

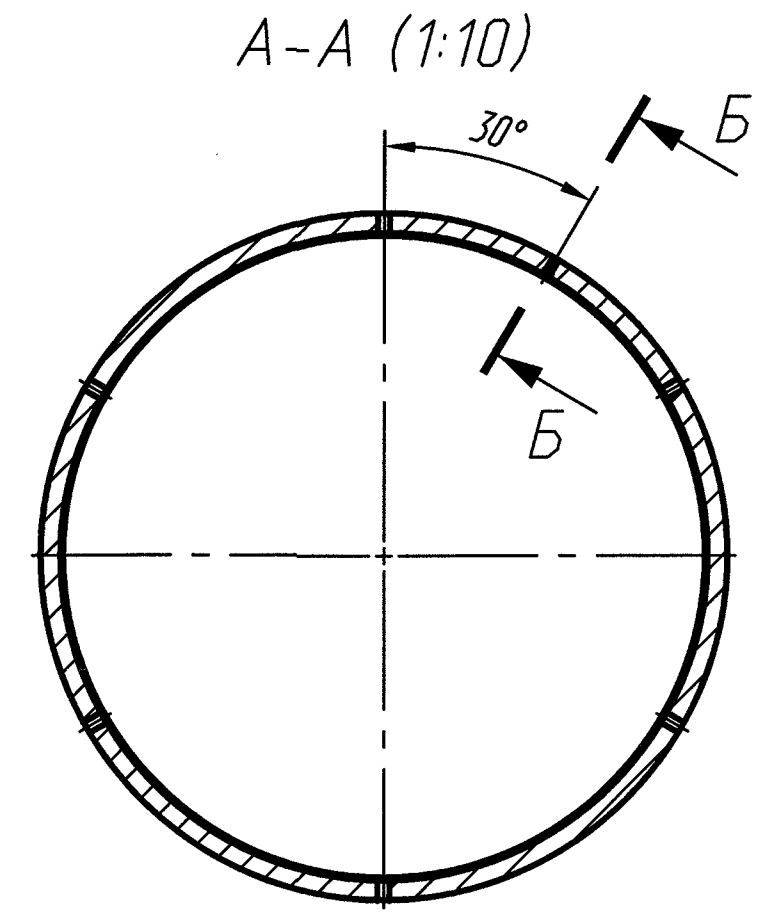
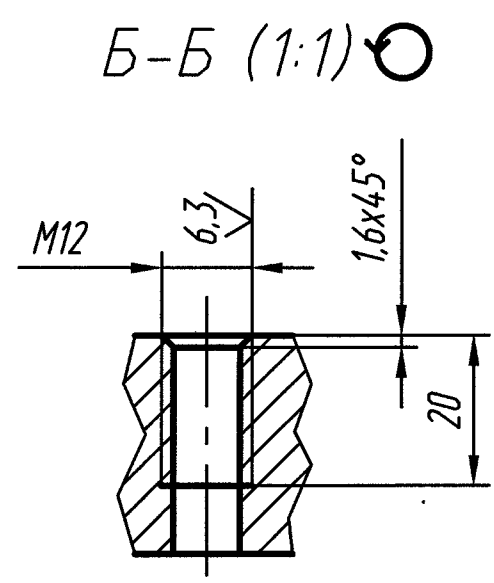
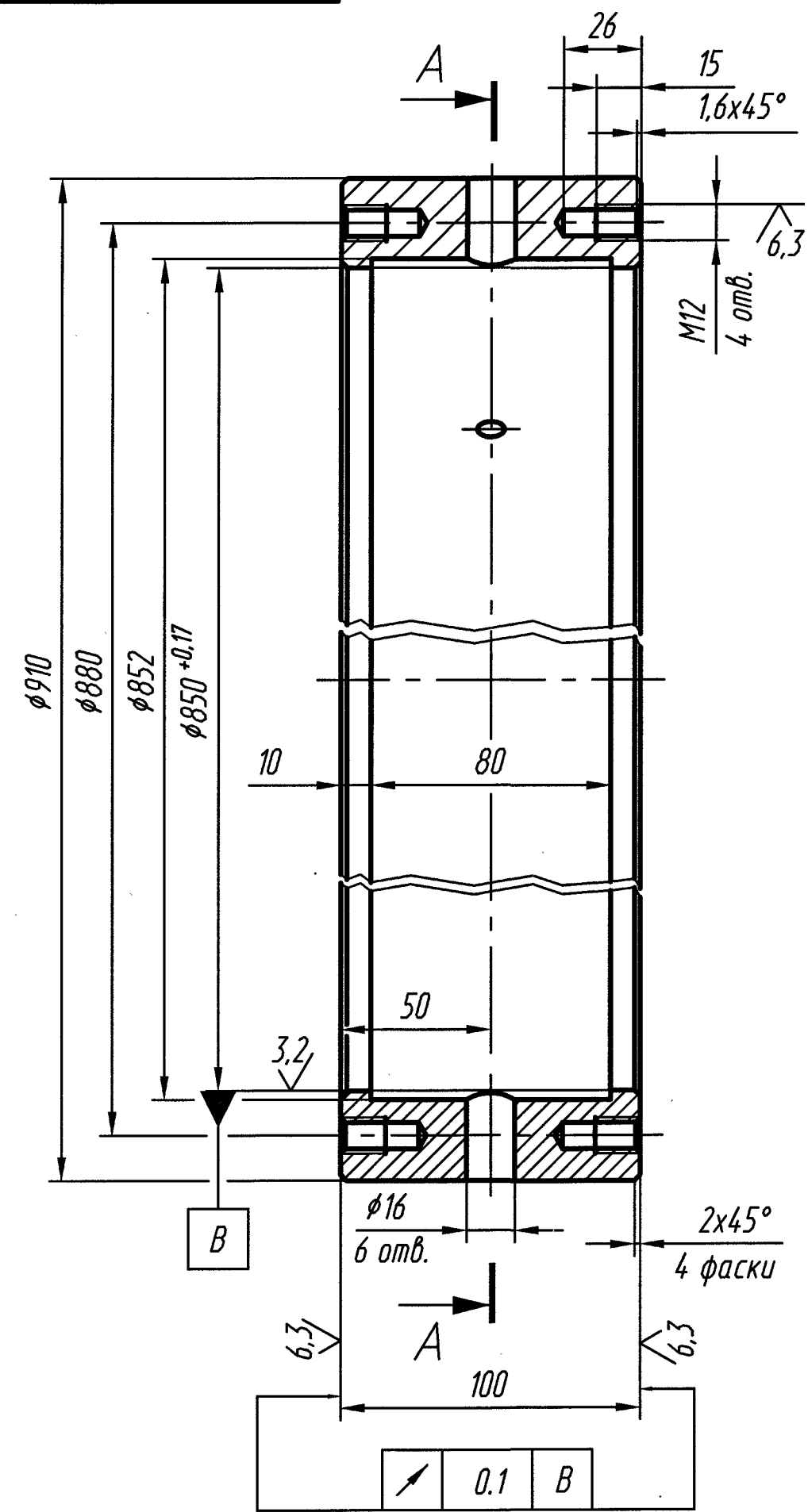
Подпись: *А.А.А.*
Дата: 20.09.05

Гл. сварщик:
Гл. металлург:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
511 607	09.05.05			

КГ8048-23Д-407

25/√(√)
0



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
2 Общие допуски формы и расположения ГОСТ 30893.2 - К.
3 Маркировать обозначение чертежа на бирке.

					КГ8048-23Д-407							
1		с/з 1821	<i>Авилов</i>	19.05	Втулка			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							62,5	1:2
Разраб.	Новокшенов	<i>Новокшенов</i>	09.05									
Пров.	Авилов	<i>Авилов</i>	09.05									
Т.контр.	Зорченко	<i>Зорченко</i>	21.05									
Принял	Авилов	<i>Авилов</i>	09.05		Ст3 ГОСТ 380-94			Лист	Листов 1			
Н.контр.									ЗАО "Тяжмехпресс"			
Утв.	Авилов	<i>Авилов</i>	09.05									