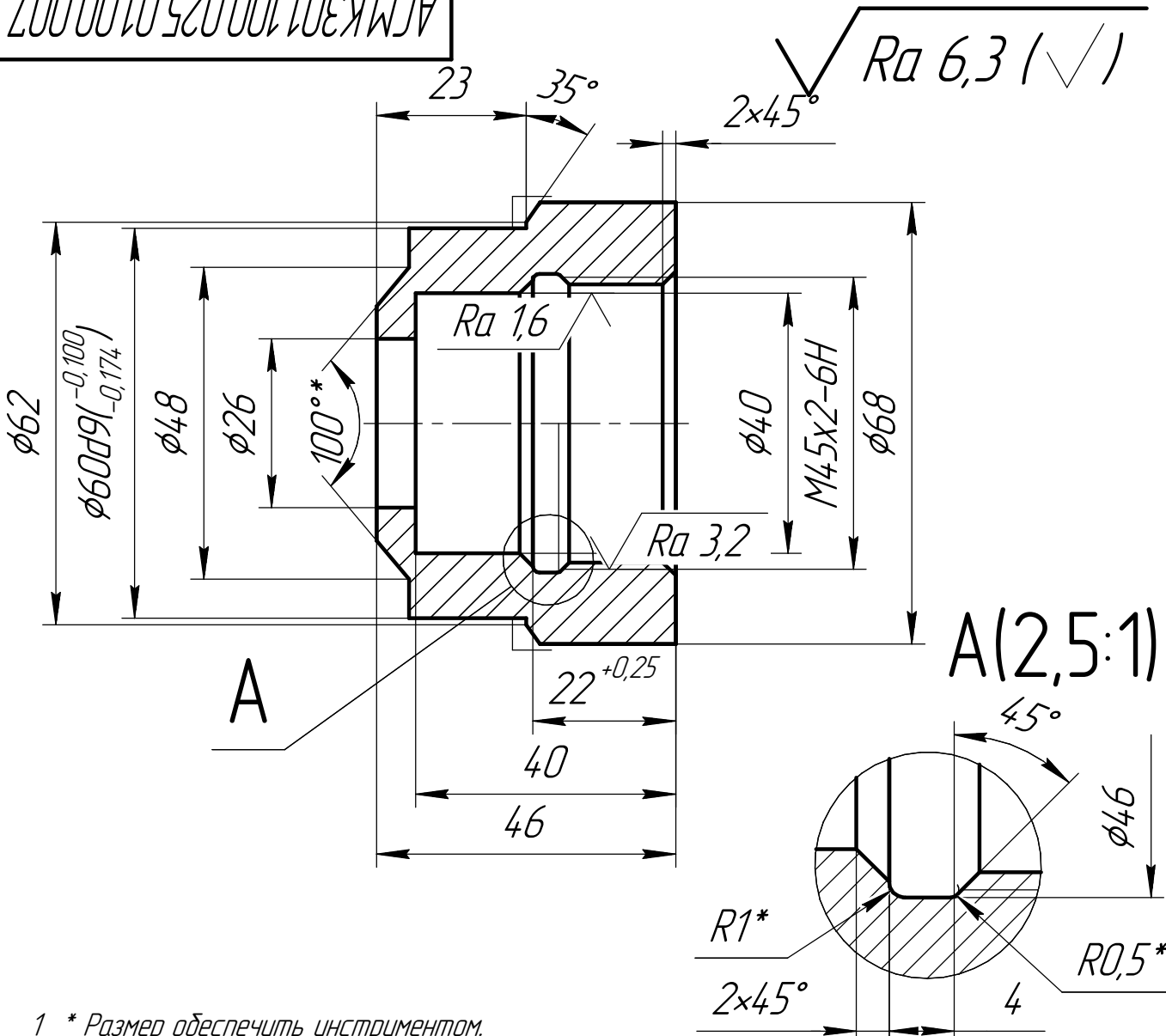


АСМ.К301.100.025.01.00.007

Перв. примен.

Справ. №



A(2,5:1)

- 1 * Размер обеспечить инструментом.
- 2 ** - ГОСТ 5632-72 для АЭС "Руппур", 3, 4 блока АЭС "Куданкулам"; - ГОСТ 5632-2014 для АЭС "Эль-Дабаа" и 5, 6 блока АЭС "Куданкулам"
- 3 Допускается замена материалов по ГОСТ 5632-72 на материалы тех же марок по ГОСТ 5632-2014.
- 4 Допускается замена марки материала на 08X18H10T ГОСТ 5632**.
- 5 Требования к заготовке - АСМ.К301.100.025.00.00.000 ТБ1.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.
- 7 Неуказанные предельные отклонения на фаски менее 6 мм: ±0,3 мм, на угловые размеры ±2°.
- 8 Поверхности, обозначенные пунктиром подвергнуть капиллярному контролю по РБ-090-14 или ПНАЭ Г-7-018-89 (в зависимости от договора), класс чувствительности II. Нормы оценки по ОСТ 108.004.10-86.
- 9 Маркировать на бирке: марку материала, номер чертежа, заводской номер детали (номер сопроводительного паспорта), клеймо ОТК.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

04.03.24				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Захаров			04.03.24
Пров.	Петрунин			04.03.24
Т.контр.				
М.контр.	Яцевич			04.03.24
Н.контр.	Яцевич			04.03.24
Утв.	Балашов			04.03.24

АСМ.К301.100.025.01.00.007

Стакан

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632**

Лит.	Масса	Масштаб
	0,65	1:1
Лист	Листов	1

000 КБ "АрмСпецМаш"