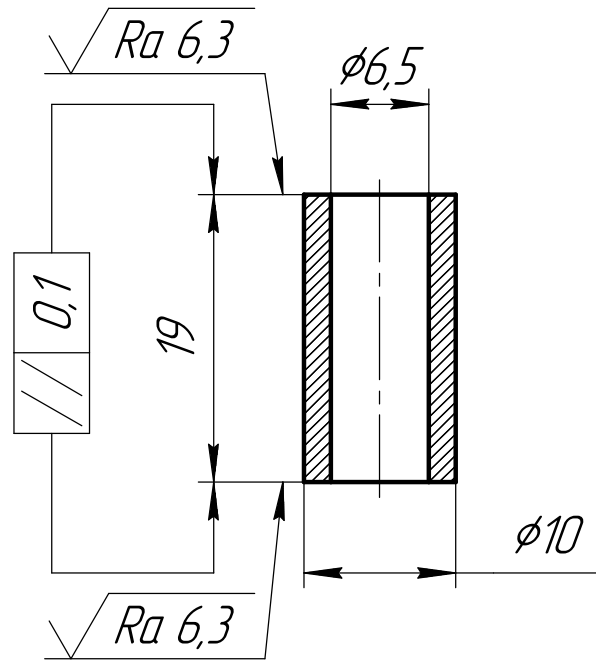


НДСА.064.01.04.00.01

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.

2 Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

3 Покрытие алюминия анодное оксидирование.

4 После механической обработки, промыть в обезжиривающем растворе. Наличие царапин и высохших разводов не допускается. После очистки голыми руками не прикасаться.

5 Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пивень		
Пров.		Бокарев		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Горностаев		

НДСА.064.01.04.00.01

Втулка  
дистанционная

АМ26 ГОСТ 4784-2019

Лит.	Масса	Масштаб
	0	2:1
Лист	Листов 1	

АО "НПП "ЭСТО"