



- *Размеры для справок.
- 50...55 HRC. Измерение твёрдости выполнять до нанесения покрытия.
- Покрытие: Нпд.9.
- Маркировать текст "ПКИ-015.711".
Маркировать устройством электроэрозионной маркировки (электроискровой карандаш), шрифтом высотой 4...5 мм.
- Маркировать устройством электроэрозионной маркировки (электроискровой карандаш) информацию о заводе-изготовителе, шрифтом высотой 4...5 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком.
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата.

1	Изм.	ППК2-12-23	Касанов	17.11.23
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Метляков			
Проб.	Семенов	Касанов	17.11.23	
Т.контр.				
Н.контр.				
Согл.	Самоловов	Самоловов	17.11.23	
Утв.	Коделев			

ПКИ-015.711			
Арматура	Лит.	Масса	Масштаб
		1.0	1:1
	Лист 1	Листов 1	
Сталь X12Φ1 ГОСТ 5950-2000		ООО "ТСИ"	