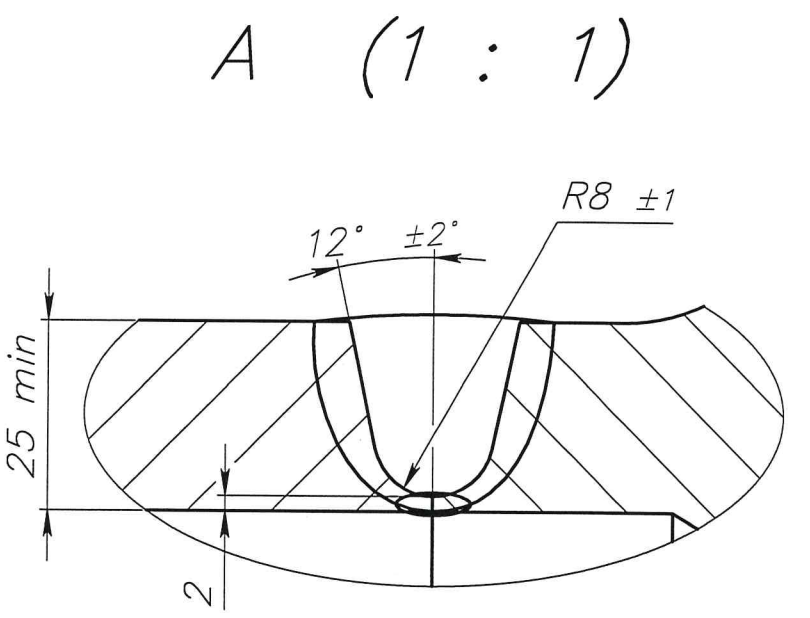
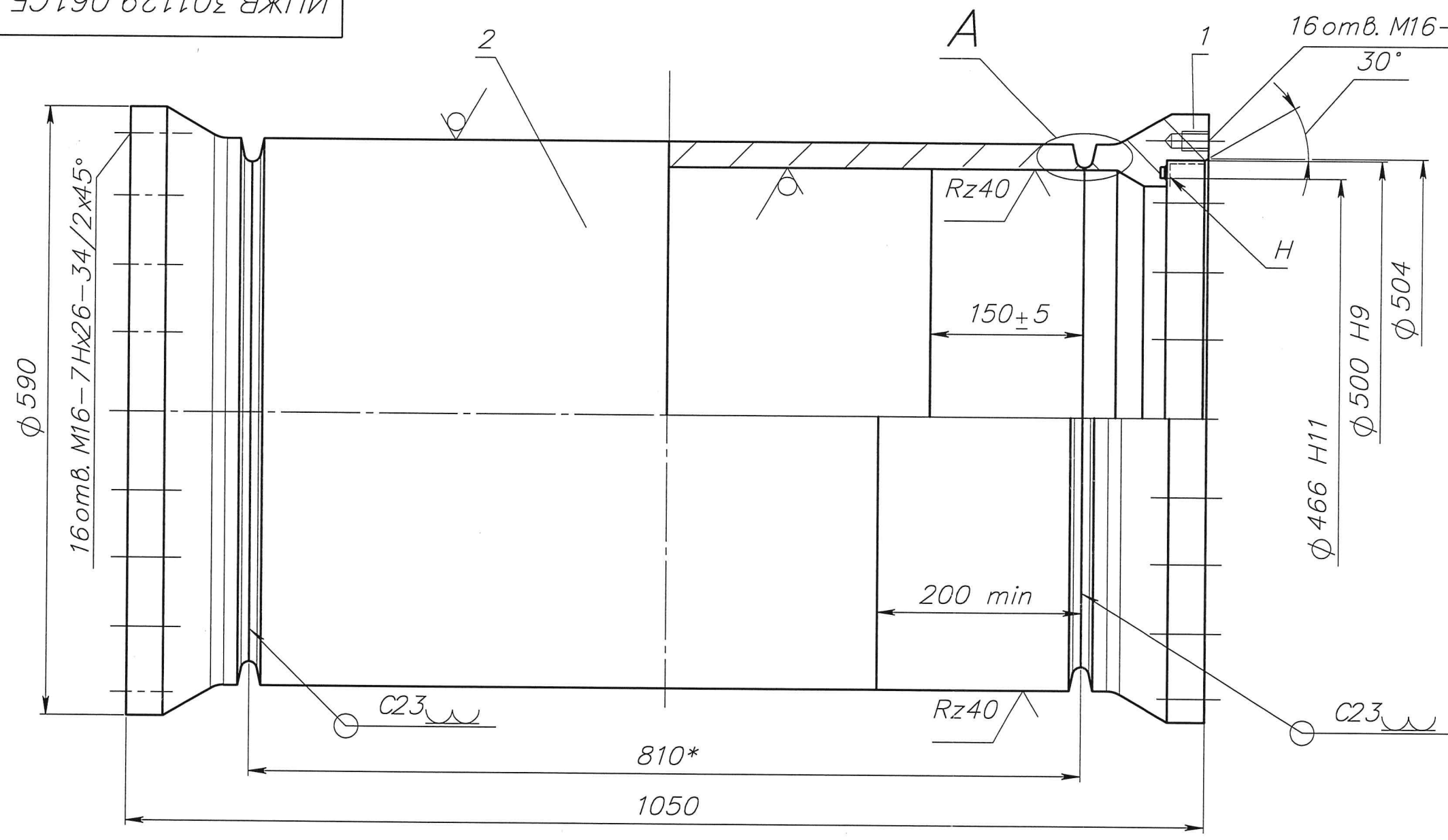


М. контр. Малец 27.01.2015

766 В. П. 1. 10. 1998

Инв.№ подл. Р 018037  
 Подп. и дата 28.01.2014  
 Взам. инв.№ Р 027959  
 Инв.№ дубл.  
 Подп. и дата  
 Справ.№ ИЦЖВ.301129.061

ИЦЖВ.301129.061 СБ



- \* Размер для справок.
- Сварные швы II класса по ОСТ4ГО.005.247-82.
- Покрытие внутренней поверхности (кроме поверхности Н) Эмаль ЭП-140 светло-серая, наружной поверхности Эмаль ЭП-525, темно-зеленая 1У.4/2,2.
- При временном хранении на поверхность Н нанести смазку ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80. На резьбовые поверхности

- нанести смазку АМС-1 3Ал/7-1 ГОСТ 2712-75 или смазку АМС-3 3Ал/8-3 ГОСТ 2712-75.
- Испытать на воздействие гидростатическим давлением 6 МПа в течение 15 мин. и 4 МПа в течение 1 ч, по ГОСТ РВ.20.57.306-98, раздел 5. Допускается испытывать совместно с крышками в течение 1 ч.
  - Остальные ТТ по ОСТ4.ГО.070.015.

3	-	ИЦЖВ.3746а-2019	Лист	25.12.19
2	1	ИЦЖВ.3745-2019	Лист	16.11.19
1	Заря	ИЦЖВ.37454-2018	Лист	03.02.15
Изм.Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Евтушенко	28.01.15		
Пров.	Назарова	28.01.15		
Т.контр.	Негин	22.1.15		
Н.контр.	Маслова	22.01.15		
Утв.	Зимин	22.1.15		

ИЦЖВ.301129.061 СБ

Корпус  
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
001	369	1:5
Лист	Листов 1	

2/3