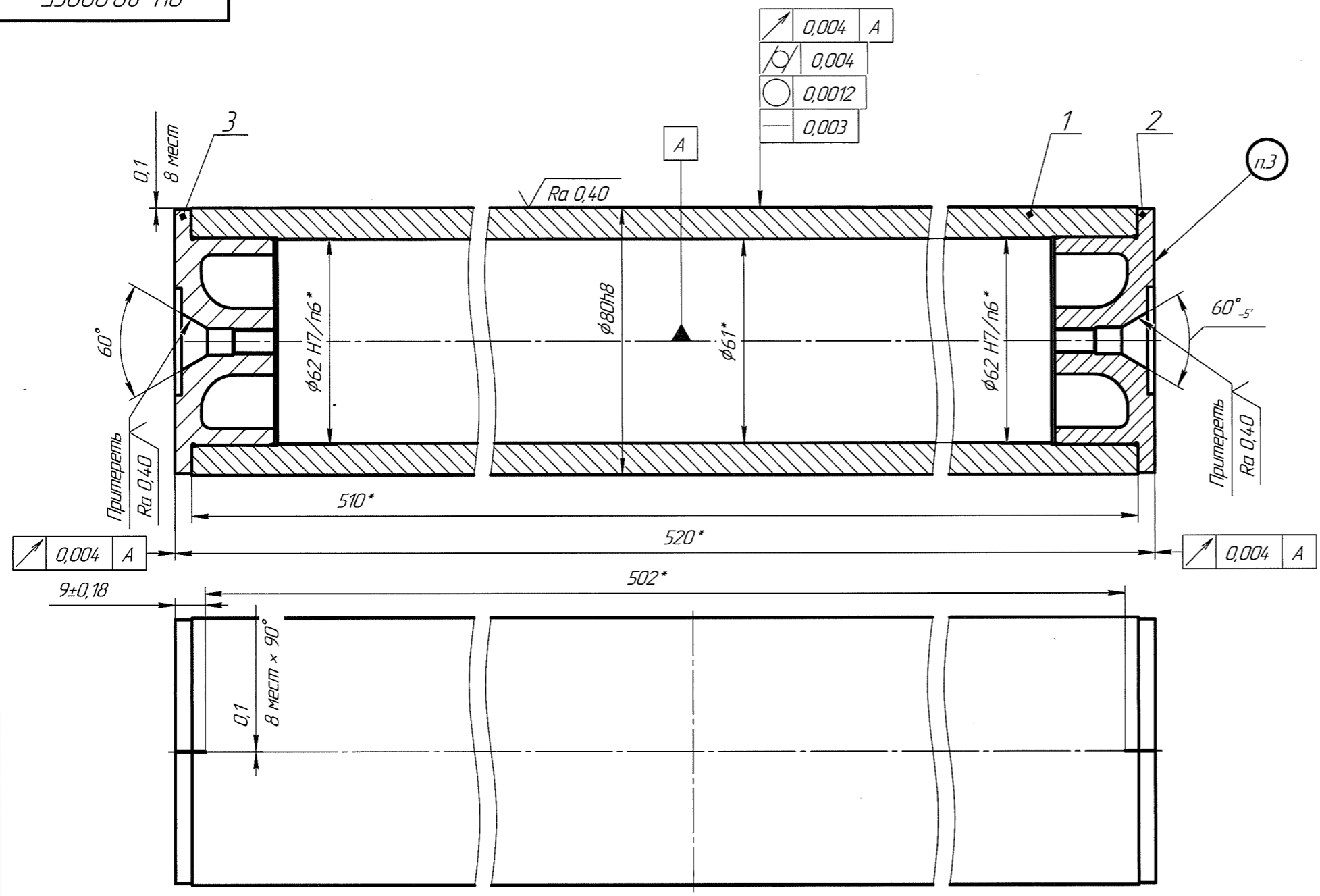


93000008-170

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.  
Взам. инв. №  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Метки на диаметре дет. поз. 1 должны совпадать с метками на диаметре дет. поз. 2 и 3.
- 3 Маркировать ОЦ-80.000,  $\phi 80 \times 500$ , порядковый номер, товарный знак предприятия-изготовителя.
- 4 Оправка должна быть аттестована.  
В аттестате отразить: действительный размер диаметра ( $80 - 0,3$ ), биение и шероховатость цилиндрической рабочей части, биение торцев.
- 5 Периодичность проверок - раз в год.
- 6 Оправку хранить в деревянной таре.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			*1	ОЦ-80.000СБ		Сборочный чертеж *А4х3
				Детали		
А3	1		ОЦ-80.001	Оправка центровая	1	
А3	2		ОЦ-80.002	Пробка центровая	1	
	3		-01	Пробка центровая	1	
<b>ОЦ-80.000СБ</b>						
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Оправка центровая	Лит.	Масса
Разраб.	Геташвили		08.08.2021	Сборочный чертеж		9,27
Проб.	Кокшаров	Кокшаров	06.08		Лист	Листов
Т.контр.						1
И.контр.					АО "СТП "ПЗМЦ"	
Утв.	Кузнецов				Копировал	
					Формат А4х3	