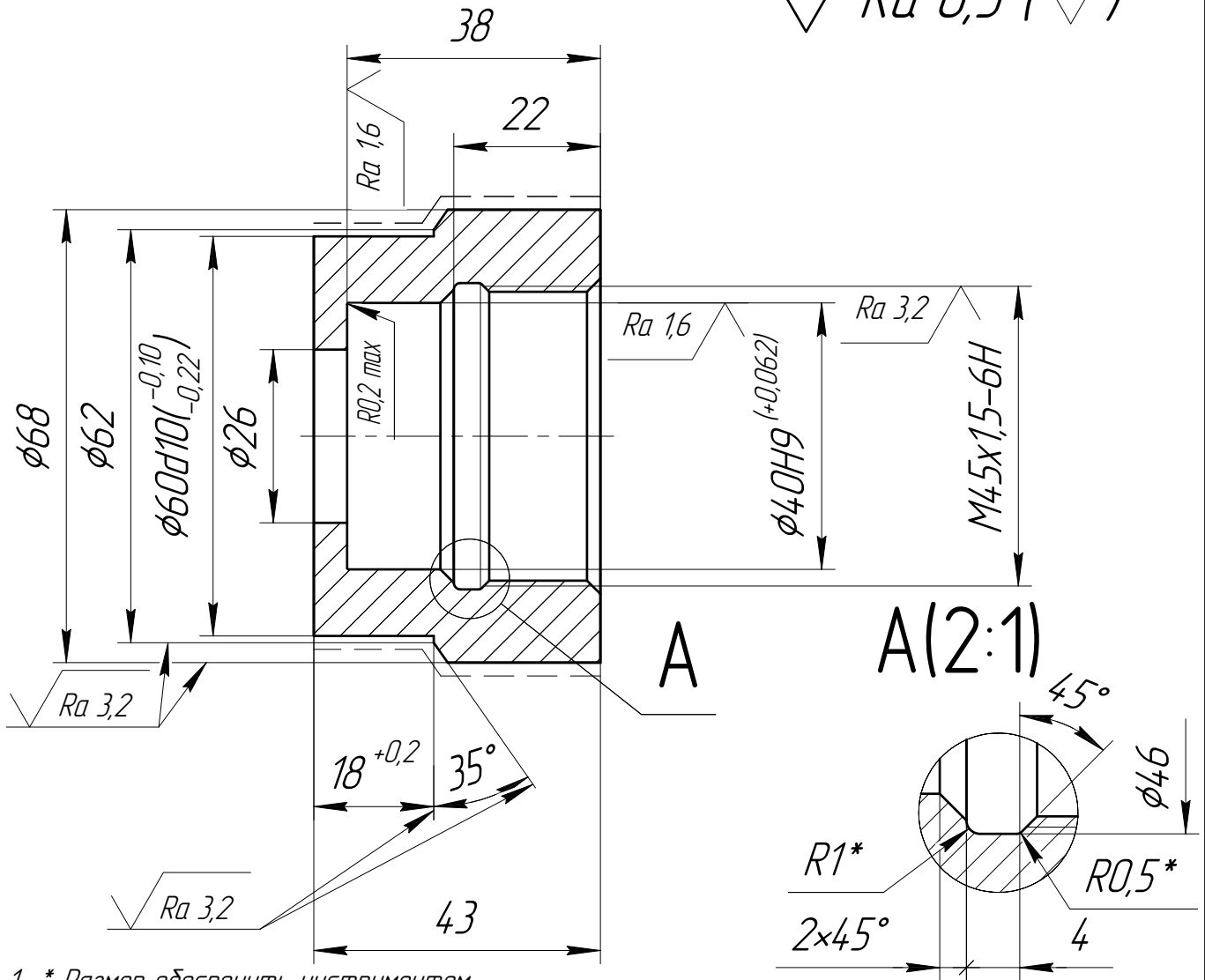


АСМ.К301.080.025.01.00.004

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 \* Размер обеспечить инструментом.
- 2 \*\* - ГОСТ 5632-72 для АЭС "Руппур", 3, 4 блока АЭС "Куданкулам";  
- ГОСТ 5632-2014 для АЭС "Эль-Дабба" и 5, 6 блока АЭС "Куданкулам"
- Допускается замена материалов по ГОСТ 5632-72 на материалы тех же марок по ГОСТ 5632-2014.
- 3 Допускается замена марки материала на 12X18H10T ГОСТ 5632\*\*\*.
- 4 Остальные требования к заготовке, контроль основного металла и нормы отбраковки - АСМ.К301.080.025.00.00.000 ТБ1.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.
- 6 Неуказанные предельные отклонения на фаски менее 6 мм: ±0,3 мм, на угловые размеры ±2°.
- 7 Поверхности, обозначенные пунктиром подвергнуть капиллярному контролю по РБ-090-14 или ПНАЭГ-7-018-89 (в зависимости от договора), класс чувствительности II. Нормы оценки по ОСТ 108.004.10-86.
- 8 Контроль резьбы на свинчиваемость.
- 9 Маркировать на бирке: марку материала, номер чертежа, заводской номер детали (номер сопроводительного паспорта), клеймо ОТК.

Перв. примен.									
Справ. №									
Подп. и дата									
Инв. № дробл.									
Взам. инв. №									
Подп. и дата	11.12.23								
Инв. № подл.	02.КД.0021/7-29								
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата			
Разраб.		Яцевич				08.12.23			
Пров.		Петрунин				08.12.23			
Т.контр.									
М.контр.		Яцевич				08.12.23			
Н.контр.		Захаров				08.12.23			
Утв.		Балашов				08.12.23			
АСМ.К301.080.025.01.00.004									
Стакан							Лист	Масса	Масштаб
							0,67	1:1	
							Лист	Листов	1
Сталь 08X18H10T ГОСТ 5632**							000 КБ "АрмСпецМаш"		