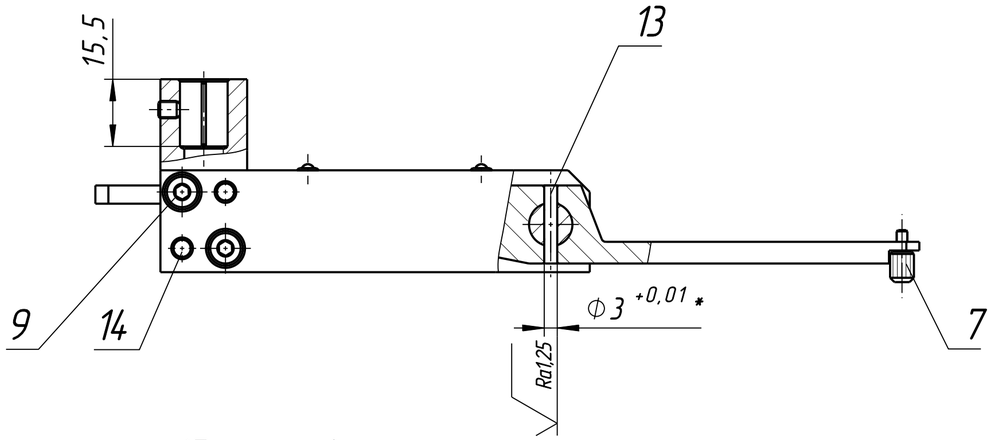
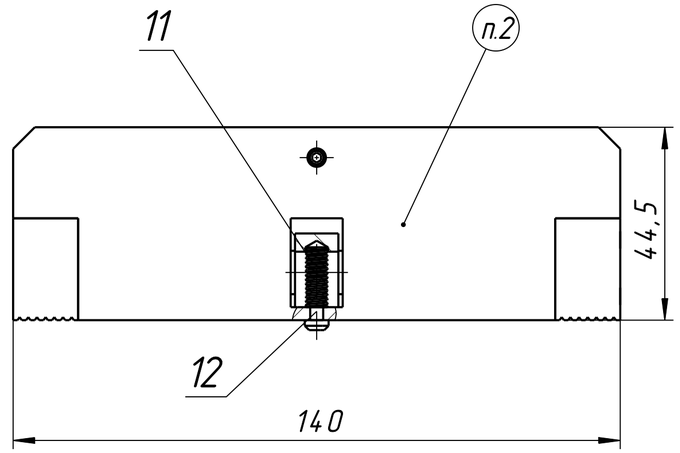
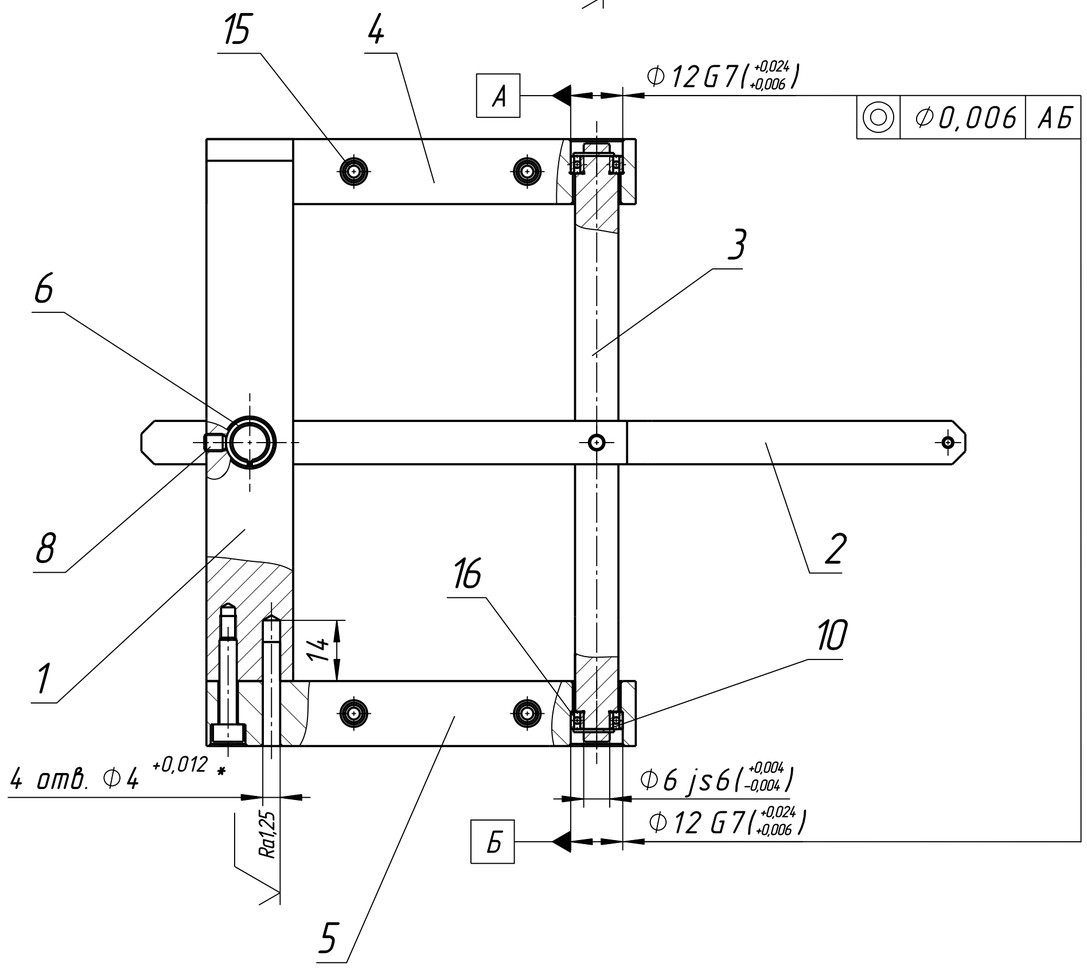
WBM.006.100СБ







1. * Отверстия под штифты обработать в сборе.
2. Маркировать: WBM.006.100.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	WBM.006.100СБ			
Разраб.		Сизова			Приспособление на станок WBM Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.								1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А2

Перв. примен. WBM.006.100

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.