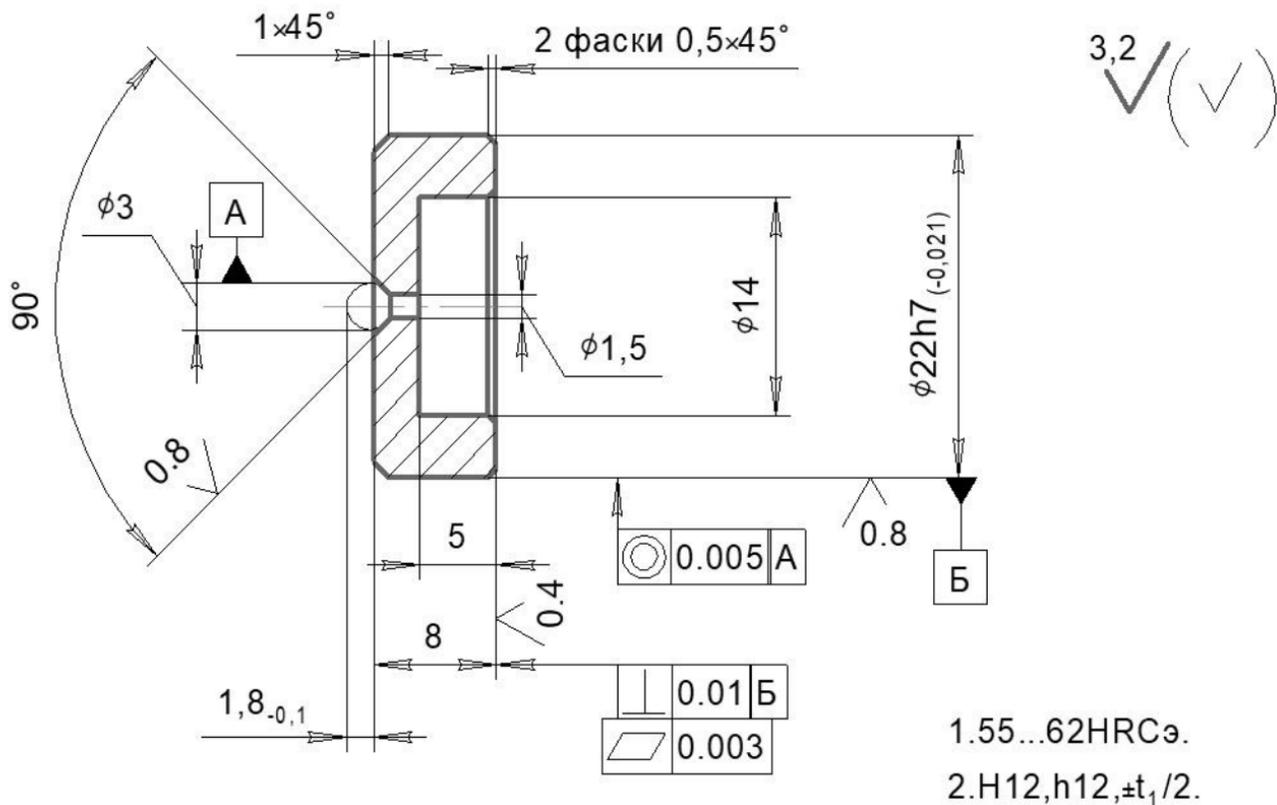


## Список чертежей для изготовления 1 экзаменатора М-055

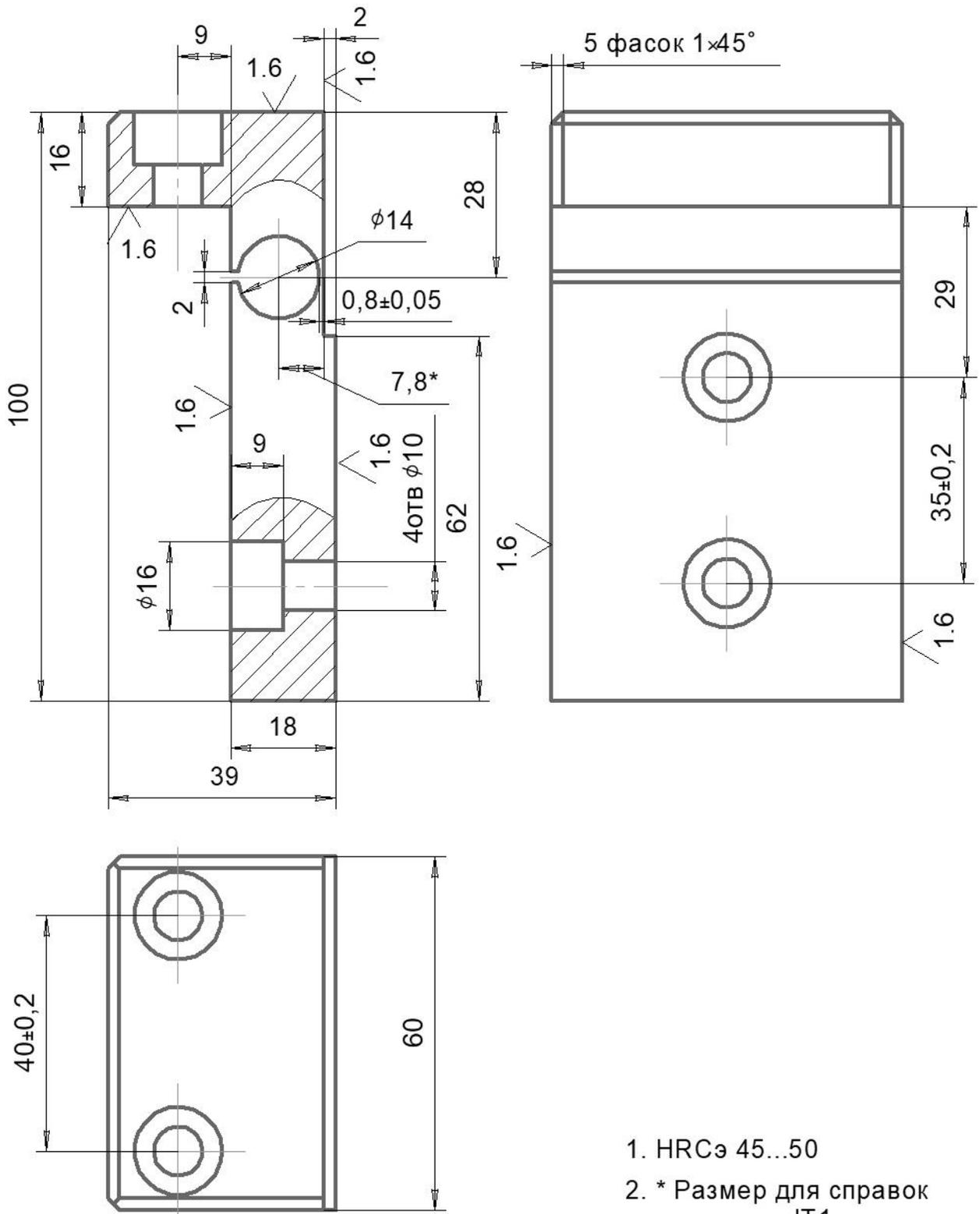
1. М-055.00.101Б - корпус – 1 шт.
2. М-055.00.102 А – рычаг – 1 шт.
3. М-055.00.103 – упор – 1 шт
4. М-055.00.104 – флажок – 1 шт
5. М-055.00.105 – валик – 1 шт.
6. М-055.03.001 – центроискатель - 1 шт.
7. М-055.03.101 – пластина – 1 шт.
8. М-055.01.003 А– шарнир – 1 шт.
9. М-055.01.004 б – стойка - 1 шт.
10. М-055.01.006 – вкладыш – 1 шт
11. М-055.01.007 – вкладыш – 15 шт.
12. М-055.01.101А – корпус – 1 шт.
13. М-055.01.102 – бобышка - 1 шт
14. М-055.01.151А – кронштейн – 1 шт.
15. М-055.01.152 – гильза разрезная – 1 шт.
16. М-055.02.004 – ось – 1 шт.
17. М-055.02.005 – втулка – 2 шт.
18. М-055.02.006А – кронштейн – 1 шт.

Паз 1 мм (электроэрозия) в детали «М-055.00.101Б – корпус» выполнить при технической возможности.



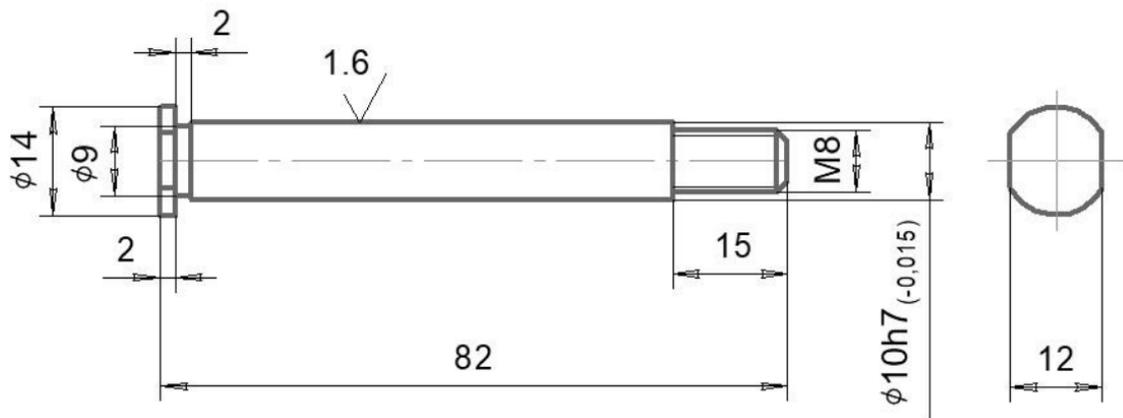
Разраб.	Горохов			М-055.03.001	Центроискатель	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов					2:1		1
Утв.				Сталь У8...У10 ГОСТ 5632-72			МИКРОМЕХ	

6,3  

1. HRCэ 45...50
2. \* Размер для справок
3. H12; h12;  $\pm \frac{IT1}{2}$
4. Острые кромки притупить.
5. Покрытие H9X1м.

Разраб.	Горохов	M-055.01.003 A	Шарнир	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов			1:1		1
УТВ.		Сталь 65Г ГОСТ 1050-84			МИКРОМЕХ	

6,3  
√(√)

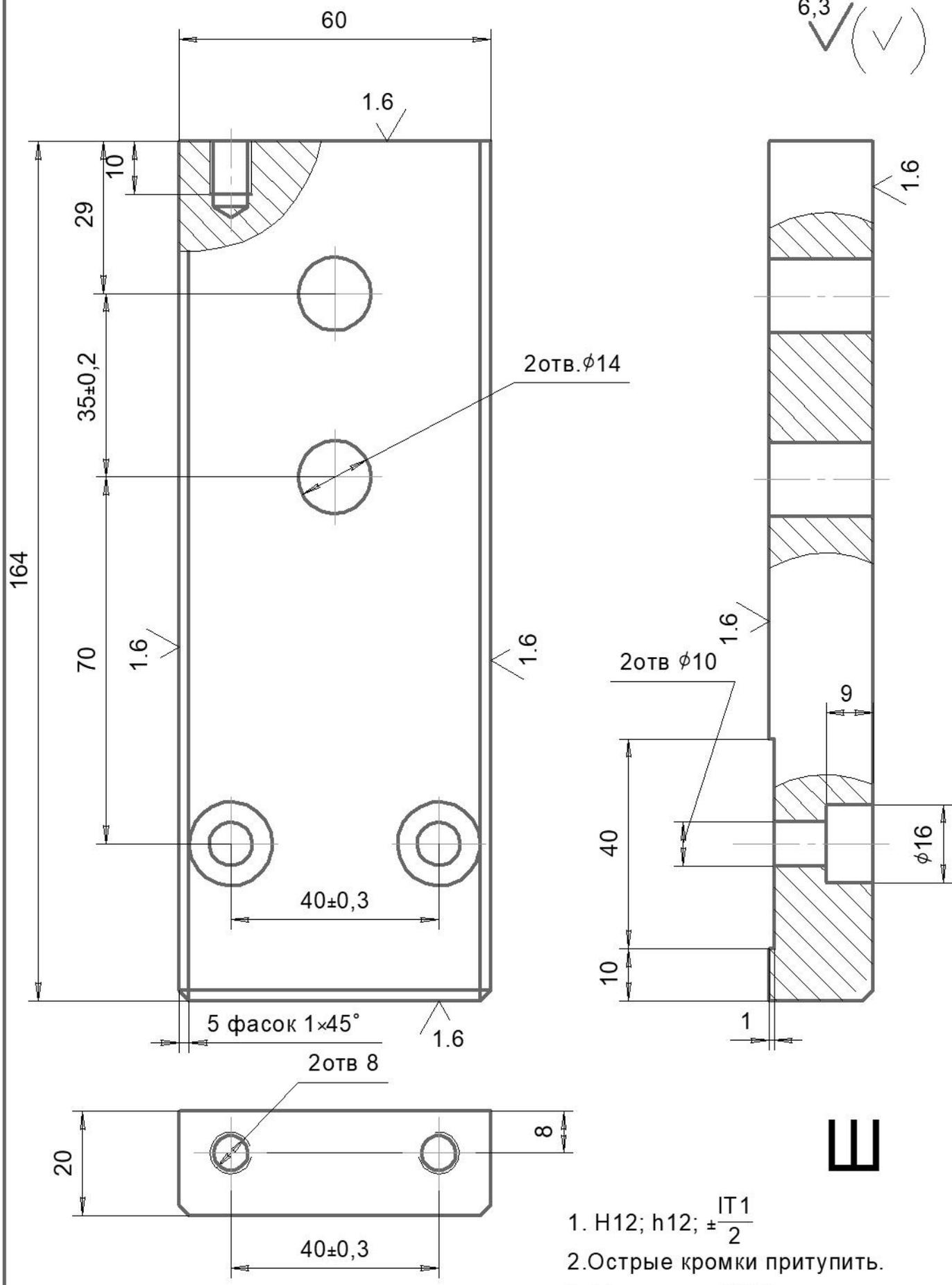
1. 40...45 HRCэ

2.. H12; h12;  $\pm \frac{IT1}{2}$ 

3. Острые кромки притупить.

				M-055.02.004	Ось	Масшт.	Лист	Листов
Разраб.	Горохов					1:1		1
Провер.	Горохов			Сталь 40X13			МИКРОМЕХ	
Утв.								

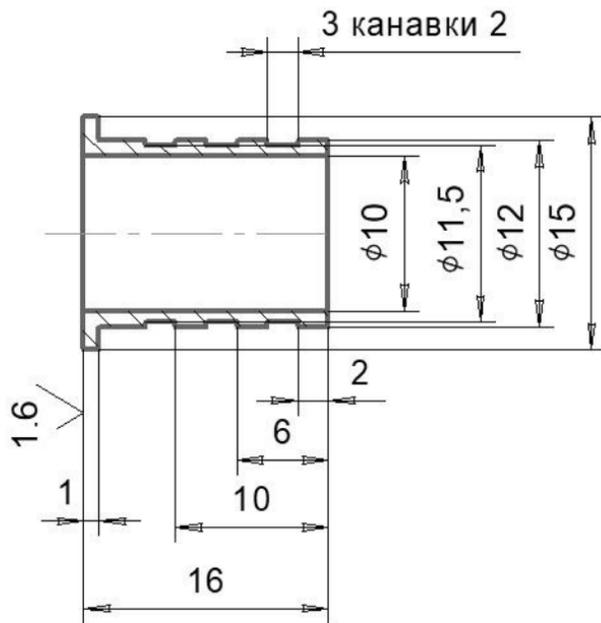
6,3 (✓)



- 1. Н12; h12; ±  $\frac{IT1}{2}$
- 2. Острые кромки притупить.
- 3. Покрытие: Н9Х1м.

Ш

Разраб.	Горохов	M-055.01.0046	Стойка	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов			1:1		1
УТВ.		Сталь		МИКРОМЕХ		

6,3  
✓ (✓)

1. h12

2. Покрытие: Хим. Окс. прм.

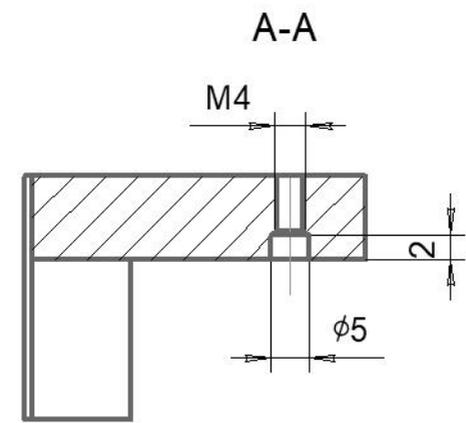
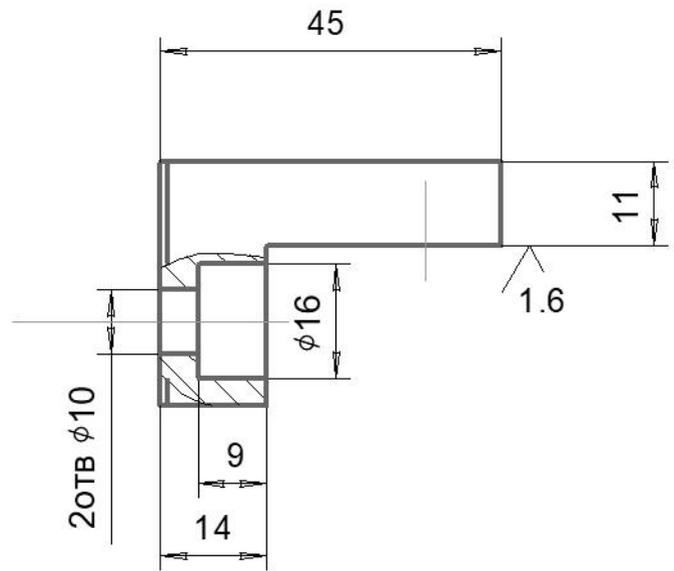
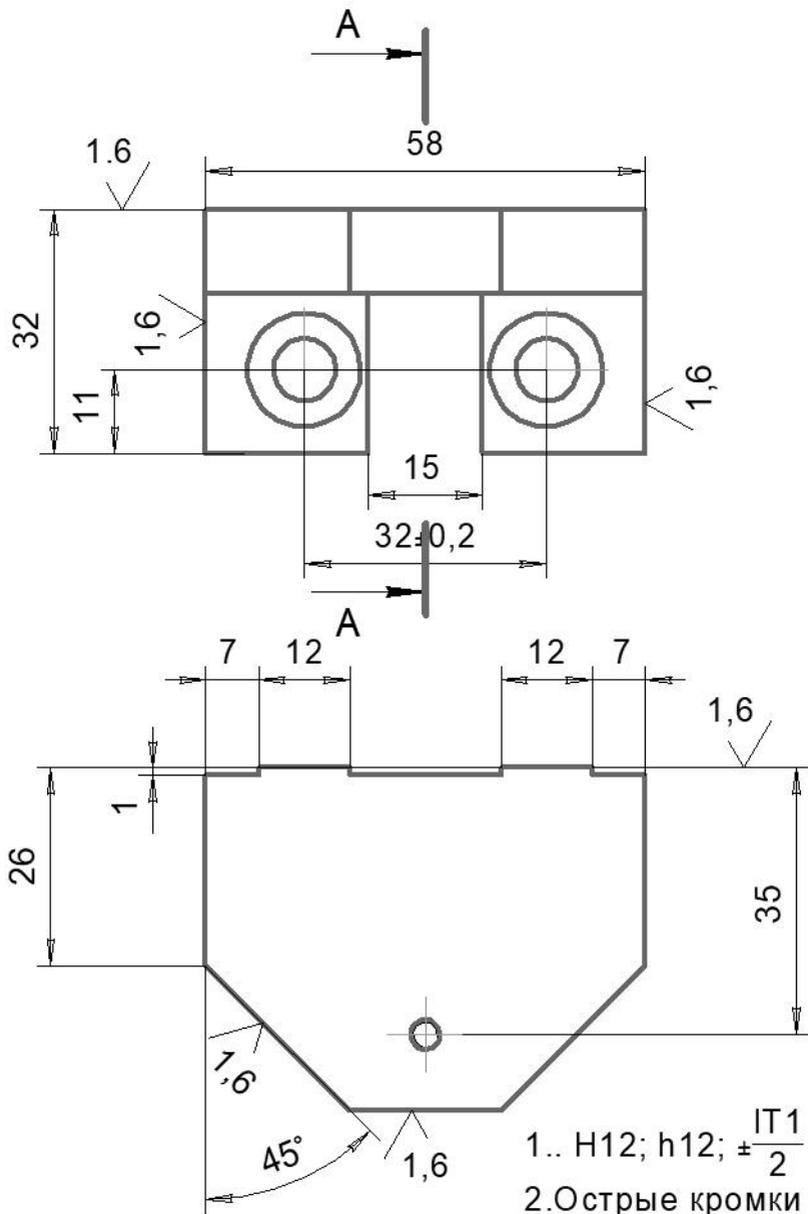
				М-055.02.005	Втулка	Масшт. 2:1	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов			Сталь			МИКРОМЕХ	
Провер.	Горохов							
Утв.								

6.3  
✓(✓)

1. Н12; h12;  $\pm t/2$
2. \*Размер для справок
3. Покрытие: Н6м

				М-055.01.006	Вкладыш	Масшт. 1:1	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов			Сталь			МИКРОМЕХ	
Провер.	Горохов							
Утв.								

3.2  $\sqrt{(\checkmark)}$



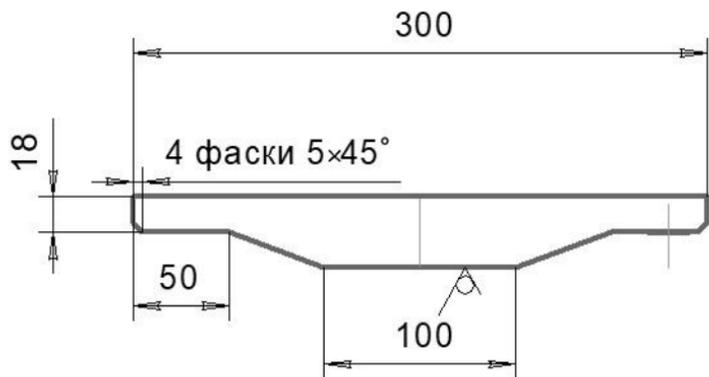
- 1.. Н12; h12;  $\pm \frac{IT1}{2}$
- 2. Острые кромки притупить.
- 3. Покрытие: Н9Х1м

Разраб.	Горохов			M-055.02.006A	Кронштейн	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов					1:1		1
Утв.					Сталь	 <b>МИКРОМЕХ</b>		

6.3  
✓(✓)

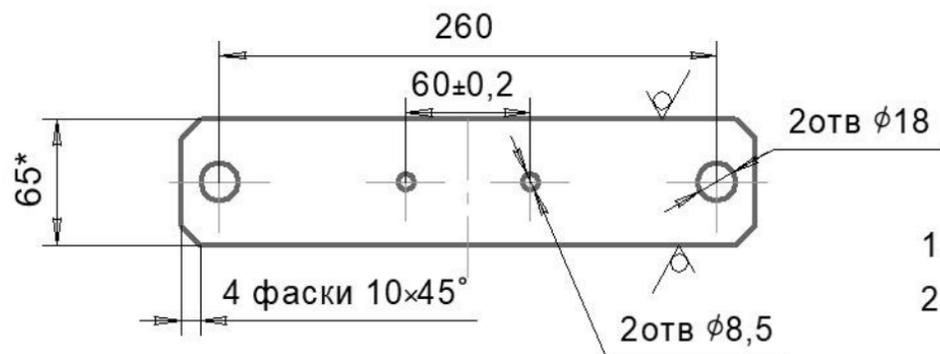
1. H12; h12;  $\pm t/2$
2. \*Размер для справок

				M-055.01.007	Вкладыш	Масшт. 1:1	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов							
Провер.	Горохов							
Утв.					Сталь		МИКРОМЕХ	



6.3  $\checkmark$  ( $\checkmark$ )

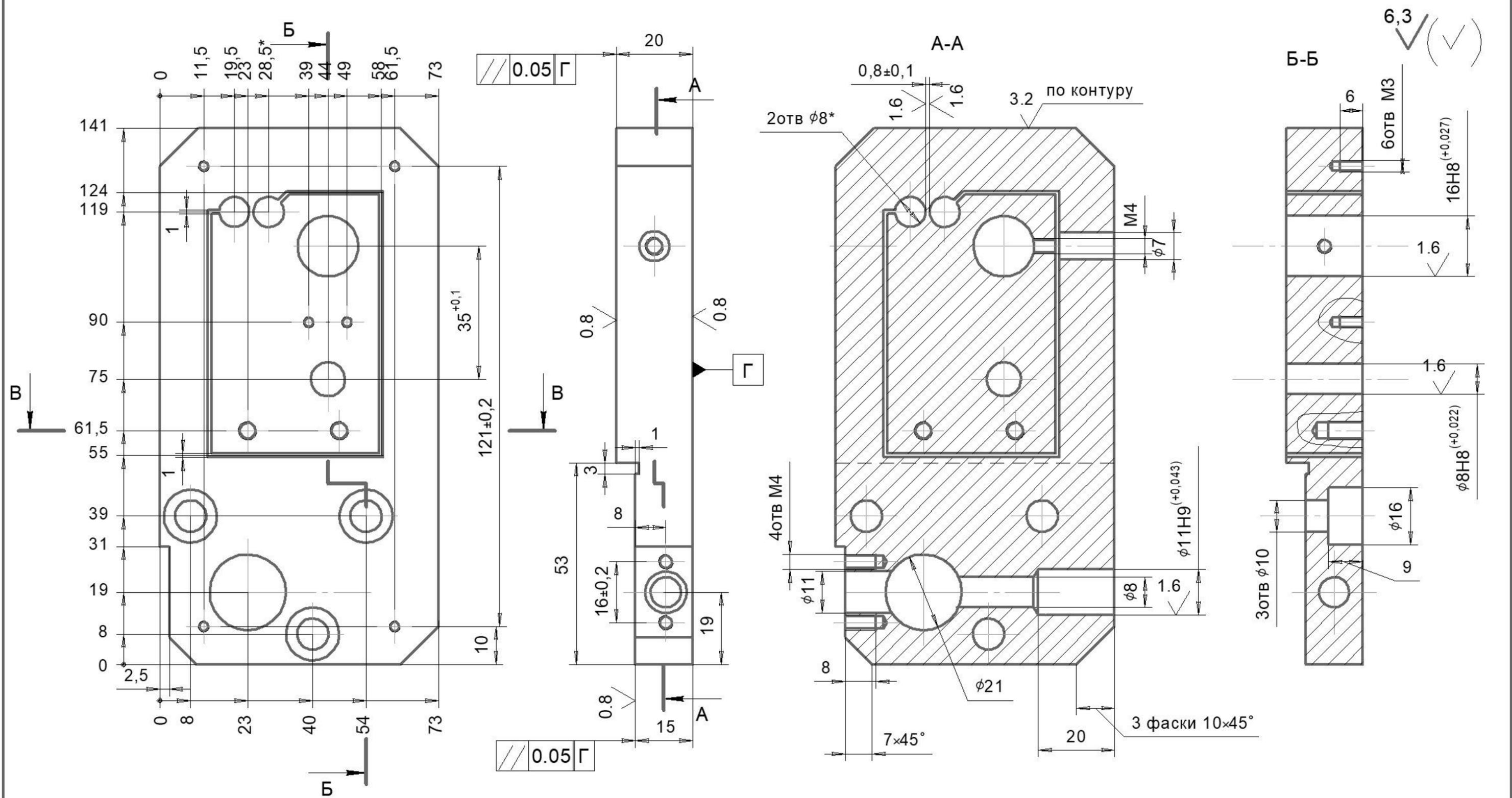
A-A



1. Н12; h12; ±t/2

2. \*Размер для справок

				М-055.01.101А	Корпус	Масшт. 1:4	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов							
Провер.	Горохов							
Утв.								
<b>Швеллер 6.5П ГОСТ 8240-99</b>						 <b>МИКРОМЕХ</b>		
Сталь 3								

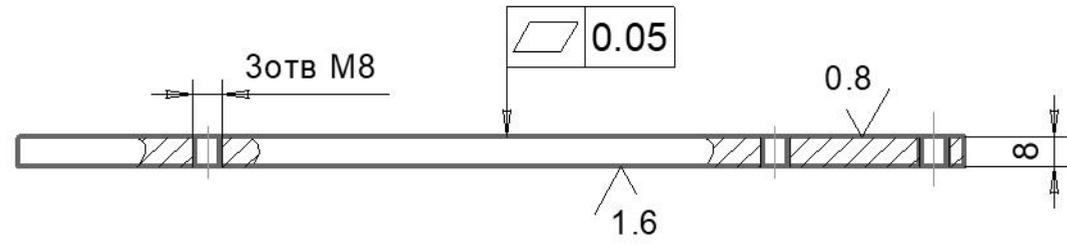
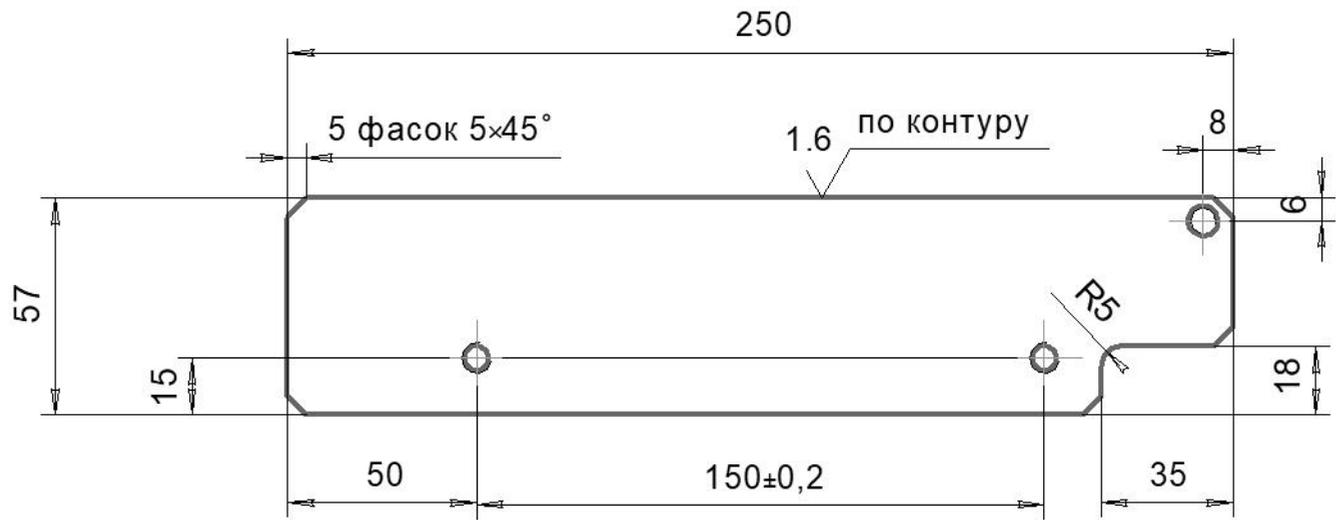


1. HRCэ 45...50
2. \* Размеры для справок
3. H12; h12; ±  $\frac{IT1}{2}$
4. Острые кромки притупить.
5. Покрытие Хим. Окс. прм.

Разраб.	Горохов	M-055.00.101Б	Корпус	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов	Сталь 65Г ГОСТ 1050-84		1:1		1
Утв.						

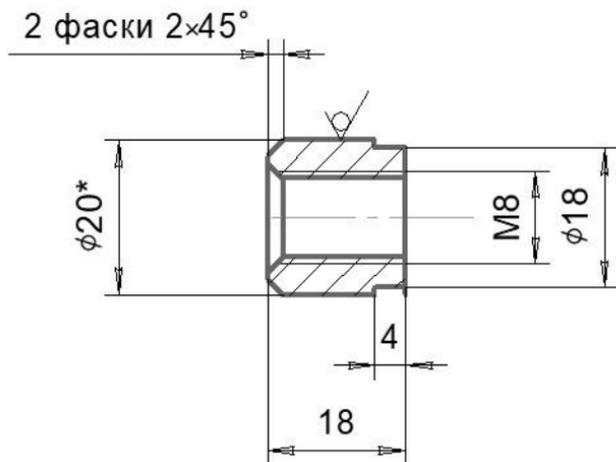
МИКРОМЕХ

6,3



1. Н12; h12;  $\pm \frac{IT1}{2}$
2. Острые кромки притупить.
3. Покрытие: Н9Х1М

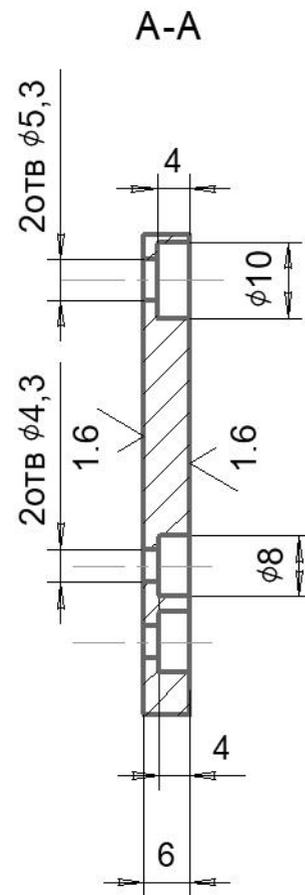
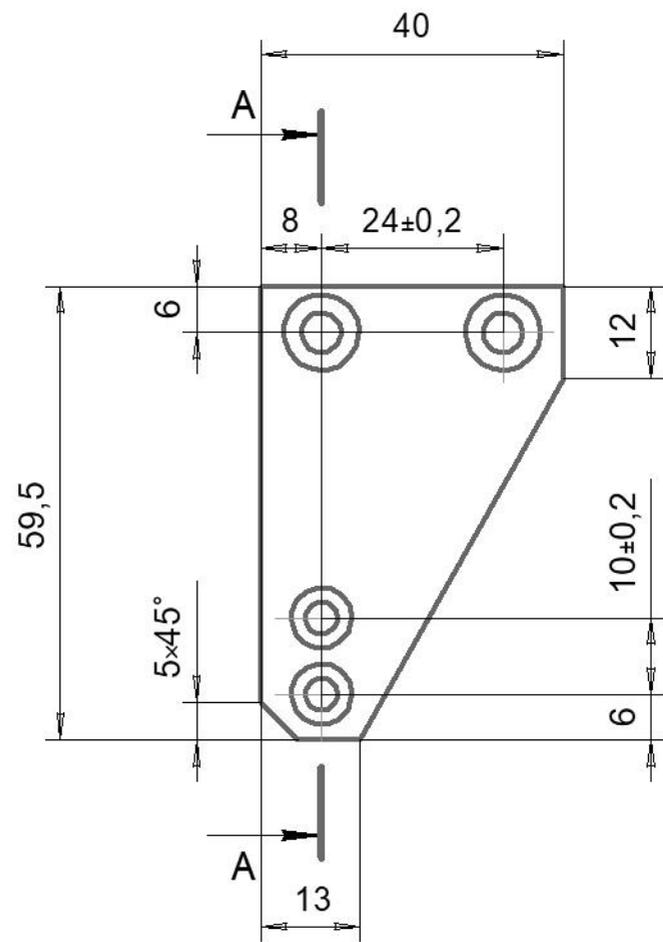
				М-055.03.101	Пластина	Масшт. 1:2	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов			Сталь			МИКРОМЕХ	
Провер.	Горохов							
Утв.								

6.3  
✓(✓)

1. H12; h12;  $\pm t/2$
2. \*Размер для справок

				M-055.01.102	Бобышка	Масшт. 1:1	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов			Сталь 10				МИКРОМЕХ
Провер.	Горохов							
Утв.								

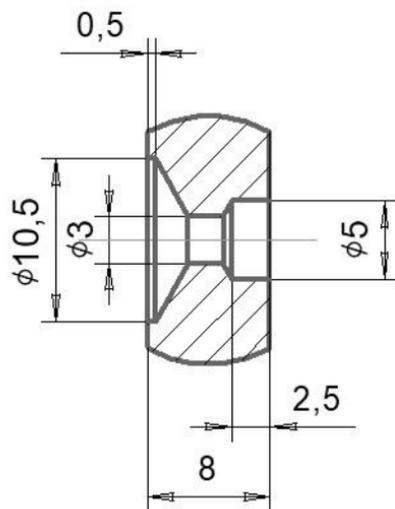
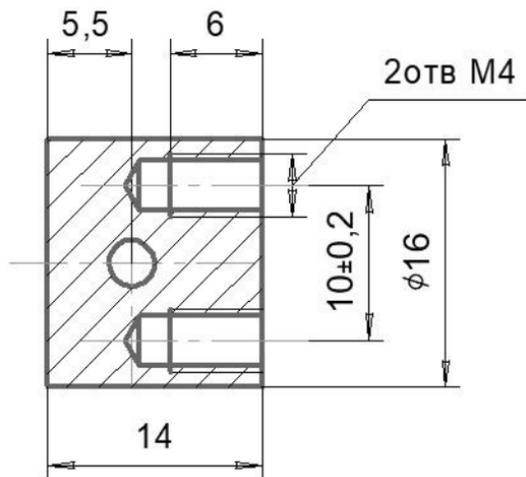
6,3



- 1.. Н12; h12;  $\pm \frac{IT1}{2}$
2. Острые кромки притупить.
3. Покрытие Хим. Окс. прм.

Разраб.	Горохов			М-055.00.102 А	Рычаг	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов					1:1		1
Утв.					Сталь			

6,3



1.. Н12; h12;  $\pm \frac{IT1}{2}$

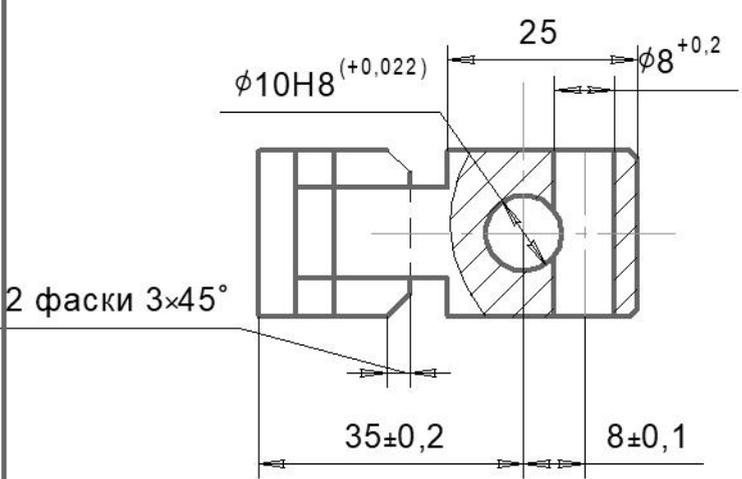
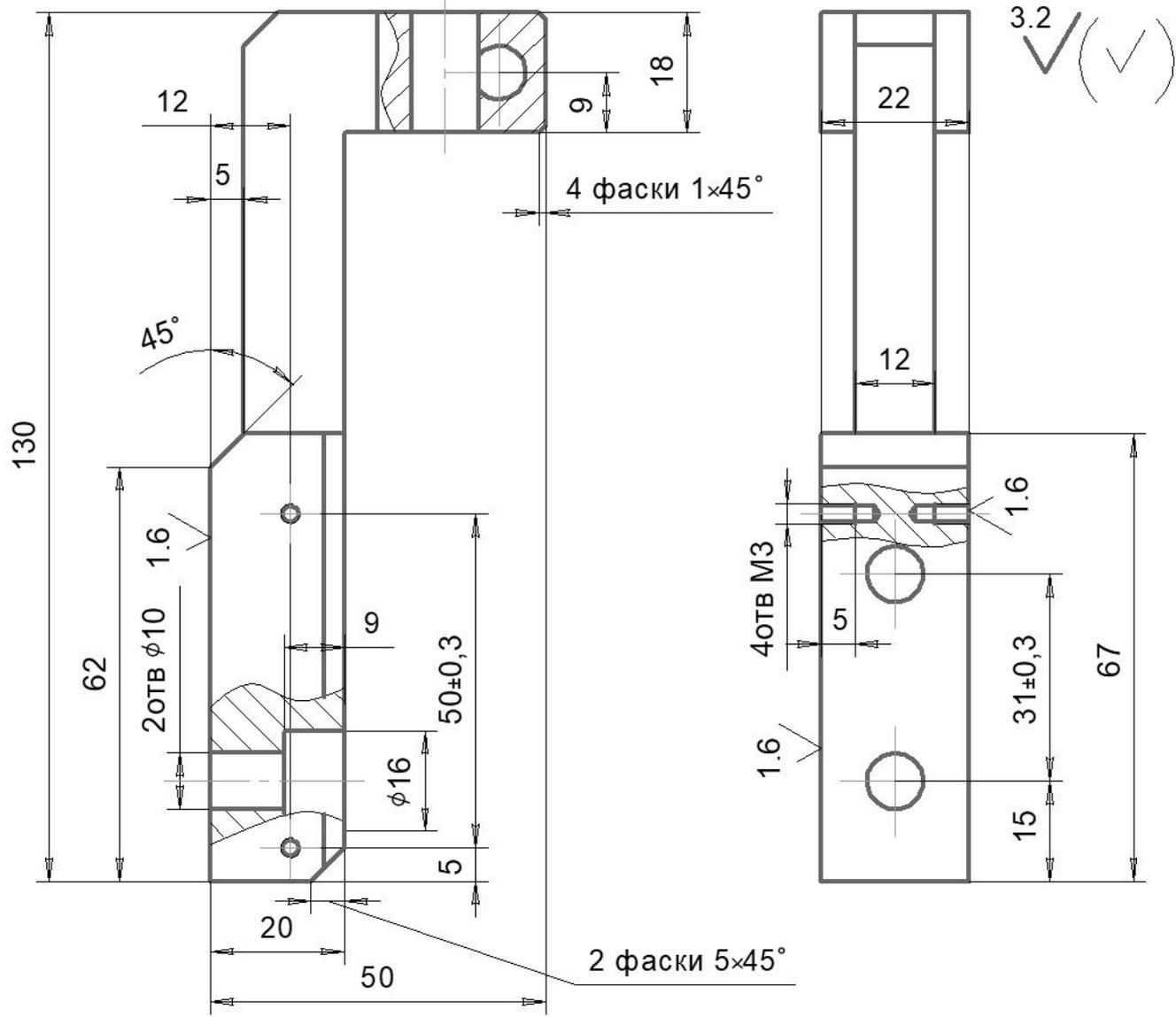
2. Острые кромки притупить.

3. Покрытие Хим. Окс. прм.

				M-055.00.103	Упор	Масшт. 1:1	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов			Сталь			МИКРОМЕХ	
Провер.	Горохов							
Утв.								





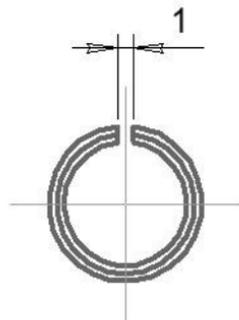
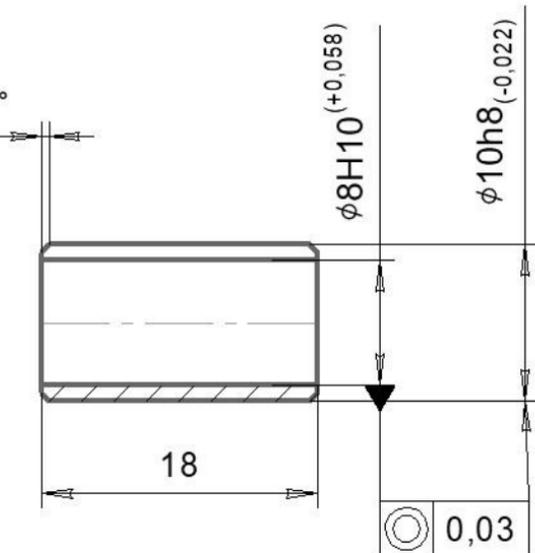


- 1.. Н12; н12;  $\pm \frac{IT1}{2}$
2. Острые кромки притупить.
3. Покрытие Н9Х1м.

Разраб.	Горохов	М-055.01.151А	Кронштейн	Масшт.	Лист	Листов
Провер.	Горохов			1:1		1
Утв.			Сталь			

3,2 ✓

2 фаски 0,3×45°



1. Н12; h12.

2. Покрытие: Хим. пас.

				М-055.01.152	Гильза разрезная	Масшт. 2:1	Лист	Листов 1
Разраб.	Горохов			Латунь				МИКРОМЕХ
Провер.	Горохов							
Утв.								