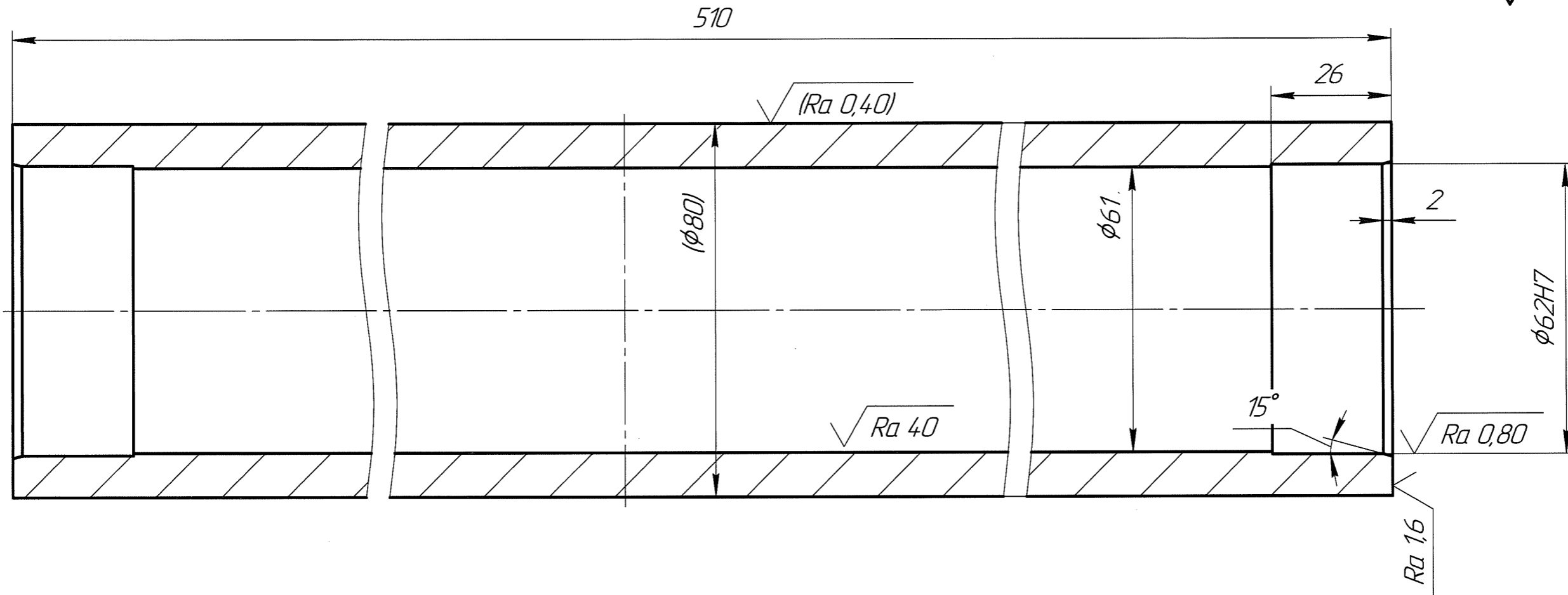


100'08-170

$\sqrt{Ra 3,2 (\sqrt{1})}$



- 1 Размеры и шероховатости поверхностей в скобках – после сборки с дет. 002.
- 2 H14, h14, js14.
- 3 HRCэ 53...55.
- 4 Трещины, волосовины, царапины, забоины, вмятины, поджоги, окалины и коррозия на поверхностях не допускается.
- 5 После предварительного шлифования оправку подвергнуть старению.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дцкл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

				ОЦ-80.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оправка центровая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Геташвили	Кокшаров	06.08.2021				8,36	1:1
Пров.	Кокшаров	06.08				Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Сталь 40X ГОСТ 4543-71	АО "СТП "ПЗМЦ"		
Утв.	Күзнецов							