

СК6П300СНС.исп.4/1.5/У1.041.426

Перв. примен.

Справ. №

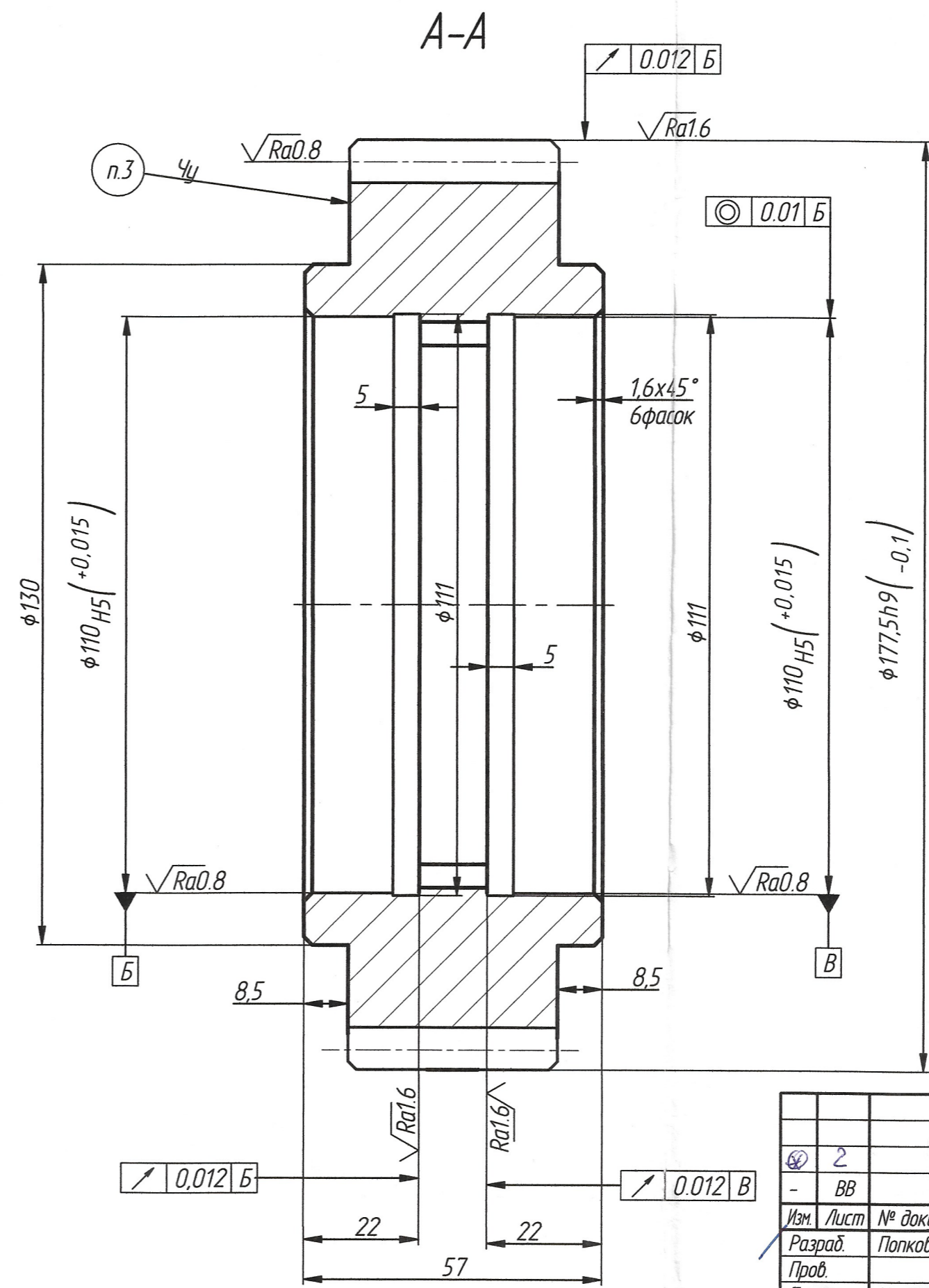
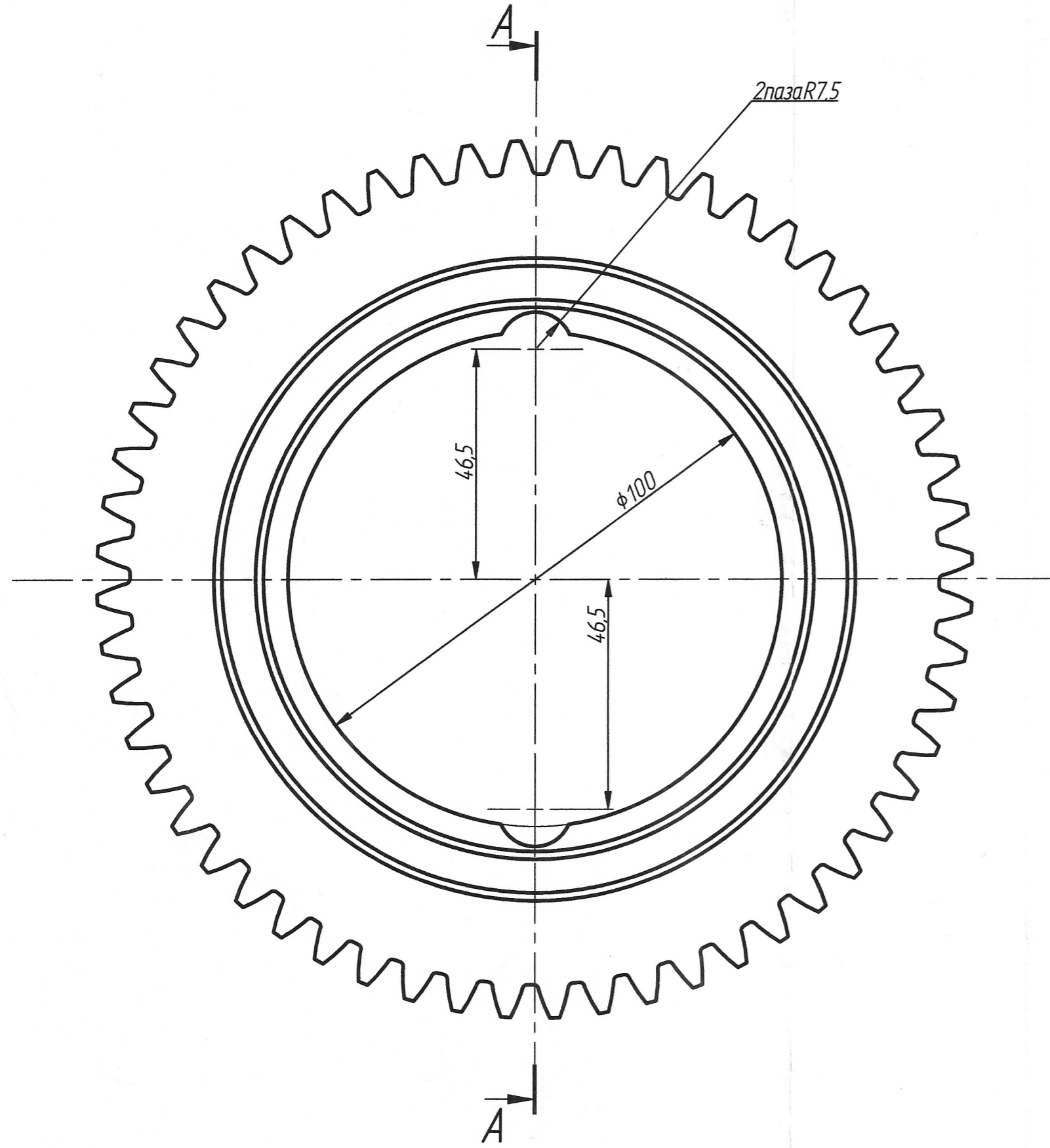
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Модуль	m	3
Число зубьев	z	56
Угол наклона	B	12°
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	-0.042
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	5-B ^D
Длина общей нормали	W	59.986 -0.110-0.04 -0.170-0.08
Делительный диаметр	d	171.753
Обозначение чертежа сопрягаемого червяка	СК6П300СНС.исп.4/1.5/У1.041.420	
Наибольшая окружная скорость, м/с	-	54

1. Зубья цементировать h 0,8...1,2 мм, 56...62 HRCз.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Маркировать.

29.03.24
27.03.2023

φ180x71; 102.1501.15103.1501.15106.1501.105.1501.302.301.

СК6П300СНС.исп.4/1.5/У1.041.426				
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата
-	ВВ			29.10.22
Разраб.	Попков			03.23
Проб.				
Т.контр.	Кондратов			
Вед.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Сосенков			
Лит. Масса Масштаб				
Колесо зубчатое			5	1:1
Лист Листов 11				
Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71			АО «Станкомех»	