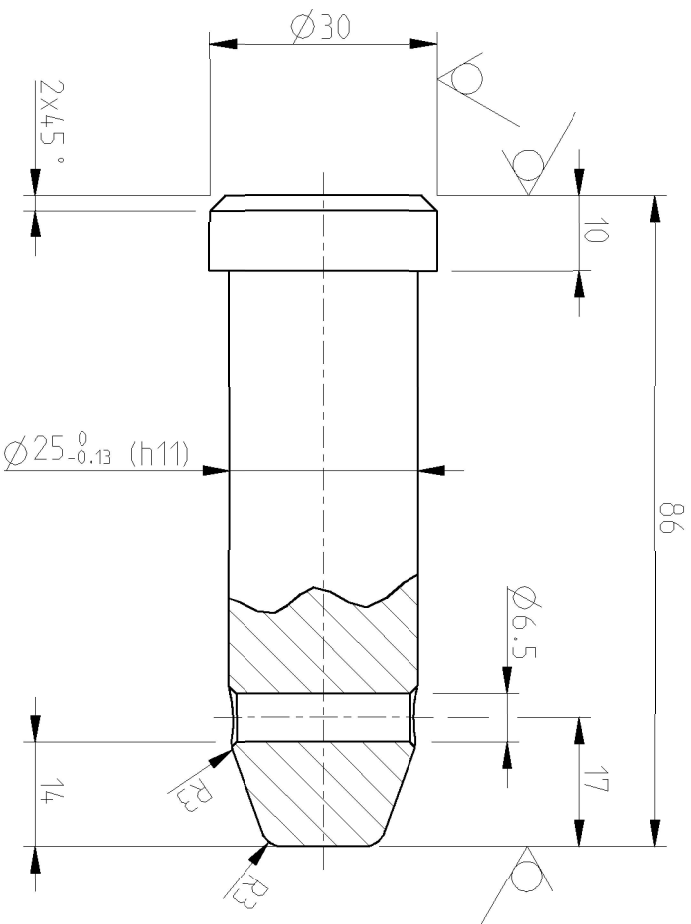


Data	Descrizione	Disegnatore	Indice
19-04-22	-aggiunta nota st20 e chemical nickel plating -corretti valori trattamento termico in tabella	Vergosi	A

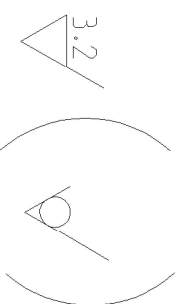
### TRATTAMENTO TERMICO

BONIFICA (UNI EN 10083/1)			
Durezza Superficiale	HB	280-340	
Snervamento Rp	N/mm2	>735	
Rottura R	N/mm2	930-1130	
Bonifica su	Grezzo Sgross.	-	
Durezza Superficiale	HRC	-	
Profondita' Efficace	mm	-	

STAMPIGLIARE:  
 - LOGO SOILMEC  
 - CODICE ARTICLO  
 - COLATA MATERIALE  
 - DATA COSTRUZIONE



CHEMICAL NICKEL -PLATING 500-600 HB SP. 0,05 IIIII



REV	CODE/DESCRIPTION	DESCRIPTION/DESCRIPTION	MATERIAL	PESO/WEIGHT Unit:(kg)
0	0819-0030	TONDO LAMINATO D.30	39NiCrMo3B	0.5

TOLERANZE GENERALI/GENERAL TOLERANCE	TRATT. TERMICO/HEAT. TREAT.	CARATT. MATERIALE/MATERIAL SPEC.
CARATTERI APPARENTI: CODICE LAVORO/MACH. TOOLS WORK. DIR. Intere/whole number ±1 mm 1 decimale/1 decimal ±0.5 mm 2 decimali/2 decimals ±0.25 mm ANGOLI/ANGLES ±0.50 gradi/degrees	BONIFICA/HARD.+TEMP. RICOTTURA/ANNEALING FIN.SUPERF./FINISHING	DUREZZA SUPERFICIALE/HARDNESS HRC PROFONDITA' EFFICACE/DEPTH mm RES. NUCLEO/STRENGTH N/mm2

MACCHINA TIPO/MACHINE TYPE	GRUPPO/GROUP	STATO/STATE
-	-	-

DESIGNATO/DRAWN	CONTROLLO/CONTROLLED	REVISION/VER.	FOGLIO/SHEET	SCALA/SCALE
02.08.2001	-	0 - 34	1 di 1	1:1

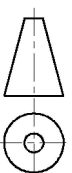
DENOMINAZIONE/DENOMINATION	NUMERO CODICE/CODE NUMBER
SPINA CON TESTA E FORO D=25 L=50	71202505

Per fornitura materiali attenersi  
 a specifica DRILLMEC ST20  
 For the supply of materials  
 to abide by DRILLMEC ST20



DA/FRON Strinati C.

DA/FRON -



0.3

STATO/STATE

SCALA/SCALE

SPINA CON TESTA E FORO D=25 L=50

NUMERO CODICE/CODE NUMBER

71202505