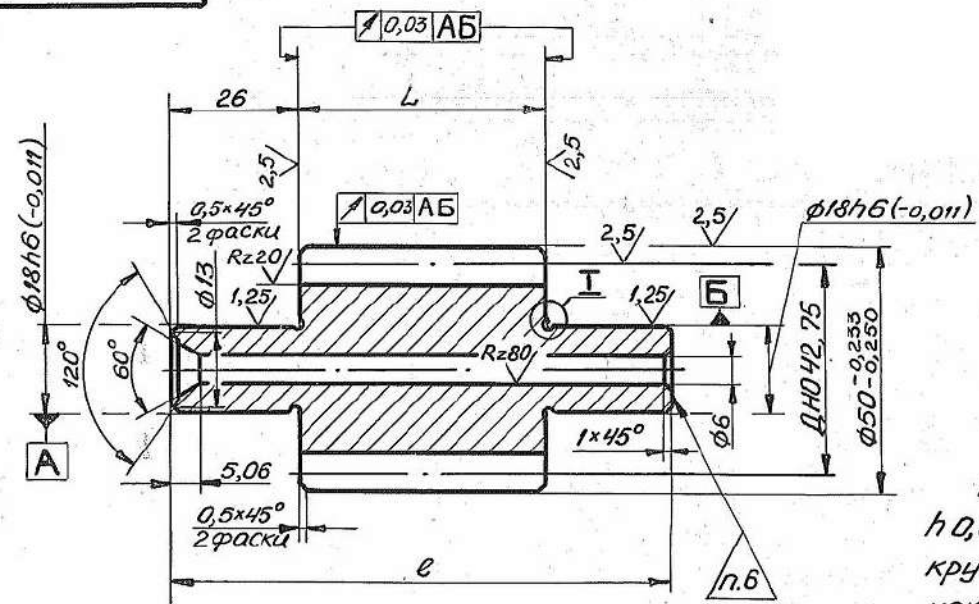


5.04

Восстановленный подлинник №1

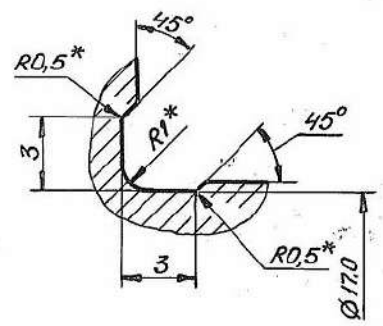
Rz 40
√(√)



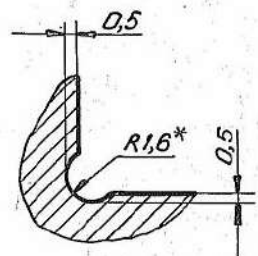
Модуль	m	4
Число зубьев	Z	10
Нормальная исходный контур	-	ГОСТ 13155-81
Коэффициент смещения	X	+0,41719
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-8-7-C
Длина общей нормали	W	19,405 ^{-0,069} _{-0,119}
Делительный диаметр	d	40
Сопрягаемая деталь	-	шестерня 5.05

2. Зубья и поверхности А и Б цементировать h0,8... 1,2; 51... 56 НРС₃. Допускается цементация кругом. Контроль цементации вести на образцах по инструкции
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - ± IT14/2
4. Фаски по контуру зуба 0,5x45°
5. Проверить по инструкции
6. Клеймить окончательную приемку электрохимическим способом. Допускается химическое клеймение.
- 7.* Размер обеспеч. инстр.

вариант 2
M5:1



вариант 1
M5:1



Таблица, мм (4)

Обозначение	L, мм	e, мм	Масса
5.04	50j56 (±0,008)	102	0,63

5	2	54.148-05	Мурзин	12.09.14
4	3	54.344-2000	Лысяков	21.09.14
3	1	54.115-2000	Лысяков	16.09.14
2		54.176334-89	Лысяков	02.09.14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Мурзин		
		Лысяков		
		Кожевников		
		Кузина		
		Рыжов		

5.04

ШЕСТЕРНЯ

Сталь 20Х
ГОСТ 4543-71

лит.	масса	масштаб
А	См. табл. (4)	1:1
лист	листов 1	

Восстановлен с подлинника
Свернул Мурзин
Поч. КБ Лысяков
Нач. сект Рыжов

Изм. №1
Подп. и дата
Изм. №2
Изм. №3
Изм. №4