ. №

A-A



Подп. и дата

Инов. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инов. № подл.

2015-335-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Васалаки А.В.	2022.04.13	
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Кронштейн гидравлического цилиндра

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0.88	1:2
Лист 1	Листов 1	

КВК

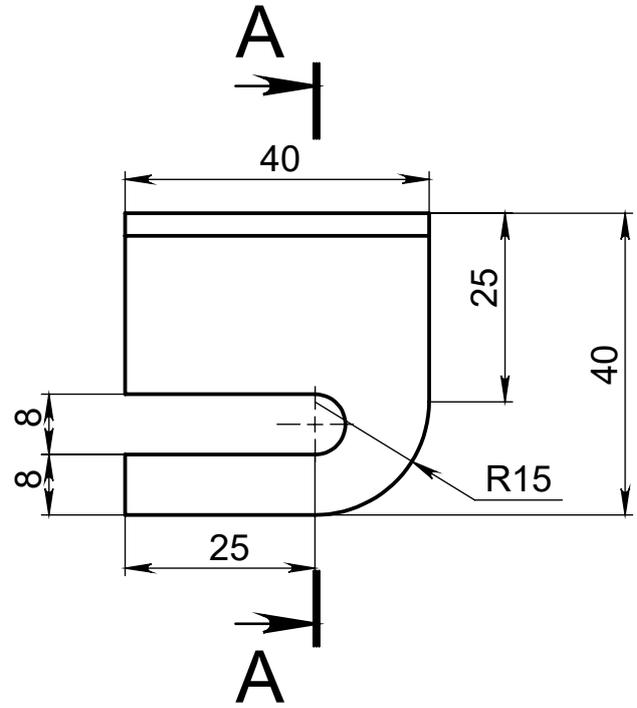
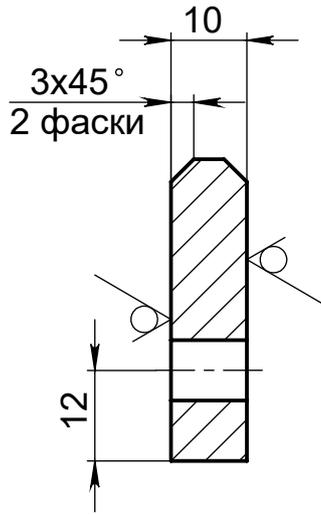
2015-335-03

12,5/ (▽)

Перв. примен.

Справ. №

A-A (1 : 1)



Подп. и дата

Инов. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инов. № подл.

2015-335-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Васалаки А.В	2022.04.13	
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Крюк крепления пружины

Лит.	Масса	Масштаб
	0.10	2:1
Лист 1		Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

КВК