



Таблица 1

Модуль	<i>m</i>	3
Число зубьев	<i>z</i>	58
Угол наклона	<i>β</i>	0
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	6-N-N-B
Диаметр делительный	<i>d</i>	174
Радиус смещения исходного контура	<i>R₀</i>	38

Нитрировать *h* 0,3...0,4; 750...780 HV

Линейный размер фасок изменяется соответственно радиусу смещения исходного контура *R₀*

- Допускается изготавливать из материала - Сталь 30ХН3А по ГОСТ 4543-2016.
- Поковка группа IV по ГОСТ 8479-70. Класс точности поковки - Т2 по ГОСТ 7505-89.
- Твёрдость ядра от 29 до 35 HRC. На тангенциальных образцах σ_B от 950 до 1100 МПа, $\sigma_T \geq 835$ МПа.
- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h_{14} , $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Неуказанные радиусы 0,2 мм обеспечить инструментом.
- Радиальное биение неуказанных поверхностей не более 0,05 от носителя базы К.
- Спиралевидная проточка вид Е:
- направление наводки произвольное;
- число витков $p=3,5$;
- на окончаниях витка - диаметральные проточки.
- Поверхность Л проверять калибром-пробкой согласованной и поверенной заводом-изготовителем, производящим установку муфты на валы. Пятно контакта не менее 87% (без учёта спиралевидной проточки).
- Класс точности балансировки G6,3 по ГОСТ ИСО 1940-1-2007. При превышении допустимых значений, дисбаланс допускается устранять корректировкой глубины отверстий М в пределах допусков.
- На торце ступицы нанести отметку противоположно направлению вектора остаточного дисбаланса.
- Переходный слой от нитрированной поверхности к основному металлу толщиной от 5 до 8 мкм.
- Маркировать шрифтом ПО ГОСТ 2930-62, высота знаков от 3 до 6 мм:
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение чертежа;
- дату выпуска (месяц и две последние цифры года);
- порядковый номер.
- Клеить окончательную приёмку ОТК.
- Способ нанесения - по технологии изготовителя, обеспечивающий чёткое и ясное изображение в течение всего срока службы изделия.

Э.СТНР.М14.7.1027				Ступица 74		Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб	Ильин	Ильин	01.04.22	5,1	2:1			
Проф	Ильин	Ильин	01.04.22	Лист		Иллюстр 1		
Т.контр	Троянов	Ильин	01.04.22	Лист		Иллюстр 1		
Нач. збр	Троянов	Ильин	01.04.22	Лист		Иллюстр 1		
Н.контр	Троянов	Ильин	01.04.22	Лист		Иллюстр 1		
Утв.	Баранов	Ильин	01.04.22	Лист		Иллюстр 1		