

130.2.127/178.20.10.009

6.3 (✓)

Перв. примен.

Справ. №

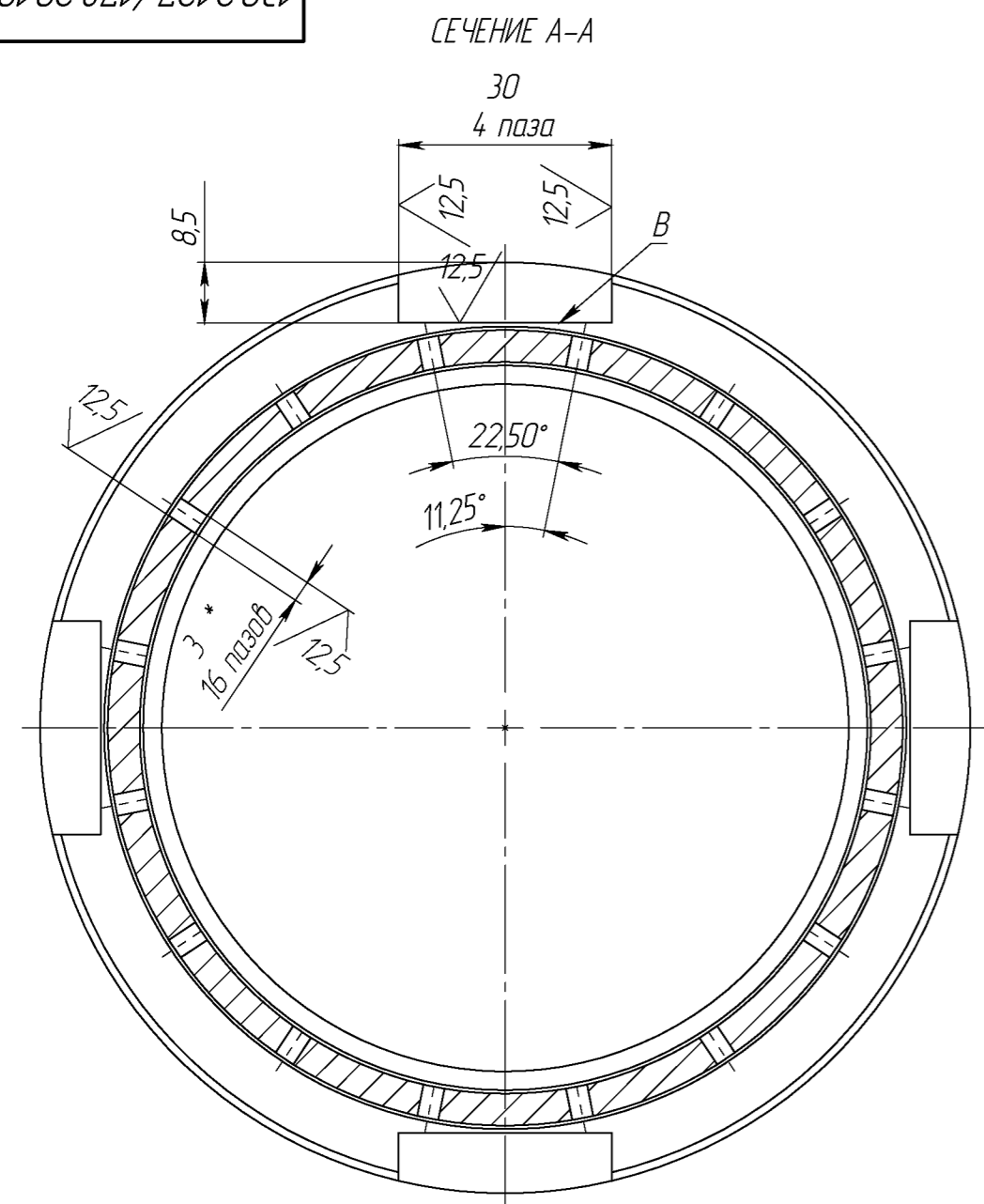
Подп. и дата

Изм. № докл.

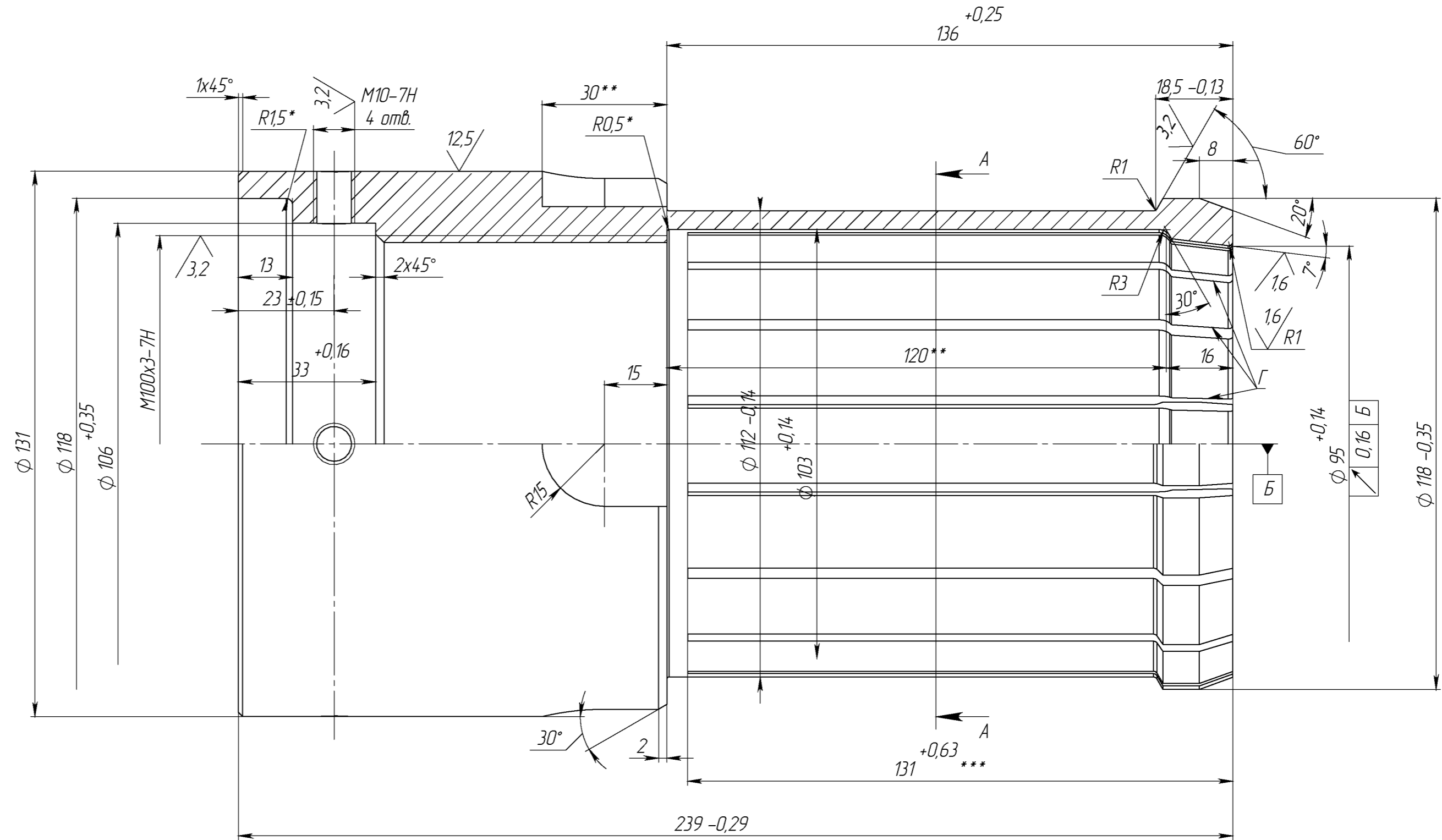
Изм. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



СЕЧЕНИЕ А-А



1. Термообработка см. таблицу.
2. H12, h12, ±IT12/2, ±AT16/2.
3. *Размеры обеспечить инструментом.
4. **Размеры для справок.
5. ***Значение чистого размера. Допускается выход фрезы до длины 136 мм.
6. Предельное отклонение между осями любых пазов "B" ±0,5°.
7. Острые кромки между всеми лепестками "Г" цанги затупить радиусом R0,5...1 мм.
8. Покрытие Хим. Фос. прм ГОСТ 9.306-85. Налет соли не допускается. Допускается замена на Хим. Окс. ГОСТ 9.306-85.
9. Маркировать обозначение на бирке.

Обозначение	Материал	Термообработка
130.2.127/178.20.10.009	Труба 133x20 ГОСТ 8732-78/В 40Х ГОСТ 8731-74	32...38 HRC
130.2.127/178.20.10.009-ВГ	Труба 133x20 ГОСТ 8732-78/В 30ХГСА ГОСТ 8731-74	32...36 HRC

130.2.127/178.20.10.009			
2			
1			
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Цанга		Лит.	Масса
См. таблицу		Лист	Листов 1
		5,72	1:1