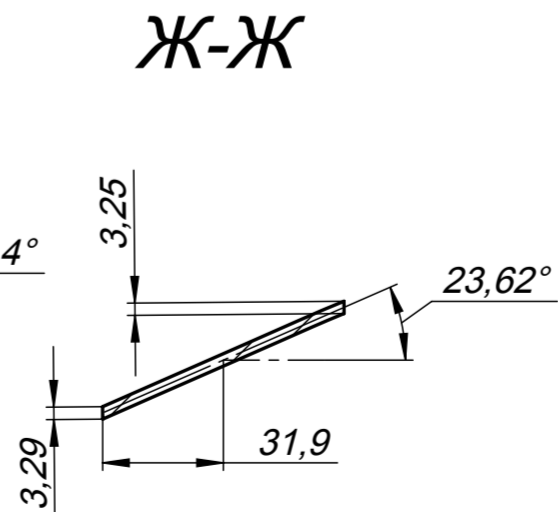
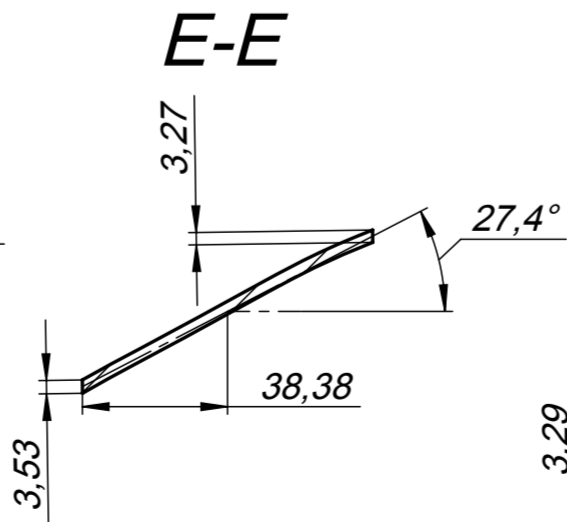
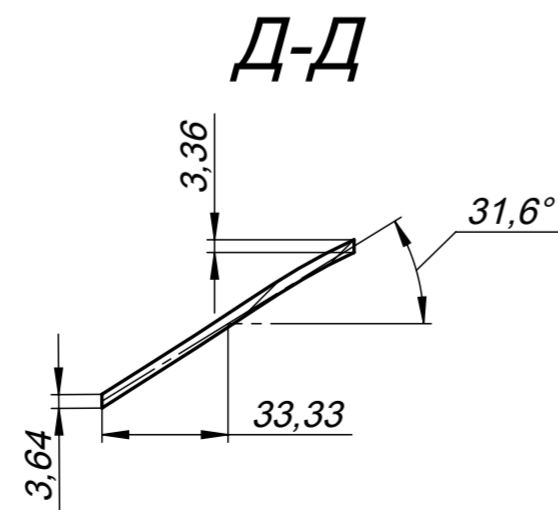
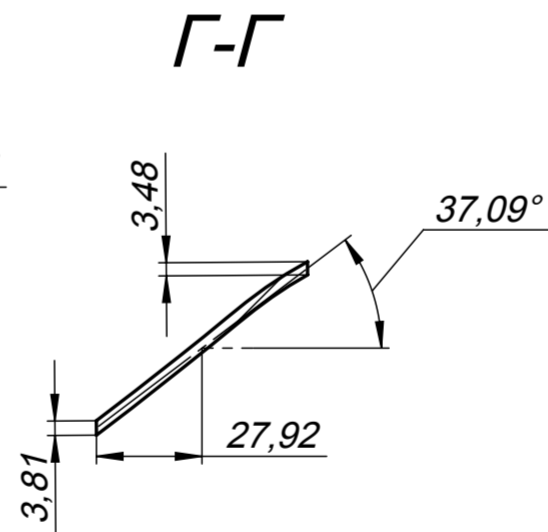
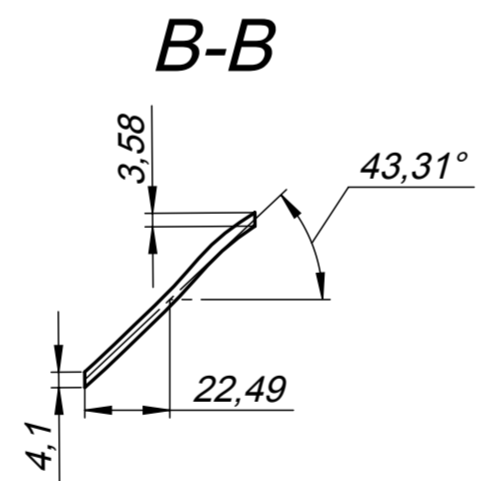
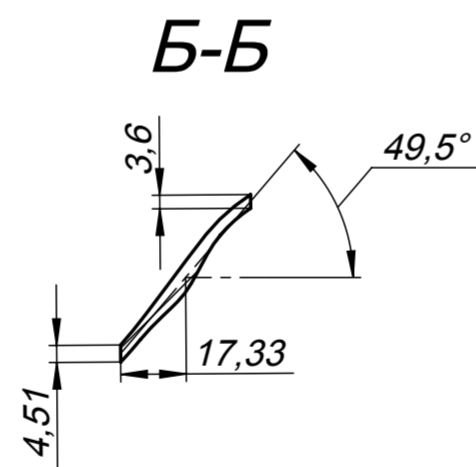
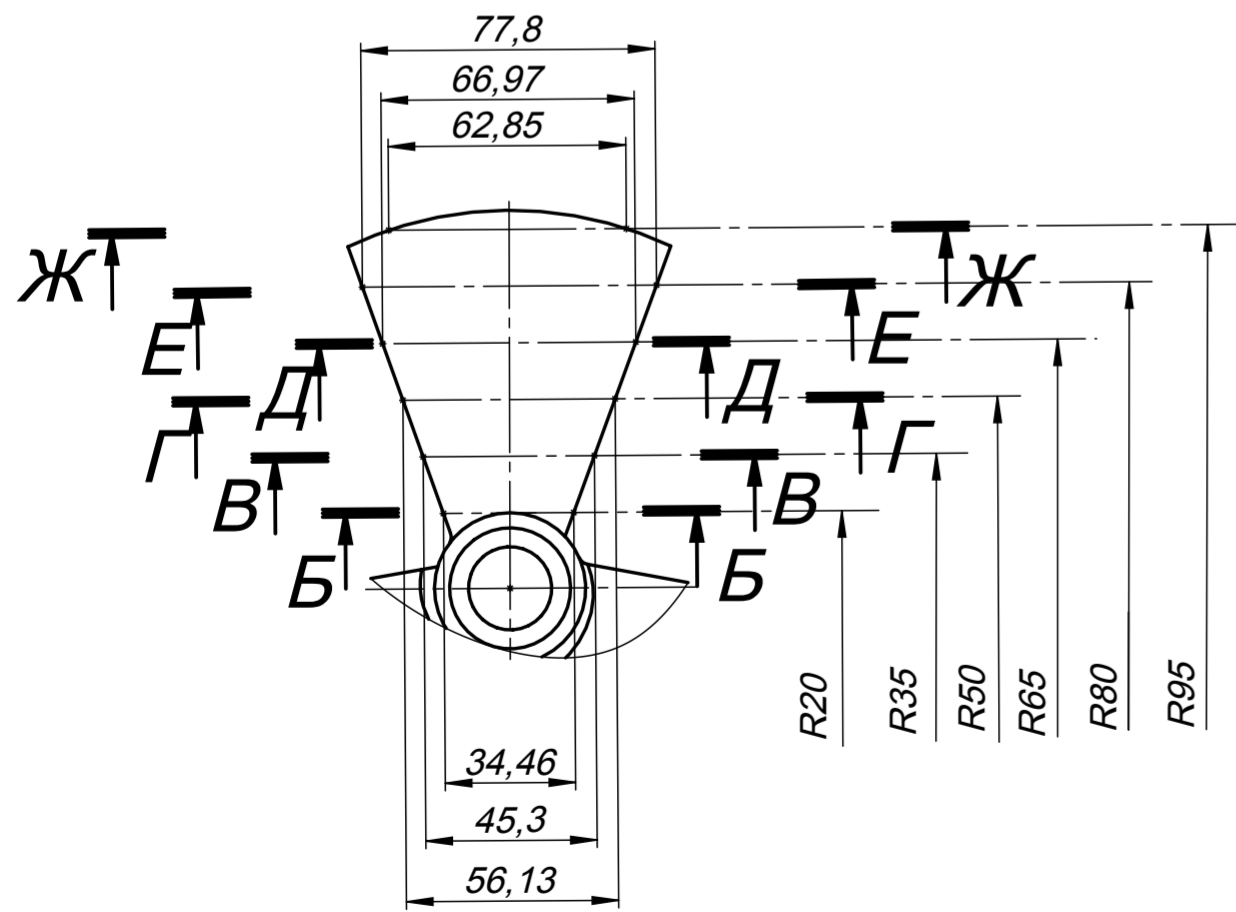
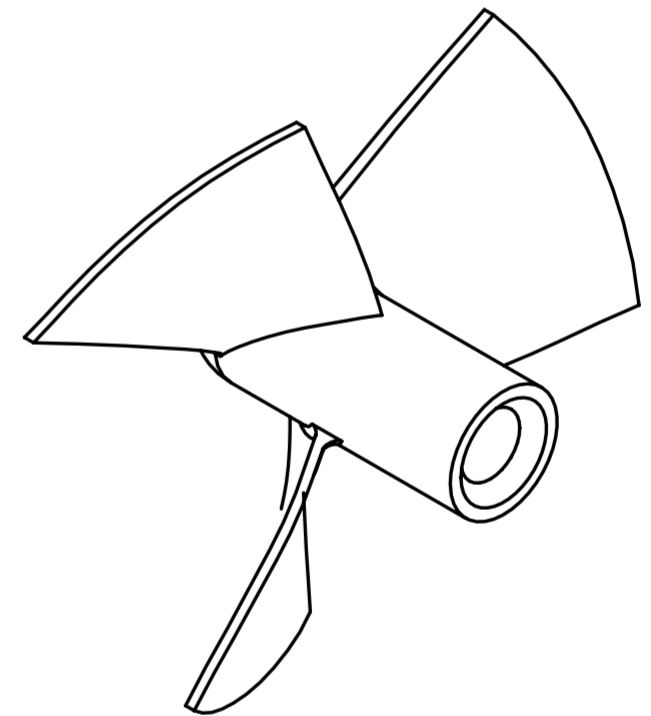
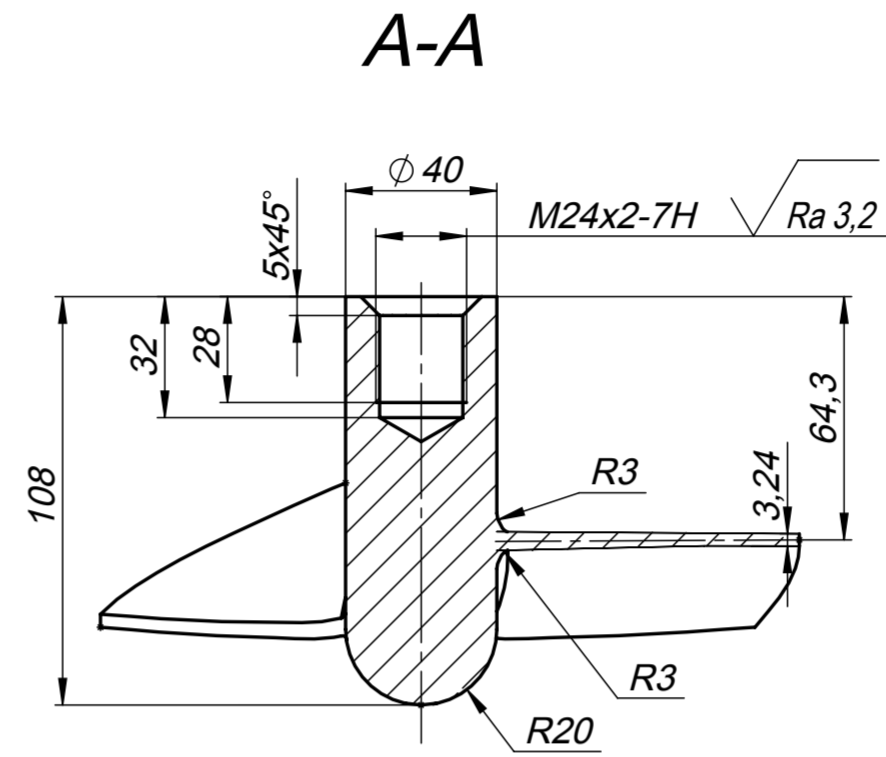
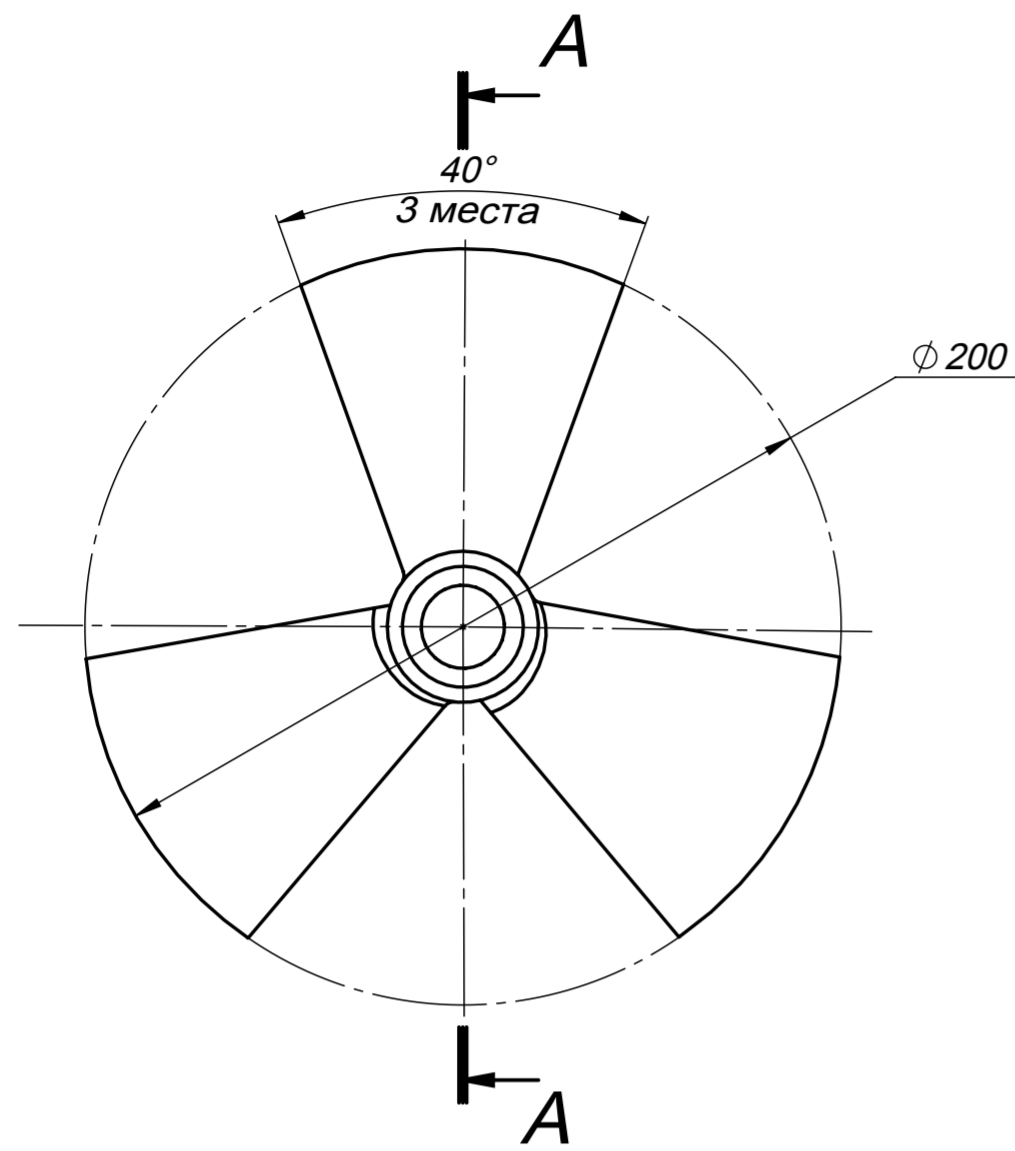


Производитель обязан гарантировать, что произведенная продукция не нарушает права третьих лиц на объекты интеллектуальной собственности, действующие на территории Российской Федерации.

- \* Размеры для справок.
- Сварку произвести в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT14/2$ .
- Маркировать Ч, клеймить К на бирке.

					<b>ПСВ-4685/37-2018-КСПА-115.00СБ</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	679029 Пропеллер ДНМ 8078-1-МЕ-101-107 к мешалке eG040 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Паньков			29.03.19			2,3	1:2
Пров.	Егоров			29.03.19				
Т. контр.	Боталов			29.03.19				
Н. контр.	Боталов			29.03.19				
Утв.	Егоров			29.03.19				
						Лист 1		Листов 1
								



- \* Размеры для справок.
- Отливка 1 группы по ГОСТ 977-88.
- Точность отливки 11-0-11-9 ГОСТ Р 53464-2009.
- Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
- На заготовке не допускаются трещины, рыхлости и пористости.
- Неуказанные литейные радиусы  $1 \pm 0,5$  мм.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h14,  $\pm IT14/2$ .
- Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- Острые кромки притупить фаской 0,3x45° мм или радиусом R0,3 мм.
- Маркировать Ч на бирке.

				<b>PCB-4685/37-2018-КСПА-115.01</b>		
				<b>Винт</b>		
				Лит.	Масса	Масштаб
					1,3	1:2
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Паньков			29.03.19		
Пров.	Егоров			29.03.19		
Т. контр.	Боталов			29.03.19		
Н. контр.	Боталов			29.03.19		
Утв.	Егоров			29.03.19		
				Сталь 10X17H13M2T ГОСТ 5632-72		

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

ПСВ-4685/37-2018-КСПА-115.02

$\sqrt{Ra\ 3,2}$  ( $\checkmark$ )

Перв. примен.

Справ. №

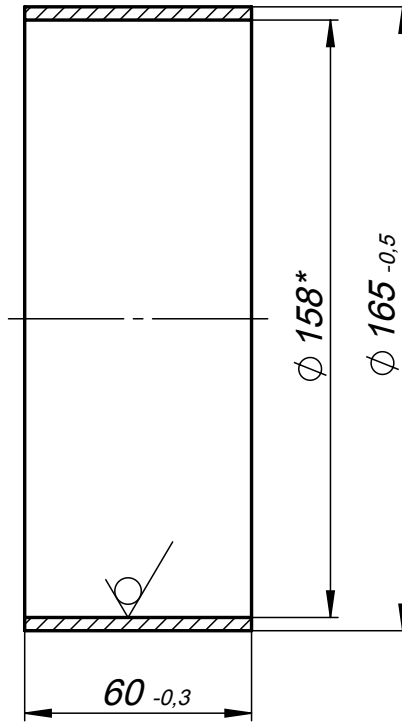
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. \* Размер для справок.
2. Маркировать Ч на бирке.

ПСВ-4685/37-2018-КСПА-115.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Паньков	<i>[Signature]</i>	28.03.19
Пров.		Егоров		28.03.19
Т. контр.		Боталов		28.03.19
Н. контр.		Боталов		28.03.19
Утв.		Егоров		28.03.19

Труба

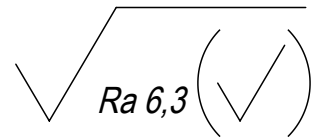
Труба 170x6 - 10X17H13M2T  
ГОСТ 9941-81

Лит.	Масса	Масштаб
	0,8	1:2

Лист Листов 1

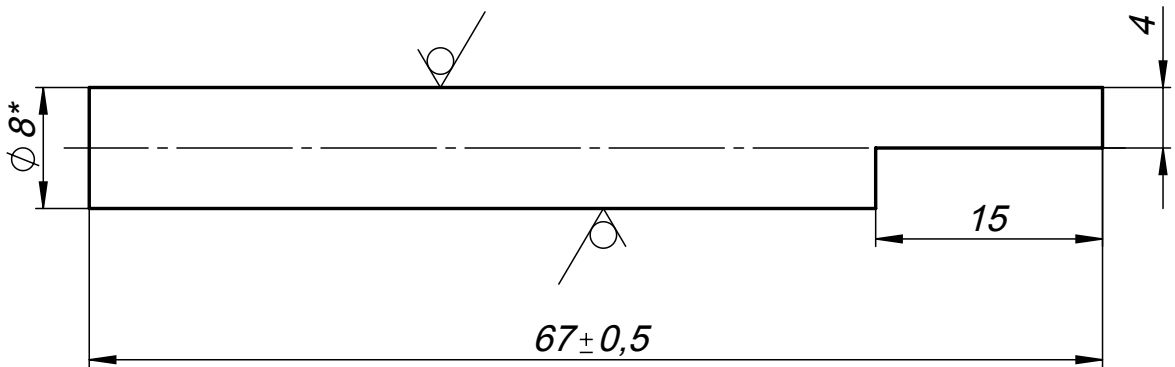


ПСВ-4685/37-2018-КСПА-115.03



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- \* Размер для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm IT14/2$ .
- Маркировать Ч на бирке.

ПСВ-4685/37-2018-КСПА-115.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Паньков		28.03.19
Пров.		Егоров		28.03.19
Т. контр.		Боталов		28.03.19
Н. контр.		Боталов		28.03.19
Утв.		Егоров		28.03.19

Опора

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	2:1

Лист      Листов 1

Круг 8-В ГОСТ 2590-2006/  
10X17H13M2T-6-T ГОСТ 5949-75

