



- 1 Заготовка - латунь от ИВ КТ345 ГОСТ 8479-70.
- 2 Улучшить до твердости 269-302 НВ.
- 3 Выполнить поверхность закалку шатуновых шеек I, ... V ТВЧ до твердости 53 - 66 НRC, на глубину h 2.5 - 3.0 мм. Заключить контроль твердости и толщины закаленного слоя поверхностями III, III, З, Я, Я в соответствии с технологическим заданием до окончательной обработки указанных поверхностей.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893-2-И.
- 5 Предельные отклонения радиуса кривошипа и предельные отклонения углов между осью шатуновых шеек I, ... V относительно оси шеек А, Б см. разрез К-К.
- 6 Непараллельность осей поверхностей III, III, З, Я, Я относительно оси шеек А, Б не более 0,008 мм.
- 7 Рельеф метрический по ГОСТ 24705-2004, допуски по ГОСТ 30913-2004.
- 8 Острые кромки притупить фаской 0,3x45°.
- 9 На каждой из шатуновых шеек I, ... V выполнить две канавки для вывода широчайшего кружка (см. узлы Г, Я).
- 10 Шероховатость поверхностей III, III, З, Я, Я после окончательной обработки не более √ Ra 0,32.
- 11 Дефекты на поверхностях III, III, З, Я, Я шатуновых шеек I, ... V не допускаются.
- 12 Истинные расстояния шатуновых пазов 14x50 и 8x20 см. разрез А-А, И-И.
- 13 Маркировать номера шатуновых шеек на участках вала  $\varnothing 90$  мм (см. вид сверху) в непосредственной близости от соответствующей шейки (см. разрез К-К) ударным способом на глубину 0,1 мм тонкими цифрами с высотой шрифта 1x-3,5 по ГОСТ 2304-81.
- 14 Вал должен обрабатываться диаметрически обессточный класс диаметрической Б6,3 с допуском остаточным расстоянием U в 571525 г/мм по ГОСТ ИСО 1940-2007. Выборки и качества диаметрической жесткой размерной Часть 1 (определение допустимого расстояния) с учетом масс элементов шатунов (см. черт. МН/КБ 21-76.0100 СБ "Карбонатный насос поз. Б-902. Насос инжекционный высокого давления. Шатун в сборе") и масс подшипников шатунов (см. черт. МН/КБ 21-76.0200 "Карбонатный насос поз. Б-902. Насос инжекционный высокого давления. Подшипник шатуна").
- 15 \*Размеры для справок.
- 16 \*\*точность размера обозначается инструментом.
- 17 Чертеж выполнен на основании натурных замеров и черт. НК-692 "Насос Б-902. Насос инжекционный высокого давления. Вал колесный".

Согласовано: \_\_\_\_\_ / Буторин Е. В. /  
 Механик

Документ создан в PDM-ICE Enterprise - Статус документа: Утвержден  
 27.08.2021 8:18:28

Зона 262-2/16-И		Класс	И черт
<b>МН/КБ 21-76.0001</b>			
Исполн.	И.В.В.	Корбонатный насос поз. Б-902	Лист
Провер.	А.С.	Насос инжекционный высокого давления	11/96 11
Утверд.	Е.В.	Вал колесный	Лист
Исполн.	И.В.В.	40X ГОСТ 4543-2016	Лист
Провер.	А.С.	ЛКО Филиала "Азот"	Лист
Утверд.	Е.В.	АО "Уралхим"	Лист