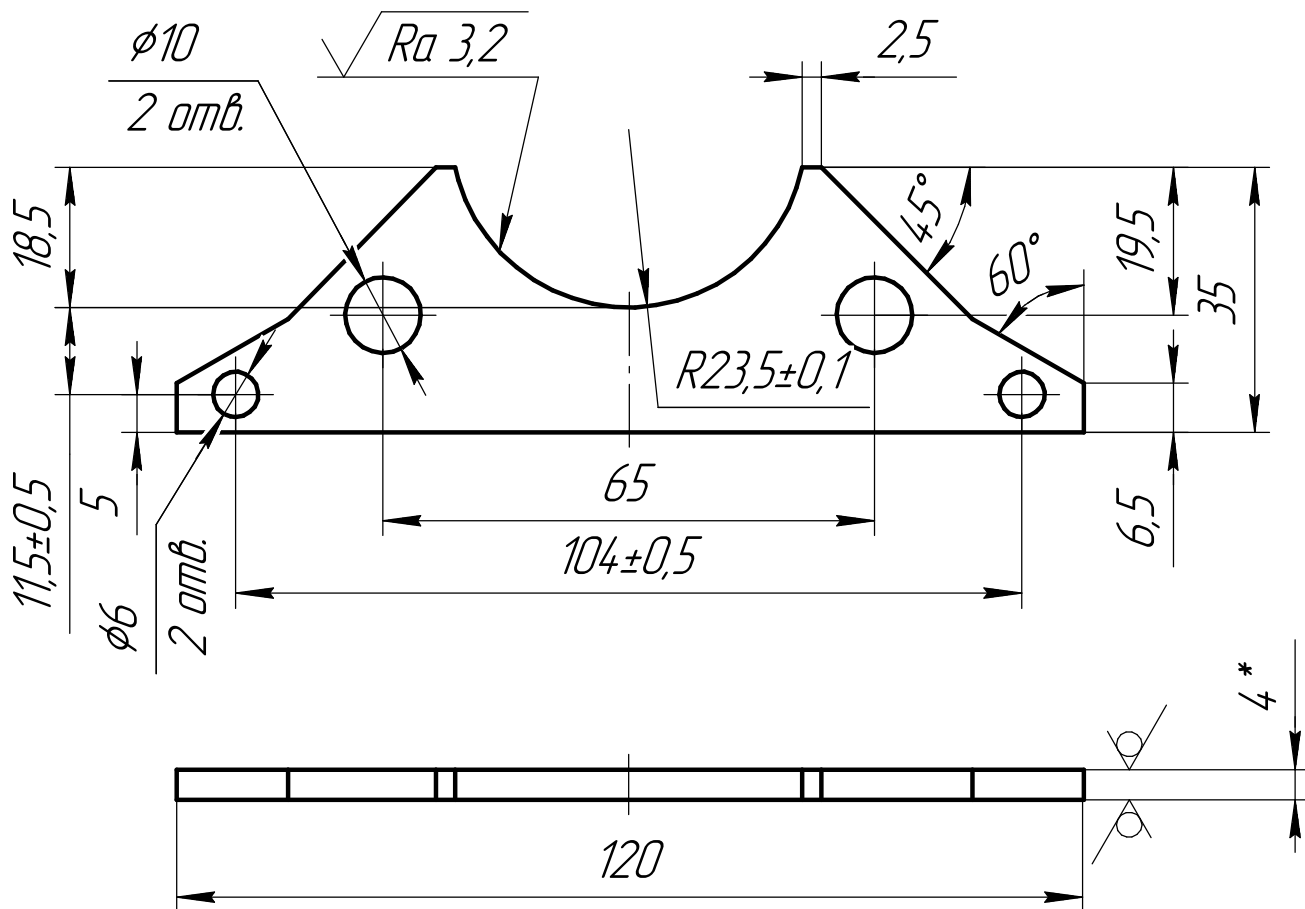


НДСА.064.01.04.00.15

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2.

2 * Размер для справок.

3 Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

4 Покрытие алюминия анодное оксидирование.

5 После механической обработки, промыть в обезжиривающем растворе. Наличие царапин и высохших разводов не допускается. После очистки голыми руками не прикасаться.

6 Поставка детали осуществляется в упаковке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия от царапин и других механических повреждений.

НДСА.064.01.04.00.15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Талако		
Пров.		Бокарев		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Горностаев		

Упор большой

АМ26 ГОСТ 4784-2019

Лист	Масса	Масштаб
	0,02	1:1
Лист	Листов	1

АО "НПП "ЭСТО"