



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.
- 2 Фаски на ребрах 0,3x45°.
- 3 Покрытие алюминия анодное оксидирование.
- 4 После механической обработки, промыть в обезжиривающем растворе. Наличие царапин и высохших разводов не допускается. После очистки голыми руками не прикасаться.
- 5 Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

				НДСА.064.01.05.00.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника верхняя	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Пивень					0,24	1:1
Пров.		Бакарев				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.					AM26 ГОСТ 4784-2019	АО "НПП "ЭСТО"		
Утв.		Горностаев						