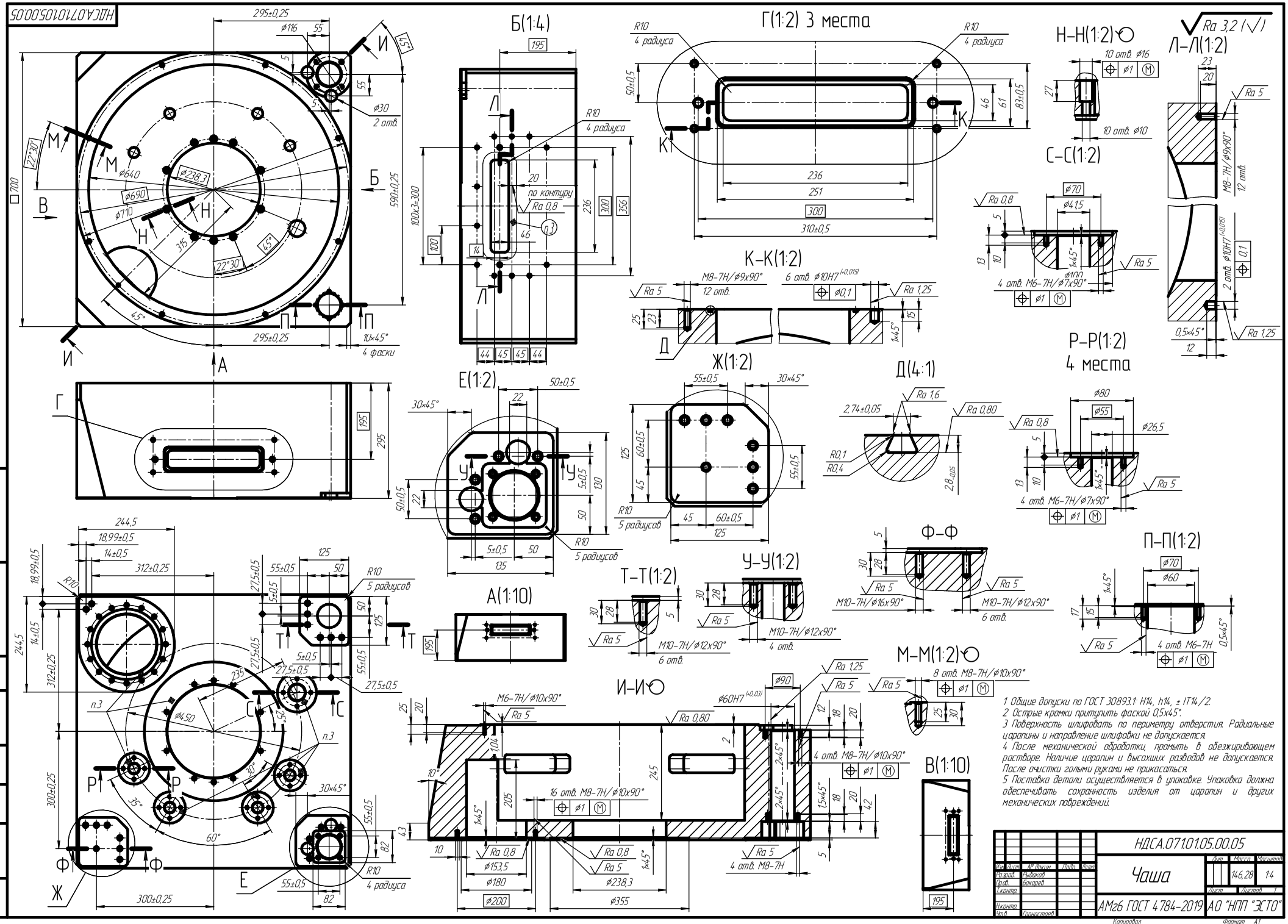
НДСА.071.01.05.00.05



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.
2 Острые кромки притупить фаской 0,5х45°.
3 Поверхность шлифовать по периметру отверстия. Радиальные царапины и направление шлифовки не допускается.
4 После механической обработки, промыть в обезжиривающем растворе. Наличие царапин и высохших разводов не допускается. После очистки голыми руками не прикасаться.
5 Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НДСА.071.01.05.00.05			
Разраб.		Рыбаков			Чаша	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Бокарев					146,28	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					АМг6 ГОСТ 4784–2019	АО "НПП "ЭСТО"		
Утв.		Горностаев						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А1