

Техническое задание №803430-096 от 12.02.2023

На шлифование заготовки
дет. 58000-03-03-120-02 Проволока демпферная (сечение)
дет. 58000-03-03-120-03 Проволока демпферная (сечение)

Перечень выполняемых работ:

1. Контрольная операция. Предъявить металл сотрудникам ОВК с заверкой перед отправкой на кооперацию:
Заготовка – круг 12 ГОСТ 2590-2006 / 12X13 ГОСТ 5949-2018, соответствующая пунктам 1 и 2 т.т. чертежа 58000-03-03-120 с учетом ОН №803-045/2023 от 09.02.2023.
Количество заготовок – 80 шт. прутков длиной $L=3000$ мм.
Выполнить визуальный осмотр и контроль отправляемого металла на соответствие нанесенной маркировке на нем и указанной информации в сопроводительных документах (плавка, марка стали, типоразмер).
Не допускается наличие трещин, закатов поперечных рисок и других пороков. Допускаются отдельные продольные риски и вмятины в пределах половины припуска.
Отклонение прутков от прямолинейности не более 6 мм на 1 пог. метр.
~~Скручивание заготовки не более 3 мм на 1 пог. метр.~~
2. Выполнить шлифование 80 шт. прутков длиной $L=3000$ мм в размер $\varnothing 11,5h9(-0,043)$.
Овальность не более 0,0215 мм (п. 2.2 ГОСТ 14955-77).
Шероховатость поверхность Ra 0,63 мкм, не более, на базовой длине 0,8 мм (п. 3.2 ГОСТ 14955-77).
Дефекты поверхности не допускаются (п. 3.2 ГОСТ 14955-77).
Оформить документы, подтверждающие качество выполненных работ.
3. Обработанные заготовки упаковать согласно ГОСТ 14955-77.
4. Поступившую заготовки с кооперации предъявить ОВК. Проверить качество выполненных работ по документам. Проверить размеры и качество обработки заготовок.

Руководитель ГРУП



Новиков В.С.