

СК6П300СНС.исп.4/1.5/У1.041.420

Перв. примен.

Справ. №

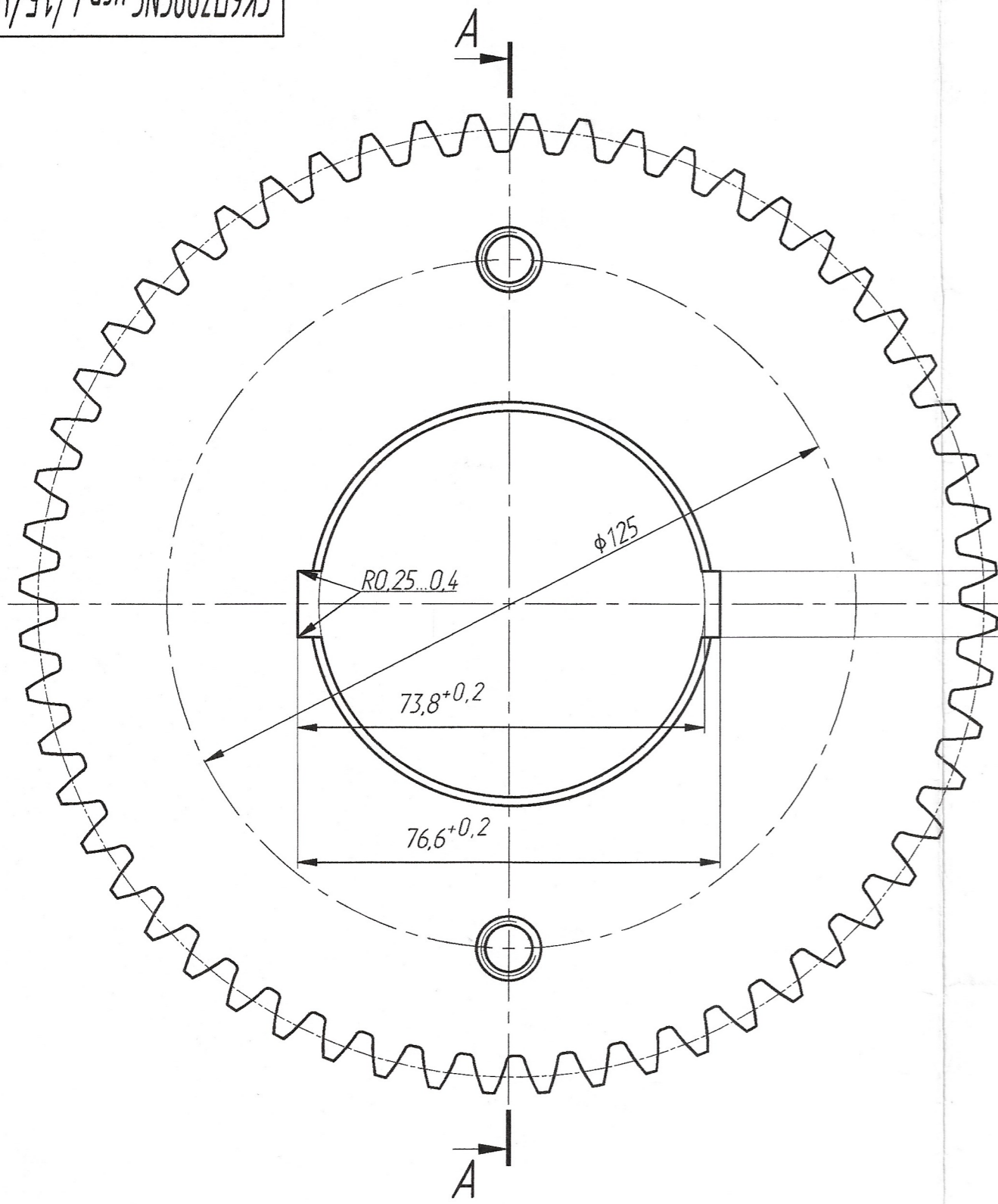
Подп. и дата

Изм. № докл.

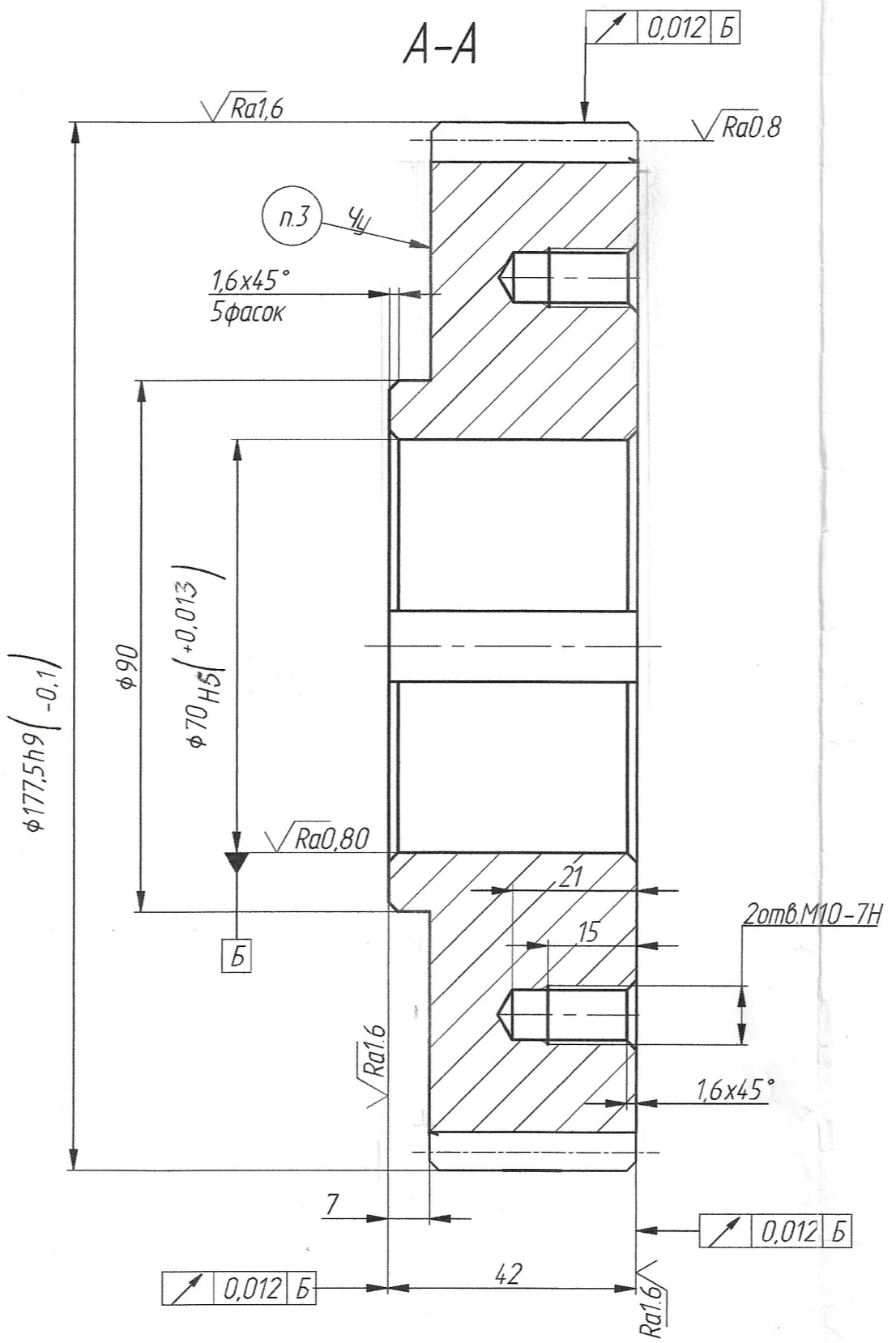
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



12 JS9 (+0.021/-0.021)
2 паза
Ra 3.2
 $\sqrt{Ra 3.2}$
T0.02 Б



1. Зубья цементировать h 0,8...1,2 мм, 56...62 HRCз.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Маркировать.

$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)

Модуль	m	3
Число зубьев	z	56
Угол наклона	β	12°
Направление линии зуба	-	правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	x	-0.042
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	5-B ⁺ D ⁺
Длина общей нормали	W	59.986 -0.110-0.04 -0.170-0.08
Делительный диаметр	d	171.753
Обозначение чертежа сопрягаемого червяка	-	СК6П300СНС.исп.4/1.5/У1.041.426
Наибольшая окружная скорость, м/с	-	54

28.03.24

φ180x55; 102.1501.15103.1501.15106.1501.105 1501.302.301.

СК6П300СНС.исп.4/1.5/У1.041.420				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-	ВВ			20.10.23
Разраб.	Полков			
Проб.				
Т.контр.	Кондратов			
Вед.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Сосенков			
Колесо зубчатое			Лит.	Масса
Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71			5,3	1:1
АО «СтанкоТех»			Лист	Листов 1