



- \*Размеры для справок.
- 50...55 HRC. Измерение твёрдости выполнять до нанесения покрытия.
- Покрытие: Нпб.9.
- Маркировать текст "ПКИ-015.711-01".  
Маркировать устройством электроэрозионной маркировки (электроискровой карандаш), шрифтом высотой 4...5 мм.
- Маркировать устройством электроэрозионной маркировки (электроискровой карандаш) информацию о заводе-изготовителе, шрифтом высотой 4...5 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком.
- При хранении и транспортировании оберегать от повреждений.

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

2	Изм.	ППК2-12-23	Касанов	17.11.23
1	Изм.	ПКИ-04-23	Касанов	21.09.23
Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Метляков			
Пров.	Семенов	Касанов	17.11.23	
Т.контр.				
Н.контр.				
Согл.	Самолов	Касанов	17.11.23	
Утв.	Коделев			

ПКИ-015.711-01

Арматура

Сталь X12Φ1 ГОСТ 5950-2000

Лит.	Масса	Масштаб
	1,5	1:1
Лист 1	Листов 1	

