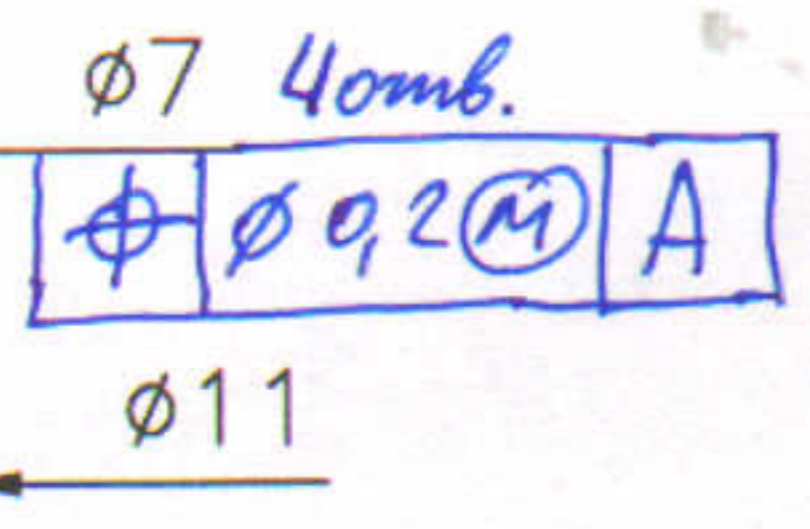
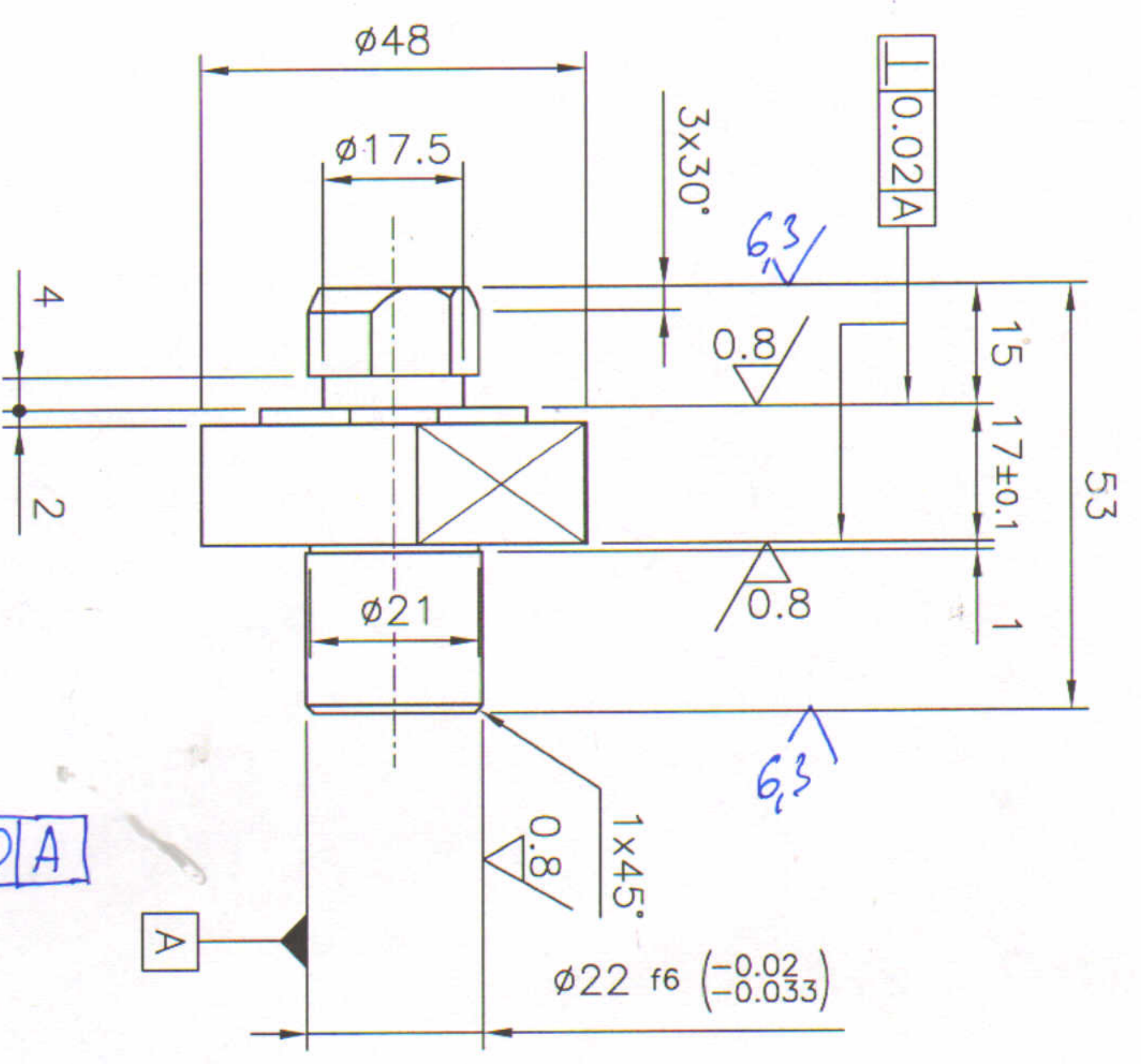


3,2 / (V)

PROPRIETARY AND RESERVED
СОБСТВЕННОСТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



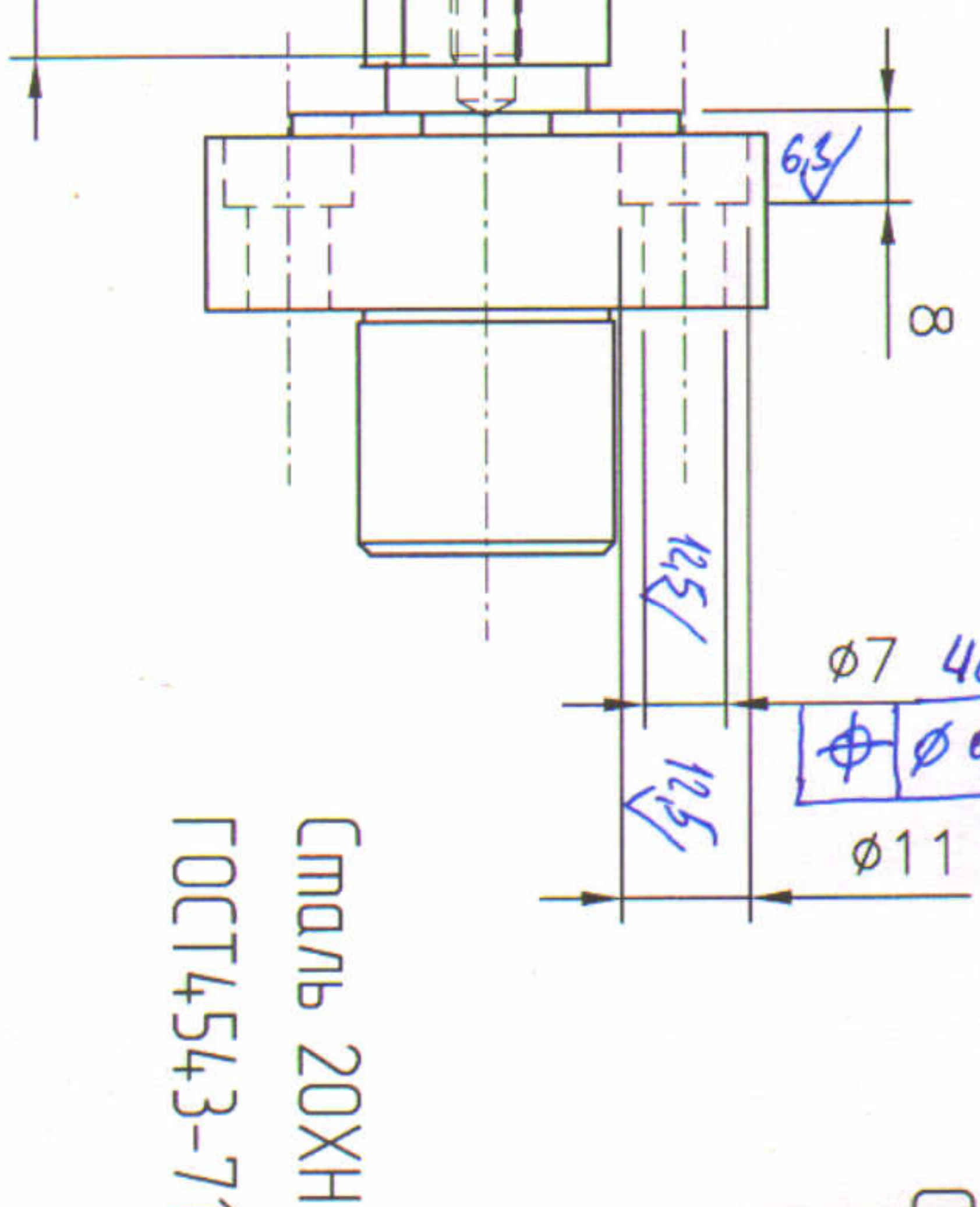
Заклад №114
СК6П1300.072.410 Штифт
ФАСКА 0.5x45°

ПРИМЕЧАНИЕ: СОБЛ. ЦИКЛЫ

N.B.: RISPETTARE LE FASI

COMMESSA N°	
Date:	Firma:

РАЗРЯД НАГЛЕДРОК. СМ 7
ПОЛЕСН. НАГЛЕР. ПРОФ. 0.6±0.8мм
ТВЕРДОСТЬ ЗАКОНЧ. ДЕТАЛИ HRC58±60



Смоль 20XH
ГОСТ 4543-71

CLASSE DI CMT.	-	CM 7
PROF. UTILE DI CMT.	mm	0.6±0.8
DUREZZA A PEZZO FINITO	HRC	58±60

ЗАЩИЩАТЬ РЕЗЬБУ ОТ
ТЕРМИЧ. ОБРАБОТКИ
PROTEGGERE I FILETTI
DAI TRATTAMENTI TERMICI

№ 55 x 63
102, 302, 15706, 302, 105, 302, 15705, 302, 606

REV. DATA FIRMA	OGGETTO DELLA MODIFICA / SUBJECT OF MODIFICATION	
MAT. 18NiCrMo5 UNI EN 10084-UNI8788	MATERIAL	
SUL GREZZO -	ROUGH COMP.	
TRATT. TERMICO -	HEAT TREATMENT	
IN LAVOR. CEM. + TEMpra + BRUNITURA	MACH. COMP. - цемент. + закал. + борон.	
CARATT. MECCAN. PESO Kg	TOLLERANZE GENERALI LAVORAZ. GENERAL MACHINING TOLERANCES	
MECHANICAL SPECS. WEIGHT Kg	TOLL. PARTI FUSE/TOL. OF CAST PIECES	
HRC: 0.8	SPESOR/THICKNESSES $\pm 10\%$	
PERNO ШТИФТ	DISEGNO N. / DRAWING NO. F55820339	
DENOMINAZIONE - DETAIL	ERA	
SCALA / SCALE 1:1		SEGN. DI LAVORAZ. / MACHINING MARKS
M.ANGELI		ALTR. LAVORAZIONI / OTHER MACHINING
22.07.13		DATE / DATE
15.03.18		DATE / DATE
F55820339		REV. 1/1
F55810220		FOGLIO N. / FORMATO / SHEET NO. / SIZE A3